

KURIER DRZEWNY

TECHNIKA > TECHNOLOGIE > NOWOŚCI

nakład 15 000 egz. / ISSN 1899-3168
GRUDZIEŃ 2018 / 12 (129)

www.ProLogic.eu
Oprogramowanie do produkcji okien i drzwi tel. 664 062 008

penny
www.penny-gondek.pl
71 398 32 10
509 725 106
LASERY LINIOWE

Okleiny naturalne i obłogi
MEDA veneer
www.medaveneer.pl
MEDA VENEER spółka z o.o.
ul. Rusa 7d | 89-340 Białostów
biuro@medaveneer.pl
Tel. 505 434 816
Tel. 505 434 982
Tel. 500 304 444
Tel/fax 67 215 20 79



Spokojnych i Radosnych Świąt Bożego Narodzenia oraz wszystkiego najlepszego w Nadchodzącym Nowym Roku

Z okazji Świąt Bożego Narodzenia oraz zbliżającego się Nowego Roku pragniemy serdecznie podziękować za dotychczasową współpracę oraz złożyć Naszym Czytelnikom, Klientom, Przyjaciółom i Sympatykom moc gorących życzeń, zdrowia, szczęścia i wszelkiej pomyślności!



TARCICE
LAMELE
LIŚCIASTE
STANDREW S.A.
WWW.STANDREW.COM.PL

str. 11

Nowy projekt FLAME wpłynie na atrakcyjność branży meblarskiej

str. 28-29

Oikos i Area: obróbka drewnianych konstrukcji wielkowymiarowych

str. 32-33

Linia lakiernicza skrojona na miarę

str. 36-37

Skaner optymalizuje produkcję drewna klejonego warstwowo

str. 46

Jedna z największych w Europie linii do prefabrykacji elementów dla domów szkieletowych

Competence **PUR**
KLEIBERIT
ADHESIVES • COATINGS

Szybki, profesjonalny i wytrzymały montaż...

Wszystkim naszym Klientom życzymy wesołych i spokojnych Świąt Bożego Narodzenia!

...dzięki produktom KLEIBERIT błyskawicznie zrealizowany!

Przedstawiciele	Telefon	Mobil	KLEBCHEMIE
KLEJE PRZEMYSŁOWE Warszawa	22 633 50 12	608 309 299	M. G. Becker GmbH & Co. KG Max-Becker-Str. 4 76356 WEINGARTEN/NIEMCY
KLEJBER Piaski	81 582 28 64	501 049 598	Kontakt: Andrzej Golecki Tel.: +49 172 7203463 Email: andrzej.golecki@kleiberit.com
KLEJDOM Jawor	76 870 22 19	602 496 208	Tomasz Wawrzyk Tel.: +48 696 309 665 Email: tomasz.wawrzyk@kleiberit.com
KLEJDREW Krojenka	67 263 86 32	604 504 962	www.kleiberit.com
KLEJMEB Opole	77 474 28 97	601 966 101	
KLEJSTOL Kalisz	62 760 32 46	605 310 785	
KLEJTECH Wadowice	33 876 12 28	600 417 523	
WEKTOR Wajherowo	58 672 15 89	501 397 873	

LMC LEADERMAC
seria uPOWER

Strugarki czterostronne

www.leadermac.com

Leadermac Polska Sp. z o.o.
Maszyny i narzędzia do obróbki drewna

14-240 SUSZ, ul. Leśna 7D
tel. 055 278 63 84, 278 67 62
faks 055 278 78 83
tel. kom. 0606 976 200
e-mail: biuro@tilia.pl

W PEŁNI ZAUTOMATYZOWANE
LINIE STRUGAJĄCE

VANHOLD
WOODWORKING MACHINERY
www.vanhold.pl

PRZEGLĄD MEBLARSKI

str. 49

Zawrotne ceny polskich mebli z czasów PRI-u

str. 51

Włochy stawiają na meble wysokiej jakości



6 - 9 grudnia 2018

ZAK Doors&Windows
Bombaj, Indie

11 - 13 grudnia 2018

Build Asia
Karaczi, Pakistan

11 - 14 grudnia 2018

bauma CONEXPO
INDIA
Gurgaon, Indie

11 - 14 grudnia 2018

JAPAN BUILD
Tokyo, Japonia

11 - 14 stycznia 2019

BAU
Monachium, Niemcy

14 - 20 stycznia 2019

imm cologne
Kolonia, Niemcy

Plany i nadzieje

Zbliżająca się końcówka roku to doskonały czas na podsumowania oraz tworzenie nowych planów na kolejne miesiące. Mamy nadzieję, że dla wszystkich naszych Czytelników oznacza to zadowolenie ze względu na odnotowane zyski oraz doskonałe perspektywy sprzedaży. Zapytaliśmy przedstawicieli sektora drzewno-meblerskiego o to, jak oceniają miniony rok oraz co sądzą o nadchodzącym - 2019. Wybrane odpowiedzi publikujemy na łamach Kuriera Drzewnego. Niezmiernie cieszymy się kiedy widzimy i słyszymy zadowolenie reprezentantów branży. Chociaż, oczywiście, nie zawsze jest różowo. Wierzmy jednak, że nawet umiarkowany sceptycyzm bywa pomocny. Wnikliwa analiza sytuacji przedsiębiorstwa pozwala na wyciągnięcie cennych wniosków, które będą bardzo pomocne w przyszłości. Zarówno w życiu, jak i biznesie ma-

my do czynienia z mobilizacją, która może wynikać z sukcesów oraz porażek. Kryzysy i niepowodzenia przedsiębiorstw związane być mogą z ogólnoswiatową sytuacją gospodarczą, jak też złym zarządzaniem, brakiem planu, nieudaną inwestycją, nieszczęściem losowym... Na niektóre zdarzenia wręcz nie mamy wpływu, jednak o wiele możemy bezpośrednio decydować. Śmiało możemy powiedzieć, że czasy zarządzania w duchu „jakoś to będzie” dawno się skończyły. Współczesny odbiorca wyrobów z drewna oraz materiałów drewnopochodnych to świadomy i nowoczesny klient. Poza ceną liczą się dla niego jakość, nowoczesność, funkcjonalność i innowacyjność. Wymaga to od zakładów drzewnych przemyślanej strategii w zakresie wyrobu, jego produkcji, sprzedaży oraz promocji. Tym bardziej, że konkurencja na rynku nie maleje. Jednym z naszych celów jest dostarczanie Państwu świeżych pomysłów i inspiracji. Pragniemy pomóc w udoskonalaniu zakładów

oraz zwiększaniu sprzedaży, bowiem wierzymy w siłę tej branży. Także i my, z związku ze zbliżającym się końcem roku, dokonujemy analizy naszej działalności. Z przyjemnością poznamy Państwa opinie na temat naszej pracy. Zapraszamy do kontaktu z redakcją. Każdy komentarz będzie dla nas pomocny.

Życzymy Wesołych Świąt oraz spełnienia marzeń i pomyślności w Nowym Roku!

Redakcja

**Druk:**Zakład Poligraficzny TECHGRAF
Ul. Przemysłowa 7
37-100 Łańcut**Adres redakcji**83-110 Tczew, ul. Gdańska 32
tel./faks +48 58 777 4000
faks +48 58 732 1944e-mail: biuro@kurierdrzewny.plwww.kurierdrzewny.pl**Zespół redakcyjny****i autorzy zewnętrzni numeru:**Alicja Bagnucka-Rief
Redaktor Naczelna
alicja@kurierdrzewny.pl
tel. 601 978 680Aleksandra Lamek
ola@kurierdrzewny.pl
+48 601 979 923

Robert Kimbar

Mieczysław Lewicki

Dział Sprzedaży KrajowejSylvia Hildebrandt-Przygocka
shp@kurierdrzewny.pl
tel. 601 97 99 14

Marcin Juwa

juwa@kurierdrzewny.pl

tel. 601 97 99 71

Foreign Market Department

Jarosław Kanas

kanas@kurierdrzewny.pl

tel. +48 601 97 99 68

Jarosław Schröder

schroeder@kurierdrzewny.pl

tel. +48 601 97 99 34

Dział Prenumeratyprenumerata@kurierdrzewny.pl

Dorota Wilińska

dorota@kurierdrzewny.pl

tel. 722 510 196

Karolina Kuklińska

tel. 722 510 195

karolina@kurierdrzewny.pl**Wydawca**

KD Media

ul. Lipowa 4C/13, 81-572 Gdynia

KD MEDIA

JUŻ ZA MIESIĄC

KURIER DRZEWNY

PRZEGLĄD MEBELARSKI

STYCZEŃ

Drewno w budownictwie.
Maszyny CNC
Produkcja podłóg i parkietów
SuszarnictwoProdukcja mebli specjalnego
przeznaczenia

REKLAMA



Okleiniarki

dla rzemiosła
i przemysłuwww.ottpaul.comwww.ottpaul.com

Paul OTT GmbH

Carl-v-Linde-Str. 12

A 4650 Lambach

Tel: +43/7245/230-0

Fax-DW: +43/ 7245/230-133

office@ottpaul.comwww.ottpaul.comWesołych
Świąt

Ważny projekt POiD

Wkrótce będzie można kształcić się w zawodzie monter stolarki budowlanej

Długi proces starań branży stolarki budowlanej o utworzenie zawodu montera stolarki budowlanej zakończył się sukcesem. W grudniu ubiegłego roku Ministerstwo Edukacji Narodowej zakwalifikowało go do zawodów szkolnictwa wyższego, a w kwietniu br. opublikowało podstawę programową nauczania tej profesji. To kamień milowy na drodze do tego, aby w szkołach branżowych powstały klasy o profilu „monter stolarki budowlanej”, a na rynku pojawili się pierwsi absolwenci. Jakie będą dalsze kroki w tym zakresie podejmowane przez szkoły, rodzimą branżę stolarki budowlanej, a także Związek POiD?

Opr. (al)

Wysłuchując się w potrzeby branży, Związek Polskie Okna i Drzwi, wraz ze Związkiem Rzemiosła Polskiego oraz Polską Izbą Przemysłowo-Handlową Budownictwa, prowadził aktywne działania na rzecz powołania zawodu montera stolarki budowlanej. Zakończyły się one powodzeniem i podpisaniem przez Annę Zalewską, minister edukacji narodowej, 7 grudnia 2017 roku, rozporządzenia zmieniającego rozporządzenie w sprawie klasyfikacji zawodów szkolnictwa zawodowego, a następnie publikacją, 17 kwietnia 2018 roku, podstawy programowej. Wszystko wskazuje na to, że już wkrótce naukę rozpoczną pierwsi uczniowie tego zawodu.

Jak będzie wyglądać podstawa programowa?

Nad podstawą programową do nauki zawodu montera stolarki budowlanej pracował zespół ekspertów wyłoniony w drodze rozpisanej konkursu otwartego, ogłaszanego przez dyrektora Ośrodka Rozwoju Edukacji. O pracach tych na bieżąco informował Radę Związku POiD Zdzisław Maliszewski, doradca techniczny Związku, który służył zespołowi swoją wiedzą. W programie kształcenia znalazły się m.in.: montaż okien i drzwi balkonowych, okien dachowych, drzwi zewnętrznych i wewnętrznych oraz bram, osłon okiennych i drzwiowych. Ponieważ istniejące zawody pokrewne, takie jak monter zabudowy i robót wykończeniowych w budownictwie, dekarz i cieśla, nie zawierają w podstawie programowej montażu wewnętrznych schodów modułowych, w podstawie programowej dla zawodu „monter stolarki budowlanej” postanowiono uwzględnić również taki element. Założeniem było to, aby zawód ten objął możliwie szeroki zakres prac montażowych. W każdym praktycznie budynku, gdzie montowane są okna dachowe, zachodzi bowiem konieczność zamontowania wewnętrznych, modułowych schodów. Jest to więc wyjście naprzeciw oczekiwaniom inwestorów, którzy korzystając z usług jednego specjalisty, będą mieli zapewniony zarówno montaż okien czy drzwi, jak i instalację wspomnianych schodów. Zakres praktycznej nauki zawodu znajduje również odzwierciedlenie w jego nazwie - stąd „monter stolarki budowlanej”, a nie „montażysta okien”.

Podręcznik do nauki zawodu montera

Zanim zawód montera stolarki budowlanej został utworzony, w ramach działań zmierzających do powołania tej profesji,

Związek POiD, we współpracy z firmami z branży i Fundacją VCC, w 2015 roku przygotował podręcznik podstawowy, a także podręczniki zaawansowane (montaż okien i osłon okiennych, bram garażowych i drzwi) do nauki zawodu. Podręczniki te zostały wydane przez Fundację VCC i uzyskały rekomendację Instytutu Techniki Budowlanej. Publikacje mogą być wykorzystywane w kształceniu przyszłych fachowców i czynnych już na rynku specjalistów, a także w ramach kursów pozalekcyjnych prowadzonych w szkołach.

Pierwsza klasa już ruszyła

Przygotowanie odpowiedniej bazy szkoleniowej i wykwalifikowanej kadry wymaga czasu, a przede wszystkim zabezpieczenia środków finansowych przez organy prowadzące szkoły. Opublikowanie wspomnianej podstawy programowej do nauki zawodu montera stolarki budowlanej w kwietniu br. sprawiło, że rozpoczęcie kształcenia w tej profesji od września br. było znacznie utrudnione. Proces ten może potrwać w praktyce kilka lat. W rozporządzeniu minister edukacji narodowej określono jedynie minimalną liczbę godzin (1020) kształcenia zawodowego dla zawodu montera stolarki budowlanej. Najczęściej realizowane są one jest w ciągu trzech lat, w zależności od decyzji dyrektora placówki szkolnej. Związek POiD ufa, że dzięki współpracy całej branży oraz sekcji szkół zawodowych przy Polskiej Izbie Przemysłowo-Handlowej Budownictwa, we wrześniu 2019 roku powstanie kilka klas o profilu „monter stolarki budowlanej”. Mimo tak krótkiego czasu na utworzenie klas o profilu „monter stolarki budowlanej”, klasa prowadząca kształcenie w tym zakresie została już utworzona we wrześniu 2018 roku w Zespole Szkół nr 1 w Zbąszyniu. Powstała tam również, otwarta przez firmę PORTA KMI Poland, Akademia Dobrego Montażu, w której monterzy oraz będą zdobywać fachową wiedzę z zakresu instalacji wyrobów stolarki budowlanej.

Dalsze działania Związku POiD

Jako organizacja branżowa Związek POiD może wspierać szkolenie kadry nauczycielskiej. Jednak nie jest bezpośrednio odpowiedzialny za przygotowanie nauczycieli do nauczania konkretnego zawodu. W ramach kampanii społecznej „DOBRY MONTAŻ”, Związek POiD wraz z partnerami akcji aktywnie współpracuje ze szkołami, w których działają klasy pa-

tronackie. Uczniowie i nauczyciele z tych szkół mają możliwość uczestnictwa m.in. w szkoleniach z zakresu montażu, wyjazdach dydaktycznych oraz spotkaniach z przedstawicielami firm. Zapewnia im to dostęp do aktualnej wiedzy na temat nowoczesnych technik montażowych i wykorzystywanych w nich rozwiązań. Partnerami bieżącej edycji „DOBREGO MONTAŻU” są firmy: AIB, FAKRO, GERDA, HÖRMANN, KLIMAS WKREĆ-MET, KRISPOL, MARCOPOL, PORTA KMI POLAND, PROLINE, ROTO i SOUDAL. Kampanię, w charakterze jej ambasadorów, wspierają profesjonalni monterzy. Towarzyszą jej również patroni medialni i merytoryczni: Instytut Techniki Budowlanej i Polskie Stowarzyszenie Dekarzy. Patronat honorowy nad inicjatywą sprawuje Ministerstwo Inwestycji i Rozwoju.

Związek POiD przygotował także spójny projekt lokalnego wsparcia wszystkich szkół, które chcą utworzyć klasy o profilu „monter stolarki budowlanej”. Projekt ten ruszy wiosną 2019 roku i Związek będzie wówczas zachęcać całe środowisko związane z branżą stolarki budowlanej do jego wsparcia. Powołanie zawodu montera stolarki budowlanej to duży, poprzedzony kilkuletnim wysiłkiem, sukces rodzimego sektora stolarki budowlanej. Teraz, wraz z całym środowiskiem, Związek POiD będzie aktywnie działał na rzecz tego, aby od września 2019 roku w szkołach branżowych utworzone zostały klasy o profilu „monter stolarki budowlanej”, a za cztery lata na rynku pojawili się pierwsi absolwenci.

REKLAMA

Kajmex

STOLARNIA - TARTAK



- KANTÓWKA DRZWIOWA
- DREWNO BUDOWLANE
- DRZWI
- OKNA
- SCHODY
- PODŁOGI

ul. Wójtowska 157, 27-100 Iłża
tel./fax 48 616 40 00, kom. 509 937 933

www.kajmex.pl

Schuko Jakość, która się opłaca

Technika filtracji i odciągu pyłów

Dopracowane do Perfekcji...



www.schuko.com

Części zamienne oraz serwis bezpośrednio z firmy Schuko.

SCHUKO Polska Sp. z o.o.
Kolonia Sarnowa, Biskupie Sarnowskie 9
62-561 Slesin
Tel.: +48 (0) 63 245 64 00
Fax: +48 (0) 63 245 61 29
e-mail: slesin@schuko.com

Systemy odpylania i transportu trocin ■ Filtry modułowe podciśnieniowe i nadciśnieniowe
Odpylacze stanowiskowe ■ Wentylatory ■ Ściany lakiernicze suche i zraszane wodą
Stoły szlifierskie ■ Brykietciarki ■ Rębaki ■ Elementy składowe instalacji rurowych

Radosnych Świąt

edWood
www.edwood.pl

www.edwood.pl

Kupujemy elementy dębowe mokre i suche ostrokrawężne w grubości: 26, 32, 35, 38, 50 mm. Specyfikacja zakupowa dostępna na www.edwood.pl (zakładka dostawcy).

Mile widziani doświadczeni dostawcy w przerobie drewna dębowego

Kontakt: e-mail: marek@edwood.pl
Mob. 724 310 333; 601 326 070, tel./fax 83 342 36 06; 83 342 46 66

Stale, całoroczne zapotrzebowanie!!!

Platność natychmiast po dostawie!!!

“KONMET”

PRODUCENT KOTŁOWNI TROCINOWYCH typu AZSO



Produkcujemy zestawy spalania trocin o mocy od 50 do 500 kW oraz kotły przystosowane do pracy z tymi zestawami.

tel: 509 257 132
e-mail: konmet.konskie@wp.pl

MagnaExpoMueblera, 16 - 18 stycznia 2019 r., Mexico City

Nowa platforma biznesowa w Meksyku

7 listopada Meksykańskie Stowarzyszenie Dostawców dla Przemysłu Drzewnego i Meblarskiego AMPIMM (Asociación Mexicana de Proveedores de la Industria Maderera y Mueblera A.C.) oraz firma wystawiennicza Hannover Fairs México ogłosiły podpisanie długoterminowej umowy o współpracy dla wspólnego wydarzenia targowego MagnaExpoMueblera.

Opr. (ab)

Umowa wchodzi w życie już w trakcie zbliżającego się wydarzenia MagnaExpoMueblera, które rozpocznie się 16 stycznia i potrwa do 18 stycznia 2019 roku. Targi odbędą się w Centro Citibanamex w Mexico City.

Podczas podpisywania kontraktu 7 listopada br. Alejandro Tena, prezes rady wykonawczej stowarzyszenia meksykańskiego oraz Bernd Rohde, dyrektor zarządzający Hannover Fairs México, spółki zależnej grupy Deutsche Messe z siedzibą w Hanowerze, potwierdzili zamiar wspólnego wzmocnienia zarówno przemysłu drzewnego, jak i meblarskiego.

- Ta kooperacja sprawia, że nasze targi są głównym wydarzeniem dla dostawców w Meksyku - stwierdził Christian Pfeiffer, dyrektor globalny LIGNA i Woodworking Events w Deutsche Messe. Targi AMPIMM, pierwotnie zaplanowane na czerwiec 2019 roku, nie będą się odbywać, zamiast tego od stycznia staną się częścią MagnaExpoMueblera.

MagnaExpoMueblera odbywa się co roku w Mexico City i w 2019 roku obchodzi 25-lecie działalności. W nadchodzącym wydarzeniu już zarejestrowało się ponad 70 firm, w tym wielu liderów rynku, takich jak: Weinig, SCM, Altendorf i Jowat.

Maszyny, produkty i konferencje

To nowe połączenie zasobów AMPIMM i Hannover Fairs México zaowocuje powstaniem wyjątkowej platformy biznesowej, która nie tylko będzie zawierała najnowsze technologie i aplikacje dla przemysłu drzewnego i meblarskiego - w tym pozwoli obejrzeć maszyny w eksploatacji na żywo - ale także umożliwi zapoznanie się z materiałami, akcesoriami i wyposażeniem.

Nowy sojusz strategiczny zapewnia uczestnikom targów możliwość zapoznania się z szeroką gamą maszyn do



To nowe połączenie zasobów AMPIMM i Hannover Fairs México zaowocuje powstaniem wyjątkowej platformy biznesowej. Fot. Deutsche Messe

obróbki drewna, narzędzi do masowej oraz indywidualnej produkcji. Oferta skierowana jest zarówno dla producentów paneli drewnopochodnych i technologii tartacznej, mebli biurowych, mebli pokojowych i tapicerowanych, a także odbiorców tkanin

i akcesoriów meblowych.

Dodatkowo, w trakcie targów odbędą się konferencje oraz szkolenia. Pfeiffer dodał, że: „skoncentrowany profesjonalizm dwóch organizatorów zapewni przejrzystą strukturę zarówno wystawcom, jak i odwiedzającym”.

Meksykańskie stowarzyszenie AMPIMM zostało założone w 2002 roku. Reprezentuje zarówno importerów, jak i dostawców komponentów, surowców i maszyn, a także usług z branży drzewnej i meblarskiej. Skupia meksykańskich dostawców dla przemysłu, zapewniając usługi informacyjne, a także szkolenia i możliwości dalszej edukacji dla swoich członków.

Firma Hannover Fairs México z siedzibą w Meksyku została założona w 2006 roku. Jest spółką w całości należącą do grupy Deutsche Messe z siedzibą w Hanowerze i organizatorem wydarzenia MagnaExpoMueblera oraz innych targów w tym regionie.

IMM w Kolonii

Polskie stoisko na targach meblowych

Opr. (ab)

Szansa na prezentację polskich mebli na największych targach meblarskich w Europie IMM Cologne, które odbędą się w dniach 14 - 20 stycznia 2019 r. PAIH zaprasza do udziału we wspólnym stoisku polskich producentów i projektantów oferujących meble wyróżniające się na tle współczesnego asortymentu światowego.

Polska Agencja Inwestycji i Handlu SA organizuje stoisko wystawiennicze na targach IMM, w formie wyspy o powierzchni 75 m², zlokalizowane w hali 4.1 kompleksu Koelnmesse, pod roboczym szyldem DESIGNED in POLAND, z możliwością indywidualnej prezentacji oferty polskich firm z branży meblarskiej. Do udziału zaprasza firmy, producentów i projektantów oferujących meble wyróżniające się na tle współczesnego asortymentu światowego. Pokazane zostaną przykłady polskich mebli użytkowych o unikalnym wzornictwie, funkcjonalności i jakości.

Stoisko DESIGNED in POLAND

Prezentacja oferty przedsiębiorcy w ramach stoiska DESIGNED in POLAND jest możliwa pod warunkiem wynajęcia powierzchni wystawienniczej. PAIH SA oferuje możliwość wynajęcia min. powierzchni 5 m² (lub wielokrotności tego metrażu) na stoisku o całkowitej powierzchni 75 m², na której wystawca może umieścić jeden lub jeśli pozwolą na to wymiary - kilka produktów oraz własne materiały promocyjne.

Źródło: furniture.trade.gov.pl

Te firmy wiedzą, jak się reklamować

Najbardziej medialne marki meblarskie: Meble Wójcik obok IKEA

Opr. (al)

Pozналиśmy wyniki rankingu Top Marka 2018, który bada obecność popularnych marek w mediach. W kategorii „meble” w pierwszej trójce znalazły się firmy: IKEA, Meble Wójcik oraz Forte.

Badanie „Top Marka 2018” jest wspólnym przedsięwzięciem pomysłodawcy projektu - magazynu „Press” i autora metodologii - Press-Service Monitoring Mediów. Ranking został stworzony na podstawie analizy materiałów pochodzących z prasy, Internetu i social mediów, opublikowanych od 1 lipca 2017 roku do 30 czerwca 2018 roku. W badaniu wyselekcjonowano 50 branż najczęściej pojawiających się w mediach. W każdym z sektorów wyłoniono 10 brandów, o których wzmiankowano najczęściej. O miejscu w rankingu decydował wskaźnik siły marki, który był wypadkową kilku zmiennych - liczby publikacji, wpływu oraz indeksu sentymentu, które świadczą zarówno o liczbie kontaktu odbiorców z marką, jak i jakościowej ocenie ko-

munikatu na jej temat.

Tegoroczny, jedenasty ranking „Top Marka” objął aż 500 brandów. Wśród nich znalazły się również meble. Na podium w tej kategorii pojawiły się firmy: IKEA, Meble Wójcik oraz Forte. Wśród pierwszych 10 brandów meblarskich znalazły się także: Black Red White (4. miejsce), Szynaka Meble (7. miejsce) czy Vox (8. miejsce).

Zajęcie drugiego miejsca, zaraz po globalnej marce, jaką jest IKEA, to bardzo duże wyróżnienie. Dla nas, jako firmy rodzinnej, budowanie pozytywnego i spójnego wizerunku marki Meble Wójcik w mediach jest tym bardziej istotne, gdyż wszystkie produkty i informacje, które wprowadzamy na rynek, są bezpośrednio firmowane naszym nazwi-

skiem - podkreśla Ewelina Wójcik, dyrektor Działu Marketingu Meble Wójcik. Tegoroczne wyniki badania „Top Marka 2018” pozwolą nam nie tylko na przeanalizowanie naszych dotychczasowych działań komunikacyjnych w obszarze samej branży meblarskiej i naszej bezpośredniej konkurencji, ale również innych brandów - dodaje.



REKLAMA

ODPYLANIE STANOWISKOWE * LAKIEROWANIE * SUSZENIE * TRANSPORT * ROBOTYZACJA * AUTOMATYZACJA PR

- urządzenia „na wymiar”
- skuteczna wentylacja
- ekonomiczne układy grzewcze: olejowe, gazowe, gorąco-wodne
- rekuperacja: wymienniki krzyżowe lub kołowe
- projektowanie, produkcja, dostawa, montaż, serwis
- kabiny lakiernicze, kabiny lakierniczo-suszące, kabiny suszące, strefy szlifierskie, ściany malarskie, stoły szlifierskie, stoły lakiernicze

ASTHERM
PROFESJONALNE LAKIERNIE

ASTHERM Sp. z o.o., ul. Kard. St. Wyszyńskiego 13, 05-530 Góra Kalwaria k/W-wy www.astherm.pl, tel. 601 227 632

Porady i pokazy

Sukces chojnickiego spotkania „Blum w trasie”

Cykl spotkań „Blum w trasie” trwa. W kilkudziesięciu spotkaniach dla stolarzy, montażystów, architektów oraz wszystkich pracujących z produktami i usługami firmy Blum wzięło dotychczas udział szerokie grono zainteresowanych z całej Polski. 13 listopada specjaliści Blum zawitali także do Chojnic, gdzie na ich porady czekały tłumy profesjonalistów. Partnerem akcji w tym mieście była firma Drew-Trans II.

Opr. (ab)

Wyjątkowe zainteresowanie akcją „Blum w trasie” przeszło oczekiwania organizatorów. Podczas akcji, której hasłem przewodnim było „Blum, w czym możemy pomóc?”, pokazano produkty znanej i innowacyjnej firmy Blum, które sprawdzą się w codziennej pracy profesjonalistów oraz pomogą w stworzeniu nowoczesnych i funkcjonalnych wnętrz. W interesującej for-

mie zaprezentowano nowości w postaci systemów zawiasów, szuflad czy podnośników, a także odpowiadano na najbardziej nurtujące pytania oraz rozwiano wszelkie wątpliwości stolarzy, montażystów i architektów. Spotkania z serii „Blum w trasie” organizowane są cyklicznie. Poza możliwością pozyskania najnowszego katalogu firmy Blum, są doskonałą okazją

do poznawania nowości na rynku elementów meblowych oraz wymiany doświadczeń między profesjonalistami. Dzięki firmie Drew-Trans II - jednemu z największych dystrybutorów produktów Blum w tej części Polski - z doświadczenia specjalistów Blum mogły skorzystać osoby używające materiałów austriackiej firmy na co dzień.



Wyjątkowe zainteresowanie akcją „Blum w trasie” przeszło oczekiwania organizatorów.

Fot. materiały prasowe

REKLAMA

SUSZARNIE I WYPOSAŻENIA

VENTECH
66-200 Chociule 1A

 tel. +48 68 4769755
tel. +48 68 4757006
fax. +48 68 4757000
e-mail: biuro@ventech.pl

www.suszarnie.ventech.pl

- wentylatory alu
- nagrzewnice
- dźwigary
- kanały wentylacyjne
- sterowniki
- obróbka termiczna

pity do kapowania pakietów i drewna okrągłego, tańcuchy, prowadnice



tel. 61 863 80 88

www.prinz-polska.com.pl

info@prinz-polska.com.pl

Czyste rozwiązania dla przemysłu meblarskiego

Stanowisko szlifierskie NST 95

- Stanowisko szlifierskie z zamkniętym obiegiem powietrza, =bez utraty ciepła w Państwa warsztacie
- Dla optymalnej swobody ruchów powierzchnia pracy 5,4 x 3,1 m
- Obszar szlifowania bez pyłu i przeciągu
- Niski poziom hałasu < 70 dB(A) zgodnie z normą



Wesołych Świąt
oraz
Szczęśliwego Nowego
2019 Roku

NOWOŚĆ

NESTRO®

www.nestro.pl info@nestro.pl

Ochrona środowiska

IKEA i Tatrzański Park Narodowy chcą działać wspólnie na rzecz lepszego klimatu

IKEA razem z Tatrzańskim Parkiem Narodowym podjęła współpracę na rzecz poprawy klimatu. Jednym z efektów działań jest zamontowana na budynku Centrum Edukacji Przyrodniczej w Zakopanem instalacja fotowoltaiczna od IKEA. Dzięki inwestycji TPN będzie mógł wyprodukować 37,2 MWh energii w ciągu roku.

Opr. (al)



Instalacja fotowoltaiczna od IKEA, zamontowana na dachu budynku TPN, umożliwi produkcję czystej, ekologicznej energii ze słońca oraz znacznie obniży rachunki za prąd.

Fot. IKEA

W sierpniu 2018 roku IKEA oraz TPN podpisały deklarację współpracy w zakresie zrównoważonego rozwoju. Głównymi obszarami podjętych zobowiązań są m.in. promocja ekologicznych źródeł energii w kontekście walki ze zmianami klimatu, oszczędność energii, przeciwdziałanie zanieczyszczeniom powietrza oraz edukacja w zakresie gospodarki obiegu zamkniętego.

- Realizując naszą strategię zrównoważonego rozwoju, staramy się podejmować takie działania, które również lokalnie odpowiadają na konkretne potrzeby związane ze zmianami klimatu, gospodarką obiegu zamkniętego czy zanie-

czyszczeniem powietrza. Wierzymy, że dzięki korzystaniu z odnawialnych źródeł energii możemy skutecznie przyczynić się do walki ze smogiem. Nawiązując współpracę z Tatrzańskim Parkiem Narodowym, chcemy pokazać innym, że łącząc siły, nie tylko likwidujemy bariery dostępności do ekologicznej technologii, ale przede wszystkim zwiększamy jej skuteczność, docierając do jeszcze większej liczby beneficjentów - podkreśla Katarzyna Dulko-Gaszyna, dyrektor ds. zrównoważonego rozwoju w IKEA Retail.

Instalacja fotowoltaiczna od IKEA, zamontowana na dachu budynku TPN, umożliwi produkcję czystej, ekologicznej energii ze słońca oraz znacznie obniży rachunki za prąd. Inwestycja o mocy 39,875 kW liczy aż 145 sztuk modułów PV, a w ciągu 25 lat będzie w stanie wyprodukować 862,01 MWh energii. Pozwoli też uniknąć wytwarzania aż 22,3 ton dwutlenku węgla w ciągu roku.

- Chcemy być wzorem działania dla podobnych organizacji. Podejmujemy więc wiele własnych działań na rzecz ochrony przyrody, środowiska, turystów i społeczności lokalnej, ale także nawiązujemy współpracę z organizacjami, którym bliskie są podobne idee. Cieszymy się, że wspólnie z IKEA możemy dbać o swój kawałek świata. Staramy się rozwijać infrastrukturę parku w zgodzie z ideą zrównoważonego rozwoju. Naszym celem w tym roku było zapewnienie Centrum Edukacji Przyrodniczej TPN ekologicznego zasilania, opartego na wykorzystaniu energii słonecznej. Chcemy w ten sposób również wesprzeć wysiłki IKEA w popularyzowaniu obiegów zamkniętych. Energia słoneczna to przyszłość - przyjazna środowisku, opłacalna i alternatywna wobec dotychczasowych technologii, często nieprzyjaznych środowisku i odpowiedzialnych za smog - podsumowuje Szymon Ziobrowski, dyrektor Tatrzańskiego Parku Narodowego.

REKLAMA

Merry Christmas!

Nadchodzące Święta Bożego Narodzenia niosą ze sobą wiele radości, niepowtarzalnej atmosfery, odpoczynku od codziennego zabiegania, refleksji dotyczących minionego okresu i planów na nadchodzący Nowy Rok.

W tych wyjątkowych dniach mamy przyjemność złożyć wszystkim naszym Klientom, Partnerom i Przyjaciółom, serdeczne życzenia radości, szczęścia i wszelkiej pomyślności w życiu osobistym, a w pracy zawodowej - zadowolenia i samych sukcesów z podjętych wyzwań.

*Zarząd i Pracownicy
Towarzystwa Gospodarczego Meblopol*

MEBLOPOL
sięgaj po najlepsze

www.meblopol.pl

„CYTAT”

Katarzyna Dulko-Gaszyna,
dyrektor ds. zrównoważonego
rozwoju w IKEA Retail

„Realizując naszą strategię zrównoważonego rozwoju, staramy się podejmować takie działania, które również lokalnie odpowiadają na konkretne potrzeby związane ze zmianami klimatu, gospodarką obiegu zamkniętego czy zanieczyszczeniem powietrza. Wierzymy, że dzięki korzystaniu z odnawialnych źródeł energii możemy skutecznie przyczynić się do walki ze smogiem.”

Weinig rozwija się w USA

Opr. (al)

Działający od 1976 roku oddział niemieckiej grupy Weinig z siedzibą w Mooreville we wschodniej części Stanów Zjednoczonych otwiera dodatkową filię na zachodnim wybrzeżu.

Od grudnia tego roku bogatą ofertę wiodącego dostawcy technologii do obróbki litego drewna i materiałów drzewnych będzie można zobaczyć na żywo w kalifornijskim Anaheim. Sercem obiektu, obejmującego niecałe 600 m² powierzchni, jest w pełni wyposażone centrum wystawiennicze dla maszyn i systemów producenta klasy premium. Oprócz codziennych pokazów nowy oddział będzie wykorzystywany do organizowania targów firmowych, wystaw, konferencji i szkoleń. Ponadto w obiekcie są biura, centrum serwisowe i magazyn części zamiennych.

- Cieszymy się, że w tym najwyższej klasy obiekcie będziemy mogli

w przyszłości prezentować naszym klientom na zachodnim wybrzeżu nasze innowacyjne technologie - mówi dyrektor ds. sprzedaży, Andy Turner. Strategicznie, Michael Weinig, Inc. i Holz-Her U.S., Inc. realizują cel dalszej optymalizacji wsparcia sprzedaży i standardów usług w zachodniej części kraju. Dyrektor zarządzający Jason Howell postrzega nowy oddział jako ważny element do spełnienia rosnących wymagań rynku. Firma bardzo rozwinęła się w ostatnich latach. Indywidualny rynek Grupy Weinig, napędzany silną działalnością projektową, również w 2018 roku jest na bardzo wysokim poziomie.

Konkurs firmy Jawor-Parkiet

Szukamy nowego spojrzenia na projektowanie i wyposażanie wnętrz

20 stycznia 2019 roku to ostateczny termin zgłaszania projektów do konkursu „Jawor-Parkiet Design Awards”, ogłoszonego przez producenta podłóg drewnianych Jawor-Parkiet. Na najlepszych czekają nagrody pieniężne i wyjazd na Made Expo 2019 w Mediolanie.

Opr. (ab)

Uczestnikiem konkursu może być każdy architekt, projektant wnętrz, designer, student kierunków architektonicznych, który zgodnie z regulaminem konkursu przygotowuje wizualizację z wykorzystaniem podłóg Jawor-Parkiet. Każdy z uczestników może zgłosić w sumie pięć projektów w podziale na cztery kategorie:

1. sypialnia
2. salon
3. pokój dziecięcy
4. aranżacja ścian

W każdym z projektów uczestnik może zgłosić maksymalnie dwa ujęcia (wizualizacje) tego samego pomieszczenia.

Idea konkursu jest, aby jak najciekawiej zaprezentować możliwości aranżacyjne naszych podłóg. Ale przede wszystkim szukamy nowego spojrzenia na projektowanie i wyposażanie wnętrz - mówi Sebastian Sklepik, specjalista ds. kluczowych klientów oraz architektów firmy Jawor-Parkiet. - Prace powinny nawiązywać do najnowszych trendów w architekturze i designie. Zależy nam na „nowym odkryciu”, dlatego do konkursu mogą być zgłaszane wyłącznie projekty, które nie były dotąd publikowane, nagra-



„CYTAT”

„Zarówno zwycięzcy, jak i autorzy wyróżnionych prac otrzymają nagrodę w postaci dwudniowego wyjazdu na targi Made Expo w Mediolanie, odbywające się w dniach 13 - 16 marca 2019 r. Organizator pokryje koszt przelotu (z Warszawy), zakwaterowania ze śniadaniem oraz biletu wstępu na targi.”

dzane, a w czasie jego trwania nie biorą udziału w innym konkursie.

- Naprawdę jest o co, kreatywnie, walczyć - zachęca Sebastian Sklepik. Zgodnie z regulaminem konkursu, jury wyłoni najlepsze prace, spośród których wybierze te, zajmujące pierwsze, drugie i trzecie miejsce oraz pięć wyróżnień.

Za pierwsze trzy miejsca organizator przewiduje nagrody pieniężne w wysokości odpowiednio 8000 zł, 4000 zł i 2000 zł. Zarówno zwycięzcy, jak i autorzy wyróżnionych prac otrzymają nagrodę w postaci dwudniowego wyjazdu na targi Made Expo w Mediolanie, odbywające się w dniach 13 - 16 marca 2019 r. Organizator pokryje koszt przelotu (z Warszawy), zakwaterowania ze śniadaniem oraz biletu wstępu na targi. Podczas wyjazdu odbędzie się uroczystość wręczenia nagród głównych.

- Kiedy ogłaszaliśmy konkurs, wiedzieliśmy, że oprócz realizacji naszego celu - wyjątkowego zaprezentowania naszych produktów - chcemy poznać ludzi kreatywnych, oddanych swojej pracy i pasji, dla których każda minuta projektowania to twórcze poszukiwania i rozwój. Dla-



W konkursie może wziąć udział każdy architekt, projektant wnętrz, designer, student kierunków architektonicznych, który przygotowuje wizualizację z wykorzystaniem podłóg Jawor-Parkiet.

Fot. Jawor-Parkiet

tego też, oprócz gratyfikacji finansowej, zwycięzcom postanowiliśmy dać możliwość uczestniczenia w niekwestionowanym świecie designu - międzynarodowych targach architektury i przemysłu budowlanego. Każdego roku jest to miejsce spotkań najlepszych projektantów i luksusowych marek. Mediolan to kole-

ka wzornictwa użytkowego branży wnętrzarskiej, a produkty tu prezentowane mają wielki wpływ na rozwój designu - podsumowuje Grzegorz Sadowski, dyrektor działu handlu firmy Jawor-Parkiet.

Strona konkursu: www.jawor-parkiet.pl/konkursdlaarchitekta

REKLAMA





Z okazji nadchodzących
Świąt Bożego Narodzenia
oraz Nowego Roku
życzymy wszystkim naszym
Klientom, Partnerom i Przyjaciołom
spokoju, radości i samych sukcesów
w nadchodzącym roku.

Zarząd i Pracownicy LEITZ-Polska Sp. z o.o.

Udany debiut Interprint Interior Festival

Rozmawiali o trendach

W połowie listopada odbyła się premierowa edycja HUB - Interprint Interior Festival. W tym międzynarodowym wydarzeniu, dedykowanemu architekturze wnętrz, wzięło udział kilkuset architektów, projektantów i czołowych firm z branży. Można było odkrywać i badać nadchodzące trendy albo... samemu je projektować.

Opr. (ab)

Event zorganizowany przez Interprint to nowa inicjatywa, która powstała w oparciu o odbywające się od wielu lat spotkania w międzynarodowym, branżowym gronie - Interprint Furniture Days. Debiut HUB Interprint Interior Festival, jak na prawdziwą premierę przystało, odbył się w wyjątkowych okolicznościach. Spotkanie profesjonalistów i pasjonatów designu zostało zorganizowane w dniach 14 - 15 listopada br. w niemieckim Essen, w siedzibie Szkoły Projektowania i Zarządzania Zollverein. Ten efektowny, minimalistyczny budynek powstał w 2006 roku. Został

zaprojektowany przez cenione studio projektowe Sanaa z Tokio. Obiekt ten znajduje się na terenie zabytkowej kopalni, wpisanej na listę światowego dziedzictwa UNESCO. Święto designu i zapowiedź przyszłych trendów w architekturze wnętrz nie mogły mieć lepszej oprawy niż to niesamowite miejsce.

Fokus na trendy

HUB Interprint Interior Festival jak w soczewce skupił w jednym miejscu i czasie wszystko, co ma wpływ na nieustannie trwający proces powstawania trendów. Stwarzał okazje do interakcji z gośćmi poprzez inspi-

rujące lektury, odkrywcze wystawy i konfrontacje z opiniami ekspertów. Ważnym miejscem na festiwalowej mapie była scena główna, na której występowali profesjonaliści z branży wnętrzarską - naukowcy, projektanci, blogerzy, dziennikarze i menadżerowie. Wśród nich znaleźli się tacy eksperci, jak: prof. Timo Rieke z Hawk Hildesheim, prof. Sabine Keggenhoff z Keggenhoff Partner, Raphael Gielgen z Vitry i Antonia Schmitz prowadząca blog Craftfair. Przed gośćmi wystąpili też: Ewa Marguerre ze Studia Besau Marguerre, Massimolosa Ghini z Iosa Ghini Associati oraz Barbara Busse z agencji Future+You. Zarówno pierwszego, jak i drugiego dnia festiwalu ostatnie słowo na scenie miał zespół projektowy Interprint: Salvator Figliuzzi, Maurizio Burrato i Daniel Heitkamm, którego wystąpienie nosiło zaskakujący tytuł - „Soup of the day - vision, value, v#&%k off”.

Wiedza z pierwszej ręki

W imprezie uczestniczyło kilku biznesowych partnerów firmy: Technocell Dekor, Hornschuch, Rehau, Hueck, Sesa, Flai, MKT, Arcade. Dzięki ich współpracy organizator zaprezentował gościom spójną, a jednocześnie otwartą i szeroką wizję przyszłych trendów. HUB umożliwił uczestnikom bliższe poznanie oferty i filozofii działania liczących się w branży przedsiębiorstw. W Essen wszyscy zainteresowani otrzymali informacje z pierwszej ręki.



Festiwalowa przestrzeń w budynku Sanaa została podzielona na kilka stref, w których można było na tysiąc sposobów odkrywać trendy i badać je, albo samemu projektować branżową przyszłość. Fot. mat. pras.

To był prawdziwy tygiel, który generował innowacje, nowe pomysły i idee.

Mapa HUB

Festiwalowa przestrzeń w budynku Sanaa została podzielona na kilka stref, w których można było na tysiąc sposobów odkrywać trendy i badać je, albo samemu projektować branżową przyszłość. Niektórzy dryfowali - chłonili to, co przynosiła im festiwalowa rzeczywistość. Inni kreatywnie poszerzali designerskie horyzonty. Oprócz głównej sceny oraz przestrzeni dla partnerów wydarzenia i mediów, poszczególne strefy angażujące uwagę gości to m.in.: „Decors”

(prezentacja nowości w dekorach, trendach i kolorach), „Makers Area” (przestrzeń twórcza, gdzie można było spróbować sił w układaniu ikebany i ceramice), „Unicolours” i „Trend”. Warto było też zajrzeć do strefy „Confetti”, gdzie z udziałem festiwalowych gości powstawały interaktywne filmy wideo. Technologia AR (augmented reality) łączyła świat rzeczywisty z tym generowanym przez komputer w czasie rzeczywistym. Dwa festiwalowe dni dały uczestnikom wydarzenia potężny zastrzyk energii i pomysłów na nadchodzący sezon, pomogły wyznaczyć kierunki rozwoju i zmotywowały do dalszej pracy.



HUB Interprint Interior Festival jak w soczewce skupił w jednym miejscu i czasie wszystko, co ma wpływ na nieustannie trwający proces powstawania trendów. Fot. mat. pras.

REKLAMA

już **27** lat Z WAMI

Rodzinny Świąt

Zaoszczędź nawet 50% kosztów energii dzięki zastosowaniu nowoczesnej technologii odciągowej i filtracyjnej

PROFESJONALNIE • OSZCZĘDNIE • NOWOCZEŚNIE • BEZPIECZNIE



Odpylacze mobilne

Stoły szlifierskie

Odciągi lakiernicze

Brykietarki

55 LAT DOŚWIADCZENIA

HÖCKER
POLYTECHNIK

Always one idea ahead

www.hoecker-polytechnik.pl

Przedstawicielstwo na terenie Polski:
POLYTECHNIK
Urządzenia Ochrony Środowiska DPU sp. z o.o.
58-150 Strzegom
ul. Jeleniogórska 1A
tel. 74 855 38 84; fax. 74 855 38 83
e-mail: info@polytechnik.pl

Doradca techniczno - handlowy: 603 445 132

WIREX
SINCE 1990

Rampa

Tasma odbierająca

Stół krzyżowy

WIR-2

CZ-1/WZM

Linie do przetarcia
dostosowane do Twoich potrzeb

WIREX, 98-358 Kielczyglów, ul. Piotrkowska 14 / Telefon: (+48) 43 842 57 77 / Odwiedź nas na stronie www.wirex.pl

Ważne spotkanie w Vancouver

Kanadyjskie rozmowy o zrównoważonym leśnictwie

Dyrektor generalny Lasów Państwowych Andrzej Konieczny wziął udział w 76. sesji Komitetu ds. Leśnictwa i Przemysłu Drzewnego Europejskiej Komisji Gospodarczej ONZ. Spotkanie, zorganizowane w Vancouver w Kanadzie, zakończyło również dwuletnie polskie przewodnictwo w pracach Komitetu ds. Leśnictwa i Przemysłu Drzewnego EKG.

Opr. (al)

Dyrektor generalny LP Andrzej Konieczny podkreślił rolę lasów i leśnictwa państwowego w realizacji globalnych celów zrównoważonego rozwoju. To właśnie zrównoważone gospodarowanie światowymi zasobami leśnymi jest wymienione w Celu 15 Agendy Zrównoważonego Rozwoju 2030.

Wspomniana agenda zawiera 17 celów

„CYTAT”

„Zorganizowany w Kanadzie panel dyskusyjny był okazją do zaprezentowania praktycznych aspektów funkcjonowania leśnictwa państwowego i działań Lasów Państwowych na rzecz Agendy ONZ 2030.”

zrównoważonego rozwoju, które zostały przyjęte we wrześniu 2015 roku przez przedstawicieli ponad 100 państw, a także grup religijnych czy biznesu. Wymienione w dokumencie cele uwzględniają aspekt ekonomiczny, społeczny i środowiskowy zrównoważonego rozwoju.

Zorganizowany w Kanadzie panel dyskusyjny był okazją do zaprezentowania praktycznych aspektów funkcjonowania leśnictwa państwowego i działań Lasów Państwowych na rzecz Agendy ONZ 2030. Podczas tegorocznej sesji, którą zorganizowano pod hasłem „Budowanie przyszłości z lasami”, omówiono szereg zagadnień związanych z rolą lasów w rozwoju gospodarki o obiegu zamkniętym, potrzebą promocji budownictwa drewnianego, a także sytuacją na rynku drzewnym w regionie EKG.

- Cieszy nas, że lasy zaliczane są do jednych z kluczowych elementów zrównoważonego rozwoju. Podkreślane są korzyści społeczne, środowiskowe, jak również

ekonomiczne płynące z lasów i zrównoważonej gospodarki leśnej - powiedział Andrzej Konieczny. - Działania Lasów Państwowych są doskonałym przykładem wypełniania przez lasy różnorodnych funkcji i spełniania oczekiwań społecznych, ze szczególnym wskazaniem na możliwości, jakie daje w tym zakresie leśnictwo państwowe. Zainteresowaniem cieszyły się praktyczne rozwiązania modelu polskiego leśnictwa, które zapewniają trwałość organizacyjną LP i skuteczność w realizacji wielofunkcyjnego leśnictwa - dodał.

W imieniu Lasów Państwowych dyrektor generalny przystąpił do inicjatywy wspierającej promocję użytkowania produktów pochodzących ze zrównoważonego leśnictwa. Przyjęty w formie komunikatu dokument Vancouver Invitation on Sustainable Forest Products for a Better Future gromadzi wokół idei promocji produktów leśnych zarówno państwa, organizacje, jak i przedstawicieli sektora leśno-drzewnego.

Celem inicjatywy jest nie tylko wzmocnienie przekazu na temat ekologicznych, ekonomicznych i społecznych korzyści z lasów, ale także roli lasów w działaniach na rzecz poprawy klimatu, tworzenia miejsc pracy, stymulacji wzrostu gospodarczego czy też kreowania świadomości społecznej w zakresie potencjału zielonej gospodarki i realizacji celów Agendy 2030.

Inicjatywa otrzymała wsparcie od ponad 200 przedstawicieli rządowych, reprezentantów branży leśno-drzewnej i sektora budownictwa oraz grup sygnatariuszy z około 50 krajów obecnych podczas sesji w Vancouver.

Podczas spotkania podsumowano również realizację działań zapisanych w Warszawskim Zintegrowanym Programie Pracy EKG/FAO na lata 2017 - 2021, który został uchwalony podczas ubiegłorocznego spotkania w Polsce.

Jego kluczowe obszary obejmują monitorowanie i raportowanie o stanie lasów, realizację zobowiązań międzynarodowych, działania na rzecz komunikacji i wzrostu świadomości o lasach, a także budowania potencjału i rozwoju współpracy pomiędzy krajami regionu EKG.



Podczas tegorocznej sesji, którą zorganizowano pod hasłem „Budowanie przyszłości z lasami”, omówiono szereg zagadnień związanych z rolą lasów w rozwoju gospodarki.

Fot. Lasy Państwowe



Lamello przeprowadza skuteczną obławę policyjną na fabrykę podróbek w Polsce

Lamello AG, szwajcarska firma specjalizująca się w systemach obróbki drewna oraz produktach do łączenia i obróbki skrawaniem, w szczególności dla przemysłu meblarskiego, w systemach klejenia i zaprawiania wad w drewnie, odniosła wielki sukces w walce z fałszerstwem i piractwem.

Dzięki obserwacji rynku wykryto, że w Polsce pojawiły się podróbki słynnych złączy TENSO™ Lamello. Po miesiącach dochodzenia zidentyfikowano źródło: był nim mieszkaniec Nowego Sącza, który produkował podróbki przy pomocy własnego sprzętu niskiej jakości. Tak podrobione złącza TENSO™ były następnie sprzedawane głównie na czarnym rynku bez faktury oraz oferowane na platformach internetowych.

Gdy poznano dokładną lokalizację magazynu z urządzeniami produkcyjnymi, wspólnie z polską policją przygotowano obławę. Przeprowadzono ją 18 lipca 2018 roku.

W wyniku akcji policji organy ścigania przejęły maszynę, która była używana do produkcji złączy TENSO™, w tym formy, granulat tworzyw sztucznych oraz 5 700 gotowych podrobionych zestawów złączy TENSO™. Policja zabezpieczyła magazyn, w którym znajdowała się maszyna.

Osoba, która prowadziła tę działalność została zatrzymana i przesłuchana przez policję. W trakcie przesłuchania mężczyzna przyznał się do winy, a teraz czeka go postępowanie karne. Przejęte urządzenia produkcyjne oraz podróbki zostały zniszczone.

Sukces tak przeprowadzonych czynności stanowi dla Lamello bodziec do dalszej walki z fałszerstwem i piractwem na całym świecie w celu ochrony praw własności intelektualnej do swoich innowacyjnych produktów.

Lamello AG | Hauptstrasse 149 | CH-4416 Bubendorf | Tel. +41 61 935 36 36 | www.lamello.com | info@lamello.com

STANDREW S.A.
www.standrew.com.pl

ZAKUPUJEMY

TARCICA O/B
30X100-230X1300-2500
KL. A,B,C,D

TARCICE N/B
30X100-230X1300-2500
KL. A,B,C,D

PROBUKUJEMY

TARCICE SUCHY DB/BK/JS N/O
Gr. 28/32/40/50mm
Dł. 2-4m
KL. A, B, C, D

LAMELKA DB/BK
Gr. 2,5/3/4mm
Szcz. 100-250mm
Dł. 800-2500mm

TARCICA MOKRA DB/BK/JS OB
Gr. 28/50mm
KL. A/B/C/D

ELEMENTY BUKOWE MOKRE/SUCHE
28/40/50X50-100X50-2000
KL. A/B/C

DANE KONTAKTOWE

STANDREW S.A.
Huta Szklana 83
64-761 Krzyż Wlkp.
biuro@standrew.com.pl
tel. 67 256 41 48
fax. 67 256 58 65

SZEROKI PROGRAM ZAKUPÓW | DŁUGOTERMINOWA WSPÓLPRACA | SZYBKI TERMIN PŁATNOŚCI

66. edycja International Softwood Conference w Rydze

Większa produkcja tarcicy konstrukcyjnej

Zarząd Sodra Polska w październiku 2018 roku wziął udział w 66. edycji International Softwood Conference w Rydze. Organizatorami wydarzenia były europejskie organizacje EOS, ETTF oraz ALTPT z Łotwy. Była to okazja, by poznać dotychczasowe osiągnięcia przemysłu drzewnego, przerabiającego drewno iglaste na rynku światowym oraz prognozy na kolejny rok. Warto przypomnieć, że Sodra Polska również w ubiegłym roku reprezentowała nasz kraj na konferencji w Hamburgu.

Opr. (ab)

Dwa dni przed konferencją jej uczestnicy mieli okazję zwiedzić cztery największe tartaki na Łotwie. Osoby reprezentujące Sodra Polska, czyli prezes Arkadiusz Gronowski oraz Patrycja Jeżyk, także skorzystały z tej możliwości.

Poznanie rynku

- Każdy z czterech tartaków, które odwiedziliśmy, działa na skalę międzynarodową, a ich roczny wolumen produkcji tarcicy wynosi od 60 000 m³ do 260 000 m³ - informuje Patrycja Jeżyk z Sodra Polska. - Wspomniane tartaki sprzedają swoje produkty za granicę. Główne rynki, gdzie trafia łotewska tarcica, to: Egipt, Chiny, Japonia i Wielka Brytania. Łotewskie tar-

taki posiadają certyfikaty FSC oraz PEFC, spełniając w ten sposób światowe wymogi dotyczące certyfikacji. Produkty dostarczane są drogą morską w kontenerach, lądową - samochodową oraz kolejową. W każdym z tartaków w ciągu ostatnich lat nastąpiła duża inwestycja w najnowsze technologie, a odbywająca się tam produkcja jest w pełni zautomatyzowana. Dzięki nowoczesnym technologiom zakłady przerabiają bardzo duże ilości surowca drzewnego przy maksymalnym ograniczeniu siły roboczej.

Rekordowa liczba uczestników

W czwartek, 11 października, rozpoczął się oficjalnie pierwszy dzień długo wy-

czekiwanej, międzynarodowej konferencji ISC w Rydze. Uczestniczyli w niej liczni przedstawiciele z całego świata. Jak wynika z informacji otrzymanej od organizatorów, w edycji tej wzięło udział ponad 200 osób i jest to, jak dotychczas, wynik rekordowy. Konferencję zorganizowały: Association of Latvian Timber Producers and Traders, European Organization of the Sawmill Industries (EOS) oraz European Timber Trade Federation (ETTF).

Analiza rynku łotewskiego

- Konferencję rozpoczęto istotnymi branżowymi informacjami o goszczącym uczestników kraju. Sektor drzewny na Łotwie jest bardzo rozwinięty, udział sektora drzewnego w PKB sięga 5 proc., natomiast statystycznie 3 proc. wszystkich pracowników zatrudnionych jest w sektorze produkcji drzewnej. W poprzednim roku Łotwa eksportowała drewno do ponad 70 krajów świata. Spora część eksportowanej tarcicy stanowiła tarcica konstrukcyjna - mówi Patrycja Jeżyk.

Co przyniesie nowy rok?

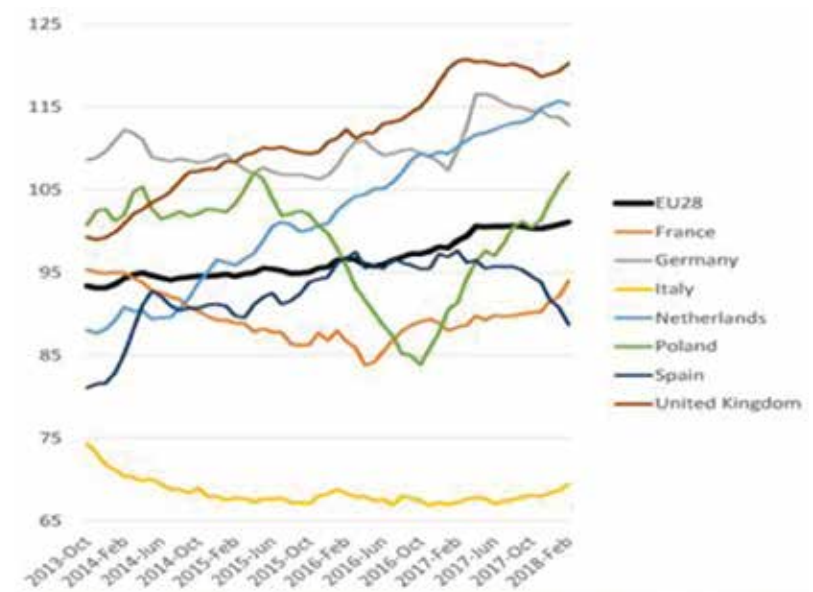
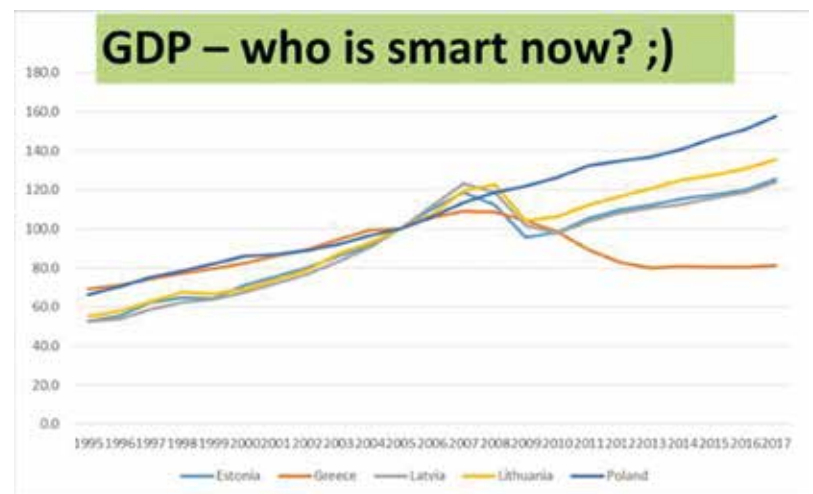
- Szefowie EOS i ETTF prezentowali szczegółowe analizy rynków na świecie, które zostały przygotowane wcześniej przez ekspertów z poszczególnych krajów. Rok 2019 wydaje się być umiarkowanie optymistyczny, ale nikt nie jest w stanie przewidzieć co nas czeka, nawet główny ekonomista SEB banku, który także przedstawiał prezentację. W Europie jest zauważalny stały wzrost popytu. Stany Zjednoczone chyba już osiągnęły swoje maksimum po ostatnich latach szaleńczego wzrostu zapotrzebowania na tarcicę konstrukcyjną, a Chiny zmieniły kierunek importu tarcicy z Europy na Rosję - wspomina Patrycja Jeżyk.

Prezes ETTF pokazał jak wyglądała aktywność zakupowa na rynku europejskim tarcicy konstrukcyjnej. Ten rok był niebywale pozytywny. Wskaźnik ufności konsumenckiej rósł w siłę, co przekładało się na wzrost produkcji tarcicy konstrukcyjnej. Zauważono także wzrost popytu na tarcicę do produkcji okien i drzwi.

- Konferencja w dużej mierze skupiała się na przedstawieniu skali produkcji tartaków iglastych oraz sprzedaży tarcicy sosnowej i świerkowej na świecie w oparciu głównie o tarcicę konstrukcyjną. Należy pamiętać, że właśnie iglasta tarcica konstrukcyjna jest siłą napędową światowego przemysłu drzewnego - zapewnia Patrycja Jeżyk.

Na przestrzeni dwóch lat w Europie produkcja drewna iglastego wzrosła o 5 proc. i prognozowany jest jej niewielki, ale stały wzrost w kolejnych latach. Podobną sytuację można zaobserwować w Ameryce Północnej.

- Przez ostatnich kilka miesięcy zauważalnym był bardzo ożywiony popyt w bardzo krótkim okresie. Wysokie zapotrzebowanie na tarcicę konstrukcyjną wywołał europejski popyt na wysokim poziomie. Występuje jednak obawa, że po tak pozytywnym czasie może dojść do



Wykres obrazujący chwiejne sytuacje na rynku szwedzkim względem: cen, stanów magazynowych oraz zamówień na tarcicę. Ceny i zamówienia gwałtownie rosną, gdy stan magazynowy tarcicy spada.

„przeprzania” w sektorze budowlanym. Co gorsza, występują problemy związane z mniejszą dostępnością surowca, ograniczając potencjalny wzrost produkcji. Przez bardzo krótki czas dostępność tarcicy została gwałtownie zmniejszona w wielu krajach europejskich. Co więcej, bardzo gorące lato oraz lokalnie burzliwa jesień znacznie pogorszyły jakość drewna, a to skutkowało brakiem realizacji zamówień. Liczne pożary w Szwecji oraz zasiedlanie przez kornika atakującego duże partie drzewostanów świerkowych, to główne przyczyny problemu z jakością surowca - oznajmia Patrycja Jeżyk.

Na prezentacjach miłym zaskoczeniem było pojawienie się Polski. Dumnie można stwierdzić, iż sprzedaż tarcicy konstrukcyjnej wzrosła po głębokim dołku, jaki miał miejsce w 2016 roku. Poza tym Polska jako jedyny kraj w UE miał w mijającym roku najszybszy wskaźnik wzrostu PKB.

- Niewątpliwie rok 2018 należy uznać za wyjątkowo udany pod względem produkcji oraz sprzedaży drewna na całym świecie. Co wydarzy się w roku kolejnym? Tego nie wie nikt, jednak bądźmy dobrej myśli - podsumowuje Patrycja Jeżyk.

Kolejna edycja International Softwood Conference odbędzie się w Antwerpii, na którą zaproszona została Sodra Polska, jako polska firma reprezentująca koncern Sodra - światowego producenta tarcicy iglastej w Szwecji.



Konferencję zorganizowały: Association of Latvian Timber Producers and Traders, European Organization of the Sawmill Industries (EOS) oraz European Timber Trade Federation (ETTF).

Fot. Sodra Polska

Dobra passa Ogólnopolskiej Izby Gospodarczej Producentów Mebli

Nowy projekt FLAME wpłynie na atrakcyjność branży meblarskiej

Ogólnopolska Izba Gospodarcza Producentów Mebli jest dynamicznie rozwijającym się stowarzyszeniem branżowym. To efekt inwestowania zarówno w rozwój osobisty, jak i zawodowy osób stanowiących zespół OIGPM.

Opr. (ab)

- Zakres działalności naszej Izby jest bardzo szeroki - mówi Joanna Gruszczyńska z Ogólnopolskiej Izby Gospodarczej Producentów Mebli. - Jednym z najważniejszych obszarów naszej działalności jest lobbing branżowy. Współpracujemy na tym polu bardzo aktywnie z Ministerstwem Przedsiębiorczości i Technologii, Ministerstwem Inwestycji i Rozwoju, Ministerstwem Środowiska czy Lasami Państwowymi. Co ważne, i co chciałabym podkreślić, to fakt, iż nasz głos w instytucjach rządowych jest mocno słyszalny.

„CYTAT”

„Produkt końcowy projektu to kurs online FLAME, który zintegruje technologie informatyczne i komunikacyjne. Jego zaletą będzie gra online, która wspomogę kursantów w procesie uczenia się podczas kursu. Istnieją badania potwierdzające, iż gry są najbardziej efektywnym i najsukuteczniejszym narzędziem służącym uczeniu się (w porównaniu z tradycyjną nauką w klasie).”

Promocja polskiego meblarstwa

- Izba bardzo aktywnie angażuje się również we wszelkie projekty związane z promocją gospodarczą naszego kraju, a przez to polskiej branży meblarskiej. W tym zakresie w roku 2018 bardzo ściśle współpracowaliśmy z Polską Agencją Inwestycji i Handlu oraz Polską Agencją Rozwoju Przedsiębiorczości. Jednocześnie, jako organizacja branżowa, wydajemy Katalog Eksportowy Polskiej Branży Meblarskiej, który cieszy się dużą popularnością wśród zagranicznych klientów na meble. Izba to także działalność szkoleniowa i edukacyjna. Ogólnopolski Kongres Meblarski, którego trzecia edycja odbyła się w tym roku, zajął już w naszej ocenie swoje miejsce na mapie najważniejszych wydarzeń branżowych. Co-

rocznie wraz z B+R Studio przygotowujemy raport branżowy Polskie Meble Outlook. Jest to kompendium wiedzy o polskim sektorze meblowym - wyjaśnia Joanna Gruszczyńska.

Cel: podnoszenie kwalifikacji

- Rok 2018 to także czas ożywionych kontaktów międzynarodowych związanych z realizacją m.in. projektów dofinansowanych przez Unię Europejską - dodaje Joanna Gruszczyńska. - Celem wspomnianych projektów było podniesienie kwalifikacji wśród pracowników branży meblarskiej, a także pomoc osobom chcącym związać się z nią na stałe.

Wiedza o meblarstwie i języki obce

- OIGPM dąży do rozwoju polskiej branży meblarskiej oraz podejmuje działania mające na celu wzrost eksportu. W związku z tym zdecydowaliśmy się na realizację nowego projektu pt. FLAME - nowoczesne, zintegrowane uczenie się meblarstwa i języków obcych celem wzmocnienia atrakcyjności i mobilności sektora. Projekt realizowany jest od 1 listopada br. i zakończy się 30 kwietnia 2021 roku. Celem jest rozwinięcie CLIL (content and language integrated learning) VET curriculum oraz kursu (w wersji: offline i online) zarówno I-VET, jak i C-VET. Szkolenie to łączyć będzie ze sobą podstawową wiedzę z zakresu sektora meblarskiego oraz naukę języków obcych. Główne cele, wynikające z realizacji powyższego projektu, które chcemy osiągnąć, to: zwiększenie atrakcyjności branży meblarskiej wśród mieszkańców Unii Europejskiej, rozwój umiejętności, które sprzyjać będą podniesieniu zatrudnienia wykwalifikowanych pracowników oraz wzrost kompetencji językowych wśród profesjonalistów branżowych na poziomie lokalnym, regionalnym i krajowym. Dodatkowo oczekujemy, iż zwiększy się mobilność wśród pracowników sektora meblarskiego na poziomie europejskim - oznajmia Joanna Gruszczyńska.

Gra wspomogę uczenie się

- Produkt końcowy projektu to kurs online FLAME, który zintegruje technologie informatyczne i komunikacyjne. Jego zaletą będzie gra online, która wspomogę kursantów w procesie uczenia się podczas kursu. Istnieją badania potwierdzające, iż gry są najbardziej efektywnym i najsukuteczniejszym narzędziem służącym uczeniu się (w porównaniu z tradycyjną nauką w klasie).

Projekt wpłynie zarówno na rozwój osobisty, jak i zawodowy kursantów oraz wywrze szeroko rozumiany wpływ społeczny, promując przy tym idee, takie jak: kształcenie się przez całe życie, urzeczywistnienie mobilności zawodowej, poprawa jakości i skuteczności edukacji oraz promowanie równości, spójno-

ści społecznej i aktywnego obywatelstwa. W krajach realizujących projekt (Polska, Hiszpania, Włochy i Czechy) istnieje nadal wyraźna potrzeba poprawy kompetencji językowych wśród pracowników sektora meblarskiego. Dzięki ich poprawie zwiększymy możliwości współpracy w Europie, jak i poza nią, a także kompetencje firm członkowskich UE w celu ułatwienia ich współpracy oraz wspólnych działań z innymi

firmami i podmiotami w całej Europie - wyjaśnia Joanna Gruszczyńska.

Lepsze perspektywy w zawodzie

- Osoby realizujące kurs FLAME pogłębią wiedzę dotyczącą sektora meblarskiego, co zwiększy też ich szansę na zatrudnienie w tym sektorze, jak również polepszą znajomość języków obcych, co wpłynie na ich pre-

dyspozycje i szansę na mobilność zawodową. Uczestnicy, decydując się na udział w kursie online, zwiększą swoje kompetencje cyfrowe oraz zmienią wyobrażenie o branży meblarskiej - wyda im się bardziej atrakcyjna. Ponadto osoby kształcące w sektorze meblarskim i drzewnym, dzięki realizacji kursu, dostosują prowadzone przez siebie zajęcia do potrzeb rynku pracy - komentuje Joanna Gruszczyńska.



Erasmus+



REKLAMA

FABA

TWORZYMY PRZYSZŁOŚĆ
we create the FUTURE

Klientom oraz Współpracownikom firmy FABA życzymy
zdrowych, radosnych, spokojnych Świąt Bożego Narodzenia, wielu sukcesów
i wszelkiej pomyślności w realizacji zamierzeń oraz dalszej, owocnej współpracy
w nadchodzącym Nowym Roku 2019

FABA S.A. 09-130 Baboszewo ul. Przemysłowa 1 e-mail: faba@faba.pl www.faba.pl f Fabababoszewo

Przedszkola firmowe - w trosce o dzieci, z myślą o rodzicach

FORTE posiada dwujęzyczne przedszkola dla dzieci pracowników

Dwujęzyczne przedszkola przyzakładowe z oddziałami żłobkowymi „Żółty Słonik” rozwiązują problemy pracowników FORTE, którzy stoją przed koniecznością łączenia pracy zawodowej z życiem prywatnym i wychowaniem dzieci. FORTE to jedyna polska firma, która posiada dwa przyzakładowe przedszkola, w Ostrowi Mazowieckiej oraz Suwałkach, i tym samym odpowiada na potrzeby młodych rodziców.

Opr. (ab)

Spółeczeństwo się zmienia. Rodzice coraz większą wagę przykładają do dobrej edukacji dzieci już na poziomie przedszkolnym. Chcą też mieć je „na wyciągnięcie ręki”, pod najlepszą opieką. Przedsiębiorstwo, dbając o rodziny swoich pracowników i chcąc ułatwić mamom powrót do pracy, w 2015 roku zdecydowało się na otwarcie pierwszego dwujęzycznego przyzakładowego przedszkola z oddziałem żłobkowym. W tym roku w Suwałkach otwarty został drugi „Żółty Słonik”. Obie placówki cieszą się dużą popularnością wśród pracowników i ich dzieci.

Zadowoleni pracownicy

Rodzice doceniają bliskość przyzakładowej placówki i możliwość zaoszczędzenia czasu traconego wcześniej na dojazd. - To wielki komfort, że nie musimy krążyć po mieście, żeby zostawić dziecko w przedszkolu. Po południu zaoszczędzony czas możemy poświęcić na wspólną zabawę - wyjaśnia Joanna Dziesińska, specjalista ds. obsługi klienta, mama czteroletniej Marysi. - Odprowadzam syna do przedszkola i już za pięć minut jestem w firmie. Mogę spokojnie pracować, wiedząc, że maluch jest

„CYTAT”

„Produkcja Fabryk Mebli FORTE SA w 2017 roku wyniosła 3,5 mln sztuk mebli, a wartość sprzedaży 1 096 mln zł. Spółka sprzedaje swoje produkty w ponad 40 krajach świata, a 85 proc. całej produkcji trafia za granicę.”

blisko - dodaje Vasyl Turchyn, specjalista ds. obsługi klienta, tata sześciolatniego Olka. - Dodatkowo, jeśli moje dziecko poczuje się źle, mogę szybciej je odebrać - dopowiada Anna Zwolak z biura księgowości, mama Hani (5 lat) i Helenki (3,5 roku). - Umieszczenie przedszkola blisko miejsca pracy jest ważne. Jednak tego typu placówka musi oferować znacznie więcej - także atrakcyjny program nauczania, zdrowy sposób żywienia maluchów oraz dofinansowanie ze strony pra-

codawcy. Daje to poczucie, że dziecko ma najlepszą opiekę i uczęszcza do wyjątkowego miejsca. A to pomaga zbudować zaangażowanie i więź emocjonalną między pracownikiem i pracodawcą - mówi Karina Trafna, prezes zarządu KIDS&Co., operatora przedszkola „Żółty Słonik”. Rodzice dzieci uczęszczających do „Żółtych Słoników” doceniają program nauczania w przedszkolach i żłobkach, wykwalifikowaną kadrę i jej podejście do dzieci.

- Posłaliśmy córkę do „Żółtego Słonika”, gdy miała zaledwie 13 miesięcy i muszę przyznać, że początki bywały trudne. Jednak bardzo szybko przyzwyczała się do nowego otoczenia i polubiła je tak bardzo, że nawet w weekendy chciała iść do przedszkola. Bardzo lubi uczyć się zwłaszcza piosenek po angielsku, chętnie ogląda bajki w tym języku - opowiada Joanna Dziesińska, a Vasyl Turchyn wspomina początki swojego synka w przedszkolu:

- Nasz syn musiał zaaklimatyzować się nie tylko w przedszkolu, ale także w Polsce. Dzięki wspianiemu podejściu i profesjonalizmowi wychowawców już po dwóch tygodniach czuł się tu jak w domu. Cieszymy się bardzo, że w „Żółtym Słoniku” opiekunowie potrafią zachęcić dziecko do nauki języków. Olek nie boi się i nie wstydzi mówić po polsku oraz angielsku. Sześciolatnia Lenka nie postrzega języka angielskiego jako czegoś, czego się trzeba uczyć. Cały dzień bawi się, rozmawia w tym języku i to jest dla niej normalne.

- Angielski przestał być dla córki niezrozumiałym, nie boi się mówić, uwielbia śpiewać piosenki po angielsku, często dopytuje, jeśli nie rozumie jakiegoś słowa - dodaje Joanna Grabowska, specjalista ds. sprzedaży, mama Lenki. - Hania i Helenka często nucą coś po angielsku, licząc, wtrącając słówka. Bardzo nas to cieszy, widać, że ciągły kontakt z językiem daje efekty - twierdzi Anna Zwolak, dla



W Ostrowi Mazowieckiej, po dwóch latach działalności „Żółtego Słonika”, mamy wiele sygnałów, że z punktu widzenia naszych pracowników, jego otwarcie okazało się strzałem w dziesiątkę - mówi Bogumiła Kaja, dyrektor biura personalnego Fabryk Mebli FORTE SA.

Fot. Materiały prasowe

której ważne było także to, że nie musiała martwić się o miejsce w przedszkolu, mogła zapisać do niego dziecko w każdej chwili, nawet w roku szkolnym, co jest różne od systemu zapisów w placówkach państwowych.

Duże wyzwanie, które się opłaciło

„Żółte Słoniki” pokazują, że FORTE to firma przyjazna rodzinie, wrażliwa i odpowiedzialna społecznie.

- W Ostrowi Mazowieckiej, po dwóch latach działalności „Żółtego Słonika”, mamy wiele sygnałów, że z punktu widzenia naszych pracowników, jego otwarcie okazało się strzałem w dziesiątkę - zapewnia Bogumiła Kaja, dyrektor biura personalnego Fabryk Mebli FORTE SA. - Podobne sygnały mamy też z Suwałk, gdzie przedszkole działa zaledwie od września br. Obie placówki pomagają nie tylko pracownikom, ale także firmie, wzmacniając zaangażowanie i motywację załogi - dodaje Bogumiła Kaja.

Na uwagę zasługują również walory architektoniczne przedszkoli. Zostały one tak zaprojektowane, by odpowiadać na specyficzne potrzeby dzieci, zapewniać im maksymalne bezpieczeństwo, a także pobudzać ich wyobraźnię. Projekty powstały w XY Studio - jednej z niewielu polskich pracowni architektonicznych, specjalizujących się w projektowaniu dla dzieci.

Oba „Żółte Słoniki” mają proste bryły, są niskie i rozłożyste. Dzięki temu wszystkie pomieszczenia znajdują się na jednym poziomie. W środku budynków projektanci zapewnili dużo światła, natomiast dziedzińce oferują także cień podczas upałów. Wnętrza są bardzo estetyczne, kolorowe, przestronne oraz nowoczesnie wypo-

sażone. W poszczególnych pomieszczeniach dominuje tylko jeden kolor (róż, fiolet lub zieleń) zestawiony z bielą ścian, nie ma więc efektu przetładowania, co mogłoby rozpraszać dzieci. Wnętrze jest jasne dzięki świetlikom w suficie i dużym oknom. Na terenie przedszkoli znajdują się place zabaw, na których dzieci mogą bawić się na świeżym powietrzu.

- Projektowanie na potrzeby najmłodszych użytkowników rządzi się specyficznymi prawami i obwarowane jest wieloma przepisami. Każdy taki projekt to duże wyzwanie. W przypadku przedszkoli FORTE bardzo cenne dla nas było to, że firma w pełni zaufała naszemu doświadczeniu. Przedszkola w obu miastach są podobne, w Suwałkach wykorzystaliśmy liczne elementy, takie jak świetliki czy podobną paletę barw, które sprawdziły się w Ostrowi Mazowieckiej. Jednak projektując budynek w Suwałkach, wzięliśmy, na przykład, pod uwagę fakt, że to polski biegun zimna i jest tam zazwyczaj o 3 - 5 stopni chłodniej niż w innych rejonach kraju. Dlatego zewnętrzne patio z placem zabaw, jakie zaprojektowaliśmy dla przedszkola w Ostrowi Mazowieckiej, tu zadaszyliśmy i powstała wewnętrzna sala zabaw. Jesteśmy przekonani, że dzieci w obu placówkach będą czuły się dobrze - opowiada o projekcie Dorota Skibińska, architekt z Pracowni Architektonicznej XYstudio. Piękny projekt doceniają dzieci, rodzice, pracownicy FORTE i okoliczni mieszkańcy. Zdobył nawet kilka nagród, w tym m.in. III miejsce w konkursie BRYŁA ROKU 2015 czy wyróżnienie w konkursie Nagroda Roku SARP 2015. Suwalskie przedszkole też zaczyna je kolekcjonować, FORTE zostało uhonorowane nagrodą specjalną EB Stars za inicjatywę jego otwarcia.



W Suwałkach wykorzystaliśmy liczne elementy, takie jak świetliki czy podobną paletę barw, które sprawdziły się w Ostrowi Mazowieckiej. Jednak projektując budynek w Suwałkach, wzięliśmy, na przykład, pod uwagę fakt, że to polski biegun zimna i jest tam zazwyczaj o 3 - 5 stopni chłodniej niż w innych rejonach kraju. Dlatego zewnętrzne patio z placem zabaw, jakie zaprojektowaliśmy dla przedszkola w Ostrowi Mazowieckiej, tu zadaszyliśmy i powstała wewnętrzna sala zabaw. Jesteśmy przekonani, że dzieci w obu placówkach będą czuły się dobrze - opowiada o projekcie Dorota Skibińska, architekt z Pracowni Architektonicznej XYstudio.

Fot. Materiały prasowe

Fabryki Mebli FORTE SA to czołowy polski producent mebli do samodzielnego montażu. Spółka powstała w 1992 roku, a w 1996 roku zadebiutowała na Giełdzie Papierów Wartościowych w Warszawie SA. Firma posiada pięć zakładów produkcyjnych zlokalizowanych w północno-wschodniej Polsce, w tym, uruchomioną w kwietniu 2018 roku w Suwałkach, fabrykę płyt wiórowych. Jest to jedna z najnowocześniejszych inwestycji branży meblarskiej w całej Europie, zarówno jeśli chodzi o wysoką jakość produktu, jak i standardy prośrodowiskowe. Całkowita powierzchnia produkcyjna wszystkich polskich fabryk wynosi 143 tys. m², zaś powierzchnia magazynowa 103 tys. m².

THINK WEINIG

LITE DREWNO

MATERIAŁY DREWNOPOCHODNE

Grupa WEINIG: Maszyny i urządzenia do obróbki litego drewna i materiałów drzewnych

Innowacyjna technologia najwyższej klasy, kompleksowe usługi i rozwiązania systemowe, po gotowe do użytku linie produkcyjne: Grupa WEINIG jest Państwa partnerem w zakresie rentownej obróbki litego drewna i materiałów drzewnych. Jakość firmy WEINIG i ekonomiczność daje Państwu decydującą przewagę w globalnej konkurencji, zarówno na poziomie rzemiosła, jak i przemysłu.



WEINIG

Struganie i profilowanie,
Narzędzia, szlifowanie
Docinanie, skanowanie,
Optymalizacja, klejenie
Okna, drzwi,
Technologia CNC
Łączenie na wczepy,
Formatowanie,
Profilowanie krawędzi



HOLZHER

Klejenie krawędzi
Obróbka CNC
Pionowe i poziome
rozwiązania w zakresie
docinania elementów
Automatyczna
manipulacja płytami

Kongres 590, wspólnie z przedsiębiorcami i ekspertami wiodących branż, ma zmieniać polską gospodarkę. Na jego program złożony się liczne debaty, dyskusje panelowe i warsztaty.

590 KONGRES

III Edycja

Mieczysław Lewicki

To już trzecia edycja jednego z najważniejszych wydarzeń ekonomicznych w Polsce, stanowiącego przestrzeń do działań na rzecz rozwoju gospodarczego w oparciu o rosnącą rolę polskiego kapitału. Po raz kolejny G2A Arena w Jasionce koło Rzeszowa w dniach 15 i 16 listopada br. gościła Kongres 590, będący miejscem spotkań przedstawicieli biznesu, nauki, polityki, legislacji i areną wymiany myśli, poglądów i doświadczeń polskich przedsiębiorców, menedżerów, polityków, naukowców oraz ekspertów ekonomicznych.



Kongres 590 - III edycja. Tysiące przedstawicieli firm, organizacji, uczelni oraz najwyższych władz państwowych obradowało o rozwoju gospodarczym Polski.

Fot. Archiwum autora

Trzecią edycję Kongresu 590 - najważniejszej imprezy gospodarczej w kraju w G2A Arena - otworzył Władysław Ortyl, marszałek województwa podkarpackiego, mówiąc: „Mogę zapewnić, że to dobry wybór. Miejsce, w którym jesteśmy, jest

potwierdzeniem dobrego rozwoju regionu Podkarpacia. Prezydent RP Andrzej Duda podkreślił szczególny wymiar Kongresu odbywającego się w 100-lecie odzyskania przez Polskę niepodległości. Podczas przemówie-

nia wspominał o nastrojach wśród firm. - Mamy Strategię na rzecz Odpowiedzialnego Rozwoju, realizując obecnie wiele programów. Jak można ten rozwój ocenić? Myślę, że dobrze. Dzisiaj usłyszałem, że nawet bardzo dobrze. Spotkałem się też z przedstawicielami polskich przedsiębiorców, tzw. aniołami biznesu. Zapytałem o tę ocenę w wąskim gronie, więc każdy mógł się wypowiedzieć i szczerze powiedzieć, co sądzi na temat obecnej sytuacji - powiedział prezydent.

Jasionka staje się ważnym miejscem dialogu wielu środowisk na temat przyszłości ekonomicznej naszego kraju, o czym świadczy rekordowa frekwencja blisko 6000 uczestników. Wśród ponad 440 prelegentów, ekspertów, moderatorów i gości specjalnych byli obecni m.in. również branżowi przedstawiciele: Jan Szytna i Ryszard Florek.

III edycja Kongresu 590 odbywa się w wyjątkowym czasie, tj. 100. rocznicy odzyskania przez Polskę niepodległości. Z tej okazji organizatorzy przygotowali wyjątkowe wydarzenia specjalne:

- sesję plenarną: Odbudowa globalnej równowagi 1918 - 2018 (Global economic rebalancing),
- wystąpienie Imran Khan (Chief Strategy Officer, Snapchat, Inc.) Storytelling in the age of social media,
- wystąpienie Thomas'a Lee (Managing Partner/Head of Research, Fundstrat Global Advisors) Why millennials choose digital assets?
- prezentację raportu Polska 2118.

Wydarzenie przebiegało w 16 blokach tematycznych:

- Gospodarka i ekonomia. Dyskusja ekspertów ekonomicznych i praktyków biznesu na temat wyzwań roz-



woju gospodarczo-ekonomicznego; rewolucji blockchain; bezpieczeństwa w epoce cyfryzacji, polityce migracyjnej, rynku pracy w średnim oraz długim okresie i wielu innych.

- Inwestycje. Rozmowa o inwestycjach zagranicznych i krajowych na poziomie centralnym i lokalnym, polskich inwestycjach zagranicznych oraz kluczowych projektach infrastrukturalnych, transferu wiedzy i technologii.

- Biznes i przedsiębiorczość. Przedsiębiorcy i przedstawiciele administracji publicznej mówili o ułatwieniach dla polskich przedsiębiorstw i roli polskich firm rodzinnych, pakiecie tzw. 100 zmian dla firm, funkcjonowaniu RODO oraz zmianach w systemie podatkowym.

- Nowe technologie. Eksperti i specjaliści zastanawiali się, jakie sektory polskiej gospodarki mają największy potencjał w zakresie innowacyjności, które je tworzą, a które wykorzystują. Czy innowacja to tylko nowe technologie czy również niestandardowe podejście do zarządzania? Jak państwo powinno wspierać rozwój polskiej myśli technologicznej, by innowacyjność polskich firm stała się motorem rozwoju?

- Handel i eksport. W dyskusjach eks-

perckich rozważano jak promować Polskę i wykorzystać mocne strony polskiego eksportu, pomimo barier spotykanych za granicą. W ramach Forum Polskiego Eksportu państwo powinno wspierać rozwój współpracy handlowej, jako że handel zagraniczny określa i stymuluje rozwój gospodarki i rodzimych dużych, także małych firm.

- Energetyka i polityka środowiskowa. Eksperti panelu zastanawiali się nad regulacjami dotyczącymi m.in. polityki surowcowej, zapewnienia ciągłości zasilania czy parametrów energetycznych urządzeń. Zapewnienie bezpieczeństwa energetycznego tego kluczowego sektora dla rozwoju gospodarczego kraju to jedno z głównych zadań państwa. Polityka środowiskowa to w energetyce kwestia dotycząca ograniczenia emisji gazów cieplarnianych, redukcji zużycia energii elektrycznej, DEKARBONIZACJA energetyki oraz inwestowanie w nowe technologie w tym sektorze.

- Potencjał 590. Dyskusje w tym bloku pomogły zrozumieć dlaczego wspieranie rodzimych producentów przekłada się na budowanie silniejszej i bogatszej Polski. Ideą Kongresu jest również działanie na rzecz rozwoju polskiej gospodarki, rodzimych przedsiębiorców i wspierania patriotyzmu gospodarczego. Jak pokazują badania, najczęściej sięgamy po polski produkt z przekonania o jego wysokiej jakości (57 proc. respondentów, na podstawie CBOS „Patriotyzm gospodarczy”). Sesja specjalna pt.: „#Wybieram590” to nowy projekt realizowany przez organizatorów wydarzenia jako ogólnopolska akcja o charakterze edukacyjnym, promująca wśród Polaków ideę wspierania kraju poprzez wybieranie usług i sięganie po produkty wyprodukowane tu przez firmy z polskim kapitałem.

REKLAMA



STARTING & BUSINESS
Mieczysław Lewicki
www.starting.com.pl | biuro@starting.com.pl | tel. +48 509 501 902






Linie montażowe mebli i drzwi

**Konsulting - Mechanizacja Produkcji
Maszyny, Urządzenia, Nowe Technologie**






AUTOMATYZACJA



Panel dyskusyjny o relacjach nauki i biznesu - wzajemne relacje od 2019 roku.

Fot. Archiwum autora



Premier podkreśla, że uwolnienie potencjału wzrostu jest szansą na intensyfikację działań w przeskoku polskiej gospodarki do rozwiązań przemysłu 4.0.

Fot. Archiwum autora



Prezydent Rzeczypospolitej otwiera kolejny Kongres 590 - edycja 2018. Dynamika rozwoju gospodarczego inspiracją dla wizji rozwoju Polski. Fot. Archiwum autora



Panel dyskusyjny o relacjach nauki i biznesu - wzajemne relacje od 2019 roku. Fot. Archiwum autora

- Społeczeństwo. Eksperti rozmawiali m.in. o wyzwaniach demograficznych, zabezpieczeniu emerytalnym przyszłych pokoleń, opiece nad seniorami oraz polityce prorodzinnej państwa. Tematy paneli tego bloku tematycznego to:

- Pracownicze Plany Kapitałowe jako szansa dla pracownika i pracodawców?
- Marka kobiecego przywództwa.
- Budowa polskiego „Soft Power”.
- Finanse w służbie zdrowia: profilaktyka i leczenie.
- Nowe instrumenty polityki prorodzinnej jako determinant rozwoju gospodarki.
- Polscy absolwenci zagranicznych uczelni - jak sprawić, by pracowali w Polsce?
- System podatkowy. Eksperti próbowali wskazać najsukcesywniejsze rozwiązania, jakie wprowadzane są do polskiego systemu podatkowego.
- Omówili rosnące znaczenie cyfryzacji w administracji skarbowej oraz zmianę nastawienia urzędników do podatnika. System podatkowy determinuje zachowania przedsiębiorców i inwestorów, a jego przejrzystość, prostota i efektywność bezpośrednio wpływają na sytuację gospodarczą państwa poprzez zwiększenie wpływów z podatków i redukcję szarej strefy.
- NBP i KNF na straży stabilności systemu finansowego w Polsce. Stabilność systemu finansowego jest warunkiem koniecznym zrównoważonego wzrostu gospodarczego i stabilnego poziomu cen. Może on funkcjonować stabilnie, niezależnie od problemów pojedynczych instytucji, a nawet całych jego segmentów, o ile nie prowadzą one do poważnych zaburzeń w ciągłości świadczenia usług finansowych na rzecz gospodarki.
- Forum partnerów. Partnerzy dyskutowali o wyzwaniach biznesu w Polsce, które mają znaczenie i wpływ na

wzrost gospodarczy kraju. Do tych zagadnień należą m.in. kwestie związane z budową marek polskich firm oraz wspierania ich eksportu, budowy prostego i przejrzystego systemu podatkowego, zachęcanie rodaków do wspierania rodzimych firm, rozwoju biznesu w chmurze i nowych technologii m.in. od branży 4.0. do smart factory.

- Narodowa Rada Rozwoju. Przedsiębiorcy, politycy, wojskowi i naukowcy dyskutowali o rozwoju przemysłu lotniczego i wzmacnianiu Polskich Sił Powietrznych.
- Strefa Debat. Debaty to nowy format wprowadzony w agendzie Kongresu poświęcony najbardziej aktualnym tematom w obszarze gospodarki. Państwo kontra rynek, wolność, solidarność, zmiany drogą reform czy rewolucji - to tematy na drodze do poszukiwań polskiego modelu społeczno-ekonomicznego.
- Europa Środkowo-Wschodnia - region pierwszej prędkości. W panelach tego bloku uczestnicy starali się znaleźć odpowiedź na pytania: Jaką politykę powinna przyjąć Polska wobec gospodarek z regionu? Czy powinny one ze sobą konkurować czy kooperować? Co tracimy, a co możemy zyskać, budując regionalne koalicje zorientowane na cel? Jak zbudować wspólną pozytywną agendę działań i konsekwentnie ją realizować?
- Scena MŚP. Ekspertki Narodowego Centrum Badań i Rozwoju poprowadziły warsztaty przygotowane z myślą o potrzebach MŚP, podczas którego przedsiębiorcy poznali ofertę wsparcia Narodowego Centrum Badań i Rozwoju.
- Polska 2118. Podczas prezentacji raportu Fundacji Republikańskiej „Polska 2118” stawiano wiele istotnych kwestii - Jaki będzie świat i Polska za sto lat? Będziemy mocarstwem czy kartem? Jakie będzie znaczenie te-

rytorium i tożsamości, a jakie technologie? O co będą toczyć się przyszłe wojny i kto je wygra? Na te i wiele innych pytań eksperci Kongresu próbowali odpowiedzieć w tym bloku panelowym.

Ponadto na sesjach specjalnych zaprezentowano program partnerstw ze startupami „Let’s Fintech with PKO Bank Polski” - w ramach którego Bank poszukuje rozwiązań z obszaru Fintech w szerokiej strategii PKO Bank Polski oraz ofertę PARP dla startupów (inkubacja - akceleracja - internacjonalizacja) wraz ze wskazówkami na co zwrócić uwagę prezentując swój pomysł przed inwestorem.

Wiele dyskusji

Pierwszy dzień Kongresu 590 obfitował w dyskusje na wiele tematów. O cyfryzacji administracji i planach udostępnienia dla obywateli kolejnych e-usług rozmawiali m.in. minister cyfryzacji Marek Zagórski oraz minister przedsiębiorczości i technologii Jadwiga Emilewicz. Oczekiwany akcentem pierwszego dnia było przyznanie przez Andrzeja Dudę nagród za najlepsze podmioty gospodarcze w kraju, które przyczyniają się do rozwoju naszej gospodarki, promują Polskę na arenie międzynarodowej oraz stanowią wzór dla innych firm. W kategorii Lider Małych i Średnich Przedsiębiorstw Prezydent RP nagroził firmę Ultratech, którą zgłosił Urząd Marszałkowski Województwa Podkarpackiego. W kategorii Narodowy Sukces wyróżniono firmę Ceramika Paradyż zgłoszoną przez Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego. W kategorii Międzynarodowy Sukces nagrodę zdobyła firma Vigo System zgłoszona przez Agencję Rozwoju Przemysłu oraz Urząd Marszałkowski Wo-

jewództwa Mazowieckiego. PKO Bank Polski został laureatem w kategorii Odpowiedzialny Biznes. W kategorii Firma Rodzinna wyróżniono przedsiębiorstwo „MB - Pneumatyka” zgłoszone przez Związek Przedsiębiorców i Pracodawców. W kategorii STARTUP_PL wygrała firma „Photon Entertainment” zgłoszona przez Fundację „Technotalenty”. Startup ten jest twórcą i producentem pierwszego na świecie interaktywnego robota edukacyjnego dla dziecka, który rozwija się wraz z nim. W kategorii specjalnej: Badania i Rozwój zwyciężyła „Astronika” zgłoszona przez Polską Agencję Inwestycji i Handlu. Laureatem Indywidualnej Nagrody Gospodarczej Prezydenta RP został Zbigniew Grycan, którego firma zatrudnia około 1200 pracowników. Ponadto przyznano nagrodę z okazji 100-lecia Odzyskania przez Polskę Niepodległości, którą otrzymała Warszawska Fabryka Platerów HEFRA. (przyznawana jest polskiej firmie, która działa na rynku od co

najmniej 100 lat). Drugi dzień Kongresu rozpoczął się prezentacją pojazdu miejskiego „Triggo”, którego elektryczny silnik zapewnia zasięg 100 kilometrów i osiąga maksymalną prędkość 90 km/h. Nad jego projektem pracowali polscy inżynierowie z Warszawy. Testy zaplanowano w przyszłym roku. Projekt i wdrożenie „Triggo” finansują: Narodowe Centrum Badań i Rozwoju (NCBiR), podlegające Ministerstwu Nauki i Szkolnictwa Wyższego, a także prywatni inwestorzy.

- Jesteśmy o krok od tego, by na polskich ulicach pojawiły się nieemisyjne samochody. Mam nadzieję, że pojawią się one w miejscach, w których są szczególnie potrzebne, np. na ulicach Krakowa - powiedział w trakcie premiery pojazdu Jarosław Gowin, wicepremier, minister nauki i szkolnictwa wyższego.

Na zakończenie Kongresu uczestnicy wysłuchali koncertu Zespołu Filharmonii Podkarpackiej z Rzeszowa.

„CYTAT”

„Europa Środkowo-Wschodnia, a w szczególności Grupa Wyszehradzka, skutecznie wykorzystuje swoje szanse rozwojowe i dynamicznie zmniejsza dystans do poziomu PKB per capita krajów UE. W latach 2016 i 2017 stała się największym partnerem handlowym Niemiec.”

REKLAMA



Branża drzewna jest jednym z najważniejszych elementów rozwoju. Fot. Archiwum autora

Wesołych Świąt oraz szczęśliwego Nowego Roku 2019

ISO 9001 ISO 14001

aspu

Producent narzędzi dla przemysłu drzewnego i meblarskiego

ASPI Sp. z o.o. sp. k. 16-400 Suwałki, ul. Szafirowa 7
Tel: + 48 875630850 Fax: + 48 875631383, www.p-aspi.pl e-mail: p-aspi@p-aspi.pl

Podsumowania roku 2018

Dynamiczny rozwój i plany inwestycyjne

Tendencją, która od kilku lat towarzyszy branży papierów dekoracyjnych, jest wielość innowacji technologicznych. Przekłada się to na wprowadzanie na rynek, w sposób bardzo dynamiczny, nowych produktów. Tomasz Achrem, członek zarządu Schattdecor sp. z o.o., podsumowuje mijający rok oraz opowiada o tegorocznym rozwoju. Do końca 2018 roku Schattdecor zrealizuje największy program inwestycyjny w historii firmy.

Alicja Bagnucka: Jak oceniacie Państwo sytuację w branży papierów dekoracyjnych w 2018 roku?

Tomasz Achrem: Rynek i powiązana bezpośrednio z naszą produkcją branża meblarska rozwijają się nadal bardzo dynamicznie. Wiąże się to również z rozwojem nowych technologii i licznymi innowacjami. Rok 2018 przyniósł ze sobą rozwój w zakresie powierzchni dekoracyjnych, przede wszystkim efektów synchronicznych oraz głębokich matów. Grupa Schattdecor uwzględniła w planie na rok 2018 wyższe wyniki sprzedaży - szczególnie dynamicznie rozwijają się rynki azjatyckie, w tym chiński.

Liczne nowe inwestycje, prowadzone również przez naszych partnerów biznesowych, wskazują na dynamiczny rozwój branży; widoczne są także dobre nastroje na rynkach ściśle konsumenckich. Wiele firm inwestuje w jakość prezentacji swojego wizerunku i gotowych produktów, otwierając nowe lub modernizując swoje istniejące showroomsy w większych aglomeracjach naszego kraju. Gorzej prezentuje się sytuacja na rynkach eksportowych Europy Zachodniej, co potęgowane jest trudnością w pozy-

skaniu pracowników oraz rosnącymi kosztami surowców do produkcji.

Alicja Bagnucka: Jakie wydarzenia były najważniejsze dla Państwa branży w tym roku?

Tomasz Achrem: Do najważniejszych wydarzeń branżowych roku należy zaliczyć pierwsze od 25 lat uruchomienia nowych fabryk w naszym kraju: fabryki płyt wiórowych FORTE w Suwałkach oraz firmy Egger w Biskupcu. Oba przedsiębiorstwa wyposażone zostały w najnowsze dostępne technologie.

Zauważamy istotną zmianę w kalendarzu targowym imprez dedykowanych naszej branży, w którym wyraźnie widać, że środek ciężkości przeniósł się na dwa ośrodki targowe w Poznaniu i Warszawie. Targi Meble Polska są istotnym odzwierciedleniem kondycji przemysłu meblarskiego, co potwierdza ich kontraktowa i homogeniczna forma. Impreza warszawska wyraźnie zmierza w kierunku konsumenta finalnego, co z kolei potwierdza, że w Polsce jest duże zapotrzebowanie na wydarzenie, gdzie projektant czy inwestor może zapoznać się z aktualną ofertą wszelkiego rodzaju elementów wyposażenia wnętrz.



Alicja Bagnucka: Jakie najważniejsze trendy w segmencie papierów dekoracyjnych można było zaobserwować w 2018 roku?

Tomasz Achrem: W centrum uwagi nadal są naturalność i autentyczność dekorów, a z tymi pojęciami kojarzona jest często rustykalność wzorów. Modne i przyszłościowe są te zaliczające się do nowej generacji naturalnie rustykalnych struktur drewna. Współczesna rustykalność to nie bardzo mocne i ciężkie struktury, lecz uspokojona interpretacja rustykalności.

W ramach czterech trendów Micro, Smart, Community i Ageless Schattdecor prezentuje zarówno delikatne, proste struktury drewna nadające wnętrzu lekkości, jak Kitami czy Ventura Chestnut; nowoczesne struktury kamienne, jak szlachetny marmur np. Teramo czy Mercurio oraz dekory masywne, w optyce forniru, ale przy tym eleganckie w naturalnej kolorystyce, jak Dąb Catania. Na szczególne wyróżnienie zasługuje dekor Jackson Hickory, który nazywany jest dekiem roku 2018.

Tendencją, która od kilku lat towarzyszy branży, jest wielość innowacji technologicznych, co przekłada się na wprowadzanie na rynek, w sposób bardzo dynamiczny, nowych produktów.

Schattdecor pracuje cały czas nad rozwojem nowych produktów, starając się odpowiadać jak najszybciej na potrzeby rynku. W ostatnim czasie może pochwalić się licznymi wdrożeniami produktowymi, jak np. nowe folie Smartfoil EVO (folia o dużym kontraście efektu mat - połysk), Decolay Real, umożliwiające tworzenie synchronicznych powierzchni meblowych przy zminimalizowanych kosztach wytwarzania czy nowe folie Smartfoil Mat+, wyróżniające się optyką głębokiego matu, eliminującą odciski palców na powierzchni. Warto podkreślić jest to, że wszystkie te produkty powstały i były doskonałe w Schattdecor Polska. Na Arenie Design 2018 firma prezentowała m.in. nowe folie matowe. Warto też wspomnieć o zadrukach cyfrowych. Na stoisku Schattdecor można było podziwiać m.in. na elementach umeblowania, a na wystawie Top

Design Award w postaci wielkoformatowego zadruku kamienia w formie dekoru Barcelona.

Alicja Bagnucka: Co istotnego wydarzyło się w firmie Schattdecor w tym roku?

Tomasz Achrem: Do końca 2018 roku Schattdecor zrealizuje największy program inwestycyjny w historii firmy. Szczególnie należy podkreślić zwiększenie mocy przerobowych w dziedzinie impregnacji we Włoszech, Rosji i Brazylii. Zaplanowano już budowę nowej drukarni w Chinach w miejscowości Quzhou, która ma być gotowa do przyszłego roku.

W Rosate we Włoszech uruchomiono nowy, piąty kanał impregnacyjny. W zakładzie w Czechow w Rosji nastąpi otwarcie nowych inwestycji o powierzchni 10 700 metrów kwadratowych. Powstał też nowy magazyn, wytwórnia żywy i niezbędne elementy infrastruktury. W 2018 roku został też uruchomiony nowy kanał impregnacyjny w Brazylii. W São José dos Pinhais firma rozwija dotychczasową działalność w zakresie impregnacji, zwiększając powierzchnię produkcyjną i magazynową o dodatkowe 5000 metrów. Prace budowlane obejmowały również nowe biuro, stołówkę zakładową i inne elementy infrastruktury.

W Polsce najważniejszym wydarzeniem roku 2018 były obchody jubileuszu 25-lecia firmy, które to wydarzenie Schattdecor Polska świętował z klientami podczas targów Meble Polska oraz z pracownikami podczas spotkań o charakterze integracyjnym.

Najważniejszym wydarzeniem targowym było wystąpienie przedsiębiorstwa podczas Areny Design 2018, gdzie Schattdecor zaprezentował trendy i nowości wzornicze w ramach wyselekcjonowanej grupy hitów wzorniczych w postaci kolekcji Decor Selection.

Po raz pierwszy firma zaprezentowała się na Warsaw Home w ramach Międzynarodowych Targów Wyposażenia Wnętrz w Warszawie (projekt Dom Idei).

Dom Idei zaaranżowany został wraz z artystami, projektantami i biznesowymi partnerami (producentami mebli, oświetlenia, podłóg) czasopisma „Design Alive”. Każda witryna to inna, symboliczna

historia. Ideą było stworzenie miejsca mistycznego, gdzie można szukać inspiracji w tym, co było i w tym, co nadchodzi.

W ramach tego wyjątkowego wydarzenia Schattdecor zaprezentował nową książkę trendową, a w niej trendy i nowości wzornicze na rok 2019. Analizę zmian społecznych, będącą bazą tego trendbooka, przeprowadzili projektanci Schattdecor w oparciu o ideę Multidimensional Lifestyles. Na wystawie można było też podziwiać wielkoformatowe zadruki cyfrowe: Cristallo - reprodukcję marmuru i Cristallo MIX - reprodukcję marmuru połączonego z dekiem drewnopodobnym.

1 listopada br. roku uruchomiliśmy dla naszych odbiorców specjalnie przygotowany program magazynowy folii, który funkcjonuje pod nazwą Smartfoil Prime Collection. Oferta ta będzie aktualizowana każdego roku i jest odpowiedzią na potrzebę rynku w zakresie elastycznego i szybkiego wdrażania nowości wzorniczych.

Alicja Bagnucka: Jak wyglądają najważniejsze plany firmy Schattdecor na kolejne dwanaście miesięcy?

Tomasz Achrem: Najważniejszymi wydarzeniami roku 2019 dla Schattdecor, z punktu widzenia prezentacji nowych kolekcji i wzorów, będą zapewne targi Interzum w Kolonii, Meble Polska/Arena Design w Poznaniu oraz Sicam w Pordenone. Na wszystkich tych imprezach targowych firma zaprezentuje nowe produkty oraz trendy w postaci książki trendowej. Długoletnie doświadczenie w zadruku papieru dekoracyjnego, poparte kompetencją w produkcji folii finish i filmów melaminowych, pozwoliło na zmianę postrzegania firmy Schattdecor jako drukarni papieru dekoracyjnego na producenta powierzchni dekoracyjnych dla branży wyposażenia wnętrz.

Z planów inwestycyjnych na rok 2019 w grupie Schattdecor należy wymienić: zakończenie inwestycji w Quzhou w Chinach w zakresie czterech wąskich maszyn 4-stopowych, a także zakończenie budowy laboratoryjnej maszyny drukująco-lakierującej w Thansau oraz uruchomienie linii w Czechow (Rosja).



W Polsce najważniejszym wydarzeniem roku 2018 były obchody jubileuszu 25-lecia firmy, które to wydarzenie Schattdecor Polska świętował z klientami podczas targów Meble Polska oraz z pracownikami podczas spotkań o charakterze integracyjnym. Fot. Tomasz Siuda

REKLAMA

TRACO tel. 55 236 86 67 TRACO

WIELOPIŁA RAIMANN KS 310 BV	Piła do forniru z frezowaniem	Okleinarka HOMAG z frezowaniem wstępnym	CNC IMA BIMA 410/400	PRASA OTT 3000x1360
Prasa 6 półkowa SOMA	Sprezarka śrubowa /kompresor śrubowy	Wielopiła RAIMANN	CNC Centrum Obróbki WEEKE BHC 550	CNC IMA 410 V/D/140/ z okleinowaniem
Prasa OTT 4160x420	WIELOPIŁA RAIMANN	SZLIFFIARKA HESS 190 mm	CNC BIESS ROVER 24 L	Wielopiła RAIMANN K2
STRUGARKA WEINIG PROFIMAT 23	Walce klejowe OSAMA	Szliifierka BUTTERING CLASSIC	Walce klejowe BURKLE	REBAK UNTHA 2 wałowy

www.maszyny.elblog.pl



Co roku grupa Schattdecor prezentuje swoje kolekcje na imprezach targowych na całym świecie. Fot. Schattdecor

Podsumowanie roku

Iwona Paczuska,
specjalista ds.
marketingu i PR
w firmie POLCOMM



Podsumowania i plany naszego przedsiębiorstwa

Rok 2018 to dla nas bardzo pracowity czas, jesteśmy zadowoleni z osiągniętych wyników. Zrealizowaliśmy założone cele biznesowe, osiągnęliśmy prognozowany, dwucyfrowy wzrost sprzedaży i poszerzyliśmy grono odbiorców. Nasze nowości produktowe odnotowały dobre wyniki sprzedażowe. Klienci doceniają korzyści, jakie uzyskują przy użyciu głowicy formatyzującej PCD, informują nas o znaczącej poprawie efektywności pracy. Nasz system mocowania PSS, który umożliwia płynną regulację położenia frezów względem siebie,

zyskał wielu sympatyków w gronie producentów elementów łączonych na pióro-wpust, gdzie wymagana jest wysoka dokładność przy produkcji powtarzalnych elementów. U kilku kluczowych klientów produkujących meble i stolarkę otworową zrealizowaliśmy kompleksowe wdrożenia zestawów narzędzi połączone z uruchomieniem nowych linii produkcyjnych. Sukces produktów na rynku bardzo nas cieszy, daje nam motywację do dalszych wyjątkowych działań. Ciągłe dążenie do innowacji jest podstawą rozwoju. Produkowane przez nas narzędzia skrawające zawsze są szyte na miarę, wymagają

indywidualnego podejścia. Staramy się oferować specjalistyczne narzędzia o wysokim stopniu techniczności zaawansowania.

Rok 2019 będzie okresem kolejnych wyzwań. Planujemy dalszy wzrost sprzedaży, będziemy popularyzować markę POLCOMM i dążyć do zwiększenia grona odbiorców. Kończymy testowanie nowych rozwiązań narzędziowych do stolarstwa okiennej, które wprowadzimy wkrótce do oferty. Rozpoczęliśmy też prace nad następnymi nowościami produktowymi. W przyszłym roku w ofercie pojawią się kolejne rozwiązania, które przyniosą wymierne korzyści naszym klientom. Na pewno będzie to rok wyjątkowej pracy. Osiągnęliśmy kolejny etap rozwoju, znacznie po-

szerszamy zakres oferty. Uruchomiliśmy nową fabrykę z narzędziami skrawającymi do obróbki metalu.

Branża naszymi oczami

Polska nazywana jest potęgą drzewno-meblarską, to sektor przemysłu, który jest bardzo istotny dla gospodarki. Obserwując branżę w mijającym roku, widzimy jej dynamiczny rozwój. Firmy uruchamiają kolejne linie produkcyjne, doposażają swoje parki maszynowe. Branża stawia na nowoczesne maszyny, nowatorskie produkty i rozwiązania, które podnoszą jakość i wydajność pracy. Polskie przedsiębiorstwa stają się coraz bardziej konkurencyjne na rynkach światowych. W sektorze narzędzi coraz mocniej obecny jest trend kasto-

mizacji, która na dobre zakorzeniła się już w innych branżach. Klienci doceniają możliwość zakupu narzędzia pod konkretne profile okienne, drzwiowe czy formatki meblowe. Odpowiedni dobór narzędzi pozwala zaoszczędzić czas, a także skrócić lub niejednokrotnie wyeliminować zbędne elementy w procesie technologicznym, optymalizując tym samym cały proces produkcji.

Liczymy, że rok 2019 będzie kontynuacją dobrej passy zarówno dla naszej firmy, jak i całej branży. Będziemy w dalszym ciągu wdrażać najnowsze rozwiązania, aby narzędzia POLCOMM spełniały wysokie wymagania, jakie stawiają aktualne trendy w procesach obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych.

Podsumowanie roku

Waldemar Zawisłak,
dyrektor sprzedaży EGGER
Biskupiec sp. z o.o.



Podsumowania i plany naszego przedsiębiorstwa

Mijający rok jest bardzo szczególny. Budowa naszej fabryki płyt meblowych w Biskupcu zbliża się ku końcowi. Jej uruchomienie pozwoli nam znacznie skrócić dystans i usprawnić obsługę rynku krajowego.

Plany w Polsce na nadchodzący rok determinują wydarzenia z roku bieżącego, czyli zakończenie budowy fabryki, uruchomienie poszczególnych linii produkcyjnych i dalszy rozwój na rynku. Natomiast patrząc globalnie z poziomu Grupy EGGER, plany na zbliżający się rok determinuje dalszy rozwój i budowa kolejnej fabryki, a jednocześnie pierwszej w Ameryce Północnej. Oczywiście istotnym elementem naszej strategii jest rozwój nowych, zgodnych z trendami produktów i naszej oferty.

Branża naszymi oczami

Ogólnie patrząc na sytuację gospodarczą w Polsce możemy określić ją jako dobrą, choć jednym z bardzo istotnych wyzwań dla przedsiębiorców jest sytuacja na rynku pracy. Jeśli chodzi o branżę meblarską, to widzimy jej ciągły rozwój. Być może dynamika niektórych sektorów jest trochę mniejsza, ale patrząc całościowo, możemy być dumni z jej rozwoju na przestrzeni kilkunastu ostatnich lat. Przy obecnie bardzo dynamicznych rynkach jest bardzo trudno być dobrym analitykiem i przewidywać przyszłość. Biorąc pod uwagę, że nasza branża ukierunkowana jest głównie na eksport, to stabilność poszczególnych rynków światowych będzie istotna. My z optymizmem spoglądamy na rok 2019. Dostrzegamy jeszcze rezerwy w rozwoju rynków światowych i zakładamy, że będzie to kolejny rok stabilizacji oraz rozwoju.

POWER OF TECHNOLOGY



Wesołych Świąt i Szczęśliwego Nowego Roku!

Pełnych ciepła, spokoju i radości Świąt Bożego Narodzenia oraz pomyślności i sukcesów w Nowym 2019 Roku.

[/ www.polcomm.com.pl](http://www.polcomm.com.pl)

REKLAMA

pamiętaj o
PRENUMERACIE
na

2019

KURIER DRZEWNY
TEL. +48 58 777 4000
prenumerata@kurierdrzewny.pl

POLCOMM[®]

Podsumowanie roku

Łukasz Bąkowski, dyrektor operacyjny w Fabryce Mebli Gala Collezione

Branża naszymi oczami

Mijający rok był dla krajowych przedsiębiorców z branży meblarskiej wyzwaniem, które zmusiło wielu do weryfikacji swojego modelu biznesowego i zmiany sposobu myślenia oraz działania. Z jednej strony ciągle znajdujemy się w światowej czołówce eksporterów i producentów mebli, a sam rynek odbiorców w kraju nadal ma w sobie ogromny potencjał. Z drugiej - coraz większe znaczenie zaczynają mieć czynniki, które jeszcze kilka czy kilkanaście miesięcy temu nie wywierały aż tak istotnego wpływu na funkcjonowanie w branży. Mowa tutaj choćby o braku wykwalifikowanych pracowników, niższej rentowności niektórych producentów, niewystarczających mocach produkcyj-

nych czy spadku obrotów na rynkach niemieckojęzycznych. To wszystko sprawia, że stoimy przed momentem, w którym na rynku dokonana zostanie poważna weryfikacja. Szansę na rozwój i umocnienie sił mają ci przedsiębiorcy, którzy będą potrafili odpowiednio usprawnić swoją organizację pracy. Rynek bowiem w coraz mniejszym stopniu będzie akceptować niedoskonałości, premiując tych, którzy potrafią spojrzeć na niego w szerszym kontekście. Jakim? Chodzi tu, na przykład, o zarządzanie produkcją w sposób bardziej efektywny i wydajny, eliminujący marnotrawstwo, a jednocześnie gwarantujący wytworzenie wysokiej jakości produktu oferowanego za rozsądną cenę; umiejętność zrekompensowania spad-



ku obrotów na jednym rynku, wejściem na inne rynki, także sięgając po nowoczesne (np. cyfrowe) kanały dystrybucji; oferowanie takich warunków obsługi posprzedażowej i serwisu gwarancyjnego, z którymi nie będą w stanie konkurować, na przykład, chińscy producenci, mający zakusy na ekspansję na naszym rynku, a także o możliwość inwestowania w nowoczesne technologie i innowacje w tych obszarach, w których jest to możliwe. W 2019 roku branżę czekają dalsze zmiany, które będą konsekwencją tego, co zda-

rzyło się w ciągu ostatnich 12 miesięcy. Czy przedsiębiorcy stawiają czoła nowym wyzwaniom? To się okaże w niedalekiej przyszłości. Na pewno jednak efekty tego, co właśnie obserwujemy, można oceniać w co najmniej dwóch aspektach. Z jednej strony producenci, którzy wprowadzą w swoich organizacjach usprawnienia pozwalające im na wzrost wydajności i rentowności, wyjdą z tego mocniejsi i lepiej przygotowani do operowania zarówno na rynku krajowym, jak i na świecie. Z drugiej - w ręce klientów trafić będą produkty jeszcze lepiej dopracowane, w przypadku których będzie można mówić o dobrze przemyślanej relacji jakości do ceny, za którymi podążać będą: odpowiednia obsługa okołosprzedażowa i serwis gwarancyjny.

Podsumowania i plany naszego przedsiębiorstwa

Dla Gala Collezione rok 2019 będzie okresem, w którym postawimy przede wszystkim na jakość. Będziemy nad nią pracować w różnych wymiarach, interpretowanych szerzej niż tylko dostarczenie klientowi wysokiej jakości produktu

finalnego. Planujemy inwestycje w rozbudowę parku maszynowego, który pozwoli nam zwiększyć udział produkcji własnej komponentów, niezależniąc się tym samym od ewentualnych wahań w segmencie naszych dostawców. To pozwoli także w większym zakresie sterować płynnością całego procesu produkcji, zapewniając sobie dostępność niezbędnych komponentów. Będziemy także kontynuować działania zapoczątkowane już w 2018 roku, a które uwzględniają jeszcze większe zaangażowanie naszych pracowników w usprawnianie organizacji pracy w fabrykach. Już widzimy pozytywne efekty otwarcia się na zgłaszane przez nich pomysły racjonalizatorskie. Dodatkowo mocno skupimy się na obsłudze okołosprzedażowej. Chcemy zagwarantować klientom pełną satysfakcję zarówno w zakresie dostępności serwisu gwarancyjnego, jak też jego terminowości i skuteczności. Blisko klienta, szybko, elastycznie i kompleksowo, przy jak najmniejszym zaangażowaniu jego czasu i uwagi to, według nas, właściwy kierunek, w jakim taka obsługa powinna się rozwijać.

Podsumowanie roku

Hubert Powietrzyński, kierownik działu sprzedaży Wood-Mizer

Podsumowania i plany naszego przedsiębiorstwa

Rok 2018 dla firmy Wood-Mizer oceniam bardzo dobrze z uwagi na wzrost ogólnej sprzedaży w stosunku do roku ubiegłego. Na uwagę zasługuje fakt, iż branża drzewna w Polsce od wielu lat inwestuje w park maszynowy. Dzięki te-

mu nasi klienci myślą o rozwoju swoich firm, co przekłada się na wzrost sprzedaży. Firma Wood-Mizer, wychodząc naprzeciw oczekiwaniom klientów, nieustannie się rozwija, dodając do oferty nowe produkty. Wprowadziliśmy szereg zmian konstrukcyjnych, głównie w maszynach serii LT. Pod koniec

ubiegłego roku przedsiębiorstwo stało się właścicielem szwedzkiego producenta maszyn do obróbki drewna MORETENS, produkującego strugarki. W ofercie dla dużych przedsiębiorców mamy też instalacje przemysłowe oferowane pod nazwą TITAN.

Nowy rok to nowe wyzwania. Jako lider rynkowy proponujemy nowe rozwiązania dla przemysłu drzewnego zarówno w obszarze produkowanych już modeli maszyn, jak również przygotowujemy dla naszych klientów nowości.

Branża naszymi oczami

Sytuacja wydaje się być stabilna, co poniekąd pokazuje poziom zamówień na surowiec odnotowany przy ostatnich przetargach.

Jak zwykle koniunktura makroekonomiczna na początku 2019 pokaże właściwy trend dla całej branży. My patrzymy z optymizmem na przyszły rok i wierzymy, że osiągniemy wyniki zbliżone do tych z bieżącego.

Podsumowanie roku

Kamila Kożuch, projektantka-planistka, LE.KO sp. z o.o.

Podsumowania i plany naszego przedsiębiorstwa

- Rok 2018 oceniamy pozytywnie. Zannotowaliśmy wzrost sprzedaży, rozszerzyliśmy dostawy o nowe zagraniczne rynki. Zostaliśmy wyróżnieni medalem MTP za nasz innowacyjny system sterowania suszarniami LE-KOSYS II. Wybudowaliśmy halę produkcyjną i sukcesywnie wyposażamy ją w nowe maszyny. W nadchodzącym roku przede

wszystkim będziemy dążyć do tego, aby utrzymać realizację na obecnym poziomie. Priorytetem jest modernizacja bazy produkcyjnej.

Branża naszymi oczami

- Nasza firma korzysta z koniunktury w branży, co w praktyce oznacza, że portfel zamówień mamy zamknięty na wiele miesięcy naprzód. Życzymy sobie, aby kondycja naszej branży w 2019 nie uległa pogorszeniu.

Podsumowanie roku

Sylwia Ciszewska, dyrektor zarządzająca w firmie CAL

Podsumowania i plany naszego przedsiębiorstwa

Rok 2018 był lepszy niż poprzednie. CAL umocnił swoją pozycję w obszarze drzwi zewnętrznych, nie tylko ze względu na wyjątkowy design drzwi drewnianych i aludrewnianych (drewnianych w okładzinie aluminiowej) zlicowanych z ościeżnicą, tj. ukrytymi zawiasami. Mając na uwadze rosnącą popularność drzwi z nasświetlami, nie chcieliśmy iść na kompromis piękna i przyjemności powrotów do domu z bezpieczeństwem domowników. Dlatego jako jedyni na rynku wprowadziliśmy do sprzedaży nasświetla certyfikowane w antywła-

maniowej klasie RC2. Także wewnętrzne drzwi CAL cieszyły się znacząco większym zainteresowaniem wśród klientów wymagających trwałych, a jednocześnie pięknych drzwi. Zanotowaliśmy ponad 60-proc. wzrost sprzedaży w tym obszarze! To sukces całego zespołu profesjonalistów. Cieszymy się, że Polacy nie tylko doceniają wzornictwo i precyzję wykonania drzwi CAL, ale również mają świadomość, że w budowaniu zdrowego i przyjaznego mikroklimatu we wnętrzu domu materiał, z jakiego zrobione są drzwi, także ma znaczenie. Poza ponadczasową bielą dominują wzory no-

woczesne, proste, w których naturalny rysunek drewna i jego usłojenie są podkreślone ekologicznymi olejowoskami. Biorąc pod uwagę znaczną rotację pracowników, zwłaszcza w branży budowlanej oraz obszarach o niskim bezrobociu, jak Suwalszczyzna, naszym sukcesem jako pracodawcy jest także utrzymanie kluczowej kadry, która jest dla nas jak rodzina. Dzięki ich doświadczeniu firma może rozwijać swoje kompetencje i nadal pełnić rolę lidera innowacji stolarki drzwiowej.

Od setek lat drzwi drewniane były pierwszym i naturalnym wyborem. Wiemy, że w tym przypadku warto zaufać doświadczeniu dziesiątek pokoleń wspartemu zaawansowanymi technologicznie rozwiązaniami. Dlatego rok 2019 to dla CAL czas kolejnych wyzwań. Planujemy nowości wzornicze, ale też dalszy rozwój w zakresie nowych rozwiązań produktowych. W przyszłym roku jeszcze mocniej skupimy się na tym, aby informacje, jakie otrzymuje klient, potwierdzały wartość produktu, którego będzie codziennie używał. Będziemy w nowy sposób komunikować ponadczasowe wartości drzwi CAL, jakie dostarczamy naszym partnerom i klientom. Niezmiennie, zgodnie z naszym sloganem, uważamy, że prawdziwe drzwi to drzwi drewniane. Będziemy także kontynuować politykę

biznesu odpowiedzialnego społecznie. Rokrocznie organizujemy akcję odnawiania lasu - w skrócie nazywaną „drzewo za drzwi” - w której biorą udział nie tylko pracownicy firmy, ale również zarząd ze Zbigniewem Cywińskim, założycielem i prezesem CAL na czele oraz nasi partnerzy z całej Polski. Sukces tegorocznego zorganizowanego przez CAL koncertu charytatywnego na rzecz dzieci ze spektrum autyzmu wskazuje, że warto rozważać także kolejne działania w tym obszarze.

Branża naszymi oczami

Branża drzewna i meblarska korzystają obecnie z rosnącej koniunktury. Jednocześnie brak wykwalifikowanych pracowników powoduje konieczność automatyzacji procesów produkcyjnych, co przyczynia się do nacisku na produkty masowe i powtarzalne. Z drugiej strony wchodzące w okres budowania rodzin pokolenie wymaga indywidualizacji oferowanych usług i produktów, a jednocześnie przyzwyczajone jest do konsumpcyjnego stylu życia i wyrzucania zamiast naprawiania. Do tego dochodzą problemy z pozyskaniem w Polsce odpowiedniej jakości surowca drzewnego, niezbędnego do wytworzenia produktów wysokiej klasy jak drzwi CAL.

Rok 2019 będzie to czas polaryzacji potrzeb klientów, maleć będzie obszar „średni”. Z jednej strony rosnąć będzie potrzeba trwałości, wysokiej jakości i dizajnu, z drugiej - zaspokajania chwilowej mody jak najmniejszym kosztem, z planem na całkowity remont za 5 lat. Z jednej strony potrzeba poszanowania środowiska poprzez budownictwo pasywne, korzystające z OZE, nastawione na „zero waste”, z drugiej - chęć posiadania swojego lokum z założeniem „ładnego na teraz”, bez zwracania uwagi na materiały użyte do produkcji i ich wpływ na zdrowie domowników, z założeniem wyrzucenia wyposażenia, gdy tylko się opatrzy. CAL od powstania wspiera te pierwsze tendencje - trwałości, ponadczasowości, piękna i ekologii. Ten trend jest nam bliski i będziemy jeszcze lepiej zaspokajać potrzeby klientów, którzy się z nim utożsamiają. Niestety przewidujemy, iż rosnąć będzie tendencja „uproszczonej” komunikacji i takiej rzetelności producentów, którzy wyroby drewnopochodne, np. z płyt wiórowych, sprzedają jako naturalne i drewniane. Tak jakby reklamowali wino, a sprzedawali piwo bezalkoholowe. Liczymy jednak na rosnącą świadomość konsumentów, którzy będą potrafili docenić zdrowe i trwałe drzwi CAL.

Podsumowanie roku

Piotr Szyszkowski, prezes ASPI sp. z o.o. sp.k.

Podsumowania i plany przedsiębiorstwa

- Firma odnosi sukces wtedy, gdy jej klienci również odnoszą sukces. Ta myśl przyświeca nam przy podejmowaniu decyzji dotyczących inwestycji i rozwoju firmy. Dzięki projektom unijnym mogliśmy zainwestować w nowoczesne maszyny i urządzenia. Rozbudowaliśmy park maszynowy w niedawno wybudowanej hali. Dzięki współpracy z Polską Izłą Gospodarczą Przemysłu Drzewnego wydaliśmy „Vademecum przetarcia drewna okrągłego”, które cieszy się dużym zainteresowaniem nie tylko wśród przedsiębiorców z branży drzewno-meblarskiej, ale również nauczycieli, wykładowców oraz uczniów szkół zawodowych i uczelni wyższych.

Podobnie jak w tym roku, tak i w przyszłym planowany jest wzrost produkcji oraz sprzedaży. Planujemy wprowadzić na rynek nowe produkty dla przemysłu drzewnego. Obecnie jesteśmy w trakcie wdrażania nowo opatentowanej konstrukcji piły tarczowej. Więcej informacji będziemy mogli przekazać w najbliższym czasie. Dywersyfikację produktową poprowadzimy również dla narzędzi dostosowanych dla innych gałęzi przemysłu. Stoi przed nami także wyzwanie biznesowe, aby produkowane narzędzia na rynki zagraniczne sprzedawać w większości pod swoim logo. Niestety,

niektórzy kontrahenci wymagają produktów „no name”, aby odsprzedać je pod własną marką.

Branża naszymi oczami

- Jak donoszą media, zarówno branża drzewna, jak i meblarska są jednymi z najważniejszych gałęzi przemysłu w kraju. Od wielu lat polskie meble są wizytówką eksportu. Obecnie w sektorze przerobu drewna można zauważyć, że coraz więcej firm inwestuje w nowoczesne i innowacyjne maszyny, a my musimy nadążyć za tym trendem. Pozwala to na zwiększenie zdolności produkcyjnych, tym samym konkurencyjności polskich produktów na zagranicznych rynkach. Rozwój branży drzewno-meblarskiej wpływa pozytywnie na polską gospodarkę. Powoduje to również powstawanie nowych miejsc pracy i większe zapotrzebowanie na wysoko wykwalifikowanych pracowników. Rozwój branż drzewnej i meblarskiej w 2019 roku jest w głównym stopniu uzależniony od zasobów leśnych i dynamiki ich pozyskania. W ostatnich latach widać dynamiczny wzrost pozyskania drewna, który pozytywnie wpływa na rozwój przemysłu drzewnego. Dużym wyzwaniem dla przemysłu meblarskiego będzie również zwiększenie konkurencyjności, ponieważ oczekiwania klientów są coraz wyższe i wymagają oni zindywidualizowania oferty.

Podsumowanie roku

Daniel Calów, dyrektor działu sprzedaży w firmie ID LIFTING

Podsumowania i plany naszego przedsiębiorstwa

- Obecny rok to kontynuacja rozwoju naszej firmy związana z zatrudnieniem nowych pracowników oraz ukończeniem budowy nowej siedziby. Coraz większa liczba realizowanych tematów niejako wymogła na nas zwiększenie obsady w przedsiębiorstwie w działach: sprzedaży i technicznym. W listopadzie przeprowadziliśmy się do nowej siedziby, gdzie mamy salon pokazowo-testowy oraz komfortową część biurową. Jesteśmy w trakcie wyposażania salonu pokazowego w nasze standardowe produkty, tak aby klienci mogli zobaczyć i przetestować oferowane przez nas podstawowe urządzenia. Plusami są też: realizacja dużych tematów na dostawę suwnic na konstrukcjach słupowych oraz dynamiczny wzrost sprzedaży wózków manipulacyjnych.

W nadchodzącym roku planujemy zwiększenie aktywności w wybranych branżach oraz rozwój serwisu dostarczanych urządzeń. Zamierzamy także wystawić się na kilku branżowych imprezach targowych. Chcemy też cyklicznie zapraszać klientów do



naszego salonu pokazowego i organizować pokazy urządzeń dla konkretnych branż.

Branża naszymi oczami

- Moim zdaniem branża drzewno-meblarska od kilku lat notuje swój systematyczny rozwój. Widzimy to na przykład po wzroście sprzedaży naszych urządzeń. Firmy z tej branży coraz większą uwagę przywiązują do reorganizacji stanowisk pracy, aby sprostać większej sprzedaży, która mogłaby być większa niż obecnie. Jednak możliwość skorzystania z dofinansowania z ZUS-u skutkuje odłożeniem decyzji zakupowej.

O ile nie wystąpią specjalne okoliczności, to w 2019 roku branża drzewna będzie dalej się rozwijała i inwestowała w rozbudowę parku maszynowego. Przy ograniczonym rynku zasobów ludzkich to nieunikniony scenariusz. Będąc w tej branży, przez ostatnie lata widzimy też, że przedsiębiorcy chętnie korzystają z alternatywnych źródeł finansowania zakupów, takich jak leasing.

Podsumowanie roku

Sebastian Drzewiecki, kierownik ds. rozwoju branży leśnej i przemysłu drzewnego SGS Polska sp. z o.o.

Podsumowania i plany naszej organizacji

Do tej pory odnotowaliśmy 10% wzrost ilości wydanych certyfikatów FSC COC branży drzewnej a należy pamiętać o tym, że przed nami jeszcze grudzień, w którym jak co roku wiele firm poddaje się procesowi certyfikacji. Należy pamiętać o tym, że przed nami jeszcze grudzień, w którym, jak co roku, wiele firm poddawać jest procesowi certyfikacji. W obszarze certyfikacji leśnej ugruntowaliśmy swoją wysoką pozycję wiodącej jednostki certyfikacyjnej. Rynek certyfikacji obsługiwany przez nasz oddział to nie tylko Polska. W mijającym roku wydaliśmy kilkanaście certyfikatów FSC® COC również na Białorusi, a w najbliższej przyszłości chcemy rozpocząć działalność na rynku skandynawskim.


Branża naszymi oczami

Na podstawie liczby zapytań o certyfikację oraz rozmów prowadzonych podczas audytów u obecnych klientów, możemy pokusić się o stwierdzenie, że mijający rok był dobrym czasem w branży drzewno-meblarskiej. Firmy jednoznacznie podkreślały, że otrzymują dużo zamówień na swoje wyroby. Natomiast zyskowność tych zamówień, niestety, często była powodem do narzekania.


Mamy nadzieję, że 2019 rok będzie przynajmniej tak samo udany dla branży leśno-drzewnej i że zostanie utrzymany trend wzrostowy pod względem liczby nowych klientów. Zaś certyfikacja FSC® oraz PEFC™ będzie nadal cieszyła się dużym zainteresowaniem zwłaszcza w branży opakowań i drukarni, które w ostatnim czasie są bardzo aktywne w tym zakresie.

Nr akredytacji FSC A000531; PEFC SCEp 092.

REKLAMA








ZDROWYCH I WESOŁYCH ŚWIAT
oraz szczęśliwego
Nowego Roku 2019



Oprogramowanie dla producentów okien i drzwi

Full Service oznacza dla nas - Jesteśmy tu dla Was!

 <p>FenOffice Oprogramowanie dla producentów okien i drzwi</p>	 <p>ProService Zabezpieczenie pracy i unikanie konfliktów</p>	 <p>ProAdmin Moduł zarządzania i organizacji</p>	 <p>ProTime Moduł udanego zarządzania czasem</p>
<p>ProLogic Computer GmbH Ostring 21 97228 Rottendorf Niemcy Fon: +48 664 06 2008 megier@prologic.eu · www.prologic.eu</p>			
 <p>ProDesign Moduł konstrukcyjny okien i drzwi</p>			



HURTOWNIA TARCICY
Artur Machaj

**DĄB
JESION
BUK BIAŁY
BUK PARZONY
SOSNA
OLCHA
BRZOZA**

www.hurtowniatarcicy.pl
Jasin, ul. Wiosenna 12, 62-020 Swarzędz
kom. 501 781 056, 530 787 803
biuro@hurtowniatarcicy.pl

Podsumowanie roku

Grzegorz Grodziński, firma Vesting Polska

Podsumowania i plany naszego przedsiębiorstwa

Miniony rok pod względem wprowadzenia na rynek naszej technologii uważamy za udany. Mamy coraz więcej klientów. Udało nam się zbudować zaufanie w nową technologię, którego brakowało na początku. Dzięki poświęconemu czasowi udowodniliśmy, że ta technologia działa i realnie obniża koszty oraz likwiduje problem czynnika ludzkiego. 2018 rok oceniamy jako bardzo dobry. Osiągnęliśmy bardzo duży progres zarówno jeśli chodzi o nowych klientów, jak i liczbę zapytań. W tym roku wprowadziliśmy nowy rodzaj żarówek do urządzeń LED, które powodują, że ta technologia jest jeszcze bardziej szybsza i doskonalsza. W polskiej ofercie posiadamy już mo-

del technologii 2.0, który nieznacznie różni się cenowo od swojego poprzednika. Ponadto w tym roku nawiązaliśmy współpracę z partnerem, który obsługuje między innymi rynek mазowiecki. Jest to pan Oskar z firmy Wood Tech, który został mobilnym partnerem i przedstawicielem handlowym firmy Vesting. W bardzo profesjonalny sposób przeprowadza on prezentację na miejscu u klientów, pokazując jak można bezpośrednio poprawić pracę w danym zakładzie. Co więcej, nawiązaliśmy współpracę z panem Dariuszem Prochera z firmy Prochera, który jest oficjalnym i jedynym generalnym dystrybutorem naszych urządzeń. Pan Dariusz został ambasadorem maszyn LED, służy radą techniczną oraz instalacją maszyn. Obie nowe współpra-



ce stanowią uzupełnienie dla naszego centrum doradztwa, które powstało w Krakowie i umożliwia obejście tej technologii na żywo. W bieżącym roku osiągnęliśmy 500-proc. wzrost jeśli chodzi o klientów, w stosunku do ubiegłego roku, co wpłynęło na znacznie większą liczbę sprzedanych maszyn. Zauważyliśmy również rosnące zainteresowanie nie tylko urządzeniami LED, ale również innymi produktami z oferty Vesting, takimi jak: bejce wodne i reaktywne czy tradycyjne olejowoski do techno-

logii UV. Zatem możemy ten rok ocenić zdecydowanie na plus.

Ważnym wydarzeniem w 2018 roku była wizytacja w naszej siedzibie założyciela firmy Vesting pana Smitha. Byliśmy jedną firmą na świecie, która dostąpiła tego zaszczytu. Właściciel firmy Vesting bardzo wierzy w rozwój tej technologii w Polsce i osobiście chciał poznać kluczowych klientów oraz doradzić nam w zakresie prowadzenia biznesu.

W przyszłym roku planujemy przeprowadzić szereg szkoleń oraz prezentacji, które odbywać się będą okresowo w Krakowie. Poza prezentacją technologii pokażemy również jak przygotować podłoże oraz zaprezentujemy maszyny do obróbki drewna z naszym partnerem, jakim jest firma Janser Polska. W przyszłym roku będziemy starali się również brać udział w targach.

Branża naszymi oczami

Naszym zdaniem zapotrzebowanie na produkt dobrej jakości wzrasta. Obecnie kluczowe znaczenie odgrywa termin wykonania. Uważamy, że jest to kwestia czasu, iż szybkie technologie, takie jak LED, będą naturalnym wyborem dla każdego przedsiębiorcy, któ-

ry nie chce zostać w tyle. Europa w dużym procencie już się przetrzuciła na bardzo szybkie technologie w fabrykach, natomiast Europa Centralna oraz Wschodnia jeszcze czeka na tę zmianę. Uważamy, że w przyszłości we wszystkich projektach pojawią się tylko i wyłącznie bardzo szybkie technologie, bowiem szybkość, dokładność i jakość to te wartości, które są obecnie bardzo istotne i nadal będą ważne dla przedsiębiorców. Wspomnę ponownie o terminowości, ponieważ przestrzeganie terminu stanowi kluczowy czynnik przy wielu inwestycjach. Kary umowne ze względu na przekroczenie terminu nierzadko przekraczają cały zysk. Uważam, że tendencja dobrej sprzedaży produktów będzie nadal rosnąć w nadchodzącym roku. Myślę więc, że odnotujemy coraz większy problem z surowcem oraz wzrostem jego ceny. Dlatego tutaj również technologia będzie miała znaczący wpływ na odpowiednie wykorzystanie materiału. Jest to ponownie zadanie dla technologii LED, która wiele wybacza i np. w przypadku złego polakierowania pozwala na wprowadzenie bardzo wielu poprawek na bieżąco, a tym samym oszczędza materiał.

Podsumowanie roku

Grzegorz Sadowski, dyrektor handlowy Jawor-Parkiet, producenta podłóg drewnianych

Podsumowania i plany naszego przedsiębiorstwa

Mijający rok oceniamy bardzo pozytywnie. To rok, w którym skutecznie rozwijaliśmy sieć dystrybucji, otworzyliśmy pierwszy salon sprzedaży pod marką Jawor-Parkiet. Dużym sukcesem sprzedażowym okazała się kolekcja Design Experience. To nowy format, który ze względu na przyjęte rozwiązania - ujednolicony wymiar poszczególnych elementów podłogi oraz prawe i lewe pióro - umożliwia tworzenie dowolnych wzorów, jak: jodła klasyczna, kwadraty czy drabinki. Ta możliwość kreowania aranżacji oryginalnych wnętrz zyskała uznanie zarówno wśród archi-

tektów, jak i u klienta ostatecznego. Jeśli chodzi o inwestycje stawiamy na rozwiązania, które z czasem podnoszą efektywność i umożliwiają wzrost wolumenu produkcji, ale przede wszystkim gwarantują najwyższą jakość produktu dla klienta. Dlatego w dalszym ciągu modernizujemy park maszynowy. W 2018 roku wprowadziliśmy system monitorujący wilgotność i temperaturę powietrza w halach produkcyjnych. Umożliwia to produkcję podłóg w optymalnych dla drewna warunkach.

Już w styczniu zaprezentujemy nową kolekcję. Zapewniam, warto na nią czekać. Mogę tylko powiedzieć, że jest odpowiedzią na potrzeby naszych



klientów ceniących oryginalne rozwiązania aranżacyjne. W dalszym ciągu będziemy dążyć do wzrostu produkcji i pozyskania nowych rynków zbytu. Dbamy o intensywny rozwój naszego produktu na polskim rynku, ale też za granicą. Eksport stanowi wciąż ponad 60 proc. naszej produkcji. Już teraz można kupić podłogi firmy Jawor-Parkiet w Azji, na Bliskim Wschodzie czy też Nowej Zelandii. Będziemy pracować nad zwiększeniem rozpoznawalności marki za granicą, aby tych miejsc na świecie było jeszcze więcej.

Branża naszymi oczami

Branża podłóg drewnianych w Polsce ma się świetnie. Polacy doceniają dobry design, stawiają na naturalne surowce i korzystają z pomocy architektów urządzając swoje domy. Branża deweloperska wciąż intensywnie się rozwija, a to wzmacnia popyt na nasze produkty. Dlatego z optymizmem patrzymy w przyszłość. Inaczej wygląda sytuacja na zachodzie, tam widać lekkie spowolnienie. Nie bagatelizujemy tego, oceniamy sytuację branży z uwagą obserwując zagraniczne rynki. Polski rynek na ten moment utrzymuje tendencję wzrostową, ale doświadczenia wskazują, że odległe problemy szybko mogą stać się namacalne tu i teraz. Dlatego będziemy tę sytuację obserwować. Wierzmy, że rok 2019 będzie dla nas jeszcze lepszy w wielu wymiarach. Po pierwsze, start nowej kolekcji, potem jej prezentacja na najważniejszych imprezach targowych w Polsce i Europie. To duże wyzwanie, aby nowy format podłogi zyskał aprobatę profesjonalistów i naszego klienta. Prognozujemy także, że w dalszym ciągu dobra sytuacja na rynku

mieszkaniowym będzie się przekładała na rynek aranżacji wnętrz. Oczywiście nie przystania nam do realnego widoku na rynek globalny, dlatego zachowujemy ostrożność. Początek 2019 roku to także rozstrzygnięcie ogłoszonego przez naszą firmę konkursu dla architektów „Jawor-Parkiet Design Awards”. Jego ideą jest prezentacja możliwości aranżacyjnych naszych podłóg. Ogłaszając konkurs, przyświecał nam cel poznania twórczych ludzi, dla których projektowanie to ciągły rozwój. Dlatego też oprócz gratyfikacji finansowej, zwycięzcy pojadą z nami na międzynarodowe targi architektury i przemysłu budowlanego w Mediolanie. Tu spotkają się najlepsi projektanci, a prezentowane produkty mają znaczący wpływ na rozwój designu. To dokładnie miejsce, w którym my, jako firma, chcemy być. W dalszym ciągu będziemy kładli nacisk na rozwój marki Jawor-Parkiet. Mimo że mamy za sobą już ponad 25 lat doświadczenia, wciąż są nowe obszary do rozwoju. I tego, zarówno w Polsce, jak i na rynkach eksportowych, będziemy się trzymać.

Podsumowanie roku

Maciej Formanowicz, Prezes Zarządu FABRYK MEBLI "FORTE" S.A.

Podsumowania i plany naszego przedsiębiorstwa

W kwietniu w Suwalskiej Strefie Ekonomicznej otworzyliśmy fabrykę płyt wiórowych. To największa tego typu inwestycja w Europie. Dzięki niej jesteśmy w sektorze meblarskim jedyną polską firmą, która jest samowystarczalna, jeśli chodzi o zaopatrzenie w podstawowy materiał do produkcji mebli. Od października nasza dzienna produkcja wynosi średnio 1200 m³ płyty na dobę, co

jest już blisko naszych początkowych założeń. We wrześniu, również w Suwałkach, rozpoczęło działalność nasze drugie dwujęzyczne przyzakładowe przedszkole z oddziałem żłobkowym. Za inicjatywę otwarcia przedszkola zostaliśmy wyróżnieni nagrodą specjalną w rankingu EB Stars.

Nasze produkty z indyjskiej fabryki trafiają na rynki: indyjski, pakistański i malezyjski. W ciągu nadchodzących czterech lat liczymy na to, że sprzedaż



sięgnie 100 mln euro. Przede wszystkim pracujemy nad poprawą rentowności i konsolidacją w okresie intensywnego wzrostu. Decyzje o kolejnych dużych inwestycjach będziemy podejmować w drugiej połowie 2019 roku. Zwiększanie mocy pro-

dukcyjnych w najbliższym roku będzie związane z racjonalizacją produkcji.

Branża naszymi oczami

Ocena działania całej branży meblarskiej nie jest prosta, zależy bowiem przede wszystkim od struktury rynków zbytu danej firmy. Obserwujemy pogłębiającą się konsolidację odbiorców, zwłaszcza na rynkach zachodniej Europy. Wynikają z tego wyzwania do dywersyfikacji rynku i od sukcesu w tym działaniu zależy przyszła kondycja polskich producentów mebli. Konieczne są tu działania na szczeblu rządowym - zmierzające do ograniczenia dalszej koncentracji w handlu meblami. Poważnym problemem jest wielokrotnie podkreślana sprawa zwiększenia podaży pracowników. Wydaje mi się, że bez otwarcia się, oczywiście w uporządkowany sposób, na pracowników z zagranicy nie uda się nam zwiększyć produkcji. Liczba dostępnych

pracowników z Polski jest ograniczona, podwyżki wynagrodzeń spowodują migrację między pracodawcami, ale nie zwiększą dostępności pracowników. Istotnym problemem jest również sprawa szkolnictwa zawodowego, od szkół średnich do wyższych. Pomysł połączenia wydziału technologii drewna z leśnictwem to odwrotny do potrzeb kierunek.

W 2019 roku może nastąpić spowolnienie gospodarcze, oczekiwane przez wielu ekonomistów. Dotknie ono z pewnością branżę meblarską. Skala problemu zależeć będzie od asortymentu i kierunku sprzedaży, im bliżej rynku, tym łatwiej będzie zminimalizować ewentualne zagrożenia. Doświadczenie z wielu poprzednich kryzysów pokazuje, że w naszym segmencie, mebli popularnych, wrażliwość na pogorszenie koniunktury jest mniejsza niż w innych obszarach.

Komunikat Polskiej Izby Gospodarczej Przemysłu Drzewnego

Przedstawiamy treść wiadomości wystanej przez PIGPD do wszystkich zidentyfikowanych, polskich przedstawicieli przemysłu drzewnego, którzy od początku roku brali udział w rozmowach z LP.

Szanowni Państwo, przedstawiciele polskiego przemysłu drzewnego - uczestnicy spotkań Zespołu Celowego, powołanego przez Dyrektora Generalnego LP w celu nowelizacji zasad sprzedaży drewna.

Zapewne wiadomo już Państwu, iż od szeregu dni w całej Polsce, na wszystkich spotkaniach, które organizują lub w których uczestniczą przedstawiciele Lasów Państwowych, upubliczniana jest przez nich fałszywa informacja, iż ewidentne fiasko rozwiązań zastosowanych do procedury tzw. sprzedaży otwartej drewna na 2019 r. - to wina przedstawicieli przemysłu działających w Zespole Celowym, czyli nasza.

Inaczej mówiąc, rzekomo to my mieliśmy wywierać presję na LP, aby na tę sprzedaż trafiło aż 30 proc. sprzedawanego drewna. Wg LP to my rzekomo stoimy za niskim wadium dającym prawo do nieograniczonego składania ofert w dowolnej liczbie miejsc i generalnie - za wszystkimi rozwiązaniami, które się nie sprawdziły i które zburzyły całą strukturę zakupów drewna, powodując dla niemal każdej firmy wielokrotny wzrost liczby nadleśnictw, w których drewno będzie do odbioru, ogromne rozdrobienie partii drewna przewidzianych do zakupu, znaczne wydłużenie tras transportu drewna, a w wielu wypadkach po prostu znaczne braki w zaopatrzeniu na 2019 r.

29 listopada spotkaliśmy się więc w gronie przedstawicieli trzech organizacji - Polskiej Izby Gospodarczej Przemysłu Drzewnego, Komitetu Narodowego EPAL i Stowarzyszenia Przemysłu Tartaczno. Wśród obecnych byli wszyscy nasi reprezentanci, którzy uczestniczyli w pracach Zespołu Celowego: Marek Kubiak (SPT, PIGPD), Longin Graczkowski (SPT), Norbert Dowejko (SPT), Kazimierz Czapiewski (KN EPAL), Wiesław Majtas (KN EPAL), Sławomir Wrochna (PIGPD), Bogdan Czemko (PIGPD) i Rafał Szeffler (PIGPD).

Po omówieniu bieżącej sytuacji zdecydowano, iż naszym pierwszym krokiem musi być stanowcze i publiczne zdementowanie ww. fałszywych informacji głoszonych przez LP, zapewne w celu zrzucenia na innych odpowiedzialności za nieudane rozwiązania, które same wprowadziły, wbrew naszemu stanowisku i ostrzeżeniom, a pod którymi podpisał się, przejmując tym samym za nie pełną odpowiedzialność, Dyrektor Generalny LP Andrzej Konieczny.

Treść naszego oświadczenia zamieszczam poniżej.

Z upoważnienia ww. organizacji i wymienionych uczestników obrad Zespołu Celowego zwracam się niniejszym do wszystkich pozostałych uczestników jego spotkań o poparcie tego wystąpienia i o stanowcze odrzucenie oskarżeń głoszonych przez przedstawicieli LP, które szkalują i obrażają reprezentowane przez nas organizacje lub firmy, oraz każdego z nas osobiście.

Wasze poparcie dla tego oświadczenia powinno być imienne, tak samo jak uczestnictwo w pracach Zespołu, i potwierdzone Waszym podpisem.

Będzie to dowód naszego współdziałania i determinacji, aby zasady sprzedaży drewna wreszcie i ostatecznie zostały ustalone z naszym faktycznym udziałem i podczas rzeczywistych, a nie pozorowanych negocjacji.

Lista podpisujących zostanie opublikowana w prasie branżowej i innych mediach wraz z samym dokumentem (lub odrębnie, jeśli cykl wydawniczy zmusi nas do wcześniejszej publikacji).

Prosimy więc o podpisanie załączonego oświadczenia i pilne odesłanie na adres Izby, która koordynuje opisane działania (skan e-mailem na adres biuro@przemysladrzewny.pl, a oryginał pocztą na adres Polska Izba Gospodarcza Przemysłu Drzewnego, ul. Gronowa 22/1301, 61-655 Poznań).

Bogdan Czemko

Polska Izba Gospodarcza Przemysłu Drzewnego

OŚWIADCZENIE

My, niżej podpisani przedstawiciele organizacji i przedsiębiorstw przemysłu drzewnego, którzy uczestniczyliśmy w posiedzeniach Zespołu Celowego powołanego przez Dyrektora Generalnego LP w celu nowelizacji zasad sprzedaży drewna, w związku z rozpowszechnianiem przez Lasy Państwowe fałszywych informacji o naszej roli w ich ustalaniu, niniejszym oświadczamy, co następuje:

Błędne rozwiązania zasad sprzedaży drewna okrągłego na rok 2019, a zwłaszcza w trybie otwartym, oparte przede wszystkim na podziale dostępnej puli drewna w proporcji: „30 proc. do sprzedaży otwartej, 70 proc. do sprzedaży dla tradycyjnych odbiorców”, zostało wprowadzone przez PGL Lasy Państwowe w sposób arbitralny, jednostronny i bez naszej zgody. Pełną odpowiedzialność za nie ponosi Dyrektor Generalny LP, który potwierdził to swym podpisem na wprowadzających je zarządzeniach i decyzjach.

Jako członkowie Zespołu wyraziliśmy jedynie zgodę na podział tej puli w proporcji 90 proc./10 proc., a przejściowo, na rok 2019 - „15 proc./85 proc.”. Ta ostatnia zmiana miała zrekomensować zmniejszony dostęp do zakupów drewna podmiotom korzystającym wcześniej z zakupów w ramach zlikwidowanej „puli rozwojowej”. Temu służyć miało też przyznanie im chwilowej możliwości skorzystania ze skróconej do 1,5 roku „historii zakupów”.

Przypominamy wszystkim zainteresowanym, że ustalenia te zostały przyjęte na posiedzeniu Zespołu Celowego 11 maja 2018 r. Jednak na kolejnym spotkaniu, w czerwcu, Zastępca Dyrektora Generalnego B. Piątek nieoczekiwanie ogłosił, bez jakichkolwiek negocjacji z nami, iż omawiany podział puli będzie inny - 25 proc./75 proc., a Dyrektor Generalny LP niezwłocznie to zatwierdził podpisanym już dwa dni później Zarządzeniem. Nasze protesty, składane ustnie i pisemnie, doprowadziły do dodatkowego posiedzenia Zespołu w lipcu, gdzie obiecano nam ponowne rozważenie tej sprawy. Jednak na konferencji KOOPDREW, 10 września, Dyrektor Generalny LP ogłosił arbitralnie, że omawiany podział będzie obowiązywał w proporcji 30 proc./70 proc. Kolejne Zarządzenie było już wtedy przez niego podpisane.

Warto dodać, że LP nie udostępniły nam żądanych informacji zestawiających podaże drewna z zsumowaną historią zakupów, jednostronnie zmniejszyły wagę nadal mało czytelnego kryterium geografii, nie przedstawiły żadnych analiz dotyczących poziomu cen, a wyrównywanie ich różnic pomiędzy jednostkami LP było mało skuteczne i lokalnie prowadziło do nowych podwyżek.

Zwracamy również uwagę, iż wykorzystywanym przez LP pretekstem do takiego podziału puli drewna jest rzekoma opinia Urzędu Ochrony Konkurencji i Konsumentów nt. projektu zasad sprzedaży na 2019 r., nakazująca takie właśnie „otwarcie” rynku. Argument ten musimy uznać za fałszywy, gdyż po pierwsze, członkom Zespołu opinia taka nie została udostępniona, mimo naszych pisemnych wniosków w tej sprawie, więc zapewne po prostu nie istnieje. Po drugie, jeszcze niedawno UOKiK nic nie miał przeciwko sprzedaży 100 proc. drewna tradycyjnym odbiorcom, z pominięciem jedynie kilku procent drewna z „puli rozwojowej”.

W związku z powyższymi faktami wzywamy Dyrektora Generalnego LP Andrzeja Koniecznego, aby spowodował zaniechanie rozsiewania przez przedstawicieli Lasów Państwowych nieprawdziwych, szkalujących nas informacji i doprowadził do zdementowania już ogłoszonych.

Popieram powyższe oświadczenie

.....
Data i czytelny podpis

.....
Nazwa organizacji lub firmy

Podsumowanie roku

Piotr Falana z działu handlowego firmy Metal-Technika

Podsumowania i plany naszego przedsiębiorstwa

- Ten rok jest dla firmy Metal-Technika bardzo udany zarówno pod względem liczby wyprodukowanych maszyn, jak i przyjętych zleceń na kolejne miesiące. Jest to również czas, w którym wprowadziliśmy nowości na rynek. Są nimi sztaplarka oraz optymalizierka OWD-1700, które bardzo dobrze zostały przyjęte przez rynek. Niewątpliwym sukcesem okazało się wprowadzenie do naszych maszyn

interfejsu w języku ukraińskim. Coraz więcej polskich firm zamawia tę opcję wyposażenia. Dodatkowo rozpoczęliśmy eksport maszyn na Ukrainę w chwili, gdy maszyna była już gotowa do bezproblemowej obsługi przez ukraińskich pracowników.

W nadchodzącym roku planujemy utrzymanie liczby produkowanych maszyn na poziomie 10 szt. miesięcznie i wprowadzenie kolejnej nowości. Pracujemy także nad optymalizacją ze zmiennym kątem cięcia.



Branża naszymi oczami

- Obecna sytuacja sektora drzewnego w Polsce jest bardzo dobra pod kątem liczby i jakości zamówień. Rosnącym problemem jest brak rąk do pracy. Przed połową nadchodzącego roku nie spodziewam się pogorszenia sytuacji ekonomicznej branży drzewnej.

REKLAMA

WMB Werkzeug & Maschinen Börse

WMB Giełda Narzędzi i Maszyn do obróbki drewna

Bruno Rymarczyk, Tel.: 0049 5924 2994220, Fax: 0049 5924 2994222
maschinenboerse@web.de
www.wmb-maschinen.de



Kompresor śrubowy Boge, 144 m³/godz.



Prasa ramowa Maweg, rok prod. 1993; 4500x2500 mm, automatyczna



Prasa ramowa Maweg, rok prod. 1996 3000x 2000 mm



Piec Bioflamm 2,2 MGW, rok prod.1998



Brykciarka Prodeco, rok prod. 2014, ok. 60 kg/godz.



Wielopila EWD typ FR 7, wys. cięcia 160 mm²

REKLAMA Działalność Polskiej Izby Gospodarczej Przemysłu Drzewnego

Staramy się usuwać przeszkody

- 25 lat temu powstała Polska Izba Gospodarcza Przemysłu Drzewnego. Prężna działalność i dbałość o interesy przedsiębiorców z branży z pewnością wpłynęły bardzo korzystnie na obecny stan przemysłu drzewnego. Polska Izba Gospodarcza Przemysłu Drzewnego reprezentuje całą branżę, nierzadko biorąc udział w ostrych konfliktach publicznych i walcząc o niezakłócony i korzystny rozwój branży. O tym, czym zajmuje się PIGDP oraz jak doszło do jej powstania opowiada Bogdan Czemko, aktualny dyrektor biura Polskiej Izby Gospodarczej Przemysłu Drzewnego.

Alicja Bagnucka

Alicja Bagnucka: Kiedy i jak powstała PIGDP? Jakie były powody jej powołania i przyswieszcane cele?

Bogdan Czemko: Był to rok 1993, gdy „pa-dy” stare struktury typu zjednoczenia i zrzeszenia, działające przy ówczesnym Ministerstwie Leśnictwa i Przemysłu Drzewnego (było takiel). Wiele się wtedy działo, więc potrzebna była płaszczyzna do wymiany doświadczeń i spotkań, zwłaszcza że obok ówczesnych 14 państwowych wielozakładowych przedsiębiorstw drzewnych zaczęły powstawać nowe podmioty. Te państwowe też szybko się prywatyzowały i przekształcały. Wzajemne kontakty i przepływy informacji - to było wtedy najbardziej potrzebne. Prawie równocześnie LP zaczęły działać na podstawie nowej ustawy o lasach, stając się monopolem - i od razu zaczęły się z nimi problemy, w pierwszym rządzie dotyczący wzrostu cen. Tu również potrzebny był wspólny front. Potem doszły kolejne zadania, np. pomoc w poznawaniu nowych technik i technologii, niezbędna w kraju, gdzie w tartakach królowały traki pionowe marki FOD, a np. o okrawarkach prawie nikt nie słyszał. Warto przypomnieć, że Izbie udało się wtedy pozyskać współpracę i środki na szkolenia ze Szwecji - dzięki nim blisko 300 osób z przemysłu zostało przeszkolonych, w tym wszyscy byli w Szwecji, aby poznać najlepsze wówczas rozwiązania i tartaki. Oni właśnie stali się później motorem modernizacji naszego przemysłu.

Alicja Bagnucka: Jak ocenia pan działalność Izby na przestrzeni lat?

Bogdan Czemko: Zawsze powtarzałem i będę powtarzał, że przemysł, który nie ma swej reprezentacji pilnującej jego zbiorowych interesów, skazany jest na wyniszczenie, a w najlepszym przypadku na kiepski rozwój z wielkimi przeszkodami. Od początku staramy się te przeszkody usuwać - zwłaszcza nie dopuścić do wyniszczenia polskich tartaków, co by było łatwe, gdyby np. stworzono preferencje do kupowania drewna okrągłego przez dużo silniejsze finansowo koncerny niemieckie, austriackie, skandynawskie itp. albo gdyby LP w pełni wykorzystaly pozycję monopolu, np. dla gwałtownego wzrostu cen. To, że dziś w zasadzie nie mamy już polskiej własności przemysłu papierniczego lub płytowego, ale nadal większość przemysłu tartaczno jest w polskich rękach, nieskromnie uważamy za naszą zasługę. Oczywiście skuteczność zależy od naszych możliwości - a to wypadkowa liczby członków i ich wpływ. Niestety, nie mamy wśród dzisiejszych przedsiębiorców drzewnych tradycji takiej współpracy, jaką cieszą się np. Niemcy - stąd liczba naszych członków sięga 150, a powinno nas być, oceniając po liczbie jednostek kupujących większe ilości drewna, co najmniej 300 - 400.

Ww. działania to nie wszystko. Organizujemy spotkania, konferencje, wystawy - wszystko to pomaga naszym członków (ale nie tylko) w kontaktach i biznesie.

Wiele firm tę część naszej działalności szczególnie sobie ceni. Od zawsze pośredniczymy w wymianie ofert i informacji - myślę, że z bardzo wymiernym skutkiem. Temu zresztą służą nie tylko spotkania i telefony pracowników biura - mamy do tego platformę internetową www.e-handeldrewnem.pl, publikujemy materiały drukowane i pomagamy prezentować się naszym członkom na targach oraz wystawach za najmniejsze możliwe pieniądze - od kilku lat zwłaszcza na DREMIE w Poznaniu, w specjalnym pawilonie przemysłu drzewnego. Na różne sposoby organizujemy dopływ poszukiwanych przez firmy informacji - czy to o sytuacji na rynkach drewna, czy też o wciąż nowych rozwiązaniach technicznych, technologiach i wyrobach. To się działo przez wszystkie lata i trwa nadal. Podobnie jak specjalnie profilowane pod kątem naszych członków misje handlowe i szkoleniowe, które też organizujemy od początku istnienia i które cieszą się dużym powodzeniem. Wróć do tej części naszej działalności, która też trwa od pierwszych dni, dotyczącej Lasów Państwowych. Zawsze staraliśmy się z nimi raczej współpracować niż walczyć, ale różnie było. Jak pojawia się z ich strony działanie lub rozwiązanie, które szkodzi naszym członkom - musimy interweniować i to zawsze czyniliśmy, wchodząc często w ostre konflikty. Musimy wciąż w polityków, ministrów, prasę itp. Uczestniczymy we wszelkich możliwych zespołach roboczych, komisjach czy negocjacjach. Utrzymujemy stały kontakt z ministerstwami odpowiedzialnymi za gospodarkę, środowisko, komisjami sejmowymi itd. Musimy też starać się porozumieć z innymi organizacjami z przemysłu: płytowego, celulozowego, paletowego itp. To niełatwe, bo interesy tych grup lub sposób ich załatwiania nie zawsze są zbieżne. Ale współpracujemy i to Izba jest najczęściej tą organizacją, która tę współpracę organizuje i koordynuje. Nikt poza nami wszystkich tych rzeczy nie robi, i jeszcze wielu innych - więc chyba byliśmy i jesteśmy użyteczni?

Alicja Bagnucka: Jakie były najważniejsze wydarzenia - „kamienie milowe” dla Izby od początku jej działalności?

Bogdan Czemko: To dość trudne pytanie, które sięga daleko w przeszłość, a odpowiedź zawsze będzie subiektywna. Może najpierw przypomnę już wymieniony cykl szkoleń tartaczno w Szwecji, bo na pewno pchnęliśmy tym nasz przemysł w stronę nowoczesności. Na polu „politycznym” warto z pewnością przypomnieć rok 2008, gdy w proteście przeciw wyniszczającej nas polityce LP i bierności rządu zorganizowaliśmy przed Kancelarią Premiera na Alejach Ujazdowskich manifestację na 1500 osób i cykl negocjacji z LP, który potem nastąpił pod przewodnictwem ministra Michała Boniego. Przemysł drzewny wreszcie wyszedł wtedy z medialnego cienia i sporo osiągnęliśmy -

niestety w kolejnych latach LP większość efektów skutecznie zepsuły.

W bliższych latach znaczące było na pewno utworzenie naszej platformy internetowej e-handeldrewnem.pl - częściowo dzięki unijnemu finansowaniu. Handel i wymiana informacji w sieci to przyszłość, więc staramy się do tego trendu dopasować, dając członkom takie narzędzie. To zresztą proces, a nie pojedyncze wydarzenie.

I dość niedawne zdarzenie - rozwinięcie współpracy z Międzynarodowymi Targami Poznańskimi, co zaowocowało dynamicznie rozwijającą się od 5 lat inicjatywą - Pawilonem Promocji Drewna, gdzie wystawcami są firmy drzewne, a część powierzchni poświęcona jest prezentacji możliwości, jakie drewno daje. Promocja tego materiału - z naciskiem na jego odnawialne źródło, czyli lasy - jest dziś szczególnie potrzebna, gdy na fali awantury o Puszczę Białowieską wiele medialnych przekazów kreuje obraz naszego przemysłu jako drapieżnego eksploratora przyrody.

Potencjalnie - ale jeszcze nie faktycznie - ważnym zdarzeniem jest powołanie w ub.r. Zespołu ds. Rozwoju Przemysłu Drzewnego pod auspicjami ministra odpowiedzialnego za gospodarkę. O to zabiegaliśmy od dawna, bo to pierwsza płaszczyzna do negocjacji z LP, niezależna od nich. Ale na razie niewiele wniosła.

Alicja Bagnucka: Czy mijający rok był udany dla PIGDP?

Bogdan Czemko: I tak, i nie. Był dobry, bo udało się nam zorganizować wiele ciekawych zdarzeń. To m.in. misje handlowe do Indii, Rosji i na Ukrainę. Bardzo udana była ekspozycja przemysłu drzewnego w Pawilonie Promocji Drewna na DREMIE (w której uczestniczyły też Lasy Państwowe) połączona z profesjonalnymi spotkaniami B2B. Odbyła się VI edycja Kongresu KOOPDREW (tu też współpracowały z nami LP), na który udało się zaprosić kilku bardzo dobrych prelegentów. Wydaliśmy pierwszą część Vademecum dotyczącego techniki tartaczno - pozytywnie przyjętą (będziemy to kontynuować). Dobrze rozwija się nasza współpraca międzynarodowa.

Niestety, na wszystkim kładzie się cień zakończonych fiaskiem negocjacji z LP ws. nowych zasad sprzedaży drewna na 2019 rok. Nowy dyrektor generalny LP przekonał nas, że ustalimy rozwiązania przy pełnym porozumieniu i zgodzie. Prace nad tym trwały od początku roku w ramach powołanego przez niego Zespołu Celowego. Faktycznie ustaliliśmy w miarę dobre, ostateczne przez wszystkich akceptowane rozwiązania. I nagle - na finiszu, LP wszystko zburzyły, wprowadzając zmiany, na które zgodzić się nie było można. Najistotniejsze było zerwanie ustalenia, że pula drewna dla tradycyjnych odbiorców ma objąć 90 proc. (przejściowo na rok 85 proc.) drewna przeznaczonego na zaopatrzenie przemysłu. Reszta, czyli 10 proc., trafić miała na wolny

rynek. LP narzuciły podział w proporcji 70/30 proc. Zignorowano nasze zastrzeżenia i ostrzeżenia, że te 30 proc. zburzyć całą strukturę rynku, bo każdy będzie musiał po to drewno sięgnąć, dominować będą ceny maksymalne, a wielkość zakupów będzie zależeć tylko od liczby mnożonych lawinowo ofert zakupu. Gdyby w takim systemie albo obojętnie jakim - choćby e-drewno - sprzedawano tylko 10 proc. drewna, wszyscy zachwaliby się dużo bardziej ostrożnie, wiedząc i licząc, że te 10 proc. w ciągu roku pewnie uda się dokupić na bieżących aukcjach. Pola do podpisu nie miałoby też pośrednicy i zwykli spekulanci. Znów weszliśmy więc w niechciany konflikt z LP, protestując, szukając pomocy w ministerstwach itd. Chcieliśmy przerwania procedury sprzedaży otwartej, gdy można było to jeszcze zrobić, gdy jeszcze trwała. Nic to nie dało, bo ani LP, ani ministerstwa słowem nie odpowiedziały na nasze wystąpienia. No i mamy bałagan, jakiego podczas całej mej kariery jeszcze nie widziałem. Wiele podmiotów kupiło zbyt mało drewna. Większość odnotowała podwyżkę, bo musieli oferować ceny maksymalne. Są też firmy, które drewno nabyły w dostatecznej ilości, ale i one, tak jak wszyscy, mają je do odebrania w 2 - 3 razy większej liczbie nadleśnictw niż dotąd. Drogi dowozowe wydłużyły się o dziesiątki km. Wiele partii drewna, zwłaszcza dębowego, jest zbyt małych i odległych, aby je w ogóle odebrać. W skrajnych przypadkach drewno dla jednej firmy znajduje się nawet w 200 nadleśnictwach, a pojedyncze partie to średnio 2 m³. Te problemy dotyczą wielu naszych członków i są bardzo poważne, więc Izba musi zrobić wszystko, aby je przynajmniej złagodzić.

Alicja Bagnucka: Co się zmieniło na przestrzeni tego roku dla Państwa organizacji? Jakie zmiany czekają PIGDP w 2019 roku?

Bogdan Czemko: W zasadzie nic, jeśli chodzi o naszą strukturę i sposób funkcjonowania. Przybyło kilku nowych członków. Poważniejsze zmiany nastąpią z nowym rokiem. Przede wszystkim będzie to dla Izby rok wyborczy - obecna Rada i Prezydent kończą kadencję. Wybory nowych władz odbędą się w maju - członkowie Izby już powinni pomyśleć, jakich kandydatów wysunąć i poprzeć. W Biurze też będą zmiany - osiągam bowiem tzw. powszechny wiek emerytalny i zwalniam stanowisko dyrektora biura. Nowym będzie mój dotychczasowy zastępca Rafał Szeffler - to już postanowiła Rada Izby. Nie planuję jednak rozstania z Izbą. Będę tu nadal pracował, tyle że na mniej odpowiedzialnym i eksponowanym stanowisku. Pewnie robiąc to samo jak dotychczas, poza sprawami formalnymi i podejmowaniem decyzji przypisanych do funkcji dyrektora.

Alicja Bagnucka: Dziękuję za rozmowę.



RODZINA PIŁO-ŁUPAREK PALAX

www.bl-system.pl

606 288 181



Jakie zmiany czekają PIGPD w 2019 roku?

Rafał Szeffler obejmujący stanowisko dyrektora biura Polskiej Izby Gospodarczej Przemysłu Drzewnego

W mojej pracy chcę postawić na jeszcze większą promocję Polskiej Izby Gospodarczej Przemysłu Drzewnego, a co za tym idzie - drewna jako najlepszego materiału do przetwarzania. Zamierzam organizować co kwartał spotkania z przedsiębiorcami, którzy jeszcze nie należą do Izby, aby przybliżyć im naszą działalność i zachęcić do wstąpienia w jej szeregi. Będą one organizowane w różnych częściach kraju.

Przy współpracy z jednym z naszych członków pragnę także uruchomić ośrodek szkoleniowy. Nie będziemy zamykać się tylko na członków Izby, oferta ma trafić do jak największego grona firm. Mam nadzieję, że uda nam się domknąć projekt do połowy przyszłego roku.

Już dziś zajmuję się projektem Expo 2020 w Dubaju. To ogromne przedsięwzięcie, projekt polskiego pawilonu jest w całości z drewna i ma promować nasz przemysł drzewny m.in. przez wystawy czasowe, partnerów współpracujących. Za dwa, trzy miesiące powinna być znana firma, która zajmie się budową ekspozycji. Moim marzeniem jest, by było to polskie przedsiębiorstwo. Mocno trzymam kciuki.

Oczywiście myślę też o wyjazdach. Tutaj formuła się nie zmieni. To będą misje gospodarcze i wyjazdy szkoleniowe. Najbliższą planowaną podróżą jest Finlandia. To będzie formuła szkoleniowo-gospodarcza. Na szczegóły jest jeszcze za wcześnie, ale zainteresowanym możemy podać, że wyjazd jest planowany w lutym. Wciąż szukamy nowych kierunków dla naszych producentów. Europejskie podwórko stało się zbyt ciasne, więc trzeba szukać nowych, czasem dość egzotycznych rynków. Byliśmy m.in. w: Dubaju, Indiach, Kanadzie, Chinach i Rosji. Zastanawiamy się nad Wietnamem i Singapurem. Wietnamscy partnerzy są mocno zainteresowani sprowadzaniem naszych wyrobów. Dostajemy zapytania praktycznie o wszystko. Być może tę wizytę połączymy z targami branży drzewnej w Singapurze.

W dalszym ciągu będziemy zaznaczać naszą obecność na targach branżowych. Oczkiem w głowie jest Pawilon Promocji Drewna podczas DREMY, który z roku na rok cieszy się większym zainteresowaniem. Zaczynaliśmy od czterystu metrów i ośmiu wystawców. Teraz możemy pochwalić się ponad trzydziestoma współwystawcami na kilkukrotnie większej powierzchni. Dzięki życzliwości dyrektora projektu Andrzeja Półrolniczaka oraz pracy jego zespołu stworzyliśmy wspólnie miejsce, jakiego dotychczas nie było. Myślimy co jeszcze możemy zrobić, aby przedsiębiorcy mogli promować swoje wyroby w atrakcyjny sposób. Mamy już wizję przyszłorocznej edycji, ale na tym etapie jest zbyt wcześnie, by mówić o szczegółach. Mówiąc wprost, będzie się działo.

Nie chcę odpuszczać lokalnych targów. W roku 2019 zamierzam postawić na obecność Izby i naszych członków podczas lokalnych wydarzeń. Będzie można nas spotkać w Lublinie, Sosnowcu, Szczecinie, Wrocławiu i Rzeszowie. Ponieważ są to głównie targi budownictwa, to nasza oferta skierowana zostanie do firm zajmujących się budową domów i produkcją wyposażenia. Zawsze staram się, aby oferta, jaką otrzymują nasi członkowie, była najlepszą z możliwych. Kongres KOOPDREW to już na tyle znaczące wydarzenie, że wpisało się na stałe w kalendarz DREMY; Jest traktowany jako oficjalne wydarzenie tych targów.

Pracujemy również nad kolejną częścią Vademecum Przetarcia Drewna Okrągłego. Pierwsza edycja rozeszła się błyskawicznie, cieszyła się ogromnym zainteresowaniem zwłaszcza wśród szkół branżowych.

Oczywiście w tym wszystkim nie można zapomnieć o szarej rzeczywistości. Czy tego chcemy, czy nie, wciąż będziemy uczestniczyć w pracach zespołów powołanych przez Ministerstwo Przedsiębiorczości i Technologii oraz dyrektora generalnego Lasów Państwowych. Mam ogromną nadzieję, że wreszcie dojdziemy do tego momentu, w którym z czystym sumieniem będziemy mogli podpisać się pod obowiązującymi zasadami sprzedaży drewna. To, co Lasy Państwowe ogłosiły jako zasady na rok 2019, nijak ma się do wcześniejszych ustaleń.

W dalszym ciągu będziemy czuć nad wszelakimi zmianami w prawie. Brexit, kształcenie zawodowe i zmiany w prawie pracy - to tylko niektóre z wielu wyzwań, jakie nas czekają.



Pfleiderer zamierza osiągnąć przychód do 1,3 mld euro

Opr. (ab)

Grupa Pfleiderer podniosła strategiczny cel sprzedażowy na 2021 rok do 1,3 mld euro. Dotychczasowa strategia Grupy została uzupełniona dogłębną analizą linii biznesowych, przeprowadzoną we współpracy z jedną z trzech największych firm doradztwa strategicznego na świecie.

Skonsolidowane przychody Grupy Pfleiderer, wiodącego, europejskiego producenta wyrobów drewnopochodnych, specjalizującego się w wytwarzaniu materiałów na potrzeby branż: meblarskiej, wykończeniowej i budowlanej, w trzecim kwartale 2018 roku wzrosły o 8,8 proc. r/r do 266,5 mln euro. Wzrost ten wspierany był przez wyższe ceny sprzedanych produktów, zwiększone wolumeny sprzedaży oraz poprawę miksu produktowego. Udział wyrobów z wartością dodaną, takich jak płyty wiórowe laminowane i lakierowane (MFC) oraz laminaty wysokociśnieniowe (HPL), w trzecim kwartale br. stanowił 63 proc. łącznej sprzedaży, a narastająco od początku roku sięgnął 64 proc. Zyskowność grupy poprawiła się również dzięki większej efektywności po stronie kosztowej. W trzecim kwartale koszty sprzedaży spadły o 7 proc. r/r do 32 mln euro, a koszty administracyjne w tym samym okresie spadły o 10 proc. r/r do 10,8 mln euro. Tym samym wysokość kosztów sprzedaży i ogólnego zarządu (SG&A) odpowiadała jedynie 16,2 proc. całości sprzedaży. Wskaźnik ten jest niższy o 3 p.p. w porównaniu z analogicznym okresem poprzedniego roku. Trend spadku kosztów, widoczny w wynikach pierwszych dziewięciu miesięcy, przyspieszył w trzecim kwartale.

Zysk netto w trzecim kwartale 2018 roku ukształtował się na poziomie 9,8 mln euro wobec 0,4 mln euro w analogicznym okresie zeszłego roku.

- Trzeci kwartał był najlepszym, jak dotąd, kwartałem, jeśli chodzi o tempo wzrostu. Pfleiderer zwiększył zyskowność pomimo wyraźnie rosnących cen surowców, w tym drewna, żywic i produktów chemicznych. Stało się tak dzięki ścisłej kontroli kosztów, zwiększaniu efektywności aktywów

produkcyjnych oraz inteligentnej polityce cenowej. Udało nam się z sukcesem przenieść rosnące koszty surowców na ceny produktów końcowych, przy jednoczesnym zwiększeniu wolumenu sprzedaży. Wciąż będziemy skupiać się na zwiększaniu sprzedaży produktów o wartości dodanej, gdzie wciąż widzimy pole do poprawy - twierdzi Tom K. Schäbinger, prezes zarządu Pfleiderer Group.

Podniesione cele na rok 2021

W celu określenia obszarów z największym potencjałem wzrostu wewnątrz spółki i w jej rynkowym otoczeniu, Pfleiderer przeprowadził, wraz z jedną z trzech wiodących na świecie firm doradztwa strategicznego, dogłębną analizę linii biznesowych. Jej efektem jest opracowanie 12 inicjatyw efektywnościowych, które potwierdzają zasadność przyjętej strategii do 2021 roku i wspierają jej realizację.

Inicjatywy strategiczne, opracowane przez Pfleiderer, będą skoncentrowane na działalności sprzedażowej, efektywności operacyjnej oraz możliwościach rozwoju na rynku polskim. Obejmują one m.in. zwiększenie wolumenów sprzedaży do istniejących klientów, opracowanie nowych produktów (wykorzystanie niedawnych inwestycji Grupy), zwiększenie wykorzystania drewna z recyklingu w produkcji, inicjatywy oszczędnościowe i efektywnościowe, a także poszerzenie bazy klientów dla produktów chemicznych wytwarzanych przez firmę.

- Dzięki określeniu obszarów dodatkowego wzrostu i zwiększenia efektywności jesteśmy przekonani, że możemy osiągnąć podniesione cele strategiczne na rok 2021: przychody w wysokości 1,3 mld euro oraz marżę EBITDA powyżej 16 proc. - mówi prezes zarządu.

REKLAMA

Lamello



KAŻDY, KTO CHOĆ RAZ SPRÓBOWAŁ ...

... klei elementy szybko i bez stresu
... łączy ze sobą elementy bez użycia ścisków
... łączy elementy pod każdym kątem



Tenso P-14

P-System



P-System firmy Lamello nie ma sobie równych, jeśli chodzi o łączenie drewna. | www.lamello.com

Targi DOMOTEX 2019

WOOD LIFECYCLE - cykl życia drewna - od drzewa do recyklingu

Koncentrując się na zrównoważonym rozwoju i innowacjach w drewnie, organizatorzy targów DOMOTEX przygotowali wystawę WOOD LIFECYCLE w ramach ekspozycji FRAMING TRENDS, która będzie kluczową atrakcją przyszłorocznego wydarzenia. Wystawa ta to także platforma badawczo-rozwojowa, która bada najważniejsze trendy branżowe, takie jak: indywidualizacja produktów i hybrydyzacja, ochrona środowiska i zrównoważony rozwój, efektywność energetyczna i innowacyjne wykorzystanie materiałów.

Opr. (ab)

Wystawa WOOD LIFECYCLE odbędzie się w ramach DOMOTEX 2019, wiodących targów wykładzin podłogowych, które odbędą się od 11 do 14 stycznia w Hanowerze w Niemczech. Zainspirowani głównym tematem targów - CREATE-N'CONNECT, czołowi włoscy dostawcy, w tym Tabu, Kerakoll, FE'S Alchemiclab i Celenit, połączyli siły, aby zorganizować wspólną wystawę w ramach prezentacji FRAMING TRENDS, która podkreśli mocne strony i potencjał z drewna jako naturalnego materiału. Ogólną wystawę zaprojektowała, opracowała i wyreżyserowała firma Total Tool z Mediolanu. Wystawa śledzi drewno w różnych etapach cyklu życia: od sadzenia drzew, wzrostu i zrywki, poprzez obróbkę drewna, aż po gotowy produkt i ostatecznie recykling. Koncentruje się na wewnętrznej wartości i wszechstronności drewna jako naturalnego materiału, a dzięki temu odkrywa innowacyjne i inspirujące nowe zastosowania drewna dla architektów i projektantów. Dyrektor artystyczny Total Tool, Giulio Ceppi, jest dyrektorem projektu i kuratorem wystawy WOOD LI-

FECYCLE. Jego wizją wystawy jest podkreślenie i przekazanie wielu powiązań, które mają fundamentalne znaczenie dla przyszłości drewna jako materiału. Dlatego zdecydował się zaprezentować cały cykl życia drewna.

Trendsetterzy przedstawiający innowacyjne, pionierskie produkty z drewna

Wystawa WOOD LIFECYCLE składa się z wielu eksponatów, które ilustrują poszczególne cechy, zastosowania i cechy drewna jako materiału. Firmy uczestniczące zaprezentują szereg modnych produktów, takich jak: panele podłogowe i panele ściennie z drewna, jako przykłady różnych etapów produkcji drewna i łańcucha dostaw. Wystawa obejmuje interaktywne stacje, na których zwiedzający mogą poznać najnowsze technologie i kreatywność podejścia, które kształtują sposób wykorzystania drewna. Wystawa WOOD LIFECYCLE to także platforma badawczo-rozwojowa, która bada najważniejsze trendy branżowe, takie jak in-

dywidualizacja produktów i hybrydyzacja, ochrona środowiska i zrównoważony rozwój, efektywność energetyczna i innowacyjne wykorzystanie materiałów.

Koncentracja na całym łańcuchu wartości drewna: znaczenie ekologiczne

Jako architekt, projektant i profesor strategii projektowania, Giulio Ceppi szczególnie ceni drewno jako materiał ze względu na jego „niezwykle różnorodną gamę typów, wzorów słoików, kolorów i wymiarów”. Ta różnorodność, jak mówi, daje architektom i projektantom szeroki zakres możliwości do realizacji swoich projektów.

Twierdzi, że w przypadku podłóg niewiele jest innych materiałów, które oferują podobne bogactwo możliwości oraz że cyfryzacja i digitalizacja pomagają realizować zindywidualizowane projekty w drewnie. Na przykład na etapie planowania klienci mogą korzystać z platform internetowych w celu wyboru preferowanych produktów oraz śledzenia ilości i kosztów w czasie rzeczywistym;

a na etapie produkcji technologie takie jak druk cyfrowy oferują wiele możliwości spersonalizowanego projektowania.

- Cyfryzacja wprowadza innowacje do całego łańcucha wartości drewna. Jednym z fundamentalnych wyzwań dla architektury - jeśli chcemy chronić naszą planetę w przyszłości - jest zajęcie się cyklem życia produktów oraz tym samym całym projektem budowlanym - twierdzi Giulio Ceppi.

Innowacyjne wykorzystanie drewna

Przedsiębiorstwa biorące udział w projekcie WOOD LIFECYCLE zaprezentują moż-



Celenit. Fot. DOMOTEX



FE'S Alchemiclab. Fot. DOMOTEX



ANM design. Fot. DOMOTEX



Bianchini e Capponi. Fot. DOMOTEX



Eumakers. Fot. DOMOTEX



Leftover. Fot. DOMOTEX

REKLAMA

Amix
www.amix-wieczorek.pl

NOWOŚĆ Pilarko tupańska ŁP-450 MOBIL

TRAKI TAŚMOWE | MASZyny DO PRODUKCJI PALET | MASZyny DO PRODUKCJI DREWNA KOMINKOWEGO

P. H. U. "AMIX" Pierzyny Małe 5, 98-358 Kiełczygłów;
fax 43 842 53 41, kom. 601 072 341, amix@amix-wieczorek.pl

TRAKI TAŚMOWE
DO DREWNA CZESKIEJ FIRMY

FORESTOR
PILOUS

Radosnych
Świąt Bożego Narodzenia
oraz Pomyślności
w Nowym 2019 Roku

CTR 1000 H 40

Rem-Tech

01-111 Warszawa • ul. Olbracht 32 • tel/faks: 22 837 16 14 • 22 837 14 97
e-mail: info@rem-tech.com.pl • www.rem-tech.com.pl • www.pilous-polska.pl

PIŁY TAŚMOWE W OFERCIE

liwości innowacyjnego wykorzystania drewna. Firmy uczestniczące w projekcie:

- ANM design: nowoczesne schody i parkiety
- Bianchini e Capponi: drewniane drzwi i używane meble łazienkowe wykonane z przetworzonego drewna
- BIM Object: platforma online do opracowywania i publikowania modeli cyfrowych istniejących produktów
- Celenit: płyty izolacyjne akustyczne i panele wykonane z wełny drzewnej
- Eumakers: oparte na drewnie włókna drukarskie 3D - hybrydowy produkt z przetworzonego drewna i polimeru
- FE'S Alchemiclab: technologia nakładania metalowych powłok proszkowych na powierzchnie drewniane
- Giacobazzi: płytki drewniane z graficznym nadrukiem na podłogi i ściany
- Kerakoll: przyjazna dla środowiska zaprawa żelowa nadająca się do drewna
- Leftover: agencja projektów wnętrz i producent mebli wykonanych ręcznie ze sklejki z recyklingu
- Menghini e Bonfanti: specjalne maszyny do szlifowania parkietu i innych podłóg
- MIA: obróbka mechaniczna paneli drewnianych i płyt wiórowych, obejmująca

cięcie, powlekanie i wiercenie

- Randa Line: podłogi z intarsjami
- Tabu: barwione forniry, podłogi drewniane i rozwiązania naścienne
- Regali di Legno: meble na zamówienie
- Wood-Skin: elastyczne, trójwymiarowe materiały ściennie i do zastosowania na sufitach wykonane z geometrycznych elementów drewnianych
- Zanuso Legno: dostawca forniru i tarcicy, w tym produktów specjalnych, takich jak thermowood i naturalnie postarzone drewno



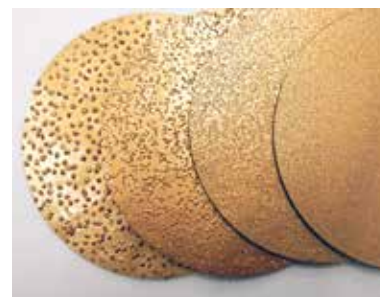
Tabu. Fot. DOMOTEX



Regali di Legno. Fot. DOMOTEX



Giacobazzi. Fot. DOMOTEX



Wood-Skin. Fot. DOMOTEX



Menghini e Bonfanti. Fot. DOMOTEX



Zanuso Legno. Fot. DOMOTEX



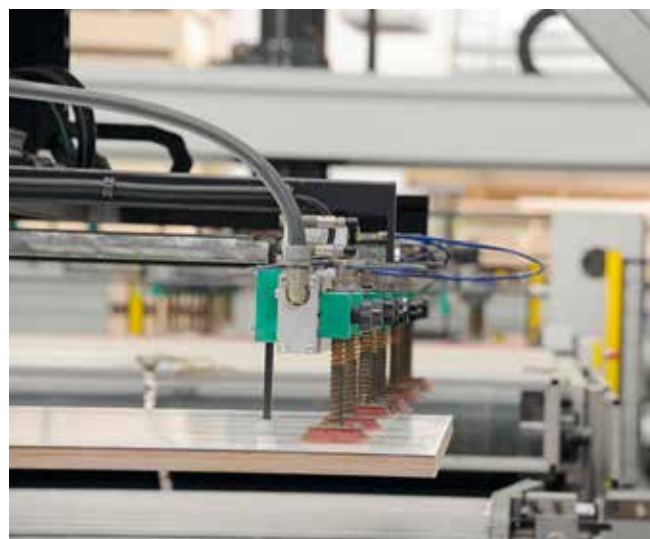
Randa Line. Fot. DOMOTEX



Fot. DOMOTEX



MIA. Fot. DOMOTEX



Fot. DOMOTEX

REKLAMA

ELEKTROCIĘPŁOWNIA 10 MW,

olej termalny i silikonowy,
 technologia ORC Turboden, generator 1,9 MW, biomasa.
 2009 r.
 W ciągłej eksploatacji.



Tel. 509 224 024

SERRA

Radosnych
 Świąt



Szymon Pakuła, ul. Wiśniowa 3, 64-421 Kamionna
 tel. 601 670 224, szymon@serra.pl, www.serra.pl

LP wprowadzają nowe zasady sprzedaży drewna

Tak wysokiego popytu na drewno jeszcze w Polsce nie było

Opr. (al)

„Szok”, „absurd”, „kompletne zaskoczenie” - to tylko niektóre komentarze po ogłoszeniu wyników tegorocznej sprzedaży otwartej drewna, która odbyła się według nowych zasad ustalonych przez Lasy Państwowe. I nic dziwnego, biorąc pod uwagę fakt, że popyt przewyższył podaż prawie 30-krotnie.

Nowe zasady sprzedaży drewna zostały ogłoszone podczas kongresu KOOPDREW, który odbył się we wrześniu tego roku, i od razu wzbudziły sporo kontrowersji. Zarzuty pod adresem Lasów Państwowych wysuwali m.in. członkowie PIGPD, twierdząc, że negocjacje w tej sprawie nie przebiegały tak, jak powinny, co sprawiło, że nie udało się wypracować rozsądnego kompromisu. Stało się na tym, że przyszłoroczna sprzedaż drewna będzie składać się z tzw. puli podstawowej (dla stałych kontrahentów) i puli otwartej (dla każdego przedsiębiorcy). W pierwszej z nich dostępne będzie 70 proc. surowca, a w drugiej 30 proc.

Zakończona 2 listopada procedura sprzedaży otwartej zakończyła się w sposób, który dla wielu przedsiębiorców związanych z branżą drzewną był sporym szokiem. Do Portalu Leśno-Drzewnego wpłynęło blisko 211 tys. ofert na łączną ilość obejmującą ponad 290 mln m³ drewna. Przypomnijmy, że

ilość surowca przeznaczonego do sprzedaży w puli otwartej wyniosła 10,6 mln m³. Dla porównania, w puli podstawowej na zaoferowane przez LP 24,1 mln m³ drewna złożono ok. 45 tys. ofert o łącznym wolumenie 24,7 mln m³.

Na skutek tak wielkiego obłożenia nastąpiła redukcja ilości przypisanego do ofert drewna. Portal drewno.pl podaje, że większość firm uzyskała od 3 do 10 proc. ilości surowca, na jakie złożyła oferty. Koniec końców, Lasy Państwowe rozdysponowały w tym etapie sprzedaży 10,257 mln m³, natomiast na „dogrywkę” skierowane zostało 278 tys. m³.

Sytuacja ta wzbudziła gorące dyskusje wśród całej branży drzewnej. PIGPD w oficjalnym komunikacie podkreśla, że „oferty zostały drastycznie zredukowane, a zakupione partie drewna ogromnie rozdrobione i rozrzucone na wiele nadleśnictw”. Izba wystąpiła do zarządu LP o anulowanie obecnej procedury i ponowne ustalenie trybu sprzedaży 30-proc. su-

rowca. „Rozwiązania, jakie LP wprowadziły, zrywając ustalenia, jakie zostały wcześniej przyjęte z naszym udziałem w ramach mieszanego zespołu celowego (jaki powołał na początku roku dyrektor generalny), kompletnie zawiodły. Co więcej, Izba uprzedzała w swych pismach, że podobny scenariusz jest przewidywany, choć nawet my nie spodziewaliśmy się aż takiego bałaganu, stanowiącego zaprzeczenie jakiegokolwiek stabilnego zabezpieczenia surowcowych potrzeb przemysłu - co nam obiecywano” - czytamy w oficjalnym komunikacie PIGPD.

Przedstawiciele Lasów Państwowych twierdzą jednak, że mamy do czynienia ze zjawiskiem nietypowym, ale bez większych konsekwencji dla rynku drzewnego w Polsce, podkreślając, że tak duży popyt miał miejsce jedynie w procedurze sprzedaży otwartej, a większość przedsiębiorców nabyła do 70 proc. niezbędnego surowca w sprzedaży podstawowej. „Absurdalna ilość za-



Nowe zasady sprzedaży drewna wzbudziły spore kontrowersje wśród przedsiębiorców związanych z rynkiem drzewnym w Polsce.

Fot. W. Plata

potrzebowanego przez klientów drewna istnieje tylko na papierze, nie ma żadnego znaczenia dla realnego pozyskania i sprzedaży drewna w LP. Podobnie, jak się dzieje choćby w przypadku zapisów na akcje w ofercie publicznej na giełdzie, z powodu złożenia zamówień na ilość przewyższającą podaż, przypis surowca dla oferentów został po prostu proporcjonalnie zredukowany” - przekonują Lasy Państwowe.

Najprawdopodobniej wyniki sprzedaży otwartej nie zostaną anulowane, tak jak chcieli tego przedstawiciele PIGPD. „W naszej ocenie, arbitralne anulowanie przez LP rozstrzygniętych już etapów sprzedaży otwartej, które przebiegły

zgodnie z zasadami i regulaminem - nawet pomimo nietypowych rezultatów - byłoby bezpodstawne. Co więcej, wielu przedsiębiorców jest zadowolonych z wyników i dokonanych zakupów, więc trudno sobie wyobrazić, że LP „ukarzą” ich decyzją o unieważnieniu i powtórzeniu procedury z powodu zachowania innych jej uczestników. Tym niemniej, prowadzimy analizę zaistniałej sytuacji i poważnie traktujemy uwagi zgłaszane przez przedsiębiorców. Spróbujemy wykluczyć możliwość pojawienia się takich zawirowań w przyszłości, lecz nie chcemy przy tym przeregulować sprzedaży otwartej” - deklarują Lasy Państwowe w oficjalnym komunikacie.

PENNY GONDEK na szkoleniu w Niemczech

Spotkanie w siedzibie Z-LASER

Opr. (ab)

W dniach 18 - 20.11.2018 roku trzyosobowa grupa z firmy PENNY GONDEK uczestniczyła w spotkaniu firm przedstawicielskich w Niemczech. Było to już jedenaste cykliczne szkolenie organizowane przez dobrze znanego na polskim rynku producenta laserów pozycjonujących i projektorów laserowych - firmę Z-LASER z Freiburga.

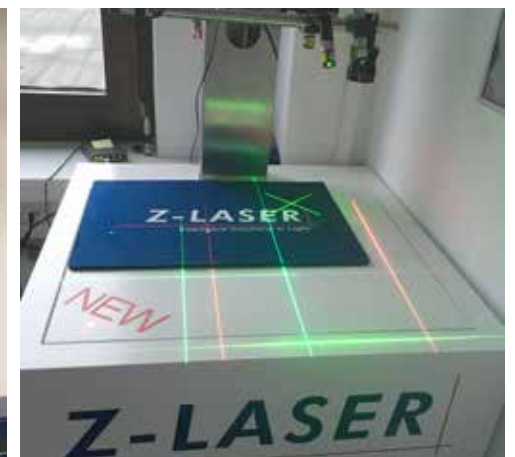
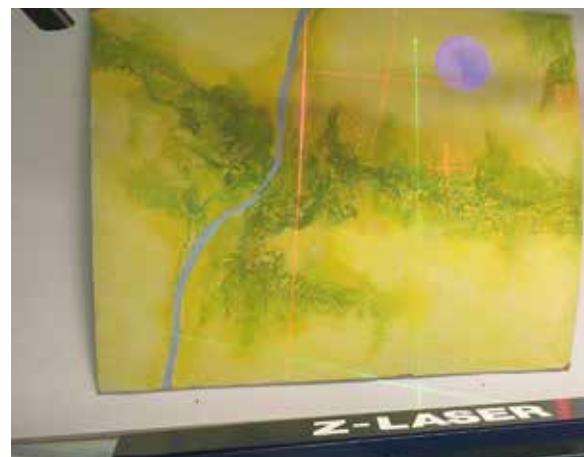
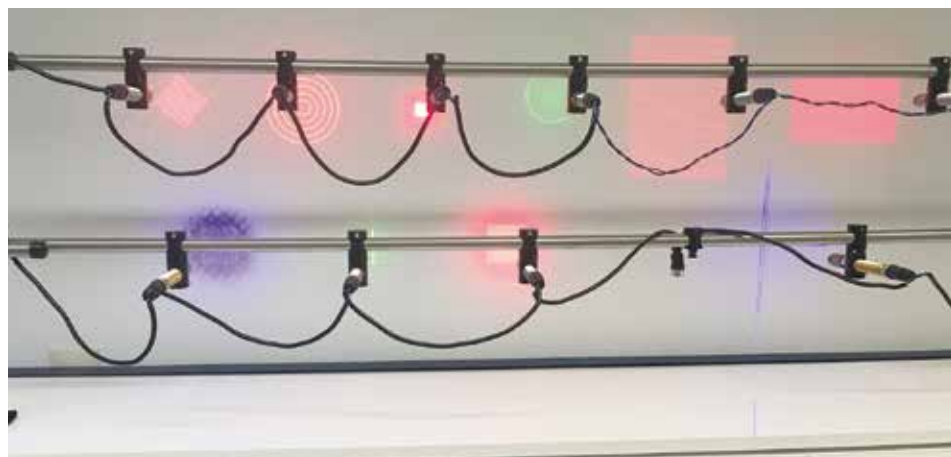
Zajęcia odbyły się w siedzibie przedsiębiorstwa, gdzie obok sal konferencyjnych znajdują się pomieszczenia biurowe oraz hale produkcyjne. Dało

to uczestnikom możliwość przyjrzenia się organizacji pracy w działach technicznym, handlowym, marketingu, na produkcji oraz w serwi-

sie Z-LASER. Grupa 30 uczestników sprawnie zaznajamiana była przez załogę firmy z kolejnymi punktami szkolenia.

- W trakcie spotkania podsumowane zostały ostatnie dwa lata pod względem sprzedaży, omówiono bieżące produkty w ofercie producenta oraz zapoznano uczestników z obsługą nowego projektora laserowego. Każdy z tematów obejmował zarówno część teoretyczną, jak i praktyczną pracę w grupach - informuje Dorota Czerska, specjalista ds. handlu w firmie PENNY GONDEK. - Spotkanie we Freiburgu dało też naszym przedstawicielom możliwość osobistego poznania no-

wego dyrektora handlowego Hansa Ebinger, na ręce którego przekazany został raport z bieżących działań i osiągnięć w sprzedaży produktów techniki laserowej firmy PENNY GONDEK. Serdeczną atmosferę szkolenia uzupełniały kulturalowe rozmowy uczestników, a nad wszystkim czuwał charyzmatyczny właściciel firmy Z-LASER Kurt Michael Zimmermann, zarażający wszystkich swym entuzjazmem i nowymi, odkrywczymi wizjami wykorzystania światła laserowego.



Uczestnicy listopadowego szkolenia w Niemczech w siedzibie firmy Z-LASER mieli okazję porozmawiać o możliwościach, jakie daje technika laserowa.

Fot. PENNY GONDEK

REKLAMA

Maszyny do cięcia kosztów

do **50%** redukcji kosztów produkcji

5-15% oszczędności drewna

wysokowydajna pilarka optymalizująca

SUPERCUT 500

SALVADOR

SALVADORMACHINES.COM

SALVADOR SINCE 1982

TEKNIKA

wyłączny dystrybutor w Polsce
+48 22 832 23 19, info@teknika.pl

You wood like it



ŚWIATOWY LIDER PIŁ FORMATOWYCH.

Firma Altendorf od dziesięcioleci jest uznawana za lidera rynku światowego w dziedzinie pił formatowych.

Marka Altendorf to innowacyjne rozwiązania, najwyższa precyzja oraz długa żywotność wyprodukowanych pił. Już ponad 200 000 maszyn w ponad 120 krajach codziennie inspiruje właścicieli i operatorów tych maszyn.

www.altendorf-polska.pl
+48 500 120 180
biuro@altendorf-polska.pl

www.hebrock.pl
+48 660 702 041
info@hebrock.pl



Altendorf F45 ProDrive

Wyposażenie



ALTENDORF + Hebrock
ŁĄCZYMY ŚWIATY.

Hebrock

ALTENDORF GROUP

**OKLEINIARKI HEBROCK -
SPRAWDZONE ROZWIĄZANIA
W FIRMACH.**

Od 1980 roku Hebrock projektuje i produkuje wysokiej jakości okleiniarki. W ponad 30 krajach firmy mogą polegać na rozwiązaniach i precyzji okleiniarek Hebrock.

Operatorzy tych maszyn znajdują różnorodne rozwiązania na najwyższym poziomie technicznym w wielu zastosowaniach.

Maszyny dostępne od ręki

Cena zestawu

F45 + F2:

ProDrive

Cena katalogowa: **246 000 PLN**

199 000 PLN

z transportem i montażem

Możliwość zakupu w całej Polsce:

- Białystok
- Kórnik
- Gorzów Wlkp.
- Katowice

Okleiniarka ze wstępnym frezowaniem HEBROCK F2



Nowości od SCM Group

Oikos i Area: obróbka drewnianych konstrukcji wielkowieściowych

Budownictwo drewniane w Polsce cieszy się coraz większą popularnością. Trendy coraz mocniej kierują się w stronę konstrukcji szkieletowych, a produkty prefabrykowane są przyjmowane na rynku z entuzjazmem. SCM Group wychodzi naprzeciw oczekiwaniom, oferując dwa modele CNC - Oikos oraz Area.

Szymon Myszkowski, SCM Group

Belki z drewna klejonego warstwowo lub wykonane z tworzyw drewnopochodnych typu CLT (Cross-Laminated Timber) czy LVL (Laminated Veneer Lumber) stają się powszechne na rodzimym rynku budowlanym. Stosuje się je, na przykład, do produkcji więźby dachowej. Ta sama zależność dotyczy prefabrykowanych ścian w konstrukcji szkieletowej, które są najczęściej wykonane z klejonej tarcicy i uzupełnione materiałami izolacyjnymi oraz wykończeniowymi. Produkcja wyżej wymienionych elementów sprowadza się do konieczności wykonania różnych operacji technologicznych na materiale o dużych gabarytach.

Oikos przeznaczony jest do obróbki belek konstrukcyjnych prostoliniowych oraz ścian w formie modułów o przekroju do 1250 x 300 mm. Natomiast centrum obróbcze Area umożliwia obróbkę ścian w postaci dłuższych podzespołów, paneli izolacyjnych oraz belek krzywoliniowych. Maksymalna długość robocza może wynosić nawet do 50 m.

Innowacyjne rozwiązania

Oikos to 6-osiowe centrum obróbcze sterowane numerycznie, w którym obróbkę w szóstej osi zapewnia poruszający się element. Rozwiązanie to daje możliwość pracy na sześciu płaszczyznach, bez po-

trzeby obracania materiału, eliminując konieczność dodatkowej ingerencji operatora oraz zatrzymywania maszyny, a co za tym idzie - przyspieszając produkcję. Oprócz skrócenia czasu obróbki uzyskujemy w ten sposób także dużo lepszą dokładność. Strefa robocza nie jest dostępna dla operatora podczas obróbki, ale nieruchomy portal posiada duże okno, które daje dostateczny obraz pracy maszyny, pozwalając jednocześnie na zachowanie wszelkich środków bezpieczeństwa. Area to centrum obróbcze, które obsługuje 5 osi i może być wyposażone w elektrowrzeciono o mocy do 30 kW, napędzające między innymi agre-



Oikos to 6-osiowe centrum obróbcze sterowane numerycznie.

Fot. SCM Group

REKLAMA

Wszystkim Klientom, Partnerom oraz Sympatiikom naszej Firmy składamy życzenia Spokojnych i Radoszych Świąt Bożego Narodzenia oraz Pomyślności i Sukcesów w Nowym Roku 2019

Zarząd i pracownicy

TEKNAMOTOR

Producent maszyn do rozdrabniania drewna

Tel. +48 41 26 36 823 teknamotor@teknamotor.pl www.teknamotor.pl

MASZYNA DO OLEJOWANIA DREWNA JAK NOWA. MASZYNA JEST Z REWERSEM, NOWY WAŁ GUMOWY I PADY DO ZBIERANIA OLEJU. KONTAKT: 513184513 / 600348504



„CYTAT”

„Oikos przeznaczony jest do obróbki belek konstrukcyjnych prostoliniowych oraz ścian w formie modułów o przekroju do 1250 x 300 mm. Natomiast centrum obróbcze Area umożliwia obróbkę ścian w postaci dłuższych podzespołów, paneli izolacyjnych oraz belek krzywoliniowych. Maksymalna długość robocza może wynosić nawet do 50 m.”

gat pilarski z tarczą o średnicy do 1020 mm lub piłą łańcuchową o długości cięcia osiągającej 480 mm. Maksymalna prędkość obrotowa, jaką może osiągnąć elektrowrzeciono, to 13 000. Stół roboczy jest wyposażony w podciśnieniowe ssawy, a ich rozstaw umożliwia mocowanie także mniejszych elementów. Zarówno sposób mocowania, jak i pozycjonowanie elementu można zapewnić w różny sposób. Pozwala

na to szeroki wybór wyposażenia opcjonalnego. Strefa obróbki jest łatwo dostępna, natomiast za bezpieczeństwo odpowiada system fotokomórek otaczający całą maszynę. Pozwala on na przekroczenie obszaru swojego działania, lecz zmniejsza prędkość przesuwu bramy, gdy wykryje przejście. System nie zatrzyma pracy obrabiarki, dopóki operator znajduje się w bezpiecznej odległości od bezpośredniej strefy obróbki. Obie jednostki zostały wykonane z myślą o osiągnięciu największych wydajności maszyny w najwyższej możliwej jakości, którą zapewniają: stabilna budowa, wysoka moc oraz prędkość obróbki.

Precyzja wykonania

Sterowanie numeryczne wykorzystywane w centrach do obróbki konstrukcji wielkogabarytowych pozwala na osiągnięcie wysokiej precyzji wykonania elementów. Nie jest to jedyna zaleta maszyny, jakimi są Oikos oraz Area, która przyczynia się do końcowego efektu obróbki. Należy wspomnieć o konstrukcji maszyn, bowiem przejmuje ona podstawową rolę, jeśli chodzi o zachowanie odpowiednich parametrów pracy. Oikos to centrum, które ma budowę portalową o nieruchomym portalu i zespołach podawczych w formie dwóch mechanicznie sterowanych, samocentrujących się na materiale zacisków, które zawsze wprowadzają element do strefy obróbki z odpowiednią precyzją, dając bazę do dokładnie wykonanej obróbki. Poziome i pionowe dociski utrzymują materiał w odpowiedniej pozycji podczas wszystkich przejść narzędzi. Dodatkowo zastosowano tu pneumatyczny i laserowy system detekcji odległości narzędzia od materiału poprawiając dokładność. Szybki pomiar przed wejściem narzędzia w materiał pozwala także na korektę głębokości obróbki przy wykonywaniu połączeń typu „jaskółczy ogon” itp. na elementach, które nie zachowują idealnej geometrii. W przypadku centrum Area za precyzję obróbki odpowiedzialny jest między



Z uwagi na wykorzystanie w modelu Area stołu z drewnianymi belkami, zastosowano agregat do planowania powierzchni.

Fot. SCM Group

innymi tor, po którym prowadzona jest brama. Mamy tu bowiem do czynienia z obrabiarką o konstrukcji bramowej. Tor może osiągać do 50 m długości, co przekłada się na możliwość wykonania bardzo długich elementów, z tak samo wysoką dokładnością w każdym punkcie. Precyzja jest zapewniona także dzięki temu, że stół roboczy utrzymuje element nieruchomo na podciśnieniowych ssawkach w trakcie całego procesu obróbki - elektrowrzeciono przemieszcza się wraz z bramą na całej rozpiętości strefy roboczej, realizując posuw. Z uwagi na wykorzystanie w modelu Area stołu z drewnianymi belkami, zastosowano agregat do planowania powierzchni. Stosuje się go, gdy płaszczyzna tworzona przez belki stołu utraci liniowość poprzez jej zarysowanie lub inne uszkodzenia. Agregat wyrównuje płaszczyznę, nadając idealną

powierzchnię bazową. Planowanie można wykonać wielokrotnie. Pozwala na to wysokość elementów zastosowanych do budowy belek stołu roboczego.

Elastyczność obróbki

Przeznaczenie elementów produkowanych na opisywanych obrabiarkach być może nie sugeruje konieczności wyposażenia ich w wielonarzędziowe magazynki, które pomieszczą kilkanaście narzędzi jednocześnie. Owszem, mnogość wiertel nie będzie tutaj tak istotna jak w centrum do zastosowań meblarskich. Jednak liczba operacji, które można przeprowadzić na belkach konstrukcyjnych bądź konstrukcjach ścian, nadal wymaga użycia wielu narzędzi. Obydwa centra spełniają te wymagania, bowiem Oikos posiada magazynek zdolny pomieścić 18 narzędzi różnego typu, w tym piły: tarczową

oraz łańcuchową. Area została wyposażona w magazynek, który pomieści do 12 pozycji, w tym dwie piły, jak wyżej. Poza operacją cięcia Oikos i Area wykonują wiercenia i frezowania, co otwiera możliwości tworzenia, na przykład, gniazd na przewody i puszki elektryczne (w ścianach) lub różnego rodzaju połączeń niewymagających użycia dodatkowych łączników (w belkach). Obie maszyny są także wyposażone w funkcję nestinga przeprowadzaną na konstrukcjach ścian. Pozwala to na zoptymalizowanie produkcji oraz redukcję odpadów. Wymiary obrabianych elementów na centrum Oikos to 1250 x 300 mm w przekroju i do 19 m długości. Area na stole roboczym o długości do 50 m może obrabiać elementy o szerokości 3,2 lub 4,5 m oraz grubości do 360 mm.

Oprogramowanie

Programowanie maszyny, sterowanie programem obróbki oraz zarządzanie środowiskiem narzędziowym umożliwia opracowane przez SCM oprogramowanie Maestro Beam&Wall. Jest ono w pełni kompatybilne z większością programów typu CAD przodujących na rynku, co pozwala na bardzo szybkie przejście od projektu do realizacji. Maestro importuje informacje o obróbce z pliku BTL, najbardziej powszechnego przy projektowaniu konstrukcji wielkowymiarowych, w kilku kliknięciach. Resztę pracy wykonuje obrabiarka.

Programy obróbki mogą być z łatwością edytowane przez dodawanie lub odejmowanie operacji, zmianę narzędzia lub parametrów obróbki. Narzędzie o nowym kształcie i rozmiarze może być dodane z poziomu programu i przypisane do odpowiedniej operacji. Pozwala to



Area to centrum obróbki, które obsługuje 5 osi i może być wyposażone w elektrowrzeciono o mocy do 30 kW.

Fot. SCM Group

na maksymalne zoptymalizowanie produkcji i dostosowanie jej za każdym razem do indywidualnych potrzeb. Optymalizacja elementu do produkcji jest możliwa również podczas wykonywania operacji na elemencie produkowanym. Podnosi to dodatkowo możliwości w zakresie elastyczności produkcji. Elastyczność oprogramowania potwierdza także możliwość stworzenia własnego programu obróbki o dowolnej geometrii i dowolnych wymiarach, mieszczących się

w granicach pola roboczego maszyny. Maestro zawiera również zaawansowany symulator, który pozwala na weryfikację schematu obróbki przed jej wykonaniem. Profity to: eliminacja ewentualnych kolizji, błędów oraz przestojów, możliwość wyznaczenia czasu obróbki oraz obliczenia jej kosztów. Daje to szerokie możliwości w zakresie planowania materiałowego oraz wydajności produkcyjnych, bowiem program może stworzyć raporty produkcji.



Oikos posiada magazynek zdolny pomieścić 18 narzędzi różnego typu, w tym piły: tarczową i łańcuchową.

Fot. SCM Group



Programowanie maszyny, sterowanie programem obróbki oraz zarządzanie środowiskiem narzędziowym umożliwia opracowane przez SCM oprogramowanie Maestro Beam&Wall.

Fot. SCM Group





METAL TECHNIKA

Metal-Technika
ul. Radomszczańska 24
97-570 Przedbórz

Dział sprzedaży:
tel. 534 606 064
piotr.falana@metal-technika.com.pl

MASZYNY DLA PRZEMYSŁU DRZEWNEGO
www.metal-technika.com.pl

polski producent

*Radosnych i błogostawionych Świąt Bożego Narodzenia
życzy firma Metal-Technika*



NOWOŚĆ! **OPTIMALIZERKA DWD-1700 Z POJEMNYM STOLEM BUFOROWYM**

DODATKOWE JĘZYKI DOSTĘPNE W OPCJI: UKRAIŃSKI, ROSYJSKI, ANGIELSKI I INNE



SUSZARNIE
PARZELNIE
KOTŁOWNIE
AUTOMATYKA

luka@luka.net.pl | tel. +48 602 658 977





NAJTAŃSZY NA RYNKU WYNAJEM FULL SERWIS

NOWE ORAZ UŻYWANE -
SPRZEDAŻ, WYNAJEM, SERWIS

TOYOTA, NISSAN, KOMATSU, JCB

AUTORYZOWANY DEALER
MANITOU

**WÓZKI WIDŁOWE
I PODESTY RUCHOME**

MANITOU

Wesołych Świąt

**WYNAJEM
OUTSOURCING**



tel. 691 500 215; e-mail: daniel@lemarpol.pl; www.lemarpol.com.pl

Wady drewna

Poza normami

Falisty kształt przekroju poprzecznego pnia, pęknięcia powietrzne, pęknięcia żywiczne oraz rozwidlenie to jedynie kilka przykładów wad drewna, których próżno szukać w stosowanej obecnie normie.

Opracowano na podstawie: "Wad drewna", kompleksowej publikacji dotyczącej określania jakości surowca drzewnego (autor: Robert Kimbar)



Falisty kształt przekroju poprzecznego na pniu grabu. Fot. Archiwum autora

Falisty kształt przekroju poprzecznego pnia

Rosnące drzewo bardzo często w odziomkowej części pnia, na skutek wzrostu napływów korzeniowych, swoim kształtem przekroju poprzecznego odbiega od regularnego kształtu koła. Przyjmuje ono zarys mniej lub bardziej nieregularny, inny niż naturalny kształt przekroju pnia drzewa obserwowanego w części pnia położonej powyżej strefy napływów korzeniowych. Im większe wymiary napływów korzeniowych, tym bardziej widoczny jest falisty kształt przekroju poprzecznego pnia. Najłatwiej zaobserwować tę wadę na pozostałym po ścinie drzewa pniaku. Szczególnie intensywny falisty układ przekroju poprzecznego pnia tworzą np. świerk i wiąz, a z gatunków nieleśnych - topola włoska. Z reguły falisty kształt przekroju poprzecznego omawia się w kontekście

strefy napływów korzeniowych. Jednak wada ta wystąpić może także powyżej strefy tych napływów. Taka sytuacja zaistnieć może np. w kasztanowcu lub głogu.

Falisty kształt przekroju poprzecznego pnia zalicza się do wad kształtu.

„Falisty układ przekroju poprzecznego” i „falisty kształt przekroju poprzecznego” są synonimami, w przeciwieństwie do terminu „falisty układ słoików” - wada opisana w jednym z innych artykułów zaliczana jest do wad budowy.

Falisty układ przekroju poprzecznego pnia ma swój odpowiednik w normach PN-EN. Za odpowiednik omawianej wady drewna można uznać „żebrowatość powierzchni bocznej”, którą to nazwę śmiało nazwać można kalką językową wynikającą z dosłownego tłumaczenia terminu funkcjonującego w obcym języku. Dla polskiego brakarstwa właściwsza jest nazwa „falisty kształt przekroju poprzecznego pnia”. Wiele terminów brakarskich - w każdym języku - jest idiomami, a dosłowne ich tłumaczenie na język polski prowadzić może do nieoczekiwanych efektów językowych. Problem ten bardzo dobrze ilustruje jeden z angielskich terminów oznaczających brewki - Chinese whiskers. Gdyby przetłumaczyć go dosłownie, otrzymalibyśmy coś innego niż brewki, bo "chińskie wąsy".

Pęknięcia powietrzne

Opisując pęknięcia widoczne na czole sztuki drewna okrągłego mówi się zazwyczaj o dwóch odmianach tych pęknięć: rdzeniowych i okrężnych, dzielących się odpowiednio dalej. Zazwyczaj pomija się jeden przypadek, występujący jednak dość powszechnie, przy spadku wilgotności drewna poniżej punktu nasycenia włókien.

W czasie wysychania czoła sztuki drewna często pojawia się na nim siat-



Falisty kształt przekroju poprzecznego pnia - głóg. Fot. Archiwum autora

ka drobnych pęknięć, które biegną w większości zgodnie z przebiegiem promieni rdzeniowych. Można je określić terminem pęknięć powietrznych. Ponieważ nie są one uwzględniane podczas klasyfikacji jakościowo-wymiarowej drewna, dlatego też w praktyce mówi się o nich niewiele.

W starszych opracowaniach pojęciem pęknięć powietrznych opisywano wszystkie pojawiające się na czole sztuki drewna po jej ścięciu i niebędące wynikiem błędnej ścinki. Obecnie podział pęknięć czołowych na rdzeniowe i okrężne silnie się ugruntował, a wyróżnianie pęknięć powietrznych jako dodatkowej odmiany nie jest koniecznym, to jednak pomocnym uzupełnieniem istniejącej w brakarskiej nomenklaturze luki.

Pęknięcia żywiczne

Specyficzna sytuacja związana z pęknięciami związana jest z mo-



Falisty kształt przekroju poprzecznego w strefie napływów korzeniowych - czereśnia. Fot. Archiwum autora



Falisty kształt przekroju poprzecznego widoczny na pniaku ściętego świerka. Fot. Archiwum autora

drzewiem. Gatunek ten cechować może się znajdującymi się wewnątrz pnia już w drzewach rosnących, w związku z tym niewidocznymi na zewnątrz pnia pęknięciami rdzeniowymi. Pęknięcia te wypełnione są płynną żywicą, stąd też ich nazwa - pęknięcia żywiczne. Zjawisko to wykorzystywane było do pozyskiwania żywicy modrzewiowej. Po wykonaniu otworu w pniu modrzewia i natrafieniu na pęknięcie żywiczne, wykonany otwór napełniał się żywicą. Obecnie stwierdzenie występowania pęknięć żywicznych możliwe jest w tarcicy wykonanej z drewna

modrzewiowego. Nie jest ona preferowana przy wyrobach stolarskich, gdyż wyciekająca z pęknięć żywica automatycznie generuje gorszą jakość gotowych mebli. Żywica z pęknięć żywicznych u modrzewia jest na tyle uporzysta, że wypływa przebijając nawet kilkukrotnie nanoszone powłoki malarskie. To właśnie może stać się jednym z głównych powodów niskiej jakości stolarki modrzewiowej (świerkowej także).

Pozyskana z modrzewia oczyszczona żywica nazywana jest też balsamem weneckim. Jest to surowiec cenny, wykorzystywany w malarstwie jako tzw. "medium". Farbami z balsamem weneckim malował np. Rubens.

Rozwidlenie

Rozwidlenie jest jedną z wad kształtu, niegdyś występującą bardzo powszechnie w wymaganiach, jakie stosowane ówczesne Polskie Normy stawiały poszczególnym sortymentom. Obecnie, z uwagi na bliską równoznaczność wad, ograniczenia stawiane kiedyś rozwidleniu, w sporej części przypadków przeniesione zostały na wielordzenność. Pomiedzy rozwidleniem i wielordzennością nie należy jednak stawiać znaku równości. Rozwidlenie definiuje się więc jako skutek silnego wzrostu pędów bocznych nie tylko w następstwie obumarcia lub uszkodzenia pędu głównego, ale także naturalnego sposobu wzrostu niektórych gatunków drzew - dotyczy to np. buka i jesionu, u których skłonność do tworzenia rozwidleń jest cechą genetyczną. U iglastych naturalne rozwidlenie się pnia najczęściej występuje u sosny, a wy-



„Ośmiornica” - oryginalny przykład ciekawego wykorzystania silnie rozwidlonego pnia. Fot. Archiwum autora



Ambona w rozwidlonej na czworo sośnie. Fot. Archiwum autora



Kolejny przykład na praktyczne zastosowanie rozwidlonego pnia. Fot. Archiwum autora



W tym przypadku falisty kształt przekroju poprzecznego dodał piękna temu stolikowi. *Fot. Archiwum autora*



Widoczna na czole siatka pęknięć spowodowana wysychaniem drewna nosi nazwę pęknięć powietrznych. *Fot. Archiwum autora*



Widoczne na przekroju podłużnym pęknięcie rdzeniowe w drewnie modrzewia z wyciekającą żywicą - tzw. pęknięcie żywiczne. *Fot. Archiwum autora*



Modrzew z pęknięciami powietrznymi, rdzeniowymi i jednocześnie żywicznymi. *Fot. Archiwum autora*

jątkowo rzadko spotkać ją można u modrzewia. Wśród gatunków liściastych najrzadziej rozwidła się olsza, co wynika z jej sposobu wzrostu (po-

dobnie jak gatunki iglaste tworzy pień w kształcie strzały). Rozwidlenie jest wadą, której obecność z jednej strony wyklucza ca-

ły szereg zastosowań, choć z drugiej strony daje możliwość dość niesablonowego podejścia do problemu wykorzystania drewna.

Historycznie na wsi rozwidlone tyczki wykorzystywano w charakterze wideł (mniejsze gabarytowo rozwidlenia) czy też jako żurawi studziennych (drewno o większych rozmiarach). Obecnie rozwidlone pnie bardzo często wykorzystywane są jako „drogowskazy” na szlakach turystycznych (pospolicie na szlakach PTTK). Rozwidlone pnie nadają się na różne „tablice informacyjne”, a przy dużych ich rozmiarach na drzewach rosnących można doszukać się także wykorzystania tych rozwidleń jako miejsc mocowania myśliwskich ambon. Przykłady historycznych i aktualnych ciekawych zastosowań rozwidlonego drewna pokazane zostały na zdjęciach.



W przeszłości pnie obarczone rozwidleniem wykorzystywane były m.in. jako element budowy żurawi do czerpania wody. *Fot. Archiwum autora*

„CYTAT”

„Specyficzna sytuacja związana z pęknięciami związana jest z modrzewiem. Gatunek ten cechować może się znajdującymi się wewnątrz pnia już w drzewach rosnących, w związku z tym niewidocznymi na zewnątrz pnia pęknięciami rdzeniowymi.”

REKLAMA

frezwid
FREZY / PIŁY / MASZyny

Smart Set Tools

NOWA ERA W PRODUKCJI OKIEN

Szczęśliwego Nowego Roku

2019

www.frezwid.com.pl

ZPH "FREZWID" sp.j.
ul. Piłsudskiego 7B, 32-050 Skawina

tel.: +48 12 276 33 51
fax: +48 12 276 50 68
e-mail: sekretariat@frezwid.com.pl

Nowoczesne rozwiązania w firmie Bertrand

Linia lakiernicza skrojona na miarę

Nowa linia lakiernicza w firmie Bertrand, producenta wysokiej jakości okien i drzwi, została zaprojektowana przez Finiture, włoską markę reprezentowaną w Polsce przez firmę ITA, w taki sposób, by jak najpełniej dostosować się do bieżących wymagań i potrzeb zakładu. - Zależało nam na tym, by ta inwestycja gwarantowała powtarzalność doskonałego efektu końcowego przy zachowaniu jak najwyższej wydajności produkcji – mówi Dawid Kulon, kierownik ds. organizacyjno-technicznych w firmie Bertrand.

Aleksandra Lamek

Elastyczne dopasowanie do potrzeb klienta

Firma Bertrand z Luzina zajmuje się produkcją m.in. okien, drzwi, rolet, systemów tarasowych czy bram garażowych. Portfolio marki jest niezwykle bogate, a szczególnie miejsce zajmują w nim wysokiej jakości drewniane okna. Wykonane z najlepszych surowców (sosna, dąb, sapeli, meranti, modrzew syberyjski i wiele innych), po etapie klejenia ram i szlifowania, zostają pokryte odpowiednio dobranymi powłokami lakierniczymi. Aby proces ten przebiegał bez zarzutu i gwarantował atrakcyjny wizualnie efekt końcowy, a także wysoką jakość powłoki,

niezbędna jest zaawansowana technologicznie linia lakiernicza. Dlatego firma Bertrand zdecydowała się na jej zakup.

- Myśląc o tej inwestycji w sposób perspektywiczny, chcieliśmy, by wyprzedzała ona nasze bieżące potrzeby – podkreśla Dawid Kulon, kierownik ds. organizacyjno-technicznych w firmie Bertrand. - Wiedzieliśmy od początku, że przede wszystkim zależy nam na takim rozwiązaniu, które umożliwi malowanie okien o wymiarach do 4x3,5 metra. Firma Finiture, z którą mieliśmy już okazję współpracować, podeszła

do naszych potrzeb w sposób elastyczny i bardzo otwarty, co zaowocowało stworzeniem linii dopasowanej ściśle do naszych wymagań.

Bez błędów i niedociągnięć

Nowa, zrobotyzowana linia lakiernicza w zakładzie produkcyjnym firmy Bertrand wyposażona została w dwa obiegi – do podkładowania oraz nakładania warstwy nawierzchniowej. Układ ze skanowaniem przed wejściem do komór lakierniczych jest wysoce zaawansowany, dzięki czemu system wcześniej przygotowuje sobie linię przejazdu okien, zgodnie z wybranym i zastosowanym programem. - Ważną zaletą jest dla nas powtarzalność wysokiej jakości efektu końcowego, a ten można uzyskać jedynie pracując na najnowocześniejszych maszynach. Roboty lakiernicze, które oferuje firma Finiture, eliminują możliwość wystąpienia błędów i niedociągnięć, jakie często spotyka się przy korzystaniu z manualnych linii lakierniczych. Nasze roboty mają tyle nadgarstków, że bez problemu poradzą sobie z malowaniem wszystkich elementów pod każdym możliwym kątem – śmieje się Dawid Kulon.

Niezwykle istotną zaletą nowej linii lakierniczej jest możliwość szybkiego i sprawnego przełączania kolorów farb. Te, które zostaną zainstalowane w pompach, są doprowadzone aż do poziomu listew zaworowych w ramieniu robota. Kiedy kończy się jedno zlecenie i trzeba rozpocząć nowe,



Nowa linia lakiernicza w firmie Bertrand została zaprojektowana w ten sposób, by gwarantować powtarzalność doskonałego efektu końcowego w produkcji okien.

Fot. Aleksandra Lamek

„CYTAT”

„Wiedzieliśmy od początku, że przede wszystkim zależy nam na takim rozwiązaniu, które umożliwi malowanie okien o wymiarach do 4x3,5 metra. Firma Finiture, z którą mieliśmy już okazję współpracować, podeszła do naszych potrzeb w sposób elastyczny i bardzo otwarty, co zaowocowało stworzeniem linii dopasowanej ściśle do naszych wymagań.”

Dawid Kulon, kierownik ds. organizacyjno-technicznych w firmie Bertrand



Dzięki systemowi odzyskiwania wilgoci z komory suszarniczej proces trwa ok. 60 - 90 minut.

Fot. Aleksandra Lamek

REKLAMA

PILARKA RAMOWA PIONOWA PRP - 58 W NOWOŚĆ

1. Prześwit poziomy ramy pilowej: 580 mm
2. Prześwit pionowy między wałcami: 430 mm
3. Skok ramy pilowej: 300 mm
4. Posuw roboczy: 0,5 - 2,5 m/min
5. Maksymalna ilość pił: 10 szt.
6. Silnik główny: 15 lub 18,5 kW/400V
7. Minimalna długość przecieranej kłody: 1,8 m - z osprzętem specjalnym: 1,2 m
8. Minimalna grubość przetarcia (deska): 13 mm - standard
- montaż pojedynczy pił: 9 mm
9. Docisk wałców: hydrauliczny
10. Wymiary gabarytowe pilarki: 1,20 x 1,70 x wys. 2,10 m
- długość zespołu z torowiskiem: 10 m
11. Waga ze standardowym wyposażeniem: 3450 kg



DROZDOWSKI
ZAKŁAD METALOWY

Plawo 118, 39-305 Borowa, woj. podkarpackie
Zakład w Plawie:
tel./fax +48 (017) 58 15 595;
tel./fax +48 (017) 58 15 330
zaklad@drozdowski.com.pl

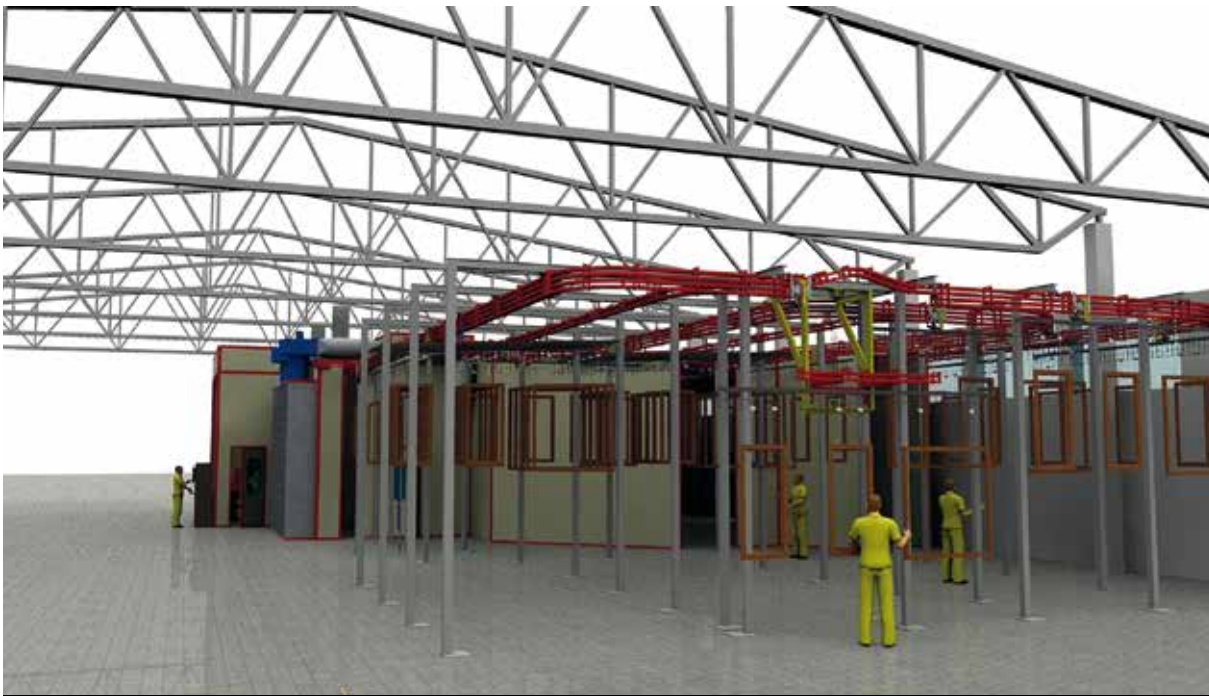
P.P.U.H. DARIUSZ PROCHERA

Lubnów 84, 57-220 Ziębice, tel./faks 074 81 99 076,
tel. kom. 0606 831 831, e-mail: dariuszprochera@interia.pl
www.prochera.com.pl

Radosnych Świąt oraz Szczęśliwego Nowego Roku 2019

PRODUCENT:

Szliferki, szlifierek do drewna, bębny szlifierskie, pneumatyczne bębny szlifierskie do szlifowania elementów drewnianych i drewnopochodnych, krzywoliniowych profilowanych i lukowych, maszyny do strukturyzacji (postarzania) drewna. Walcowe nakładarki kleju, linia do nanoszenia oleju/wosku - uszlachetnienie powierzchni, przenośniki rolkowe i taśmowe.



Roboty lakiernicze, które oferuje Finiture, eliminują możliwość wystąpienia błędów i niedociągnięć, jakie często spotyka się przy korzystaniu z manualnych linii lakierniczych. Fot. Aleksandra Lamek

nie potrzeba dodatkowego czasu na zmianę koloru, a co za tym idzie – nie generuje się żadnych niepotrzebnych przestojów, gdyż zmiana farby odbywa się w czasie przejazdu kolej-

Spersonalizowane rozwiązania dla wyższej wydajności

Oba roboty są niezależne od siebie i mogą działać w tych samych lub

goci z powietrza cyrkulującego w komorze suszarniczej. To samo powietrze jest wykorzystywane ponownie do suszenia pomalowanych elementów, a efektywność tej linii sprawia, że okna nie potrzebują dodatkowego czasu na wyschnięcie i unika się przestojów. Cały cykl trwa ok. 60-90 minut, w zależności od ilości powłok, po czym pomalowane okno zostaje przekazane do kolejnych etapów produkcji, m.in. szklenia i okuwania. W ciągu jednej zmiany nowa lakiernia umożliwia pomalowanie około 100 dwuskrzydłowych okien.

Precyzyjne dostrajanie gwarantuje najlepszy efekt

- Linie uruchomiliśmy rok temu i działa bardzo sprawnie – przekonuje Dawid Kulon. - Przez około 2 miesiące po uruchomieniu serwisanci z Włoch przyjeżdżali do nas, by wyregulować wszystko, co według nas mogło działać jeszcze lepiej i efektywniej. To takie precyzyjne szwajcarskie dostrajanie. Dziś, mając wiedzę, którą nam przekazali, sami jesteśmy w stanie modyfikować i dostrajać cykle pracy robotów. A w razie jakichkolwiek problemów mamy wsparcie serwisu Finiture: przydzielono nam jednego, konkretnego technika, który doskonale zna naszą linię i wie, w jaki sposób działa oraz może się do niej zdalnie podłączyć, zatem jest w stanie niezwłocznie nam pomóc. To bardzo ważne, że serwis jest również dostosowany do indywidualnego klienta i otwarty na wszystkie jego potrzeby i wątpliwości.

dwóch różnych programach. Warto też wspomnieć o tym, że pracują one w systemie trackingu, czyli posuw podajnika łańcuchowego skorelowany jest z tempem pracy robotów, a więc malowanie odbywa się niejako w locie. Nie ma tu mowy o żadnych pomyłkach – wszystko odbywa się w sposób zautomatyzowany.

Kolejnym bardzo przydatnym rozwiązaniem jest system odciążu wil-

„CYTAT”

„- Muszę przyznać, że jesteśmy bardzo zadowoleni z naszej nowej inwestycji. Z firmą Finiture znamy się nie od dziś, w drugim zakładzie w Luzinie funkcjonowały dwie linie lakiernicze tej firmy, które sprawowały się bez zarzutu. Mieliliśmy nadzieję, że uda się i tym razem stworzyć wspólnie serię rozwiązań, które będą skonfigurowane pod nasze indywidualne potrzeby, i tak właśnie się stało. Dzięki nowej inwestycji możemy nie tylko pozwolić sobie na efektywne malowanie okien, zachowując za każdym razem tak samo doskonałe rezultaty w jeszcze krótszym czasie, ale także sprawnie testować nowe rodzaje systemów farb - podsumowuje Dawid Kulon.”

nej belki do malowania. Trwa to bardzo krótko, bo ok. 20 sekund. - To dla nas ogromne ułatwienie, biorąc pod uwagę fakt, że dysponujemy obecnie szeroką gamą kolorów. Klienci cenią sobie różnorodność, zatem musimy im ją zapewnić. Dzięki rozwiązaniu zaprojektowanemu przez Finiture jedynie, co musi zrobić pracownik, to przygotować odpowiednią farbę w pompie, a z całą resztą poradzą sobie roboty – przekonuje Dawid Kulon.

„CYTAT”

„Oba roboty są niezależne od siebie i mogą działać w tych samych lub dwóch różnych programach. Warto też wspomnieć o tym, że pracują one w systemie trackingu, czyli posuw podajnika łańcuchowego skorelowany jest z tempem pracy robotów, a więc malowanie odbywa się niejako w locie. Nie ma tu mowy o żadnych pomyłkach - wszystko odbywa się w sposób zautomatyzowany.”



- Jesteśmy bardzo zadowoleni z naszej nowej inwestycji - mówi Dawid Kulon z firmy Bertrand. Fot. Aleksandra Lamek

REKLAMA

Automatyzacja transportu

www.ita.pl 22 39 77 177

ITA[®]

MASZyny I NARZĘDZIA DO OBRÓBKI DREWNA

Włoskie linie lakiernicze **finiture**

Roboty lakiernicze

KORNIX

IMPORTER

SKLEJKI
PŁYTY OSB
FORMATOWANIE PŁYT (HOLZMA)

www.kornix.com.pl

WEJHEROWO 58 677 98 00
SKARSZEWY 58 560 07 63
LUBAWA 89 645 36 60

Dostawy pełnopaletowe na terenie całego kraju.
kornix@kornix.com.pl
skarszewy@kornix.com.pl
lubawa@kornix.com.pl

Schuko na targach DREMA

50 lat pracy na rzecz czystego powietrza

Czyste i zdrowe powietrze to bardzo ważny temat, który coraz częściej powraca w różnych dyskusjach społecznych. Jak zminimalizować obciążenie pyłem i zanieczyszczeniami, by w konsekwencji poprawić jakość powietrza w miastach, szkołach, urzędach i wszystkich miejscach pracy? Odpowiedzi na to pytanie poszukuje od 50 lat niemiecka firma Schuko.

Aleksandra Lamek

Założona dokładnie 50 lat temu roku firma Schuko od początku swojej działalności zajmuje się rozwojem i produkcją najnowocześniejszych rozwiązań odciągowych. W ofercie tej niemieckiej marki znajdziemy systemy dostosowane do potrzeb - zarówno rozbudowane instalacje odpylające dla dużych zakładów przemysłowych, jak i mobilne odciągi przeznaczone dla pojedynczych stanowisk. Kilka flagowych rozwiązań opracowanych przez przedsiębiorstwo można było obejrzeć w tym roku podczas poznańskich targów DREMA.

Elastyczne i ekonomiczne systemy odciągowy

Przed wszystkim zaprezentowano najnowocześniejszą generację filtrów Validus. Dzięki zwiększonej powierzchni filtracji, ich działanie jest jeszcze bardziej efektywne. Powierzchnia filtracji została zwiększona o 21 proc. na każdym module i w związku z tym możliwe jest większe obciążenie medium filtrującego, co z kolei przekłada się na dłuższą ży-

wotność. Istotną rolę odgrywa tutaj także jakość materiału zastosowanego do produkcji worków filtrujących. Według badań firmy, resztkowa zawartość pyłu w powracającym powietrzu wynosi < 0,1 mg/m³. Filtracja odbywa się po zewnętrznej stronie worka filtrującego, co pozwala skutecznie zapobiegać gromadzeniu się nawisów materiału i umożliwia ich skuteczną regenerację.

Konstruktorzy pomyśleli również o kwestiach związanych z serwisem filtrów. Łożyska zewnętrzne są łatwo dostępne. Sposób ich rozmieszczenia chroni je przed zabrudzeniem, co znacznie zwiększa ich trwałość.

Interesującym rozwiązaniem jest wprowadzona przez Schuko możliwość regeneracji worków filtrujących. To ekonomiczny i skuteczny system, gwarantujący dłuższą ich żywotność oraz niezawodną funkcjonalność filtra odpylającego. Pomysł bazuje na pneumatyczno-mechanicznym systemie regeneracji, będącym na standardowym wyposażeniu. Służy on do „otrępywania” worków

filtrujących z wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń.

Warto podkreślić, że każdy z filtrów Validus jest dobierany indywidualnie do potrzeb danego zakładu produkcyjnego. Wiadą to wyraźnie choćby na przykładzie wentylatorów, które są konstruowane i produkowane przez firmę Schuko w taki sposób, by jak najlepiej spełniać wymogi użytkownika. W przypadku rosnących

„CYTAT”

„Konstruktorzy pomyśleli również o kwestiach związanych z serwisem filtrów. Łożyska zewnętrzne są łatwo dostępne. Sposób ich rozmieszczenia chroni je przed zabrudzeniem, co znacznie zwiększa ich trwałość.”

potrzeb, instalację można w dowolnym momencie rozbudować. Opcjonalnie użytkownik może zdecydować się na zainstalowanie systemu kaskadowego, który przyczynia się do minimalizacji kosztów energii elektrycznej oraz zwiększa bezawaryjność urządzenia. W ramach tego systemu w urządzeniu mogą zostać zainstalowane wentylatory o mocy 4 lub 5,5 kW, uruchamiane w zależności od zapotrzebowania.

Mobilny odpylacz dla jeszcze większej wydajności

- Odwiedzający stoisko Schuko na targach DREMA zwracali również uwagę na odpylacz przemysłowy Vacomat 350 XP TWIN. To bardzo mocne i innowacyjne urządzenie może stać się prawdziwym źródłem oszczędności dla tych przedsiębiorców, którzy cenią sobie pracę o najwyższym poziomie wydajności.
- Dzięki dwóm silnikom regulowanym częstotliwościowo (po 5,5 kW), Vacomat zapewnia dostosowanie wydajności odciągu, przede wszystkim przy silnych wahaniami warunków eksploatacji. Dzięki temu zużywa się tylko tyle energii, ile rzeczywiście jest potrzebne.
- Odpylacz transportuje do 10 000 m³/h powietrza i idealnie nadaje się do odciągu dużych obrabiarek CNC oraz całych centrali obróbkowych.
- Innowacyjne i wysokointeligentne sterowanie automatyzuje proces odciągu z podłączonych jako całość maszyn. Odciąg



Stół Octopus to idealne rozwiązanie do bezpyłowego wykonywania prac szlifierskich. Fot. Aleksandra Lamek

rozpoczyna się automatycznie, gdy tylko podłączona maszyna obróbkowa zostanie załączona. Jeśli zapotrzebowanie w m³/h jest niewielkie, uruchamiany jest tylko jeden wentylator. Po włączeniu kilku punktów odciągu automatycznie uruchamiany jest drugi wentylator.

W wersji podstawowej regeneracja worków filtracyjnych rozpoczyna się automatycznie w przerwach w pracy, gdy tylko wszystkie podłączone obrabiarki są wyłączone. Potem opatentowany system otrępywania filtra, za pośrednictwem przyłączenia sprężonego powietrza metodą pneumatyczną/mechaniczną, zapewnia bezpieczne dla filtra oczyszczenie poprzez „uderzenie” (ciśnienie na wejściu 6 bar, ilość powietrza na cykl regeneracji ok. 11 l).

Opcjonalnie, przede wszystkim przy bardzo wysokim zapyleniu szczególnie drobnym pyłem, dostępna jest wydajna regeneracja impulsem ciśnieniowym. Regeneracja następuje w trybie offline, po zakończeniu odciągania.

W urządzeniach typu Vacomat 350 TWIN XP mieszanina pyłu i wiórów odprowadzana jest do czterech pyłoszczelnych pojemników zasypowych (4 x 120 l) z założonymi, stabilnymi workami z tworzywa sztucznego. Kanał podciśnieniowy niezawodnie utrzymuje worki foliowe w pojemniku zasypowym. Wzorniki ułatwiają kontrolowanie poziomu ich napełnienia.

Alternatywnie dostępny jest odpylacz także z odprowadzaniem do brykietarki (z ulokowanymi wcześniej zasobnikami na wióry) lub do worków typu big-bag, kontenerów lub bunkrów na wióry (z umiejscowioną uprzednio służącą celkową ATEX i przenośnikiem ślimakowym).

Innowacyjne rozwiązania, które ułatwiają pracę

Kolejnymi produktami od Schuko, które można było obejrzeć podczas DREMY, jest ściana do odciągu mgiełki lakierniczej FarbMax sprawdzająca się w mniej-

szych pomieszczeniach i warsztatach. Dzięki solidnej, kompaktowej konstrukcji o małej głębokości zabudowy (zaledwie 800 mm) można ją ustawić bezpośrednio przy ścianie dla optymalnego wykorzystania dostępnego miejsca. Zamontowane kółka transportowe pozwalają umieszczać ścianę odciągową zawsze tam, gdzie jest potrzebna.

Pokazano również stół szlifierski Octopus. Jest to idealne rozwiązanie do bezpyłowego wykonywania prac szlifierskich. Dzięki różnym powierzchniom podstawy od 1,3 do 3,3 m² zapewnia bezpieczną powierzchnię podparcia dla małych i większych przedmiotów poddawanych obróbce. Powierzchnię tę uformowano z blachy stalowej o kształcie trapezu, otworami do odciągu pyłów i wyłożono odpornym filcem chroniącym przedmiot obróbki.



Podczas tegorocznych targów DREMA można było zapoznać się z wieloma innowacyjnymi rozwiązaniami proponowanymi przez firmę Schuko. Fot. Aleksandra Lamek



Odpylacz przemysłowy Vacomat 350 XP TWIN gwarantuje najwyższą wydajność. Fot. Aleksandra Lamek

REKLAMA

Las-Expo

XIX Targi Przemysłu Drzewnego i Gospodarki Zasobami Leśnymi

15-17.03.2019

www.las-expo.pl

Organizator:

Targi pod patronatem:

Program DC-Statik Ściana

Kotwienie ścian w budownictwie drewnianym

Kotwienie drewnianych ścian o konstrukcji szkieletowej z fundamentem to kwestia bardzo istotna, która ma ogromne znaczenie dla nośności całego budynku. W obliczeniu wielkości sił kotwiących warto zdać się na profesjonalne rozwiązanie, jakim jest program DC-Statik Ściana opracowany przez firmę Dietrich's.

Opr. (al)

Budownictwo drewniane to bardzo zaawansowany system budowlany. Szkieletowa konstrukcja ścian, stropów oraz dachu optymalizuje zużycie materiałów konstrukcyjnych przy równoczesnym minimalizowaniu masy własnej konstrukcji. Konsekwencją tego jest uzyskanie lekkiej i sztywnej konstrukcji budynku. Odporność takiej konstrukcji na oddziaływanie wiatru wymaga właściwego systemu kotwienia ścian budynku do fundamentu. Procedura wyznaczenia sił kotwiących budynku szkieletowego zakłada trzy mechanizmy: przesunięcie, poderwanie i obrót.

Kotwienie na przesunięcie

Mechanizm zniszczenia polegający na przesunięciu budynku wymusza zastosowanie łączników między podwalinami a stropem pośrednim. Siły tarcia na powierzchniach kontaktowych ścian są niewystarczające. Jako elementy kotwiące można stosować łączniki trzpieniowe typu kotwy mechaniczne lub chemiczne dla betonu. Wkręty konstrukcyjne są stosowane w przypadku kotwienia do drewna. Technika montażu wymaga dostępu do podwaliny od góry. Dlatego ten typ kotwienia ścian nadaje się do ścian szkieletowych samonośnych budowanych na placach budowy lub półfabrykatów ścian z pojedynczym opłytowaniem. Dla ściany w pełnej prefabrykacji za-

mkniętej zaleca się stosowanie złącza kąтового, montowanego z боку podwaliny. Alternatywą dla nich

mogą być złącza trzpieniowe, lecz te wymagają wykonania specjalnych otworów rewizyjnych.



„CYTAT”

„Mechanizm zniszczenia budynku poprzez obrót jest ściśle związany z obliczeniami przepon ściennych. Warunkiem koniecznym i wymaganym przez normę EC5 jest zakotwienie obu końców ściany do fundamentu lub stropu.”

Poderwanie i obrót

Mechanizm zniszczenia budynku poprzez obrót jest ściśle związany z obliczeniami przepon ściennych. Warunkiem koniecznym i wymaganym przez normę EC5 jest zakotwienie obu końców ściany do fundamentu lub stropu. Kolejną ważną sprawą jest lokalizacja oraz sposób montażu kotew. Kotwy należy montować do pionowych elementów konstrukcji ściany, czyli słupków. Gwarantuje to integralność konstrukcji ściany oraz prawidłową pracę elementów kotwiących.

W celu zabezpieczenia budynku przed obrotem i poderwaniem należy stosować specjalistyczne złącza kotwiące. Na rynku jest dostępnych kilka typów złączy kotwiących. Różnią się nośnością oraz techniką montażu.

Wyznaczenie sił kotwiących wg EC5

Moduł obliczeniowy DC-Statik Ściana umożliwia obliczenia przepon ściennych oraz wyznaczanie położenia i wielkości sił kotwiących ściany szkieletowej do fundamentu lub stropu. Wielkości sił kotwiących są dopasowane do przyjętych w obliczeniach obciążeń. Otrzymane wyniki są bardziej ekonomiczne niż te uzyskane przy stosowaniu metod opracowanych dla norm EC5.



Aby dom przetrwał wiele lat w dobrym stanie, niezbędne jest zapewnienie odpowiednich złączy kotwiących.

Fot. pxhere

REKLAMA



Międzynarodowe Targi Poznańskie



prawdziwe spotkania

budma

Międzynarodowe Targi Budownictwa i Architektury

TRENDY | SPOTKANIA | BIZNES

12-15.02.2019, POZNAŃ

Zapraszamy na m.in.:

- 👉 Otwarte Mistrzostwa Europy Parkieciarzy
- 👉 Salon Stolarki Budowlanej
- 👉 Salon Podłóg i Wykończenia Wnętrz
- 👉 Targowe Premiery Rynkowe
- 👉 Pokazy, warsztaty, konkursy



W tym samym czasie

WinDoor-tech
TARGI MASZYŃ, WARSZTATY I KOMPONENTÓW
DO PRODUKCJI OKIEN, DRZWI, BRAM I TARGO

www.budma.pl

Produkcja kantówki okiennej i drzwiowej

Skaner optymalizuje produkcję drewna klejonego warstwowo

Dominowood produkuje od 2010 roku w swoim zakładzie w Czarnej Białostockiej klejoną kantówkę do drzwi i okien. Cechą charakterystyczną produktu jest jego wysoka trwałość, którą gwarantuje zastosowanie technologii klejenia EPI. Niedawno firma zoptymalizowała sortowanie jakościowe dzięki nowemu skanerowi do drewna od Luxscan Weinig.

Opr. (al)



Marek Szutkowski, Adam Urban i Wojciech Domin z firmy Dominowood.

Fot. Dominowood



Dostarczone przez firmę Weinig maszyny znacznie optymalizują cały proces produkcji.

Fot. Dominowood



„Łatwość w obsłudze skanera była dla nas ważnym czynnikiem” - podkreśla Wojciech Domin.

Fot. Dominowood

Dominowood działa w branży tartacznej od 2002 roku. Początkowo przedsiębiorstwo zajmowało się wyłącznie sprzedażą kantówki okiennej i drzwiowej. W 2010 roku właściciel i prezes zarządu Wojciech Domin zdecydował się także na produkcję. W tym celu najpierw wynajął zakład produkcyjny w Czarnej Białostockiej, a następnie w 2014 roku zrealizował budowę nowego obiektu o powierzchni produkcyjnej 20 000 m².

Elementem charakterystycznym produkcji w Dominowood jest stosowanie kleju EPI, dzięki któremu kantówka jest odporna na zmieniające się warunki klimatyczne. Miesięcznie firma produkuje obecnie 1100 m³ klejonego drewna pod okiem 80 pracowników. Portfolio polskiego producenta obejmuje kantówkę do drzwi, okien i schodów, a także wyroby strugane i listwy. Przedsiębiorstwo powierzyło wyposażenie nowego zakładu firmie Weinig, która

zajmuje się produkcją maszyn do obróbki drewna. W zakładzie zainstalowano linię optymalizującą, na którą składają się: system podający drewno, frezarka Powermat 2400, dwie pilarki optymalizujące cięcia poprzeczne OptiCut 450 Quantum oraz skaner do drewna EasyScan+ C200 wyprodukowany przez Luxscan z Grupy Weinig. Dominowood produkuje według standardów EN 13307, EN 204, EN 942 oraz EN 14220 i tym samym gwarantuje wysoką jakość produktu.

Profesjonalna obsługa klienta

Prezes zarządu podkreśla, że w wyniku optymalizacji spodziewa się miesięcznego wzrostu produkcji aż o 200 m³.

Za zakupem skanera EasyScan+ C200 przemawia między innymi sprawna obsługa klienta.

- Od sierpnia mamy w naszym zespole polskojęzycznego pracownika serwisu, dzięki czemu możemy zapewnić naszym klientom w Polsce

jeszcze lepszą obsługę - zapewnia Henning Dresel, kierownik sprzedaży z Luxscan, który jest odpowiedzialny za ten region.

Skaner do drewna zasilił produkcję firmy we wrześniu 2018 roku. Zaledwie miesiąc później prezes zarządu zauważył, że wykrycie wad drewna, a co za tym idzie, optymalizacja produkcji tarcicy, znacznie wzrosły. Przy wyborze skanera ważne były przyjazna użytkownikowi obsługa skanera i elastyczność systemu.

- Zwłaszcza przy produkcji kantówki trzeba być gotowym do przeprowadzenia szybkich zmian, w zależności od zlecenia. Łatwość w obsłudze była dla nas zatem ważnym czynnikiem - podkreśla Wojciech Domin. Skaner jest łatwy w utrzymaniu i został skonfigurowany wedle wymagań klienta. Dointegrowano, na przykład, wilgotnościomierz FMI IV od Brookhuis. Jest on w stanie zmierzyć miejscowo wilgoć deski.

REKLAMA

Oferujemy:

- systemy sterowania AMS elektronik
- wyposażenia suszarń tarcicy
- energooszczędne kompletne suszarnie tarcicy
- parzelnie tarcicy
- kotłownie na odpady drzewne
- systemy odzysku ciepła

Radosnych Świąt

ECO-Dryers
innowacyjne suszarnie

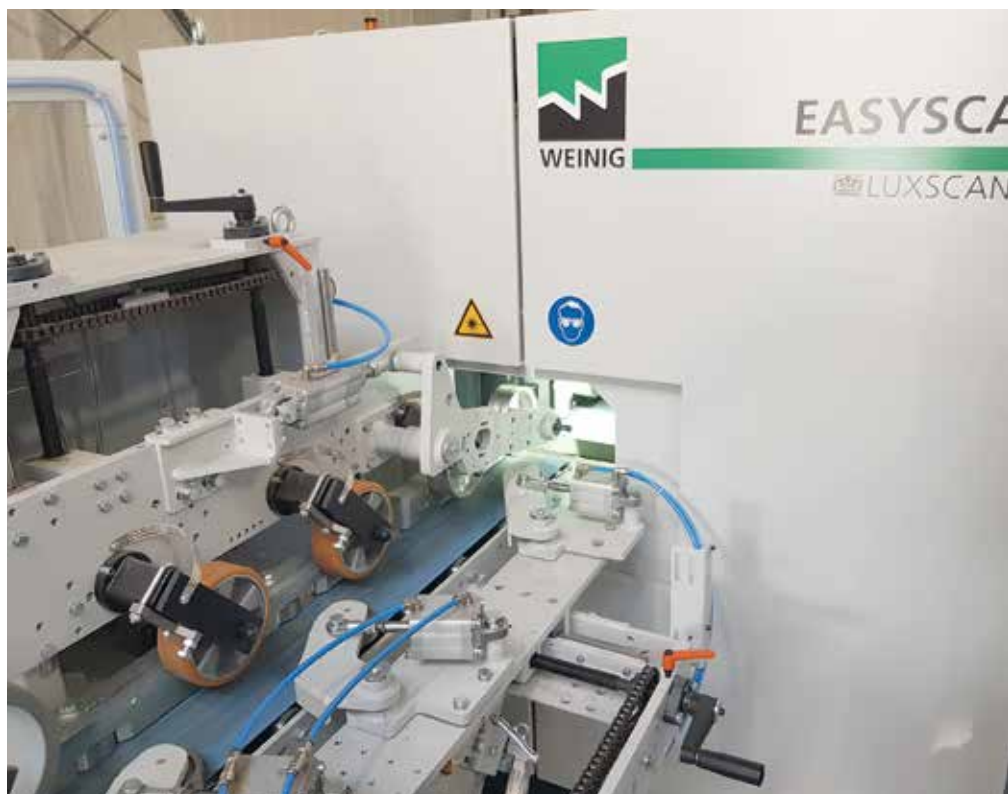
taśmowe suszarnie materiałów sypkich

Nowość!

AMS elektronik, 66-225 Szczaniec 181
tel. 604 461 595, e-mail:ams@e7.pl

Miesięcznie firma Dominowood produkuje 1100 m³ klejonego drewna pod okiem 80 pracowników.

Fot. Dominowood



Skaner jest łatwy w utrzymaniu i został skonfigurowany wedle wymogów klienta.

Fot. Dominowood



W zakładzie zainstalowano także dwie pilarki optymalizujące cięcie poprzeczne OptiCut 450 Quantum.

Fot. Dominowood

Rozpoznanie bielej podkorowej

EasyScan+ C200 jest wyposażony nie tylko w kamery laserowe, ale także do rozpoznawania wad kolorowych. Oprócz czterostronnej analizy włókien, system charakteryzuje także automatyczne pozycjonowanie kamery. Skaner może w ciągu minuty przetworzyć około 30 desek o długości 3,5 m. Oprócz sęków, oflisów, dziur i pęknięć, skaner rozpoznaje wady kolorowe, takie jak sinizna i grzyb, oraz wady zależne od układu stojów, jak flader i rift. Ponadto wykrywa on uszkodzenia powierzchni i kantów tarcicy.

Rozpoznanie bielej podkorowej (splint) jest szczególnie ważne w przypadku sosny. W tym celu tarcica jest wstępnie wzdłużnie potraktowana chemicznie, co sprawia, że biel zmienia barwę. Takie rozróżnienie kolorystyczne sprawia, że skaner może sortować biel według liczby, długości i szerokości bielej.

Kompletna linia z jednego źródła

Polskiego producenta kantówki zaopatrzyć w urządzenia głównie Grupa Weinig, która oferuje szeroką gamę maszyn tartacznych. To również miało duże znaczenie przy wyborze

dostawcy nowej linii optymalizującej. - Dzięki firmie Weinig nie musieliśmy się martwić o to, czy maszyny będą współpracowały, bo pochodziły od jednego dostawcy. Tak wszechstronne i całościowe rozwiązanie ułatwia proces pracy. Chociaż EasyScan+ nie jest flagowym produktem Luxscan, jesteśmy bardzo zadowoleni z wyników, jakie skaner osiąga w zakresie rozpoznawania wad tarcicy. Jego cena jest przekonująca, biorąc pod uwagę rezultaty - podkreśla prezes zarządu.

Źródło: Holzkurier 41/2018

„CYTAT”

„Elementem charakterystycznym produkcji w Dominowood jest stosowanie kleju EPI, dzięki któremu kantówka jest odporna na zmieniające się warunki klimatyczne. Miesięcznie firma produkuje obecnie 1100 m³ klejonego drewna pod okiem 80 pracowników.”

REKLAMA

Lesta
ROBOTY LAKIERNICZE

*Wesołych Świąt
oraz szczęśliwego
Nowego Roku 2019*

Area Sales Manager -
Central and East Europe: Igor Kania
tel. kom.: +48 792.792.687
e-mail: i.kania@lesta.it www.lesta.com.pl

Nowoczesne suszarnictwo

WDE Maspell - ciągły rozwój i zasłużony sukces

Zespół kierowany przez rodzinę Pagnozzi (trzy pokolenia: Vincenzo, Ernesto i Umberto) zawsze prezentował innowacyjne podejście do tematu obróbki drewna - począwszy od wynalezienia i produkcji maszyn przemysłowych do suszenia drewna w warunkach silnie obniżonego ciśnienia. Te „przyspieszacze” procesu suszenia drewna wcześniej nie istniały i do dziś prezentują efekty najwyższej jakości.

Opr. (al)

Technologia, która gwarantuje obniżenie kosztów

Włoska firma WDE Maspell jest przykładem nieprzeciętnie kreatywnego przedsiębiorstwa, w którym wizjonerstwo przekształca się w innowacyjne rozwiązania, doceniane i rozpoznawane przez coraz liczniejszą grupę klientów na całym świecie. Warto zapoznać się bliżej z niektórymi propozycjami WDE Maspell, aby przekonać się, że rozwiązania te gwarantują nowy wymiar suszenia drewna:

- Lamle dębowe grubości 5,5 mm są suszone od wilgotności świeżo naciętego materiału do 6 proc. wilgotności w ciągu zaledwie 12 godzin (w tym operacje załadunku i rozładunku suszarni). Wychodzą z maszyny PRESS Vac bez spękań, idealnie płaskie i bez zmian kolorów. Jest to rezultat „prostego” zastosowania praw fizyki drewna - wiedzy, która została nabyta i skumulowana w ciągu 55 lat ciągłych badań i doświadczeń w dziedzinie suszarni próżniowych, zdolnych do produkcji rocznej od 70 000 m² do 700 000 m² lameli dębowych, w zależności od wybranego modelu (od PRESS 1,6 do PRESS 16).
- Do suszenia desek na przekładkach stosuje się suszarnie próżniowe AIR-VAC z systemem wentylacji, których pojemność na cykl zmienia się w zależności od modelu, od 5 m³ do 100 m³. Takie pojemności spełniają potrzeby wszystkich firm - od małego rzemieślnika do dużego tartaku, o czym świadczy około 6000 klientów rozproszonych po całym świecie.

- Technologia suszenia próżniowego jest w ciągłej ewolucji. Produkowane obecnie maszyny WDE Maspell są w stanie:

- odzyskać wodę wydobyłą z drewna podczas procesu suszenia, aby móc ją ponownie wykorzystać w systemie pompy próżniowej, co powoduje, że

zużycie jest znikome,

- stosować pompę próżniową jako pompę ciepła (opcja PAC-VAC), aby odzyskać ciepło parowania wody wydobytej z drewna, z oszczędnością energii cieplnej, która może dochodzić do 70 proc. jej nominalnego zużycia

- używać PLC i ekranu dotykowego, aby umożliwić zdalne sterowanie procesem suszenia, a także interwencji naprawy, aktualizacji i doskonalenia samego procesu,

- stosować suszarnię jako urządzenie do parzenia drewna,

- przeprowadzić zabiegi fitosanitarne zgodnie z normą NIMP-15. Warto podkreślić, że wszystkie te rozwiązania skutkują obniżeniem końcowych kosztów suszenia.

TERMOVUOTO - nowa jakość suszenia drewna

Od 2008 roku firma WDE MASPELL rozszerzyła zastosowanie technologii próżniowej i postawiła na obróbkę termiczną w wysokiej temperaturze w warunkach silnie obniżonego ciśnienia, czyli TERMOVUOTO.

Maszyny tego typu są uniwersalne, ponieważ mogą spełniać funkcję suszarni próżniowej oraz pieca do próżniowej termo-chemicznej modyfikacji drewna. Ta ostatnia jest możliwa dzięki zastosowaniu próżni do zubożenia środowiska komory, pozbywając jej tlenu, tym samym uniemożliwiając proces spalania drewna. Ten sam system zapobiega zanieczyszczenia środowiska, likwiduje emisje gazowe wytwarzane przez drewno w trakcie procesu pirolizy.

Technologia, która zabezpiecza proces TERMOVUOTO, jest bardzo skomplikowana, ponieważ musi przede wszystkim dbać o bezpieczeń-

stwo: od możliwych braków dostawy energii elektrycznej do solidnej konstrukcji maszyny, która musi wytrzymać do 230° C, przechodząc przez konieczność zgłaszania operatorowi jakiegokolwiek anomalii. Z tego powodu system sterowania z PLC i ekranem dotykowym jest podłączony do Internetu i linii telefonicznej. Krótko mówiąc, operator może łączyć się i sterować zdalnie pracą komory z dowolnego urządzenia (komputera lub smartfonu) i zawsze jest obsługiwany przez zespół firmy, który wykonuje kontrole okresowe. Wynikiem procesu TERMOVUOTO jest drewno o ciemnym przebarwieniu, jednorodnym na całej grubości. Warto też wspomnieć, że jest ekologiczne, ponieważ uzyskane bez dodatków chemikaliów, a także stabilne z wymiarowego punktu widzenia i przede wszystkim ulepszone, co dotyczy jego trwałości. Trwałość jest określona jako odporność drewna na ataki grzybów, które spowodowałyby jego biodegradację i gnienie. W ten sposób mało odporne gatunki drewna poprawiają swoją klasę, zrównując się z bardziej odpornymi. A zatem gatunki drewna, których nie mogliśmy nigdy używać na zewnątrz, dzięki TERMOVUOTO nadają się na tarasy, zewnętrzne pokrycia i okna. Dla zrozumienia jakości procesu TERMOVUOTO należy podkreślić, że do konstrukcji pokładów jachtów i łodzi zostaje wykorzystane drewno termicznie obrobione jesionu, zastępując drewno tekowe. Kolejną doskonałością procesu, która przekonała ważne firmy z branży do inwestycji w niego, jest bardzo niska emisja substancji lotnych (VOC) termo-próżniowo obrobionego drewna, mocno zbliżona do nieobrobionego termicznie drewna. Z tego powodu można zapomnieć o micie nieprzyjemnego i mocnego zapachu, powszechnie kojarzonego z obrobionym termicznie drewnem.

VacWood - wielki potencjał naturalnego drewna modyfikowanego termo-próżniowo

Rozpoczęty w 2013 roku i zakończony trzy lata później projekt Tv4newood (ThermoVacuum for New Wood), zatwierdzony przez Europejski program CIP ECO innovation edition 2012, skupia, oprócz lidera WDE MASPELL, również innych pięć prestiżowych organizacji: francuską platformę obróbki termicznej ECOLWOOD, konsorcjum CONLEGNO, CNR-IVALSA z San Michele all'Adige, Szwedzki Uniwersytet nauk rolniczych i środowiskowych



Maszyny WDE Maspell są uniwersalne, ponieważ mogą spełniać funkcję suszarni próżniowej oraz pieca do próżniowej termo-chemicznej modyfikacji drewna.

Fot. WDE Maspell

SLU, stocznię MRG z Viareggio.

Zespół ten określił, poprzez testy przemysłowe na drewnie poddanym obróbce termicznej w warunkach silnie obniżonego ciśnienia, charakterystyki siedmiu gatunków drewna (świerk, jodła, sosna morska, jesion, buk, topola, dąb) i zgrupował je razem pod marką, która je identyfikuje: Vacwood.

Znak ten został przedstawiony podczas targów Xylexpo 2016. Obecnie trwa tworzenie konsorcjum użytkowników maszyny do próżniowej obróbki termicznej w celu zagwarantowania wydajności VacWood na całym świecie, a także dla charakterystyki dodatkowych gatunków drewna, które należy uwzględnić w ofercie publicznej. Jest to ogromna wymiana doświadczeń, oparta na rozwoju technologii i badaniach naukowych oraz imponująca operacja marketingowa. Warto wspomnieć, że Tv4newood został wyróżniony jako jeden z project success stories, przedstawionych podczas osiemnastego europejskiego Eco-innovation Forum, które odbyło się w Barcelonie w maju 2015 roku. Ponadto Tv4newood został wybrany w 2015 roku przez Program Narodów Zjednoczonych ds. Rozwoju jako jeden z 650 projektów, aby zostać włączonym do międzynarodowego programu współpracy, finansowanego przez program Switch Med: wyniki projektu i technologia zostały zaprezentowane podczas road show w Libanie, Maroku i Tunezji podczas spotkań z nowymi inwestorami i nabywcami w regionie Morza Śródziemnego.

Począwszy od 2015 roku, stale na

froncie badawczo-rozwojowym, WDE MASPELL jest wiodącą organizacją w nowym projekcie na poziomie europejskim, European Structural Wood (ESW), finansowanym z programu H2020 Sme Instrument.

ESW ma na celu wdrożenie wykorzystania naturalnego drewna modyfikowanego termo-próżniowo (VacWood) do realizacji „engineered wood products”. Pierwsze testy przeprowadzone z zachowaniem wszystkich reguł wykazały możliwość wykorzystania belek klejonych z termicznie obrobionego drewna świerkowego VacWood również na zewnątrz. To tylko jeden z wielu przykładów wspaniałej pracy, która wciąż trwa i angażuje doświadczonych partnerów branżowych. Potencjał VacWood stopniowo się wyłania, a reakcje rynku są pozytywne. Niedawno maszyna do próżniowej obróbki termicznej została dostarczona na Sri Lankę, a wcześniej do Stanów Zjednoczonych, Belgii, Francji, Norwegii, Korei, Chile, Brazylii i Włoch.

Zaangażowanie całego zespołu WDE MASPELL jest ogromne, co widać w podejściu do klientów postrzeganych jako partnerów. Taka relacja wzbogaca i łączy obie strony w stawianiu czoła coraz bardziej odważnym wyzwaniom, które uwzględniają szacunek do drewna, jako dobra naturalnego i akcentują proekologiczny charakter rozwiązań. A wszystko to zgodnie z mottem: „Obiecujemy mniej, by dotrzymać więcej”, powtarzającym przez inżyniera Vincenzo Pagnozzi od 1962 roku.



Wynikiem procesu TERMOVUOTO jest drewno o ciemnym przebarwieniu, jednorodnym na całej grubości.

Fot. WDE Maspell



Włoska firma WDE Maspell jest przykładem nieprzeciętnie kreatywnego przedsiębiorstwa, w którym wizjonerstwo przekształca się w innowacyjne rozwiązania, doceniane i rozpoznawane przez coraz liczniejszą grupę klientów na całym świecie.

Fot. WDE Maspell

Nowoczesne budownictwo

Ekologiczny dom z drewna z odzysku

Zajmująca się budową drewnianych domów firma Humble Hand Craft z Ojai w stanie Kalifornia zaprezentowała niedawno swój nowy, interesujący projekt - dom niezależny od sieci energetycznej. Całość konstrukcji wykonana została z drewna pochodzącego z odzysku.

Opr. (al)

Dom, nazwany Shark Ark, jest świetnym przykładem kompaktowego, zrównoważonego budownictwa. Przyjazny środowisku, a do tego stylowy i niebanalny - oto jego najważniejsze zalety. Energia elektryczna na potrzeby mieszkańców pochodzi z paneli fotowoltaicznych zamontowanych na jego dachu.

Shark Ark ma długość 8,5 metra - to całkiem sporo jak na tego rodzaju przenośną konstrukcję. Całość umieszczona jest na długiej przyczepie, co umożliwia transport w dowolne miejsce. Przednia część budynku ma kształt litery V, a na dachu domu znajduje się „rekinia płetwa” stabilizująca budynek na drodze. Na czas

transportu miniatury tarasik, prowadzący do wejścia domu, może być złożony. Strategia zrównoważonego rozwoju widoczna jest w wielu aspektach projektu, także w jego wnętrzu. Jak mówią twórcy domu, wszystko, co robią, podporządkowane jest tworzeniu ekologicznej przestrzeni z materiałów z odzysku.

- Obserwując nadmierną eksploatację zasobów naturalnych na świecie, chcemy uczestniczyć w nowej fali świadomego budownictwa i odpowiedzialnych praktyk biznesowych - podkreślają przedstawiciele firmy. - Wykorzystując drewno i inne materiały z odzysku, a także korzystając z systemu fotowoltaicznego w domu, minimalizujemy ślad węglowy naszej działalności. Dostarczamy więc najwyższej jakości domy rzemieślnicze. Dom zrobiony jest z drewna z odzysku. Elewacja wykonana została czerwonym cedrem. Wszystkie okna są dwuszybowe, zapewniając doskonałą izolację termiczną budynku. Wnętrze wykończone jest różnymi gatunkami drewna, które pozostawiono surowe lub jedynie z minimalnym wykończeniem. Kompaktowa przestrzeń we wnętrzu domu podzielona jest na kilka pomieszczeń - stref. Znajdziemy tam salon, obok którego jest kuchnia wyposażona w kuch-



Wnętrze Shark Ark jest rustykalne i bardzo stylowe.

Fot. Humble Handcraft



Dom umieszczony jest na długiej przyczepie, co umożliwia transport w dowolne miejsce.

Fot. Humble Handcraft

kę elektryczną, zasilaną z systemu PV. Łazienka, dość duża, jak na tak miniaturowy dom, wykończona została miedzianymi rurkami, także z recyklingu. Dom posiada toaletę kompostującą, co minimalizuje ilość produkowanych odpadów. Wystrój wnętrza uzupełniają szafy i skrytki, które zajmują każdy wolny kawałek przestrzeni. Znajdziemy je np. pod

kanapą czy za schodami.

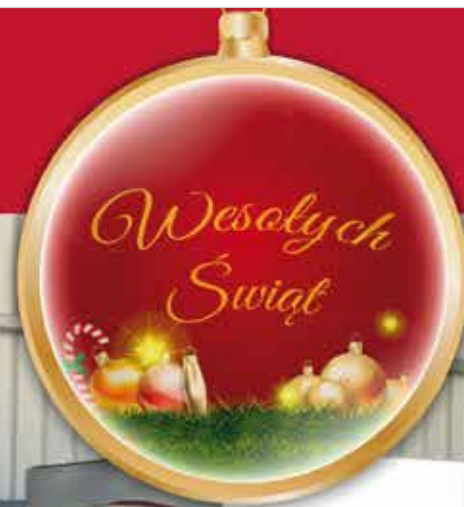
W górnej części domu znajduje się przestronna, dobrze oświetlona sypialnia, do której światło naturalne wpada przez świetlik w suficie. Drugi tego rodzaju loft znajduje się nad strefą kuchenną i może być wykorzystywany jako biuro, pokój gościnny lub dodatkowy składzik na rzeczy.

REKLAMA



OD 1962 ROKU, PONAD 50 LAT DOŚWIADCZENIA
WYNAŁAZCY PRÓŻNIOWEGO SUSZENIA DREWNA
5000 KLIENTÓW NA ŚWIECIE, 91 PATENTÓW MIĘDZYNARODOWYCH

SUSZENIE PRÓŻNIOWE I OBRÓBKA WYSOKOTEMPERATUROWA



WDE MASPPELL s.r.l.
Strada Di Sabbione 65/A - 05100 TERNI - ITALIA
Tel. +39 (0744) 800.672 Fax +39 (0744) 807.056
Web: www.wde-maspell.it E-mail: wdeinfo@wde-maspell.it

KONTAKT W JĘZYKU POLSKIM:
dyrektor handlowy Wiesław Blok +48 605 062 923
tony@wde-maspell.it

Energetyka

Czas na globalne zmiany filozofii rozwoju energetyki

Mieczysław Lewicki

Wiek XIX zapoczątkował rewolucję przemysłową i lokalne degradacje środowiska naturalnego, a na progu XXI wieku zaczynają już ginąć ekosystemy zapewniające równowagę życia. Rozwoju cywilizacji nie da się uniknąć, ale musimy pogodzić ze sobą potrzeby rozwoju techniki, rolnictwa i innych dziedzin gospodarki z możliwościami regeneracji środowiska naturalnego.

Współcześni decydenci zaczynają rozumieć te zagadnienia. Stąd też aktywność w kraju i na świecie obfitująca w wydarzenia rewolucjonizujące technikę, technologię wytwarzania i obróbki informacji. Postęp technologii generuje zmiany świadomości społecznej. Rewolucyjne zmiany techniki zmieniają m.in. perspektywę widzenia skumulowanych oraz nowo powstałych wyzwań i problemów energetycznych, a wytwarzanie czystej energii bez CO₂, CH₄, N₂O staje się jednym z ważniejszych zadań XXI wieku.

Dekarbonizacja

Dekarbonizacja energetyki widziana z globalnej perspektywy to nie tylko zmniejszenie spalania węgla (spalanie paliw kopalnych odpowiada za około 70 proc. światowej emisji CO₂). Nawet nowe techniki spalania węgla czy jego zgazowywanie, a nawet zastępowanie węgla biomasą i utlenianie węgla w niej zawartego - to w dłuższej perspektywie również półśrodki. Odpady komunalne wykorzystywane do kogeneracji energii w układach zamkniętych miejskich aglomeracji, gdzie suma składników na wejściu do

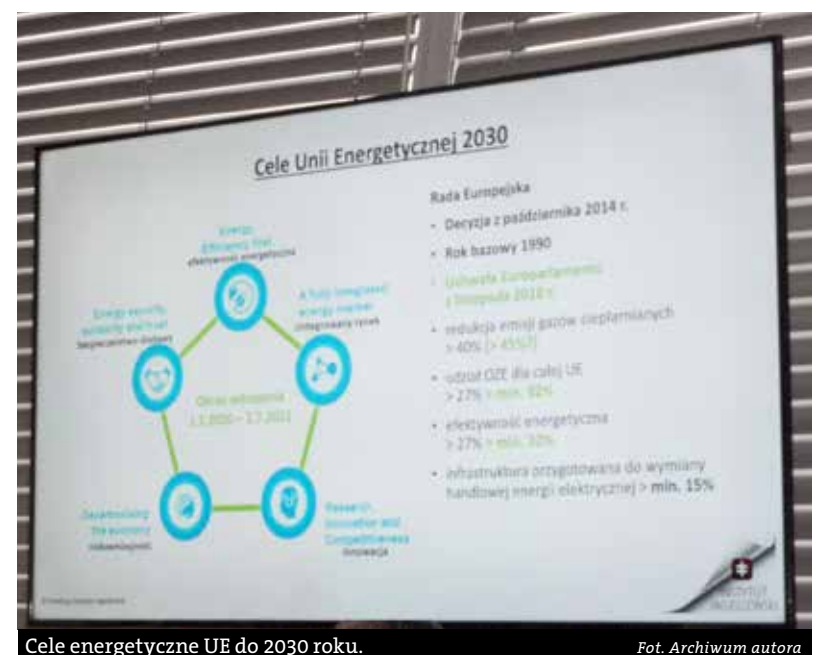
systemu pozostaje w nim zutilizowana, to dalsza perspektywa dla czystej energii. Mając na względzie fakt, iż suma węgla (organicznego i kopalnego) jest w środowisku stała, a zmienia się tylko miejsce i stan jego akumulacji, perspektywnym rozwiązaniem na najbliższe lata wydaje się być magazynowanie węgla w drewnie drzew rosnących oraz jego składowanie w okresach mniejszego zapotrzebowania (2 kg drewna suchego zawiera 1 kg węgla organicznego).

Jak informują Lasy Państwowe, „...rozpoczęto już realizację pilotażowego projektu Leśnych Gospodarstw Węglowych (LGW), wypełniając tym samym międzynarodowe zobowiązania w zakresie polityki klimatycznej oraz założenia Polityki Leśnej Państwa. Celem projektu jest zwiększenie pochłaniania dwutlenku węgla i innych gazów cieplarnianych (m.in. podtlenku azotu, metanu) przez lasy w efekcie działań dodatkowych w leśnictwie. Przyczyni się to do kompensowania wzrostu CO₂ powodowanego rozwojem gospodarczym. Kluczowym elementem projektu Leśnych Gospodarstw Węglowych jest zidentyfikowanie tych działań w gospodarce leśnej, które w polskich warunkach przyrodniczo-gospodarczych mogą wywoływać efekt dodatkowej akumulacji węgla organicznego. Przedmiotem badań w tym zakresie będą m.in.: podsadzenia, wzbogacanie stanu odnowień, odnowienia naturalne czy wprowadzanie gatunków szybko rosnących”.

„W projekcie wykorzystane zostaną unikatowe, polskie badania naukowe, zarówno te obecnie prowadzone, jak i planowane do uruchomienia w przyszłości. Uszczegółowią one metody określania zasobów drzewnych i ilości pochłoniętego CO₂ we wszystkich rezerwach ekosystemu leśnego, m.in. w warstwie drzew i krzewów, runa leśnego oraz gleby czy węgla organicznego. Projekt pilotażowy Leśne Gospodarstwa Węglowe będzie realizowany do końca 2026 roku, w kilkudziesięciu nadleśnictwach w Polsce. Poza terenami leśnymi obejmie również torfowiska i obszary o wysokim stopniu uwilgotnienia, które są naturalnymi rezerwuarami CO₂, często w większym stopniu wpływającymi na bilans węgla niż ekosystemy leśne”.

Szczyt klimatyczny ONZ 2018 - polska Prezydencja COP24

Już trzeci raz w Polsce odbyła się Konferencja Narodów Zjednoczonych w sprawie zmian klimatu. Międzynarodowe obrady w sprawie zmian klimatu, trwające w Katowicach od 3 do 14 grudnia 2018 roku jako konferencja stron UNFCCC. Pełnomocnikiem ds. Prezydencji COP24 był profesor Michał Kurtyka (UNFCCC Ramowa Konwencja Narodów Zjednoczonych w sprawie zmian klimatu United Nations Framework Convention on Climate Change z konferencji w Kioto - XII 1997 r., która weszła w życie 16 lutego 2005 roku). „Dialog Talanoa” to centralny temat dys-



Cele energetyczne UE do 2030 roku.

Fot. Archiwum autora



KONGRES - Lasy Państwowe popularyzator ochrony środowiska dla młodego pokolenia.

Fot. Archiwum autora

Państwa świata w zależności od emisji CO₂ ze spalania paliw kopalnych bez uwzględnienia emisji z produkcji cementu czy wylesiania.

Fot. Archiwum autora

Nadleśnictwa biorące udział w projekcie Leśnych Gospodarstw Węglowych



Polska edycja "Atlasu Energii" ukazała się podczas Szczytu Klimatycznego COP24 w Katowicach.

Fot. Archiwum autora

kusji na tym szczycie, która pozwoliła pokazać uczestnikom, jakie działania udają im się najlepiej. Równocześnie w uczestnicy podzielili się tym, co z treści Konferencji Porozumienia Paryskiego z grudnia 2015 roku uważają za zrealizowane (195 krajów przyjęło pierwsze w historii powszechne, prawnie wiążące światowe porozumienie w dziedzinie klimatu). Oczekiwaniem rezultatem COP24 było uzgodnienie przez uczestniczące państwa, w drodze konsensusu, reguł wdrożenia globalnego porozumienia paryskiego dotyczącego łagodzenia zmian klimatu i zmniejszenie emisji w kwestiach:

- długoterminowego celu, jakim jest utrzymanie wzrostu średniej temperatury na świecie niższego niż 2° C;
- dążenia do tego, by ograniczyć wzrost do 1,5° C, celem obniżenia ryzyka skutków zmiany klimatu;
- konieczności jak najszybszego osiągnięcia w skali świata punktu zwrotnego maksymalnego poziomu emisji;
- doprowadzenia do szybkiej redukcji emisji zgodnie z najnowszymi dostępnymi informacjami naukowymi.

Egoizm krajów, regionów i korporacji barierą na drodze do zrównoważonej energetyki i czystego środowiska dla przyszłych pokoleń

„W 2017 roku osiągnęliśmy rekordowy poziom koncentracji gazów cieplarnianych w atmosferze” - zaalarmowała w listopadzie 2018 roku Światowa Organizacja Meteorologiczna (WMO) przy ONZ, wzywając do działania w celu od-

wrócenia trwającej tendencji.

- Czas na działanie zaraz się skończy - ostrzegł sekretarz Petteri Taalas przed rozpoczęciem się w Katowicach konferencji klimatycznej COP24.

Według WMO, stężenie w atmosferze trzech gazów cieplarnianych: dwutlenku węgla (CO₂), metanu (CH₄) i tlenku diazotu (N₂O) w ubiegłym roku wzrosło, osiągając kolejny rekord.

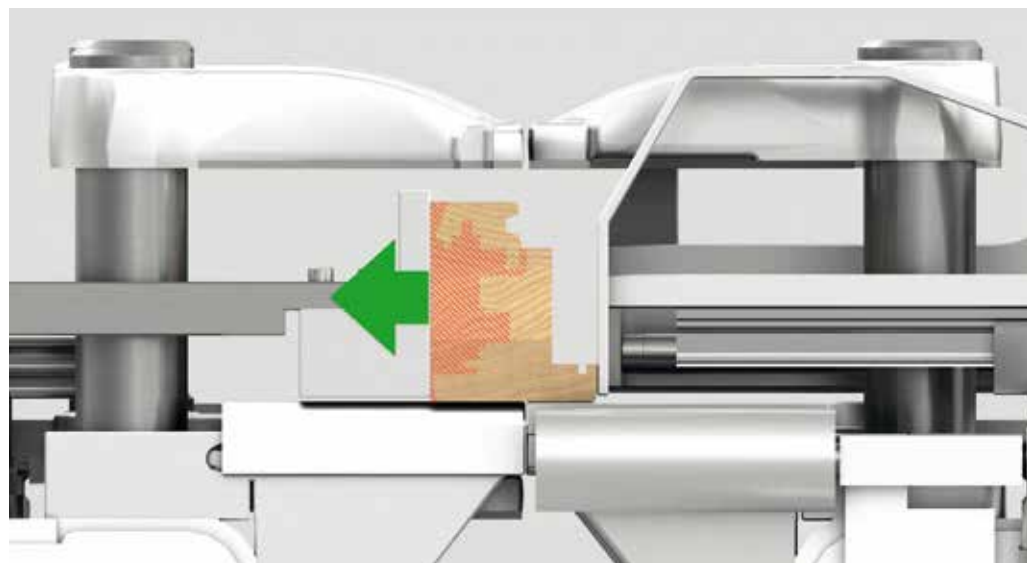
- I nic nie wskazuje na odwrócenie tej tendencji, która jest jednocześnie czynnikiem kluczowym dla zmian klimatycznych, podnoszenia się poziomu morza, zakwaszania oceanów oraz zwiększenia intensywności i częstotliwości występowania ekstremalnych zjawisk pogodowych - ostrzegła WMO. Bez radykalnej zmiany filozofii energetycznej w skali całego świata, w najbliższych dziesięcioleciach ludzkość nie będzie w stanie ustabilizować negatywnych zjawisk środowiskowych. Nie pomogą działania będące półśrodkami. Należy zacząć od racjonalizacji i optymalizacji zużycia energii na każdym etapie - od jej lokalnego powstawania, dywersyfikacji źródeł, przekazywania (minimalizacja odległości i bezpieczeństwa przemysłu), magazynowania i zrównoważonego wykorzystywania. Ciągłe zbyt małe jest wykorzystanie energii geotermalnej, wiatrowej, pływów morskich czy energii solarnej, mimo że są to czyste i perspektywiczne źródła. Jest to tym bardziej ważne, iż ludzkość stoi przed kolejnym, jeszcze większym wyzwaniem - kryzysem braku wody pitnej, o którą rozegrają się kolejne konflikty.

Nowe centrum do produkcji okien

Mocny wstęp dla rzemieślników

System CNC Conturex od dawna wyznacza standardy w produkcji okien. Teraz Weinig rozszerzył serię modeli o kompaktowe centrum. Conturex Artis oferuje wszystkie zalety skutecznej technologii, ale także innowację w bardzo atrakcyjnej cenie.

Opr. (al)



Łatwy sposób na skomplikowane produkty wysokiej jakości

Fot. Weinig



Nowy Conturex Artis - wydajny system CNC klasy podstawowej dla małych firm.

Fot. Weinig

Wraz z w pełni automatycznym centrum do produkcji okien Conturex Weinig w 2005 roku wprowadził na rynek rewolucyjną nowość. Odtąd możliwa była produkcja najwyższej jakości okien z niespotykaną dotąd elastycznością. Koncepcję Conturex charakteryzują takie pojęcia, jak: produkcja pojedynczych elementów, kompletna obróbka w jednym mocowaniu, obróbka bez straty czasu na konfigurację i dzielenie narzędzia, z wszystkimi związanymi z tym korzyściami. Do dzisiaj sercem tego systemowego rozwiązania jest opatentowany stół zaciskowy. Narzędzie jest przy tym prowadzone przy zamocowanym elemencie, a nie odwrotnie.

nologii okien. Dzięki wysokowydajnemu, podstawowemu rozwiązaniu Weinig chce utrzymać i poprawić konkurencyjność swoich klientów z sektora rzemiosła w szybko zmieniającym się środowisku. Przy wydajności siedmiu jednostek okiennych na zmianę, Artis lokuje się poniżej dotychczasowej maszyny klasy podstawowej, popularnej na całym świecie, kompaktowej obrabiarki Conturex Compact. Pod względem technicznym posiada ona wszystkie cechy, które składają się na obecny sukces serii CNC. W szczególności otwiera przed użytkownikiem nieograniczone możliwości w zakresie systemów okiennych.

pleksowych mocowaniach Power-Grip RePos easy umożliwia również montowanie w felcu. Zalety nowego systemu okazują się szczególnie korzystne w przypadku wąskich profili i nowych, architektonicznych systemów okiennych. Podsumowując, rzemieślnik uzyskuje dzięki RePos easy maksymalną elastyczność.

Nowe rozwiązania umożliwiają elastyczną realizację zamówień

Conturex Artis jest wyposażony we wrzeciono główne z technologią 3-osiową, ale na życzenie dostępny jest również z 4-osiową. W sytuacjach krytycznych pośredni napęd chroni także silnik o mocy 30 kW. Maszyna jest zaprojektowana w standardzie dla długości od 175 do 3500 mm i w razie potrzeby może obrabiać detale o długości do 4500 mm. Przy długości trzpienia wynoszącej 290 mm magazynek narzędziowy oferuje wystarczającą pojemność dla wyjątkowo elastycznej i ekonomicznej realizacji zamówień. Pod względem łączności nowa maszyna prezentuje się na poziomie technologii Weiniga, stosowanej w dużych rozwiązaniach systemowych. Należy do tego przede wszystkim Weinig CAM, pełnowartościowy i łatwy w programowaniu system 3D CAD/CAM do indywidualnego projektowania. Dołączony jest również Weinig Sim, który umożliwia wizualizację danych produkcyjnych. Dzięki symulacji etapów procesu przewidzianych przez operatora, zapewniona jest, na przykład, skuteczna kontrola kolizji. Standardowe interfejsy do dowolnego popularnego oprogramowania branżowego, np. produkcja okien/drzwi, WOP lub zewnętrzne pakiety CAD/CAM uzupełniają pakiet oprogramowania modelu Artis. Zasada integracji produktu Weinig dotyczy również nowej maszyny. Kryje się za tym twierdzenie, że jeden i ten sam zestaw danych jest wystarczający do działania wszystkich pożądaných komponentów produkcyjnych. W rezultacie Conturex Artis można zintegrować z kompletnym przepływem pracy Weinig so-

lid, otwierając system dla szerokiego zakresu środowisk pracy. Do dalszej

rozbudowy modeli Artis dostępne są wielostopniowe systemy mechanizacji.

„CYTAT”

„Pod względem łączności nowa maszyna prezentuje się na poziomie technologii Weiniga, stosowanej w dużych rozwiązaniach systemowych. Należy do tego przede wszystkim Weinig CAM, pełnowartościowy i łatwy w programowaniu system 3D CAD/CAM do indywidualnego projektowania.”

Doskonała propozycja dla mniejszych zakładów

Od pierwszej maszyny Weinig nieprzerwanie pracuje nad spełnieniem każdego zapotrzebowania klientów, oferując coraz szersze portfolio. Nowy Conturex Artis jest kolejnym kamieniem milowym opartym na tym doświadczeniu. W przypadku tego modelu Weinig świadomie nie dąży do uzyskania jeszcze większej produktywności.

- Conturex Artis jest zaprojektowany dla mniejszych zakładów i stanowi odpowiedź na proces konsolidacji na rynku okiennym - mówi Karlheinz Moldan, szef działu tech-

Najwyższa precyzja i jakość

Co więcej, Artis wyróżnia się otwartą, modułową koncepcją i kompatybilnością systemową, odpowiadającymi najnowocześniejszym standardom cyfrowego świata. Konstruktorzy dali Artis jeszcze jedną zaletę z dużą wartością dodaną - system RePos easy. Zgłoszona do opatentowania metoda zmiany konfiguracji pozwala na zmienne mocowanie części i automatyczne przesuwanie obrabianych elementów w maszynie. Elementy te pozostają stale zamocowane w całym procesie produkcyjnym, co pozwala zapewnić najwyższą precyzję i jakość. W kom-

„CYTAT”

„Koncepcję Conturex charakteryzują takie pojęcia, jak: produkcja pojedynczych elementów, kompletna obróbka w jednym mocowaniu, obróbka bez straty czasu na konfigurację i dzielenie narzędzia, z wszystkimi związanymi z tym korzyściami.”

REKLAMA

OFERUJEMY:
FILTRY, WENTYLATORY,
CYKLONY, ŚLUZY

Piętych ciepła, spokoju i radości
Świąt Bożego Narodzenia
oraz Pomyślności i Sukcesów
w Nowym 2019 Roku

JKF Polska Sp. z o.o.
Berzyna 81
64-200 Wolsztyn
POLSKA

Tel.: +48 68 347 07 00
Fax: +48 68 384 53 38
e-mail: info@jkfpolska.pl
http://www.jkfpolska.pl



Instalacja termicznego przekształcania odpadów

Istotny jest czas przebywania gazów w komorze spalania

Karolina Juchniewicz

Instalacja termicznego przekształcania odpadów produkcji elbląskiej firmy Intermet Kotły Grzewcze pozwala na pozyskiwanie energii cieplnej zgodnie z aktualnymi wymogami zarówno w zakresie przeprowadzania samego procesu, jak również emisji szkodliwych gazów.

Na przestrzeni ostatnich lat w sektorze ciepłownictwa można zaobserwować zwiększone zainteresowanie energetyką rozproszoną. Ze względu na usytuowanie wielu zakładów przemysłowych poza granicami miast bądź dysponowanie odpadami o pewnym potencjale energetycznym, niezależność energetyczna stała się bardzo atrakcyjna. Termiczne przekształcanie odpadów to proces polegający na utlenianiu odpadów w środowisku temperatur powyżej 850° C. Powstałe w ten sposób spaliny wykorzystywane są w celach ciepłowniczych. 22 stycznia 2016 roku minister środowiska wydał nowelizację rozporządzenia w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu, będącą wdrożeniem dyrektywy Parlamentu Europejskiego. Warto zaznaczyć, że wraz z wejściem najnowszego rozporządzenia dokument dotyczący procesu termicznego przekształcania odpadów z 21 marca 2002 roku utracił swoją moc. Subtelna, aczkolwiek bardzo istotna różnica w obu zapisach dotyczy czasu przebywania gazów w komorze spalania. Najnowsze rozporządzenie zastrzega, że czas ten wynosi minimum 2 s po ostatnim doprowadzeniu powietrza, nawet w najbardziej niekorzystnych warunkach, przy zawartości tlenu 6 proc. Poprzedni dokument natomiast nie zawierał precyzyjnego określenia miejsca rozpoczęcia pomiaru czasu. Dotychczas oferowane instalacje przemysłowe nie wpisują się więc w zawężone wymagania. Z technicznego punktu widzenia zmiany w zapisie oznaczają konieczność znalezienia nowych rozwiązań konstrukcyjnych, dla których spełniony będzie warunek czasu przebywania cząsteczki.

Instalacja, która spełnia wszelkie normy

Elbląska firma Intermet Kotły Grzewcze w 2017 roku wyszła naprzeciw najnow-



Nowa konstrukcja paleniska z komorą dopalania, poparta obliczeniami przepływowymi, gwarantuje wymagany czas przebywania gazów spalinowych po ostatnim doprowadzeniu powietrza większy niż 2 s. Fot. Intermet Kotły Grzewcze

szym wymaganiom, oferując instalację termicznego przekształcania odpadów, spełniającą wszelkie normy dotyczące zarówno przeprowadzenia procesu, jak i emisji szkodliwych gazów. Składa się ona z kotła wodnego z wymiennikiem płomieniówkowym o pięciociągowym biegu spalin i osprzętu. Instalacja dostosowana jest do produkcji energii cieplnej, wykorzystywanej w celach grzewczych, bądź do produkcji ciepłej wody użytkowej. Urządzenie przystosowane jest do spalania odpadów innych niż niebezpieczne (w szczególności tych pochodzących z produkcji mebli) o maksymalnej gradacji do 35 mm, przy którym temperatura w komorze spalania wynosi minimum 850° C. Oferta przedsiębiorstwa obejmuje instalacje termicznego przekształcania odpadów w zakresie mocy cieplnych od 500 do 3000 kW.

Gwarantowany odpowiedni czas

Całkowicie nowa konstrukcja paleniska z komorą dopalania, poparta obliczeniami przepływowymi, gwarantuje wymagany czas przebywania gazów spalinowych po ostatnim doprowadzeniu powietrza - większy niż 2 s. W komorze spalania zachodzą wszystkie etapy termicznego przekształcania dostarczonego paliwa. Zwiększona powierzchnia paleniska gwarantuje lepszy przebieg procesu odparowania wilgoci zgromadzonej w paliwie, co zachodzi po przekroczeniu temperatury 100° C. Następnie paliwo osiąga temperaturę ok. 200° C i ulega odgazowaniu (pirolizie), czemu towarzyszy wydzielanie lotnych substancji palnych. Udział części lotnej w przypadku drewna wynosi aż 70 proc. i stanowi mieszaninę m.in. żywicy, tlenku węgla CO, wodoru H₂, pochodzących z rozkładu włókien drewna. Wzrost temperatury do poziomu 400° C powoduje zapłon gazów powstałych w poprzednim etapie. Spalanie koksu (części stałej, czyli węgla drzewnego) w środowisku wysokich temperatur (powyżej 500° C) odbywa się na samym końcu całego procesu. Istotnym komponentem całego zespołu jest pomocniczy palnik olejowy, który zainstalowany jest zgodnie z wymaganiami wynikającymi z rozporządzenia dot. przeprowadzania termicznego przekształcania odpadów. Jego zadaniem jest regulacja temperatury w komorze spalania podczas trwania procesu oraz wygrzewanie jej przy rozruchu urządzenia. Produktem ubocznym termicznego przekształcania odpadów jest popiół pozostający w komorze spalania. W celu jak największej automatyzacji procesu instalacja została wyposażona w automatyczne usuwanie szlaki. Ślimak wygarniający wybiera popiół, a następnie transportuje pozostałości po spalaniu do zbiornika zewnętrznego.

Wstępne oczyszczenie gazów wylotowych

Gazy spalinowe trafiają do płomieniówkowego wymiennika ciepła. Gorące spaliny przepływają przez pęk rur, ogrzewając wodę omijającą ich

zewnętrzne powierzchnie. Wymiana ciepła realizowana jest w dwóch biegach spalin. Aby na ściankach rur nie osadzały się cząstki stałe, które istotnie wpływałyby na zmniejszenie sprawności procesu wymiany ciepła (zanieczyszczenia utworzyłyby warstwę izolacji, zwiększając tym samym opór cieplny podczas transportowania energii), urządzenie wyposażono w system automatycznego czyszczenia płomieniówek. Czyszczenie strzałowe realizowane jest przez sprężone powietrze, przepływające przez kolektory zamocowane na drzwiach wymiennika. Spaliny opuszczające wymiennik przepływają do czopucha, skąd kierowane są do multicyklonu. Na tym etapie gazy wylotowe ulegają wstępnemu oczyszczeniu.

Dostosowanie strumienia masy do zapotrzebowania

Kolejnym komponentem instalacji jest system automatycznego podawania paliwa, umożliwiający dostosowanie strumienia masy materiału opałowego do aktualnego zapotrzebowania. Transporter ślimakowy stanowi połączenie pomiędzy retortą w komorze spalania a zbiornikiem, kontenerem lub magazynem. Uzupełnianie paliwa z silosu oraz podawanie materiału do zbiornika buforowego odbywają się automatycznie za pośrednictwem dołączonego do instalacji sterownika.

Ograniczanie emisji NOx-ów

W ostatnich latach wiele uwagi poświęca się redukcjom emisji tlenków azotu, znanych pod nazwą NOx. Głównym powodem ich szkodliwości jest tendencja do wchodzenia w reakcję z wodą zawartą w spalinach (w postaci pary wodnej). Produktem takich procesów chemicznych są kwasy azotowe o dużej agresywności przedostające się do środowiska. Istnieje kilka skutecznych metod ograniczania emisji NOx-ów na etapie spalania, np. zmniejszanie ilości doprowadzanego powietrza, wielostopniowy proces spalania lub recykulacja spalin. Najczęściej stosowaną metodą jest system recykulacji spalin, który znalazł zastosowanie w instalacjach oferowa-



Stałym komponentem instalacji jest system automatycznego podawania paliwa, umożliwiający dostosowanie strumienia masy materiału opałowego do aktualnego zapotrzebowania. Fot. Intermet Kotły Grzewcze

nych przez firmę Intermet. Polega ona na powtórny wykorzystaniu spalin do procesu termicznego przekształcania, co gwarantuje uzyskanie mniejszej koncentracji tlenu w palenisku, a w konsekwencji prowadzi do ograniczenia utleniania azotu.

Panele kontrolujące parametry

Sterowanie urządzeniem jest zautomatyzowane dzięki zastosowaniu paneli PLC Bio Tec, kontrolujących wszystkie wymagane parametry pracy. Pod stałą kontrolą użytkownika są takie parametry, jak: temperatura wody kotłowej i spalin, temperatura paleniska mierzona w pobliżu jej ściany wewnętrznej (takie rozwiązanie eliminuje wpływ promieniowania płomienia), zawartość tlenu w spalinach oraz podciśnienie w komorze spalania. Istotną zaletą tego rozwiązania jest kompatybilność szaf sterowania z pocztą elektroniczną oraz ze smartfonami, dzięki czemu diagnostyka wszelkich stanów awaryjnych przebiega szybko, a użytkownik może zdalnie kontrolować parametry pracy kotła.

Filtry bez kosztów eksploatacyjnych

Innowacyjnym rozwiązaniem w instalacji jest zastosowanie elektrofiltrów. Multicyklon umieszczony bezpośrednio za wymiennikiem ciepła oczyszcza spaliny wylotowe z pewną sprawnością. Niestety, urządzenia wykorzystujące zjawisko grawitacji, jako jedyne siły napędzające proces, nie są w stanie spełnić aktualnych wymogów, określonych w rozporządzeniu ministra środowiska w spra-

wie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów z 1 marca 2018 roku. Najdokładniejszym sposobem oczyszczania spalin z cząstek stałych jest zastosowanie filtrów wykorzystujących zjawiska elektrostatyczne. Zanieczyszczony gaz wprowadzany jest do komory w przestrzeni międzyelektrodową, gdzie dochodzi do ładowania cząstek pyłu na skutek działania jednoimiennych jonów pochodzących od zjawiska ulotu elektrycznego. Zjawisko to powstaje w momencie przekroczenia napięcia krytycznego dla danego układu elektrod ulotowych. Tak naładowane cząstki stałe, pod wpływem pola elektrycznego w przestrzeni komory, poruszają się w kierunku elektrody zbiorczej, na której osiadają i pod wpływem siły ciężkości bądź poprzez wymuszenia mechaniczne opadają do zbiornika. Emisja pyłu po oczyszczeniu spalin metodą elektrostatyczną nie przekracza średnio dobowo 10 mg/m³. Przewagą elektrofiltrów nad innymi metodami separacji spalin są niewielkie koszty eksploatacyjne.

Filtry te nie posiadają elementów koniecznych do wymiany w trakcie użytkowania, jak np. filtry workowe czy ceramiczne. A zatem, pomimo większych kosztów inwestycyjnych, użytkownik nie ponosi kosztów związanych z samą eksploatacją urządzeń. Dzięki nowoczesnej technologii zastosowanej w instalacjach Intermet, urządzenia gwarantują pozyskiwanie energii cieplnej zgodnie z aktualnymi wymogami prawnymi przy zachowaniu norm emisyjnych na wysoce zadowalającym poziomie.

REKLAMA

Kotły Grzewcze

INTERMET Kotły Grzewcze
82-300 Elbląg, Nowina 35
tel./fax. (55) 232 66 64
tel. kom. 502 530 364
e-mail: intermet@intermet.biz
www.intermet.biz





Międzynarodowe Targi Poznańskie



prawdziwe
spotkania



DREMA

Międzynarodowe Targi Maszyn i Narzędzi dla Przemysłu Drzewnego i Meblarskiego

10-13.09.2019
POZNAŃ



dremasilesia

TARGI MASZYN I NARZĘDZI DO OBRÓBKI DREWNA

26-28.04.2019
SOSNOWIEC



Radosnych, spokojnych i pełnych ciepła świąt Bożego Narodzenia,
osiągnięcia sukcesów i wszelkiej pomyślności w realizacji planów
oraz dalszej owocnej współpracy w nadchodzącym Nowym 2019 Roku.

Życzy zespół targów Drema i Dremasilesia

DO ZOBACZENIA!

www.drema.pl / www.dremasilesia.pl



Sztaplarka SD 81 produkcji ZM Jabłoński

Układanie desek z prędkością 16 warstw na minutę

ZM Jabłoński od wielu lat jest producentem dostarczającym bardzo przydatne rozwiązania dla zakładów tartacznych. Wśród oferowanych urządzeń znajduje się układarka do desek SD 81, która pozwala tworzyć stosy z zastosowaniem przekładek lub bez nich.

Opr. (al)



Urządzenie pozwala układać deski z przekładkowaniem.

Fot. ZM Jabłoński

ZM Jabłoński nieustannie poszukuje innowacyjnych rozwiązań technologicznych z zakresu mechaniki oraz automatyki przemysłowej, aby móc dostarczać na rynek urządzenia spełniające potrzeby wielu zakładów. Dzięki bogatemu doświadczeniu w produkcji urządzeń dla przemysłu tartaczno-firmy dostarcza nietypowe maszyny na specjalne zamówienie oraz rozwiązania katalogowe.

Dane techniczne:	
długość desek	800 - 1200 mm
szerokość desek	80 - 145 mm
wysokość układania desek	1650 mm
wydajność	16 warstw/min
inne	- przekładanie stosu co n-warstw - układanie z dowolną liczbą przekładek lub bez

Dane techniczne sztaplarki SD 81.

Rozwiązania dla tartaczności

ZM Jabłoński oferuje szeroką gamę technologii, z których bardzo wiele znajduje zastosowanie w przemyśle tartaczno-firmy posiada wieloletnie doświadczenie w produkcji maszyn, które pozwalają na usprawnienie pracy w różnorodnych zakładach. ZMJ oferuje nowoczesne maszyny tartaczne, stolarskie i dźwigowe.

W zakresie rozwiązań tartacznych znajdują się: wysokowydajne pilarki (traki) taśmowe, obrzynarki jedno- i dwustronne, korowarki, obtaczarki, ostrzałki, stoły montażowe do palet i wiele innych specjalistycznych urządzeń.

Przedsiębiorstwo wyposaża również zakłady w kompletne linie do przerobu drewna na tarcicę budowlaną oraz deskę paletową.



Deski ułożone w stos.

Fot. ZM Jabłoński



Jedno z dwóch stanowisk operatora sztaplarki.

Fot. ZM Jabłoński

REKLAMA

PRENUMERTA@KURIERDRZEWNYP.L KONTAKT: 68 777 4000

ZAMÓW PRENUMERATĘ

Dla każdego prenumeratora

OGŁOSZENIE DROBNE GRATIS

Pamiętaj o PRENUMERACIE!

Korowarki
Seria korowarek RH-32 to:
- mniejsze zużycie narzędzi
- szybsze przetarcie
- krótszy czas suszenia
- odpad z korowania jako paliwo do suszarni

Pilarki taśmowe
- pionowe z pochyloną głowicą o 15 (stopni)
- pilarki poziome od 1,5 do 14m cięcia

Obrzynarki
- jednostronne
- dwustronne
- automatyczne linie do obrzynania z bezobsługowym obiegiem materiału

Maszyny dla przemysłu tartaczno-firmy

ZM JABŁOŃSKI

Radosnych Świąt

ZM Jabłoński 05-300 Mińsk Maz., ul. Gen. K. Sosnkowskiego 85, tel. 25 759 3500, www.zmj.pl

Energooszczędne i modne okna

Trendy w stolarce okiennej na 2019 rok

Opr. (al)

Światło i przestrzeń

- Od wielu lat miano najmłodszych okien posiadają te z dużym przeszkleciem i smukłymi profilami. Tendencja ta będzie widoczna również w nadchodzącym 2019 roku. W nowoczesnym budownictwie domy są jasne i przestronne. Coraz chętniej projektuje się także duże salony otwarte na ogród, w których przeszklone zajmują nawet całą ścianę. Również w miejskim budownictwie dominują obiekty z dużymi doświetleniami, które nadają bryle luksusu i zapewniają do-

stęp do naturalnego światła, a także zacierają granicę pomiędzy wnętrzem a światem zewnętrznym. Największą zaletą okazałych przeszkleń jest to, że powiększają optycznie pomieszczenia. Dzięki nim nawet mały salon nabiera przestrzeni i lekkości - mówi Rafał Buczek, ekspert firmy Awilux.

Ciepło we wnętrzu

Duże okna nie są już kojarzone z utratą ciepła oraz nadmiernym wychładzaniem pomieszczenia. Dzięki dostępnym obecnie rozwiązaniom tech-

nicznym można dopasować okno o odpowiednich parametrach cieplnych nawet do wielkogabarytowych fasad okiennych. Aktualnie standardem są pakiety trzech tafli, które ograniczają straty ciepła. Przy dużych przeszkleniach ważne są też: rodzaj gazu wypełniającego komory, ponieważ zwiększa on izolacyjność termiczną i akustyczną (najlepsze parametry mają ciężkie gazy szlachetne, jak argon i krypton), a także wkładka dystansowa (tzw. ciepła ramka), która ogranicza mostki cieplne. Dodatkowo

można zainstalować specjalne rolety zewnętrzne, które pełnią funkcję termoregulacyjną (ograniczają odpływ i dopływ ciepła do wnętrza).

Energooszczędność

Koszty energii nie maleją, dlatego też bardzo często do stolarstwa okiennej podchodzi się jak do inwestycji, której zakup ma się zwrócić poprzez obniżenie rachunków. Jedną z cech domów energooszczędnych i pasywnych są duże, przeszklone powierzchnie od strony południowej. Dzięki temu wnętrza dobrze się nagzewają, a tym samym zmniejsza się zapotrzebowanie domu na energię. Wybierane są również konstrukcje okienne, których właściwości użytkowe mają mieć znaczący wpływ na ograniczenie strat ciepła. Najważniejszym parametrem określającym czy okno jest energooszczędne jest współczynnik przenikania ciepła Uw

- im niższa wartość, tym okno zatrzymuje więcej ciepła w pomieszczeniu. Od roku 2017 roku Uw nie może być wyższy niż 1,1 W/m²K, a od 2021 roku - 0,9 W/m²K. Bardzo istotny jest także prawidłowy montaż. Tylko wtedy okno osiągnie odpowiednie parametry.

Funkcjonalny minimalizm

W projektowaniu budynków nieprzerwanie modny jest minimalizm, widoczny przede wszystkim w uproszczeniu brył i stosowaniu prostych, a zarazem wysokiej jakości rozwiązań technologicznych, które mają zapewnić maksymalny komfort i chronić przed czynnikami atmosferycznymi. Z tego powodu wybiera się energooszczędne okna, a także dużą uwagę zwraca się na odpowiednią izolację, aby zapobiec ucieczce ciepła przez nieuszczelną stolarkę okienną-drzwiową czy nieocieplone ściany.

Stolarstwo i budownictwo energooszczędne

Okna o profilu 92 mm dla niższych kosztów utrzymania nieruchomości

Energooszczędne budownictwo to trend ostatnich lat. Dla spełnienia założeń tego przyjaznego środowiska budownictwa, marka Urzędowski proponuje model okien Galux 92, które pozwolą na zmniejszenie kosztów utrzymania nieruchomości.

Opr. (ab)

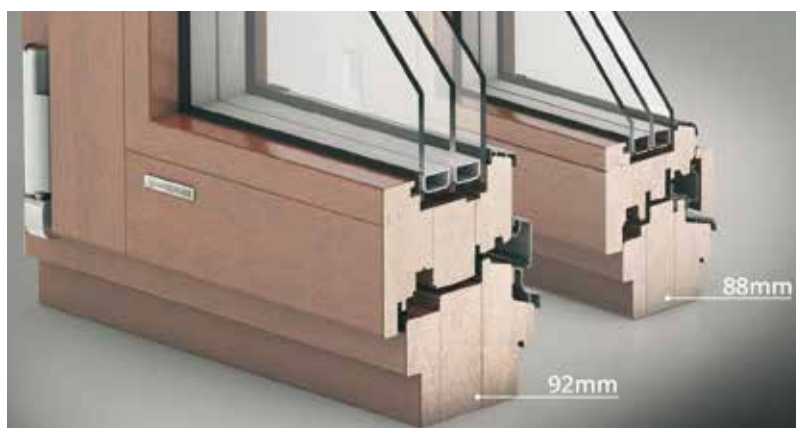
Model okien Galux 92 z oferty marki Urzędowski odpowiada na najwyższe oczekiwania nowoczesnej architektury. W zależności od wymogów, może posiadać wysokie parametry izolacyjności termicznej i akustycznej, niską przepuszczalność energii słonecznej (g) oraz wysoką przepuszczalność światła (lt).

Szerokość 92 mm

Nazwa modelu okna Galux 92 wzięła się od szerokości profilu, który został zwiększony do 92 mm. Taki wymiar pozwala na optymalne uszczelnienie wnętrza domu - także dzięki możliwości zastosowania specjalnych pakietów szybowych, często hartowanych lub klejonych z wielu warstw. Dla dodatkowej izolacji cieplnej w oknach zastosowano technologię „ciepłej ramki”.

Doszczelnione i bezpieczne wnętrza

Okna te można połączyć z rozwiązaniami



Nazwa modelu okna Galux 92 wzięła się od szerokości profilu, który został zwiększony do 92 mm. Taki wymiar pozwala na optymalne uszczelnienie wnętrza domu. Fot. Urzędowski

mi, które dodatkowo zwiększają poczucie komfortu. Masywna, drewniana rama, połączona z systemem okuć G-U oraz zaczepami antywyważeniowymi w standardzie, stanowi solidne zabezpieczenie domu. Grubsze, akustyczne pakiety szybowe z trzecią uszczelką oraz okapnik

termoizolacyjny sprawiają, że wnętrza mieszkań jest lepiej doszczelnione, bardziej wyciszone i utrzymuje optymalną temperaturę. Połączenie szerszych profili z nowoczesnymi systemami przeszkleń stanowi idealne rozwiązanie dla domów energooszczędnych oraz pasywnych.



Okna można połączyć z rozwiązaniami, które dodatkowo zwiększają poczucie komfortu. Fot. Urzędowski

REKLAMA

ML sklep internetowy: maszynylesne.com
Medal Targów Las-Expo
Austriacka firma POSCH od 70 lat produkuje najwyższej jakości maszyny do przygotowania drewna opałowego i zajmując pierwsze miejsce w Europie

Radosnych Świąt

Maszyny Lesne: Jan Kloda; Puńców, ul. Cieszyńska 67A, 43-400 Cieszyń
tel./fax 33/8529652; kom. 607083256; www.maszyny-lesne.pl; biuro@maszyny-lesne.pl

HSS
HOLZ - SCHNETTLER SOEST

Twój specjalista w zakresie
Drewno okrągłe • Drewno cięte
Okleiny i sklejki
z
Ameryki Północnej i Południowej, Europy, Afryki, Azji

Oferujemy szeroki asortyment, przyciągający jakością i ceną.

Postfach 2154 • D-59481 Soest • Telefon: +49 (0) 2921/705-0
Faks: +49 (0) 2921/705-10 • e-mail: info@hss-online.de

STEICO będzie produkować elementy prefabrykowane dla budownictwa drewnianego

Jedna z największych w Europie linii do prefabrykacji elementów dla domów szkieletowych

Opr. (red)

O 40 proc. w skali roku wzrosła w Polsce liczba stawianych budynków w technologii drewnianej. Klienci oczekują pełnej prefabrykacji i szybkiej budowy. Jednak fabryki nie nadążają z realizacją zamówień, a linie produkcyjne są obciążone z wielomiesięcznym wyprzedzeniem. Od drugiej połowy przyszłego roku firmy budowlane będą mogły korzystać z potencjału produkcyjnego nowej fabryki STEICO. W Czarnkowie koło Poznania powstaje jedna z największych w Europie linii do prefabrykacji elementów dla domów szkieletowych.

W 2018 roku tylko w technologii STEICO w Polsce powstanie około 800 obiektów budowlanych. Mogłoby ich być znacznie więcej, bo kolejka klientów oczekujących na budowę ekologicznego domu z drewna jest coraz dłuższa, ale zamówienia przyjmowane są dopiero na przyszły rok.

Zaletą technologii STEICO jest szybki czas budowy, wynoszący kilkanaście tygodni, ale wąskim gardłem są obecnie zdolności produkcyjne polskich zakładów zajmujących się prefabrykacją ścian i stropów - mówi Waldemar Motyka, prezes zarządu STEICO CEE. - Zdecydowaliśmy się wesprzeć potrzeby polskiego rynku nową usługą prefabrykacji na zlecenie, którą będziemy realizować w nowej hali produkcyjnej w Czarnkowie.

Obecnie STEICO jest w Polsce liderem w produkcji komponentów do produkcji domów drewnianych, wytwarzając w zakładach w Czarnej Wodzie (pomorskie) oraz Czarnkowie (wielkopolskie) materiały konstrukcyjne (belki dwuteowe, belki LVL) oraz materiały termoz izolacyjne (płyty, maty, materiały do wdmuchiwania izolacji) służące do wznoszenia obiektów budowlanych o konstrukcji drewnianej.

Bardzo ważna jest ekologia

Ochrona środowiska to nasz priorytet. Produkujemy nie tylko ekologiczne materiały do budowania ekologicznych domów. Postępujemy zgodnie z ideą „zero waste” i z każdej kłody zakupionej w lesie niemal w 100 proc. wykorzystujemy materiał produkcyjny, zaczynając od najcenniejszych fornirow na belki LVL, po wykorzystanie nawet zręzków czy zrzębek do produkcji płyt izolacyjnych - zapewnia Waldemar Motyka. - Teraz idziemy krok dalej, ograniczając emisję CO₂ w transporcie. Nasze materiały budowlane nie muszą trafiać najpierw do hurtowni, potem do zakładów prefabrykacji i na plac budowy, pokonując tarami setki kilometrów. Na miejscu, w Czarnkowie, będziemy mogli, na zlecenie producentów domów drewnianych, wykonać, zgodnie z przygotowanym przez nich projektem i specyfikacją, całe ściany czy stropy. Dopiero tak przygotowany produkt o wyższym stopniu przetworzenia klient będzie od nas odbierał i może od razu go transportować na plac budowy, gdzie w ciągu kilku tygodni powstanie dom, przedszkole czy inny obiekt.

Usługa prefabrykacji doskonała dla mniejszych producentów

W Czarnkowie już jesienią br. rozpoczęto prace związane z nową inwestycją. Wkrótce rozpocznie się instalacja linii do prefabrykacji niemieckiej firmy Weimann. Jest to sterowana numerycznie, w pełni zautomatyzowana linia, która będzie w stanie wyprodukować prefabrykowane elementy umożliwiające wzno-

szenie ok. 1000 domów rocznie. Cyfrowa fabryka pozwala współpracować z klientami on-line, uzyskując od nich pliki projektowe CAD i przekształcać je w pliki wykonawcze dla maszyn. Inteligentna produkcja dopasowuje do uzyskanego zlecenia ilość potrzebnych materiałów, wysyłając odpowiednie sygnały do magazynów STEICO. W ten sposób STEICO chce pogłębić realizację idei produkcji „Just in time”.

Wbrew różnym informacjom, które obiegają branżę, nie będziemy zajmować się budowaniem domów, bo do tego potrzebni są architekci, konstruktorzy, cały proces pozwoleń, logistyki i później montażu - twierdzi prezes zarządu. - Będziemy świadczyć tylko usługę prefabrykacji, ponieważ jesteśmy w stanie podjąć trud inwestycyjny, który byłby zbyt duży dla wielu mniejszych producentów domów, dla których zakup tak dużej, wydajnej linii prefabrykacji jest nie tylko kosztowny, ale też nierentowny, przekładając na skalę produkcji jednego wykonawcy.

Silne know-how

Do silnych stron nowej usługi STEICO zalicza się również know-how oraz wiedzę technologiczną.

Zatrudniamy kilkudziesięciu technologów z wieloletnim doświadczeniem w branży materiałów budowlanych z drewna. Mamy na miejscu laboratoria, wykładowców z Akademii STEICO, którzy szkolą w całej Polsce wykonawców, architektów, konstruktorów, a nawet strażaków czy inspektorów nadzoru budowlanego w zakresie technologii budownictwa



Zaletą technologii STEICO jest szybki czas budowy wynoszący kilkanaście tygodni. Fot. STEICO



Zdecydowaliśmy się wesprzeć potrzeby polskiego rynku nową usługą prefabrykacji na zlecenie, którą będziemy realizować w nowej hali produkcyjnej w Czarnkowie - mówi Waldemar Motyka, prezes zarządu STEICO CEE. Fot. STEICO



Widok na fabrykę w Czarnkowie z miejscem przygotowanym pod inwestycję, gdzie wkrótce rozpoczną się prace budowlane. Fot. STEICO

szkieletowego. Ta wiedza oraz nasza usługa prefabrykacji dostępne są dla klientów - dodaje Waldemar Motyka. STEICO w ciągu ostatnich pięciu lat dokonało w Polsce inwestycji o wartości ok.

150 mln euro (ponad 620 mln zł). Budując i rozbudowując linie produkcyjne w Czarnkowie oraz Czarnej Wodzie podwoiło zatrudnienie z 773 osób w 2013 roku do 1420 w 2018 roku.

Produkcja STEICO w Polsce

STEICO to niemiecka firma rodzinna, która od 1998 roku konsekwentnie inwestuje w Polsce w branżę budownictwa drewnianego. W 1998 roku spółka Steinmann (od 2001 roku STEICO AG) nabyła 33 proc. udziałów w zakładzie produkcyjnym w Czarnkowie, który nosił wówczas nazwę Ekopłyta SA. W 2005 roku STEICO zakupiło 100 proc. udziałów w zakładzie w Czarnkowie, powołując w Polsce spółkę STEICO SA. W tym samym roku dzięki inwestorowi udało się uratować od upadku zakład płyt drewnopochodnych w Czarnej Wodzie, który dziś należy do wiodących w Europie producentów płyt pilśniowych twardej (43 tys. ton) oraz płyt porowatych (41 tys. ton). W 2015 roku uruchomiono w Czarnej Wodzie pierwszą w Polsce linię produkcji innowacyjnych płyt i belek konstrukcyjnych z fornirow klejonego warstwowo (LVL), a już dwa lata później drugi ciąg produkcyjny, dający STEICO łączną wydajność 80 000 m³ tego materiału.

W siostrzanym zakładzie w Czarnkowie STEICO, oprócz utrzymania i rozbudowania ciągów produkcji płyt pilśniowych porowatych, dawniej Ekopłyty (obecnie 4 linie, 133 tys. ton rocznie), uruchomiono dwie linie produkcji płyt izolacyjnych typu LDF oraz mat włóknistych, oparte na nowych, ekologicznych technologiach. W 2008 roku rozpoczęto także produkcję belek dwuteowych (9 mln mb rocznie). W kolejnych latach uzupełniono gamę wytwarzanych produktów budowlanych o produkcję nowych produktów izolacyjnych: luźnego włókna drzewnego do wdmuchiwania (ok. 10 tys. ton rocznie) oraz celulozy do wdmuchiwania (ok. 15 tys. ton rocznie).

REKLAMA



NAWARA SERWIS



PROFESJONALNE SYSTEMY ODPYLANIA

CZYSTE POWIETRZE BEZ KOMPROMISU

NAWARA Serwis s.c
Marzena i Rafał Nawara
ul. Bolesławiecka 40, Trzebień
59-700 Bolesławiec
tel. 75 735 00 11
faks 75 735 00 09

Wszystkim Klientom, Partnerom oraz Sympatykom naszej Firmy składamy życzenia Spokojnych i Radosnych Świąt Bożego Narodzenia oraz Pomyślności i Sukcesów w Nowym 2019 Roku

www.nawaraserwis.pl

System przemysłowej filtracji powietrza

Innowacyjne badania w firmie NAWARA

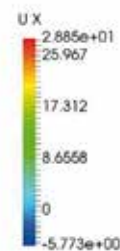
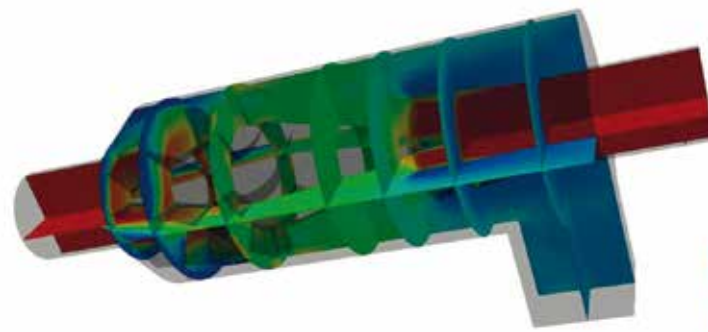
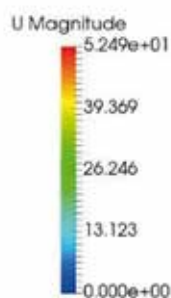
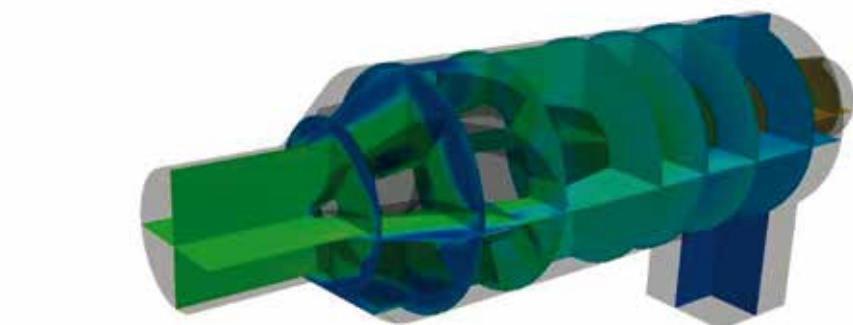


Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Działalność innowacyjna to obecnie bardzo ważna część prac każdego przedsiębiorstwa. Firma NAWARA Serwis s.c. Marzena i Rafał Nawara od 2010 roku uruchomiła w swych strukturach Dział Badania i Rozwoju, który to prowadzi: wszystkie czynności naukowe, technologiczne, organizacyjne, finansowe i handlowe. Od trzech lat bardzo mocno inwestuje w nową wiedzę, dzięki czemu prowadzi to do wdrożenia technologicznie nowych lub udoskonalonych produktów albo procesów.

art. sponsorowany



Dzięki wdrożeniom, które opracowuje firma NAWARA, procesy innowacyjne prowadzą od powstania koncepcji nowego produktu do jego skomercjalizowania. Istnieje duża różnorodność modeli procesów innowacyjnych, które różnią się stopniem skomplikowania i złożoności.

Obecnie prowadzone są prace nad interesującym projektem „Nowatorski system przemysłowej filtracji powietrza skierowany do podmiotów produkcyjnych przemysłu drzewnego”. W jego skład wchodzi: nowatorski oddzielnik poziomy grubych frakcji zanieczyszczeń stałych oraz filtr wyposażony w specjalną komorę separacyjną. Warto zwrócić uwagę na dwa bardzo istotne elementy: oddzielnik poziomy posiadający specjalnie skonstruowany zawirówywalacz ze specjalnie dobranym kątem łopaty oraz pierścieni redukcyjny poprawiający skuteczność odpylania. Natomiast w filtrze z komorą separacyjną zainstalowano innowacyjne płyty kierujące, które mocno wpływają na rozkład przepływu powietrza z cząstkami. Uzyskane wyniki są najlepsze spośród wielu innych zaproponowanych na początkowym etapie projektu.

Prowadzone przez przedsiębiorstwo badania mają na celu znaczną poprawę skuteczności odpylania filtracyjnego, obniżenie kosztu działania za-

kładów produkcyjnych przemysłu drzewnego poprzez zmniejszenie kosztów przestojów produkcyjnych powodowanych zanieczyszczeniem filtrów, spadek energochłonności systemu filtracyjnego, determinowany ilością transportowanych w powietrzu zanieczyszczeń, a także wydłużenie żywotności worków filtracyjnych (wynikające z wytrącenia odpadów we wczesnych etapach filtracji).

Projekt NAWARA SERWIS s.c. Marzena i Rafał Nawara pt. „Nowatorski system przemysłowej filtracji powietrza skierowany do podmiotów produkcyjnych przemysłu drzewnego” realizowany jest w ramach poddziałania 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 - 2020. Celem projektu jest opracowanie nowatorskiego systemu przemysłowej filtracji powietrza ze wstępnym wydzielaniem grubych frakcji zanieczyszczeń stałych, który dzięki zaimplementowaniu nowych rozwiązań konstrukcyjno-funkcjonalnych znajdzie zastosowanie w przemyśle drzewnym.

Pierwszą część badań stanowią: zaprojektowanie i testowanie „Komory rozprężnej wytrącającej zanieczyszczenia wewnątrz filtra opartej na zasadzie rozbitcia i kierowania strugi”.

Takie rozwiązanie znajdzie zastosowanie w przemysłach: meblarskim, drzewnym, papierniczym, metalowym itp. Wszystkie filtry zarówno na rynku polskim, jak i europejskim, posiadające komory rozprężne, bazują na większych czy mniejszych pustych przestrzeniach służących do wytrącania prędkości zanieczyszczeń znajdujących się w powietrzu. Jest to jednak dodatkowa pusta przestrzeń, często poprzez zastosowanie kanałów łukowych strugi powietrza nakładają się, co utrudnia sprawne wytrącanie zanieczyszczeń. Celem projektu realizowanego w firmie jest podwyższenie sprawności komory rozprężnej w celu wyeliminowania osadzania się większych frakcji zanieczyszczeń na workach filtracyjnych.

Druga część badań skupia się na zaprojektowaniu „Oddzielnika poziomego do zawirowania strugi w celu oczyszczania powietrza” znajdującego zastosowanie w przemysłach: meblarskim, drzewnym, papierniczym, budowlanym, spożywczym itp.

Występujące i znane ogólnie na rynku cyklony wyposażone są we wlot zabrudzonego powietrza styczny do cylindrycznej górnej części płaszcza. Wylot oczyszczonego powietrza odbywa się poprzez rurę pionową oraz otwór dol-

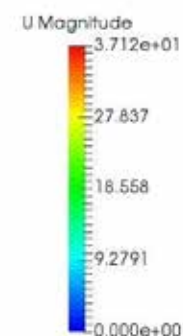
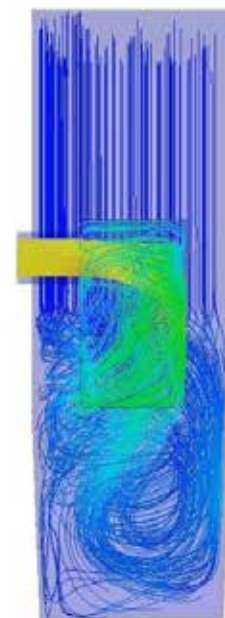
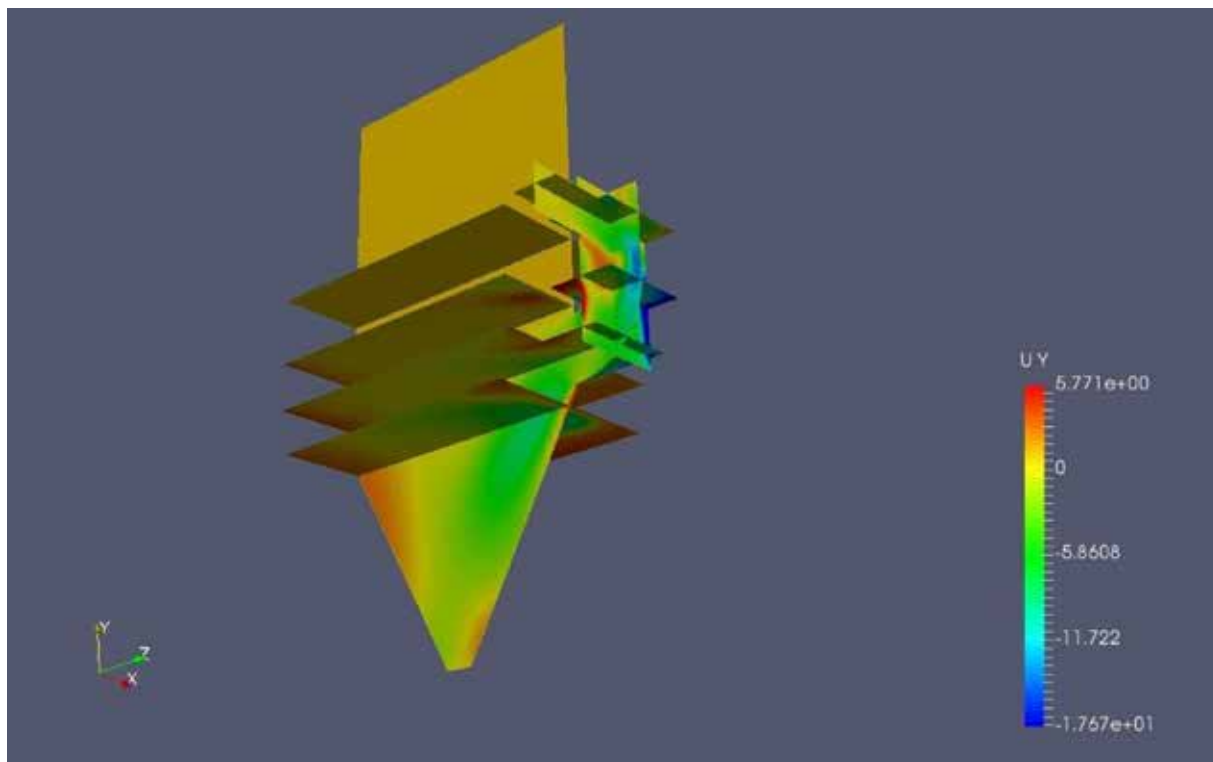
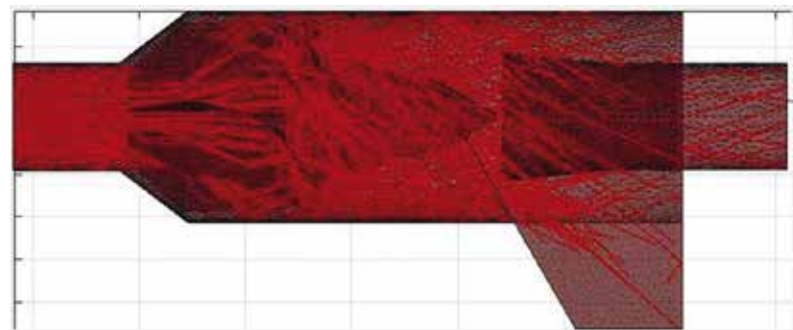
ny dla wydzielonych zanieczyszczeń. Prędkość powietrza na wylocie jest podobna (bardzo bliska) do prędkości w króćcu wlotowym. Komora wirowa w cyklonie stawia opór aerodynamiczny, na skutek czego maleje prędkość strugi powietrza, zmniejsza się liczba okrążeń i zmniejsza się siła odśrodkowa. Wpływa to dość istotnie na obniżenie sprawności cyklonu. Aby zwiększyć jego sprawność, w komorze wirowania instaluje się dodatkowe elementy rozbijające strumień powietrza i zmuszające powietrze do zwiększenia liczby zawirowań. Celem projektu jest podwyższenie sprawności ogólnej oddzielnika poziomego do zawirowania strugi.

NAWARA planuje dalej rozwijać działalność B+R. Chce, aby prace badawczo-rozwojowe intensyfikować w szczególności w ulepszaniu produkowanych urządzeń. Planuje w ciągu trzech najbliższych lat zwiększyć ska-

łę prac badawczo-rozwojowych oraz rozwijać działalność B+R w ramach przedsiębiorstwa lub grupy firm w Polsce. Zamierza również dalej zlecać więcej prac uczelniom wyższym lub publicznym instytucjom badawczym oraz komercyjnym dostawcom i niezależnym ekspertom. Zakończenie projektu planowane jest na czerwiec 2019 roku.

Korzyści, jakie firma chce osiągnąć dzięki przeprowadzonemu projektowi, to:

1. Strategiczne, czyli wyższy stopień utrzymania klientów, jak również większy udział w rynku oraz zdolność wchodzenia na nowe.
2. Rynkowe, czyli niższe ceny i większe zadowolenie klientów oraz zróżnicowana oferta.
3. Operacyjne, czyli niższe koszty bezpośrednie i lepsze wykorzystanie aktywów.



Specjalne części wykonywane jeszcze szybciej

igus potraja możliwości swojej usługi drukowania 3D

W celu produkcji trwałych części odpornych na zużycie, igus wykorzystuje nowe drukarki do spiekania laserowego, które zwiększają możliwości wydruku 3D. Przedsiębiorstwo ze swoją usługą tego druku wychodzi naprzeciw użytkownikom, którzy chcą szybko wyprodukować odporną na ścieranie część specjalną lub małą partię.

Opr. (ab)

Zapotrzebowanie na niestandardowe rozwiązania specjalne stale rośnie, szczególnie w przypadku rozwiązań motion plastics firmy igus. Coraz więcej klientów wykorzystuje szybki serwis druku 3D, w celu uzyskania trwałych części odpornych na zużycie, wykonanych z wysokowydajnych tworzyw sztucznych. Bez względu na to czy chodzi o jednorazowe zakupy części zamiennych, prototypową konstrukcję, czy produkcję niewielkich, bezsmarowych partii. Aby sprostać temu zapotrzebowaniu, specjalista w dziedzinie tworzyw sztucznych z Kolonii zwiększył potrójnie swoje możliwości spiekania laserowego 3D.

Łatwe zamawianie

Wystarczy wejść na stronę internetową www.igus.pl/3D-printservice, przesłać rysunek CAD, wybrać materiał i złożyć zamówienie. W ten sposób każdy użytkownik - od hobbystów do dużych klientów przemysłowych - może szybko uzyskać

specjalne rozwiązanie odporne na zużycie od firmy igus. Większość komponentów jest wytwarzana w procesie spiekania laserowego. W tym procesie odporny na ścieranie materiał do spiekania laserowego iglidur I3, opracowany specjalnie przez

specjalistę od motion plastics igus, jest nakładany na całą platformę roboczą i spiekany laserem. Po każdym etapie pracy płyta zostaje oczyszczana i nakładana nową warstwę.

- Ze względu na bardzo wysokie zapotrzebowanie na rozwiązania specjal-

„CYTAT”

„Coraz więcej klientów wykorzystuje szybki serwis druku 3D, w celu uzyskania trwałych części odpornych na zużycie, wykonanych z wysokowydajnych tworzyw sztucznych. Bez względu na to czy chodzi o jednorazowe zakupy części zamiennych, prototypową konstrukcję, czy produkcję niewielkich, bezsmarowych partii.”



„Ze względu na duże zapotrzebowanie rozszerzamy naszą usługę drukowania 3D o odporne na zużycie, specjalne rozwiązania dzięki nowym drukarkom do spiekania laserowego” - mówi Tom Krause, kierownik działu Business Add Manager Manufacturing w firmie igus. Fot. igus sp. z o.o.

ne odporne na zużycie, wykonane przy pomocy druku 3D, potroiliśmy nasze możliwości dzięki nowym drukarkom do spiekania laserowego - wyjaśnia Tom Krause, szef działu Additive Manufacturing w firmie igus.

Szybkie drukowanie złożonych komponentów

Zalety procesu spiekania laserowego są oczywiste. Spiekarki laserowe mogą wytwarzać proste i złożone elementy, a także rozwiązania ruchome.

- Na przykład, w przestrzeni montażowej o wymiarach 220 x 170 x 300 mm w ciągu 30 godzin na jednym wkładzie spiekania laserowego może zostać wyprodukowanych 5000 łożysk ślizgowych o wewnętrznej średnicy 10 milimetrów. Spiekanie laserowe gwarantuje, że możemy zaferować komponenty nie tylko szybko, ale także z większą wytrzymałością i bardziej ekonomicznie niż proces

FDM - zauważa Tom Krause.

Wysokie koszty, takie jak produkcja narzędzi do formowania wtryskowego, są wyeliminowane. Natomiast możliwe zmiany konstrukcyjne mogą być łatwo dokonane na komputerze, podczas gdy w konwencjonalnym formowaniu wtryskowym całe formy muszą zostać zmienione. Ponadto nie ma różnicy cenowej między złożonymi i prostymi kształtami. Jeśli klient chce wykonać przekładnię odporne na zużycie, może użyć odpornego na ścieranie materiału do spiekania laserowego iglidur I6, który został opracowany specjalnie do przekładni. Jeśli mamy wykonać niewielką serię (do 4000 sztuk), to narzędzie do formowania wtryskowego może być również wykonane przy pomocy technologii addytywnej. Następnie do takiego narzędzia możemy wtrysnąć dowolny materiał, który użytkownik wybierze z ponad 50 materiałów iglidur.

ZYCZENIA



Rodzimy design wciąż na topie • • •

Zawrotne ceny polskich mebli z czasów PRL-u

Co najmniej od kilku lat polskie meble z czasów PRL-u przeżywają swój renesans, a liczba klientów, którzy skłonni są zapłacić za wyjątkowe modele z tamtego okresu astronomiczne kwoty, wciąż rośnie. Dowodem tego jest kultowy fotel zaprojektowany w 1958 roku przez Romana Modzelewskiego, sprzedany na listopadowej aukcji w DESA Unicum za niemal 100 tys. złotych.

Aleksandra Lamek



Fotel projektu Romana Modzelewskiego to dziś jeden z najbardziej pożądanych obiektów designu z czasów PRL-u. Fot. DESA Unicum

Zorganizowana przez warszawski dom aukcyjny DESA Unicum aukcja „Polska Sztuka Stosowana 1918 - 2018”, która odbyła się 6 listopada, cieszyła się ogromnym zainteresowaniem. Potwierdza to, że rodzimy design z tego okresu jest bardzo pożądany i doceniany przez kolekcjonerów. Łączna wartość wszystkich sprzedanych podczas licytacji obiektów wynosi ponad 800 tys. złotych. To rekordowy wynik, jeśli chodzi o aukcje designu w Polsce. Sukcesem była też liczba osób śledzących aukcję online, bo aż 5 tysięcy.

Największym powodzeniem cieszył się kultowy model Romana Modzelewskiego, sprzedany za 95 tys. złotych. Ten futurystyczny, bardzo charakterystyczny model został zaprojektowany w 1958 roku. Opływały kształt i wykorzystane do jego

produkcji nowoczesne tworzywo - laminat poliestrowo-szklany - sprawiły, że projekt Modzelewskiego zyskał uznanie samego Le Corbusiera. Niestety, ze względu na brak odpowiedniej technologii i materiałów nigdy nie wszedł do masowej produkcji. Dopiero kilka lat temu pojawił się w sprzedaży jako RM58 i w błyskawicznym tempie stał się jednym z hitów polskiego designu. Warto wspomnieć, że wylicytowany podczas listopadowej aukcji w DESA Unicum mebel jest jednym z oryginalnych, autorskich egzemplarzy (inne znajdują się m.in. w kolekcji Victoria&Albert Museum w Londynie). Pozostałe klasyczne obiekty rodzimego designu z czasów PRL-u też osiągnęły spektakularne ceny. Krzesło „Pajak” projektu Marii Chomentowskiej sprzedano za ponad 53 tys. zł, komplet

mebli projektu Rajmunda Hałasa wylicytowano za niemal 38 tys. zł, a fotel projektu Witolda Popławskiego znalazł nabywcę za 35 tys. zł.

Warto dodać, że aukcji „Polska Sztuka Stosowana 1918 - 2018” towarzyszył cykl wydarzeń Desa Design Days, w ramach którego odbyły się spotkania z czołowymi postaciami polskiego designu, m.in. Krystyną Łuczak-Surówką, Anną Magą, Łukaszem Rusznicą czy Grzegorzem Strzelewiczem - autorem kultowych polskich radioodbiorników. Centralny punkt wydarzenia stanowiła wystawa „Polska Sztuka Stosowana 1918 - 1920”, prezentująca szeroki przegląd ikon polskiego wzornictwa. Bardzo wysoki poziom zainteresowania aukcją w DESA Unicum dowodzi, że klasyczne polskie projekty, które w czasach swojego powstania często nie miały szans wejść do masowej produkcji lub

„CYTAT”

„Krzesło „Pajak” projektu Marii Chomentowskiej sprzedano za ponad 53 tys. zł, komplet mebli projektu Rajmunda Hałasa wylicytowano za niemal 38 tys. zł, a fotel projektu Witolda Popławskiego znalazł nabywcę za 35 tys. zł.”



Zorganizowana przez warszawski dom aukcyjny DESA Unicum aukcja „Polska Sztuka Stosowana 1918 - 2018” cieszyła się rekordowym zainteresowaniem. Fot. DESA Unicum

REKLAMA

Producent oferuje w atrakcyjnych cenach:

- obrzeża naturalne z klejem i bez kleju na fiselinie (szlifowane) wg zamówień
- obrzeża warstwowe
- okleiny na fiselinie do opłaszczowywania listew i detali, szlifowane na żądaną grubość
- formatki wg zamówienia
- okleiny naturalne (buk, dąb, jesion, olcha, brzoza)

FOREST Sp. z o.o.
ul. Bronisławy 17, 71-553 Szczecin
tel. 91 562 00 80, fax 91 562 09 59
marketing@forest-veneers.com

oferuje:
**parkiety, schody,
deska parkietowa**

Andrewpol
ZAKŁAD DRZEWNY
ANDREWPOL
Hajnówka, ul. Woskowa 9
Tel. 85 / 683 46 38 faks 85 / 683 46 39
parkiety@andrewpol.com.pl, www.andrewpol.com.pl

KUPIMY FRYZY SUROWE

• • •

str. 52

Ergonomiczniej
i wygodniej

• • •

str. 53

Rozwiązanie z hamulcem
nawet do niewielkich
przestrzeni

• • •

str. 54

Wyjść naprzeciw
oczekiwaniom rynku

• • •

str. 56

Polskie stoisko narodowe
na China International
Furniture Expo 2018

nie znajdowały uznania wśród kupujących, dziś przeżywają swój renesans, a ich wartość prawdopodobnie z roku na rok będzie wzrastać.

Tak kupowaliśmy meble w 2018 roku • • •

Kochamy sieciówki, cenimy prostotę, nie chcemy się wyróżniać

Zakupy meblowe to dla Polaków wciąż duży wydatek, który trzeba dokładnie zaplanować. A kiedy już decydujemy się na zakup, najczęściej wybieramy proste, funkcjonalne meble z popularnych sieciówek - takie wnioski płyną z raportu „Meble - Polaków zwyczajają zakupowe”.

Aleksandra Lamek

Na potrzeby raportu, zrealizowanego przez b+r Studio oraz miesięcznik BIZNES meble.pl, przygotowano autorskie badanie ankietowe. Przeprowadzono je w lipcu 2018 roku na próbie reprezentatywnej 1018 dorosłych mieszkańców Polski. Wyniki raportu są bardzo interesujące dla wszystkich, którzy zajmują się sprzedażą lub produkcją mebli w naszym kraju, gdyż pozwalają stwierdzić, jakie grupy społeczne najczęściej dokonują zakupów meblowych, jaki styl umeblowania preferują i jak postrzegają ofertę firm meblarskich.

Kto kupuje dziś meble?

Na sam proces konsumpcji składają się cztery etapy: zauważenie potrzeby, podjęcie decyzji, dokonanie zakupu, zachowanie pozakupowe. Warto przyjrzeć się dokładniej trzeciemu etapowi, bowiem wskazuje on na duży optymizm Polaków w kwestii zakupu mebli.

Wśród wszystkich respondentów biorących udział w badaniu aż 34,1 proc. osób zadeklarowało zakup mebli w ciągu pierwszych sześciu miesięcy 2018 roku, a kolejne 13,9 proc. respondentów zdecydowało się na zakup drobnych mebli uzupełniających. Pozostałe 52 proc. ankietowanych nie dokonało zakupu mebli w bieżącym roku. Oznacza to, że aż 48 proc. badanych gospodarstw domowych dokonało zakupów mebli, a w perspektywie do końca roku kolejne 10,1 proc. respondentów zadeklarowało chęć dokonania zakupów mebli.

Najwyższy odnotowany do tej pory odsetek deklaracji na temat zakupów mebli wynosił 40 proc. i został zarejestrowany podczas ubiegłorocznej edycji badania. Wyniki prezentowane przez Główny Urząd Statystyczny pokazują, że mamy do czynienia z poprawą nastroju wśród konsumentów. Według oficjalnych danych, na koniec sierpnia bieżący wskaźnik ufności konsumenckiej (BWUK) odnotował poprawę w stosunku do analogicznego okresu roku ubiegłego. Dla wszystkich osób, niemających na co dzień do czynienia ze wskaźnikami publikowanymi przez Główny Urząd Statystyczny, warto wyjaśnić, że bieżący wskaźnik ufności konsumenckiej (w skrócie BWUK), opisuje obecne tendencje (zachowania) klientów indywidualnych. Spoglądając całościowo na 2018 rok oraz zakładając spełnienie deklaracji respondentów, należy przyjąć, że do końca roku aż 58 proc. gospodarstw domowych zakupi meble. Z otrzymanego wyniku można wywnioskować, że po meble statystycznie udajemy się obecnie mniej więcej raz na dwa lata.

Wysokie dochody i wykształcenie mają znaczenie

Określenie charakterystyki gospo-

darstw domowych dokonujących zakupu mebli warto rozpocząć od przyjrzenia się danym o wysokości dochodu gospodarstw domowych. Ze względu na liczebność grup, najczęściej odwiedzin w sklepach meblowych, można było spodziewać się ze strony osób z gospodarstw domowych, których łączny dochód wynosi 2001 - 5000 zł netto. Stawiają oni 38 proc. klientów branży meblarskiej. Drugą największą grupą byli ankietowani z gospodarstw, których dochód znajduje się w przedziale 5001 - 10 000 zł netto - 29,4 proc. Niestety, wyniki badania nie pozwalają na dokładniejszą analizę zachowań zakupowych osób pochodzących z tej grupy dochodowej. Blisko 68 proc. ankietowanych stanowiły gospodarstwa, których dochody mieszczą się w przedziale 2001 - 10 000 zł netto. Podobnie jak w roku ubiegłym, na zakupy częściej wybierały się gospodarstwa domowe lepiej uposażone.

Osoby zatrudnione w przedsiębiorstwach prywatnych stanowiły 33,3 proc. deklarujących zakup mebli w I półroczu 2018 roku. Kolejną grupą były osoby pracujące w przedsiębiorstwach państwowych - 16,6 proc. oraz osoby prowadzące własną działalność gospodarczą - 15,1 proc. Osoby niepracujące (renciści, bezrobotni) to 13,3 proc. respondentów deklarujących zakup mebli w bieżącym roku. Z kolei osoby pracujące w sferze budżetowej stanowiły 11,8 proc. klientów salonów meblowych w Polsce.

Wśród osób deklarujących zakup mebli w pierwszej połowie bieżącego roku 44,8 proc. respondentów stanowiły osoby ze średnim wykształceniem. Kolejna grupa to osoby z wyższym - 42,3 proc. W przypadku osób deklarujących zakup mebli w 2018 roku 11,7 proc. stanowiły osoby mające wykształcenie zawodowe. Pozostałe 1,2 proc. to osoby z podstawowym wykształceniem.

W grupie badanych osób z najwyższą częstotliwością zakupu mebli zadeklarowali respondenci z mieszkań lub domów o największej powierzchni użytkowej „201 m² lub więcej” - 84,8 proc. wskazań. Podsumowując: na zakupy do salonów meblowych w dużej mierze, podobnie jak w roku ubiegłym, wybierały się osoby z gospodarstw o najwyższych dochodach. To właśnie w tej grupie osób deklarujących zakup mebli w bieżącym roku zaobserwować można zwiększoną aktywność związaną z zakupem mebli.

Skórzane meble wciąż na topie

Najczęściej deklarowanym zakupem były meble do pokoju dziennego, jadalni, salonu i gabinetu. Chęć zakupu mebli ze wspomnianej grupy zgłosiło 27,2 proc. badanych.

Następne w kolejności znalazły się meble

tapicerowane wypoczynkowe oraz sypialniane, których zakup zadeklarowała identyczna liczba osób - po 23,4 proc. respondentów. Kolejne miejsce, z wynikiem 11,2 proc. wskazań, zajęły meble kuchenne. Niewiele niższy wynik zanotowano dla mebli do pokoi młodzieżowych i dziecięcych (9,4 proc.). Meble do zabudowy i przedpokoju wskazało 3,5 proc., a kolejne 1,9 proc. deklarowało zakup mebli innych niż wymienione.

W przypadku mebli tapicerowanych dodatkowo zadano pytanie, z jakich materiałów wykonano zakupione przez ankietowanych meble. Tak więc wśród respondentów, którzy zdecydowali się na zakup mebli tapicerowanych, najczęściej wskazywanymi materiałami były skóra naturalna oraz ekoskóra - po 33 proc. w obu przypadkach. Na meble wypoczynkowe wykonane w tkaninie zdecydowało się 28 proc. respondentów. Odpowiedzi „trudno powiedzieć” dotyczyły 6 proc. deklaracji.

Sieciówki nie do pobicia

Współcześni klienci mają coraz większe możliwości wyboru miejsca dokonywania zakupów, zaczynając od targowisk, supermarketów, hipermarketów, sklepów dyskontowych i wyspecjalizowanych sklepów, aż do galerii handlowych. Obecnie najczęściej osób kupuje meble w sieciowych salonach z wyposażeniem wnętrz - o 10 proc. więcej niż w ubiegłorocznym badaniu. W najbliższych latach zatem można spodziewać się dominacji sieciowych salonów wyposażenia wnętrz w rankingu miejsc zakupu mebli przez Polaków. Na drugim miejscu uplasowały się mniejsze salony meblowe. Pomimo mniejszej w tym roku liczby deklaracji zakupu mebli przez Internet, warto śledzić ten kanał dystrybucji. Coraz częściej jesteśmy bowiem świadkami łączenia on-line z off-line. Rosnące znaczenie kanału e-commerce doskonale widać w liczbie sklepów internetowych. Dla klientów jest to dodatkowe źródło informacji, natomiast dla dystrybutorów i producentów mebli - nowe okno wystawowe.

Polak oszczędza i planuje

Wśród czynników, które warunkują zakup, można wyróżnić m.in. ekonomiczne, psychologiczne i społeczno-kulturowe. Można także powiedzieć, że na decyzje konsumentów o zakupie produktów wpływają ich codzienna sytuacja życiowa oraz oddziaływanie, którym poddani są w miejscu dokonywania zakupów. Nie ulega wątpliwości, że poznanie konsumentów i kryteriów, którymi kierują się w procesie podejmowania decyzji, pozwala lepiej dostosować ofertę handlową do ich preferencji i oczekiwań. Aby dokładnie zrozumieć proces dokony-



Wyniki prezentowane przez Główny Urząd Statystyczny pokazują, że mamy do czynienia z poprawą nastroju wśród konsumentów.

Fot. Archiwum

Prostota zawsze w cenie

Badanie nad preferencjami estetycznymi pozwala zapoznać się z potrzebami i upodobaniami konsumentów, na podstawie których dokonują oni wyboru produktu. Widać wyraźnie, że Polacy preferują meble proste i delikatne w formie (40 proc. badanych). Na pytanie dotyczące preferowanej kolorystyki mebli 39 proc. ankietowanych wskazało na stonowane kolory. Odpowiednio 38 proc. pań oraz 41 proc. panów wybierze mebel w nierzuciącym się w oczy kolorze. Na taki wybór nie ma wpływu ani wiek, ani miejsce zamieszkania pytanego, ani wykształcenie. Najbardziej skłonnych do eksperymentowania jest grupa osób dobrze i bardzo dobrze sytuowanych. Pomimo dominacji kolorów stonowanych oraz neutralnych, z roku na rok możemy zaobserwować coraz większe grono osób zdecydowanych na wybór mebla w niestandardowej, odważnej kolorystyce. Wpływ na taką sytuację ma na pewno powiększająca się gama kolorów proponowanych przez producentów.

Jeśli chodzi o materiały użyte do produkcji mebli, większość ankietowanych wybiera połączenie nowoczesności z naturą, czyli np. drewna ze szkłem - takie rozwiązanie podoba się 47 proc. osób. Na meble wykonane z naturalnych materiałów decydują się częściej osoby w przedziale wiekowym 25 - 35. W porównaniu do lat poprzednich wzrósł odsetek osób, które wolą meble wykonane ze szkła, metalu czy tworzywa.

Podsumowując: większość badanych preferuje meble o lekkiej formie w stonowanych kolorach. Ankietowani wolą zachować kompromis pomiędzy maksymalnym wykorzystaniem powierzchni użytkowej a zachowaniem wolnej przestrzeni w mieszkaniu. Zakupu mebli dokonujemy najczęściej z konieczności, a nie z chęci zmiany aranżacji mieszkania. W kwestii formy mebla preferujemy produkty proste bez zbędnych ozdób. Urządzając mieszkanie coraz częściej czerpiemy inspirację z kilku różnych stylów.

Patrząc na te wyniki, z jednej strony zaobserwować można potrzebę akceptacji zaspokajanej choćby poprzez nasładowanie dominujących trendów i tym samym upodabnianie się do „innych”. Z drugiej wyniki badania zwracają uwagę na potrzebę wyróżnienia się i wyjścia poza typowe rozwiązania. To zderzenie procesu umasowienia z indywidualizacją nie jest wcale czymś zaskakującym. Już na początku XX wieku Georg Simmel zauważył, że właśnie te dwa mechanizmy rządzą modą.

Rynek meblarski • • •

Włochy stawiają na meble wysokiej jakości

Po trudnych latach, gdy skutki kryzysu wciąż są widoczne w różnych warunkach, odnotowano wyraźne perspektywy wzrostu w wielu obszarach geograficznych. Według wyników zaktualizowanych do 2017 roku, obecna globalna produkcja mebli szacowana jest na około 430 mld dolarów - z czego ponad 50 proc. produkowane jest w Chinach i innych krajach azjatyckich. Ciekawą informacją jest to, że około 49 proc. mebli wyprodukowanych w regionie Azji i Pacyfiku pozostaje na tym kontynencie. Przewiduje się, że światowa konsumpcja mebli w 2021 roku osiągnie 700 mld dolarów, z czego ponad 50 proc. zostanie wyprodukowane i sprzedane na subkontynencie Azji i Pacyfiku. Chiny wyprzedziły oczekiwania w 2017 roku. Jednak według szacunków kraj odnotuje spowolnienie w dwuletnim okresie 2018 - 2019. Według przewidywań do 2020 roku oczekuje się wzrostu dla Indii o ponad 7 proc.

Opr. (ab)

Rynek globalny

Według badania Pambianco Strategie di Impresa, światowy rynek mebli powinien w skali globalnej odnotować w 2018 roku wzrost o 3,5 proc. Dzięki ogólnej korzystnej sytuacji handel zagraniczny meblami w 2017 roku wzrósł o 3 proc. w stosunku do roku poprzedniego i oczekuje się pozytywnego trendu w 2018 roku, który powinien zamknąć się na poziomie około 4 proc. ze wzrostem skoncentrowanym przede wszystkim w regionie Azji i Pacyfiku. Dodatkowa pozytywna tendencja jest prognozowana na kolejne trzy lata ze wschodzącymi krajami rozwijającymi się w tempie ponad 4 proc. i krajami uprzemysłowionymi, utrzymującymi się na poziomie średnio około 2 proc. Wiodący eksporterzy mebli to obecnie: Chiny, z rosnącym udziałem 35 proc., Niemcy - stabilnie na poziomie 8 proc., Włochy i Polska w wyniku 7 proc. oraz Wietnam - 6 proc. Pięć krajów eksportujących osiągnęło łącznie 63-proc. udział w całkowitym światowym eksporcie mebli. Według danych dostarczonych przez Verband der Deutschen Möbelindustrie (Niemieckie Stowarzyszenie Przemysłu Meblarskiego), Niemcy, jako drugi światowy eksporter, posiadają 492 firmy zatrudniające 83 960 pracowników. Niemiecki eksport mebli stale rośnie, w szczególności do Rosji (wzrost o 7,5 proc.), Stanów Zjednoczonych (wynik sta-

bilny z udziałem 10,3 proc.) i Chin, które odnotowały „boom” na poziomie + 21,3 proc. Inne ważne rynki dla niemieckiego przemysłu meblarskiego to Korea Południowa i Indie.

Włoski rynek meblowy

Częściowo dzięki zachęceniu podatkowej do renowacji domów, włoski rynek meblowy wzrósł o 1,3 proc. w 2017 roku. Rynek krajowy wzrośnie w podobnym tempie w trzyletnim okresie 2018 - 2020 dzięki nastrojowi, który wydaje się ogólnie pozytywny i faworyzowany przez ożywienie inwestycji mieszkaniowych. Włochy są historycznie jednym z czołowych eksporterów mebli na świecie: do 2006 roku. Włochy zawsze znajdowały się na jednym z czołowych miejsc w światowym rankingu eksporterów mebli. Następnie, w związku z przystąpieniem Chin do Światowej Organizacji Handlu i wielką globalną recesją, udział Włoch w łącznym globalnym eksporcie spadł z 16 proc. w 2000 roku do 7 proc. w 2017 roku. Jednak Włochy są nadal jednym z wiodących światowych eksporterów mebli i liderem w zakresie produktów wysokiej jakości z udziałem 30 proc. Trzy główne kraje, do których Włochy eksportują meble w 2017 roku, to Francja (16 proc.), Niemcy (11 proc.) i Wielka Brytania (10 proc.). Kolejne na liście są Stany Zjednoczone, z prawie 10-proc. udziałem,

Chiny 7 proc. (zauważa się silny wzrost), a także Szwajcaria, Hiszpania, Belgia i Rosja na poziomie między 4 a 5 proc.

W 2018 roku, dzięki dobrej tendencji w eksporcie, włoska produkcja mebli powinna odnotować wzrost o około 2 proc. Jednak w nadchodzącym dwuletnim okresie (2019 - 2020) prognozy wskazują na ogólne spowolnienie gospodarki we Włoszech i za granicą, co wpłynie również na sektor meblarski. Na podstawie tych danych i według analityków eksport włoskich mebli powinien nadal rosnąć w tempie 2,5 proc. rocznie.

Północno-wschodnie Włochy i silny rozwój

Targi SICAM, jedne z najistotniejszych wydarzeń dla tej branży, ulokowane są w sercu jednym z najważniejszych regionów produkcji mebli na świecie: Livenza i Piave, między prowincjami Pordenone i Treviso. W pierwszym kwartale 2018 roku północno-wschodnie regiony odnotowały kolejny wzrost, osiągając 8,3 mld euro w eksporcie, co stanowi wzrost o 2,7 proc. (218,7 mln euro), czyli nieco powyżej średniego wzrostu w danym kraju (o 2,4 proc.). Region meblowy Livenza i Piave odnotował wzrost eksportu w porównaniu z analogicznym okresem roku ubiegłego o 29,7 proc. Dobry wzrost zaobserwowano w handlu z wiodącymi



Produkty średniej i wysokiej klasy są nadal znacznie bardziej interesujące w porównaniu do towarów o niższej klasie dzięki wyższemu marżom. Fot. Archiwum

rynkami europejskimi, na czele z Niemcami (ponowny wzrost), a następnie Francją i Holandią. Wśród nowych rynków pojawił się znaczący wzrost w handlu z Chinami, Indiami, Czechami, Turcją, Wietnamem i Brazylią. Pozytywne wyniki odnotowano dla obu okręgów meblarskich: Pordenone (+2,3 proc. z wartością 4,2 mln euro) oraz regionu produkcji krzesel i stołów Manzano (+1,1 proc. z wartością 1,2 mln euro).

Według Design Market Monitor (Bain & Company), włoski sektor meblowy zajmuje dziś pierwsze miejsce wśród eksporterów mebli na świecie dla najwyższego segmentu rynku, który jest wart 30 proc. ogólnego globalnego eksportu mebli i stanowi 4 proc. całkowitego rynku luksusowego, co odpowiada około 30 mld euro. Dla Włoch przemysł meblarski, jak również pozycja lidera we włoskim bilansie handlowym to wiodące środki komunikacji włoskiego stylu życia na całym świecie. Po trudniejszym okresie w 2016 roku, w związku z różnymi kryzysami geopolitycznymi, segment high-end odnotował wzrost o 5 proc. w 2017 roku, co powinno zostać potwierdzone zbliżonymi wynikami w 2018 roku.

Produkty średniej i wysokiej klasy są nadal znacznie bardziej interesujące w porównaniu do towarów o niższej klasie dzięki wyższemu marżom. Dlatego firmy z rosnącym zainteresowaniem patrzą na rozwój produktów wzorniczych o wyższej wartości dodanej. Zapewnia to ciągłe zainteresowanie Włochami, stwarzając nowe możliwości zarówno dla projektantów, jak i producentów. Bieżące badania nad innowacjami w zakresie materiałów są również niezbędne dla wielu włoskich firm z branży meblowej i projektowej. Celem jest poprawa sytuacji handlowej produktów, łącząc wartość estetyczną z czynnikami, takimi jak zdrowie i bezpieczeństwo użytkowników oraz większą równowagę ekologiczną samych produktów i odpowiednich procesów produkcyjnych. Według niedawnego sondażu FederlegnoArredo, włoskie firmy meblarskie zainwestowały średnio 1,4 proc. swoich całkowitych obrotów w badania w 2017 roku, a bardziej awangardowe marki osiągnęły 6 - 7 proc. rocznych przychodów.

Źródło: targi SICAM

REKLAMA



Dziękując Państwu serdecznie za dotychczasową współpracę pragniemy złożyć życzenia ciepłych i rodzinnych Świąt Bożego Narodzenia oraz samych sukcesów w nadchodzącym Nowym Roku



Polski producent maszyn CNC

Fanum Skorupski - Wójcik SP.J.
39-110 Wielopole Skrzyńskie 11 B, POLAND
tel.: +48 (17) 22 14 444, fax: +48 (17) 22 14 445
tel. kom. + 48 693 106 725, e-mail: info@fanum.pl
www.fanum.pl



Oferujemy maszyny sterowane numerycznie do produkcji:

- krzesel i mebli szkieletowych
- mebli skrzyniowych
- stolarki budowlanej
- obróbki elementów z tworzyw sztucznych i aluminium
- linie do obróbki elementów więźb dachowych



Legamove - system elektrycznego wspomaganie wysuwu szafek • • •

Ergonomiczniej i wygodniej

Nowy mechanizm Legamove firmy Hettich, montowany w meblach, ułatwi korzystanie z trudno dostępnych miejsc.

Opr. (ab)



Trudno dostępne miejsce na górze szafki jest przesuwane na dół i problem rozwiązuje się natychmiast. Maksymalny udźwieg mechanizmu Legamove to 40 kg, a to oznacza, że możemy do takiej szafki dużo „zapakować”.
Fot. Hettich

REKLAMA

KONTAKT: adamw@iso.pl, 501 338 455

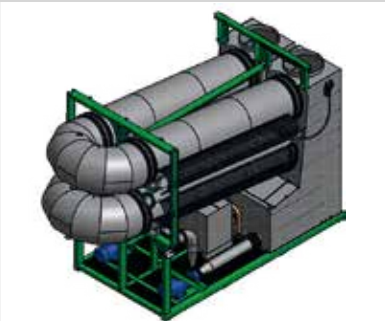
SPRZEDAM



PRZESIEWACZE DO MATERIAŁÓW SYPKICH



SEPARATORY MAGNETYCZNE, BĘBNOWE SMB



Układ kondensacji spalin SRE Opcon Group, w ciągłej eksploatacji, rok produkcji - 2011



Formatyzerko-czopiarka; 2011r., wymiary obrabianych elementów: długość: 210-2500 mm; grub. 8-80 mm, jedynie 420 mth.



LINIA DO KLEJENIA PŁYTY MEBLOWEJ KALLESOE



PRASA WIATRAKOWA HESS, Długość robocza 6200 mm



Szlifierka Costa KAWA CT 1350, rok 2002, szer. 1350 mm, wałek skrawający, wałek gumowy, trzewik.

System Legamove firmy Hettich, który od listopada jest już dostępny na polskim rynku, pozwala zapomnieć o wszelkich niedogodnościach związanych z przechowywaniem rzeczy na wysokości powyżej 1,5 metra.

- To bardzo duża wygoda. Wystarczy nacisnąć przycisk, zamontowany pod korpusem szafki wiszącej, a półki po prostu wysuną się w dół i zatrzymają na wysokości, która ułatwi wyjęcie potrzebnych przedmiotów - wyjaśnia Joanna Nowak.

Swoboda korzystania

Aktywowana przyciskiem kolumna teleskopowa reguluje poziom wysunięcia półek z korpusu szafki. Można wysunąć je całkowicie, udostępniając jednocześnie wszystkie zamontowane w korpusie mebla półki. Można również opuścić kolumnę częściowo, pozostawiając wysuniętą dolną półkę, na wysokości zapewniającej swobodne korzystanie z przechowywanych na niej produktów. W ten sposób mamy w zasięgu ręki i wzroku podręczną półkę z ułatwionym dostępem, którą w każdej chwili można z powrotem ukryć.

Ergonomiczne zagospodarowanie

Mechanizm Legamove optymalizuje wykorzystanie trudno dostępnych miejsc w szafkach wiszących, ale nie jest to jego jedyna zaleta. W kuchni jest wiele sytuacji, podczas których przyda się taka dodatkowa, otwarta półka, wysuwająca się „na żądanie” z korpusu szafki. Szafka z systemem Legamove, zamontowana nad zlewozmywakiem, może pełnić rolę ociekacza - podczas zmywania wystarczy wysunąć dolną półkę wyposażoną w specjalny organizer i wygodnie odstawiać czyste naczynia. System Legamove pozwala uaktywnić potencjał miejsc, które do tej pory wydawały się niemożliwe do ergonomicznego zagospodarowania.

- Nad wyspą kuchenną, która pełni rolę dodatkowego blatu roboczego w kuchni, można zamontować całkiem pojemną szafkę z systemem Legamove - podpowiada Joanna Nowak. - Nie tylko zapewni ona dodatkowe, funkcjonalne miejsce do przechowywania, dzięki ułatwionemu dostępowi, ale będzie designerskim elementem zabudowy meblowej.

• Podwójna kolumna teleskopowa

z anodowanego aluminium w kolorze srebrnym, ze zintegrowanym systemem napędu, jest regulowana w zakresie 489 mm.

Choć system Legamove jest rozwiązaniem technicznym, wspomaganym elektrycznie, wszystkie przewody czy elementy systemu są

bardzo dobrze zamaskowane.

- Sam mechanizm Legamove jest niewidoczny z zewnątrz i nie zmienia wyglądu szafki po zamknięciu frontów, dzięki czemu możemy zachować spójną estetycznie stylistykę całej zabudowy meblowej - dodaje Joanna Nowak.



Dzięki Legamove w kuchni można „odkryć” jeszcze więcej miejsca do przechowywania, bo teraz będziemy mieli do niego komfortowy dostęp. Nic nie stoi na przeszkodzie do aktywowania nowych obszarów przestrzeni z komfortowym dostępem.
Fot. Hettich

F.P.H. HNI Hanna Nowaczyk
83-224 Bozochowo
ul. Topolowa 6
tel. 058 560 92 33
fax. 058 560 92 34
kom. 0516 016 910
e-mail: biuro@hni.com.pl
www.hni.com.pl

HNI
CHEMICZNA MODYFIKACJA DREWNA
WĘDZENIE DĘBU

Wykonujemy usługi w zakresie:

- przebarwienia fryzów parkietowych
- mozaiki przemysłowej
- mozaiki na siatce
- deski podłogowej
- elementów schodów

termin wykonania usługi 7-10 dni

MEBLE
KORPUSY
SZUFLADY
BLATY
KRZESŁA
RAMY
OKNA
DRZWI

Radosnych i Spokojnych Świąt

PRASA DO BIELEK
PRASA DO AKRYLIZACJI SZUFLAD TYP PM
PRASA DO ODPIĘTOWANIA MEZELI
PRASA HYDRAULICZNA TYP PM

STEblo
tel. 61/44-24 749, 609 225 226
biuro@steblo.pl www.steblo.pl, ul. Cesna 11, 64-300 Nowy Tomyśl

DWA W JEDNYM

HIT-3

WIP-24

Radosnych Świąt

WILGOTNOŚCIOMIERZ DREWNA I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH

- mikroprocesorowy przyrząd nowej generacji,
- bezinwazyjna metoda pomiaru,
- wszystkie gatunki drewna (także egzotyczne),
- beton, cegła, tynk, jastrych, gips i inne,
- bardzo prosta i przyjazna obsługa,
- nastawianie gęstości i grubości materiału,
- bez wzorów i tablic przeliczeniowych,
- gęstości najpopularniejszych gatunków drewna i materiałów budowlanych z tyłu obudowy

WILGOTNOŚCIOMIERZ DREWNA W FORMIE MŁOTKA

- cały przyrząd mieści się w elektrodzie młotkowej,
- bez przewodów, bez zewnętrznych elektrod,
- bez wzorów i tablic przeliczeniowych,
- wybór gatunku drewna,
- kompensacja temperaturowa,
- wymienne igły ze stali gatunkowej 40H,
- wygodny, ergonomiczny uchwyt,
- duży wyświetlacz LCD,
- automatyczne wyłączenia zasilania.

TANEL Elektronika i Informatyka, Sp. J.
44-100 Gliwice, ul. Kopernika 121, tel./fax 32 234-96-15, http://www.tanel.com.pl/, email: info@tanel.com.pl

Tanel

Nowy zawias Metalla+ • • •

Rozwiązanie z hamulcem nawet do niewielkich przestrzeni

Na rynku zawiasów meblowych jest dostępnych wiele rozwiązań wykorzystujących rozmaite technologie ruchu, regulacji, montażu czy hamowania. Wprowadzając nową serię tych produktów, firma Häfele uważnie słuchała sugestii i uwag swoich klientów. Zawiasy z serii Metalla+ są odpowiedzią na wymagania rynku meblarskiego w Polsce, który w ostatnich latach przeżywa intensywny rozwój.

Opr. (ab)

Metalla+ to produkt unikalny, bo jako pierwszy łączy najnowsze rozwiązania techniczne z najwyższą jakością. Jednym z elementów, który pozwolił na to, jest nowe podejście do kwestii hamulca. Zaprojektowane od podstaw, unikatowe, opatentowane rozwiązanie pozwala hamulcowi

działać już nawet przy minimalnym otwarciu drzwi.

Niewielki mechanizm i ciekawy design

Na tym nie kończą się nowatorskie pomysły zastosowane w tych zawiasach - kolejnym jest zmniejszenie rozmiarów samego mechanizmu. To pozwoliło stworzyć rozwiązania z hamulcem, które można zastosować w przypadku ograniczonego miejsca, jak zawiasy do drzwi równoległych.

- Dodatkowym atutem jest nowy design. To on sprawia, że nasz produkt wyróżnia się na tle innych, konkurencyjnych zawiasów - głównie za sprawą klasycznej elegancji i łatwego użytkowania - podkreśla Michał Kichler, ekspert do spraw okuć meblowych w firmie Häfele.

Łatwe wypinanie

Kolejna zaleta wiąże się z budową mechanizmu umożliwiającego montaż zawiasu Metalla+. Dzięki nowej dźwigni cała operacja wypinania go jest prostsza i bardziej intuicyjna. Piktogramy umieszczone na obudowie precyzyjnie pokazują, w jakim kierunku można regulować urządzenie. Dzięki tym cechom z zamontowaniem nowych zawiasów Häfele poradzi sobie zarówno wykwalifikowany stolarz, jak i przeciętny użytkownik. Całości dopełniają zaślepki.

Wygodne montowanie

Ci, którzy cenią wygodę, mogą też się

gnąć po zestawy zawiasów Metalla+ w wersji zapakowanej w woreczek. W komplecie są dwa zawiasy i wszystkie niezbędne elementy mocujące - do montażu z wcześniejszym nawiercaniem, jak w przypadku montażu na

„CYTAT”

„Wiele uwagi konstruktorzy poświęcili trwałości nowych produktów. Zawiasy Metalla+ zostały bardzo starannie przetestowane. Bez problemu wytrzymują 80 tysięcy cykli otwierania i zamykania. To w przypadku przeciętnej szafki oznacza 20 lat ciężkiej pracy bez kłopotów.”



Zaprojektowane od podstaw, unikatowe, opatentowane rozwiązanie pozwala hamulcowi działać już nawet przy minimalnym otwarciu drzwi. Fot. Häfele

wkręty do płyt wiórowych.

- Warto dodać, że wiele uwagi konstruktorzy poświęcili trwałości nowych produktów. - Zawiasy Metalla+ zostały bardzo starannie przetestowane. Bez

problemu wytrzymują 80 tysięcy cykli otwierania i zamykania. To w przypadku przeciętnej szafki oznacza 20 lat ciężkiej pracy bez kłopotów - podkreśla Michał Kichler.

Häfele to globalna firma działająca od 1923 roku. Oferuje największy na rynku asortyment okuć meblowych, budowlanych, oświetlenia meblowego LED, elektronicznych systemów kontroli dostępu oraz akcesoriów dla stolarzy i architektów - w sumie ponad 100 tys. produktów o wyjątkowej konstrukcji i designie. Można je znaleźć w meblach i prestiżowych inwestycjach budowlanych na całym świecie. Firma jest wsparciem dla szerokiego grona stolarzy, przemysłu meblarskiego, architektów, projektantów, producentów drzwiowych i okiennych. W Häfele pracuje przeszło 6 tys. osób w 5 zakładach produkcyjnych, 37 oddziałach i licznych biurach sprzedaży w kilkudziesięciu krajach. Przedsiębiorstwo ma ponad 160 tys. klientów na całym świecie.

„CYTAT”

„Kolejna zaleta wiąże się z budową mechanizmu umożliwiającego montaż zawiasu Metalla+. Dzięki nowej dźwigni cała operacja wypinania go jest prostsza i bardziej intuicyjna. Piktogramy umieszczone na obudowie precyzyjnie pokazują, w jakim kierunku można regulować urządzenie.”

REKLAMA



Koszalińskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego Spółka Akcyjna

ul. Waryńskiego 2
78-400 Szczecinek

www.kppd.pl e-mail: kppd@kppd.pl

tel. +48 94 37 49 700
fax +48 94 37 49 780

• TARCICA IGLASTA

- obrzynana
- nieobrzynana
- suszona
- impregnowana
- strugana
- fryzy
- deski profilowane
- deski podłogowe
- boazerie
- listwy profilowane
- elementy konstrukcyjne
- elementy klejone
- podkłady kolejowe
- palisady i słupki
- brykiet iglasty

• TARCICA LIŚCIASTA

- nieobrzynana
- fryzy
- elementy meblowe
- elementy klejone
- elementy klejone
- deski podłogowe
- brykiet liściasty
- drewno kominkowe

• USŁUGI

- impregnacja
- struganie
- parzenie
- suszenie

- PŁYTY KLEJONE BUKOWE, DĘBOWE, SOSNOWE
- CZĘŚCI DO MASZYN TARTACZNYCH
- ARTYKUŁY WYKOŃCZENIA I WYPOSAŻENIA WNĘTRZ



Pogodnych Świąt
Bożego Narodzenia
oraz wielu
radosnych chwil
w życiu zawodowym
i prywatnym
w Nowym
2019 Roku

Trendy w wyposażeniu biur • • •

Wyjść naprzeciw oczekiwaniom rynku

Nowoczesne biura charakteryzują się specyficznymi wymaganiami w zakresie ich wyglądu i wyposażenia, co dotyczy także mebli. Projektanci tworzący przestrzenie biurowe coraz częściej zwracają uwagę nie tylko na funkcjonalność i dobrą organizację, ale także komfort pracy i jej aspekt społeczny.

Opr. (ab)

Meble tapicerowane wizualnie ocieplają biuro

Współczesny pracownik lubi czuć się swobodnie, nieskrępowany biurowym dress codem, narzuconą przestrzenią czy restrykcyjnymi zasadami. Dlatego coraz większą popularność zdobywają co-workingi. Takie zorganizowane przestrzenie mobilizują do pracy, ale jednocześnie nie ograniczają. Najnowsze trendy prognozują, że nie bez znaczenia pozostają też meble.

- Biurka, krzesła, szafy zaczynają przybierać miękkie, organiczne formy, niekojarzące się już z rygiem tradycyjnych przestrzeni biurowych. Projektanci stawiają na meble „udomowione”, bo też z domem i domową atmosferą mają się kojarzyć - tłumaczy Michał Mazur, dziennikarz i trendwatcher.

Stąd coraz więcej w przestrzeniach biurowych jest mebli tapicerowanych, które wizualnie ocieplają wnętrze i dodają mu przytulności. Stąd również coraz więcej naturalnych materiałów, jak drewno, kamień i korek.

Elastyczne rozwiązania

Szefowie lubią elastycznych pracowników, którzy są na każde zawołanie, swobodnie poruszający się między różnymi projektami i szybko dostosowujący się do zmiennych warunków pracy. Ale elastyczny pracownik potrzebuje elastycznego miejsca do rozwijania swoich kompetencji. Biurowa branża coraz większy nacisk kładzie na to, by projektowane meble dostrajały się do aktualnych potrzeb firmy czy dynamicznej pracy zespołów.

Powstające systemy są coraz częściej mobilne, łatwe do przestawienia, przesunięcia, dopasowania do zastanej przestrzeni. Akustyczne kabiny, ścianki, panele czy wolnostojące kubiki szybko i efektywnie wydzielały poszczególne strefy wnętrza, łatwo można je przenieść lub zastąpić innymi produktami.

Miejsce przy biurku

Wykonywanie obowiązków przez dłuższy czas w jednej pozycji jest niezdrowe - to fakt znany od dawna. Współczesny pracownik nie chce być przykuty do biurka. Zależy mu na tym, by swobodnie zarządzać miejscem, w którym pracuje. Dlatego coraz więcej producentów mebli biurowych promuje rozwiązania, dzięki którym mamy poczucie chociażby minimalnej aktywności. Jednym z przykładów są biurka do pracy w trybie sit & stand, przy których możemy siedzieć lub stać. Mają regulowaną elektrycznie lub manualnie wysokość blatu, dzięki czemu szybko i wygodnie można dostosować ją do naszego wzrostu. Tego typu rozwiązania od dawna znajdują się w ofercie polskich firm, np. biurko Stand Up R z ręcznie regulowaną wysokością blatu firmy Mikomax Smart Office, które w 2017 roku zostało wyróżnione nagrodą Red Dot Best of the Best.

Ale stać też trzeba umieć; a najlepiej jest stać aktywnie. Jako uzupełnienie kompletu producenci polecają więc różnego typu akcesoria wspierające pracę na stojąco, np. tak zwane standing desk mat - ergonomiczne maty, które sprawiają, że nasze stopy są w ciągłym ruchu. Ruch

jest znikomy i prawie niezauważalny (kibanie się lekko z nogi na nogę), ale wystarczający, by skorygować pozycję ciała - kręgosłup nie jest obciążony, a nogi nie puchną.

Modułowe konstrukcje Hush

W projektowaniu biur duży nacisk kładzie się na tworzenie przestrzeni przyjaznej pracownikom - takiej, w której można poczuć się swobodnie i komfortowo, bez względu na rodzaj prowadzonej aktywności. Rozwiązaniami, które zyskują coraz większą popularność, są produkty typu Hush, którymi może pochwalić się marka Mikomax. Linia Hush to kompaktowe i przede wszystkim mobilne kabiny, pełniące wiele różnych funkcji. Na przykład Hush Work służy do pracy w ciszy i skupieniu, Hush Phone do prowadzenia rozmów telefonicznych, Hush Meet do spotkań o charakterze mniej lub bardziej formalnym. Swoją premierę na targach Orgatec miał natomiast Hush Meet L - rozwiązanie będące ciekawą alternatywą dla sal konferencyjnych. Modułowość konstrukcji zapewnia możliwość dopasowania wielkości miejsca spotkań do potrzeb konkretnego biura. W Hush Meet L, w bardzo komfortowych warunkach, może jednocześnie obradować nawet do 10 osób. Istotną cechą tych miejsc jest przede wszystkim dobra akustyka. Z każdym rokiem wolnostojące kabiny są coraz ciekawiej wyposażane, a ścienne panele akustyczne coraz lepiej tłumią hałas. Ale projektanci idą o krok dalej.

Wśród najnowszych trendów biurowych na prowadzenie wychodzi oświetlenie akustyczne. Dużo mówi się również ostatnio o akustycznych blatach - kiedy w nie uderzamy, wydają głuchy pogłos - a także o cichej klawiaturze i bezkłopotowych myszkach komputerowych. Producenci zwracają baczną uwagę na to, by meble, drzwi i podłogi nie były źródłami hałasu i zwyczajnie nas nie rozpraszały.

Przestrzeń do spotkań

Coraz częściej mówi się o społecznym aspekcie pracy. Biuro ma służyć nie tylko do pracy, ale i nawiązywania kontaktów. Przestrzeń powinna być tak zorganizowana, by pracownicy mieli szansę się poznać, porozmawiać i wymieniać pomysłami. Stąd wśród biurowych tendencji na prowadzenie wysuwają się tak zwane miejsca spotkań, w których można napić się kawy, poplotkować i tym samym skutecznie się zrelaksować.

- To już nie tylko duże kantyny z długimi stołami sprzyjającymi integracji, ale osobne pokoje, w których można pobudzić się na huśtawce, zdrzemnąć czy posłuchać relaksującej muzyki - wyjaśnia dziennikarz i trendwatcher. - Słowem: odpocząć, zebrać myśli, zaprzyjaźnić się ze współpracownikami. Im bardziej lubimy miejsce, w którym pracujemy, tym chętniej angażujemy się w pracę i identyfikujemy z firmą.



Hush Meet.

Fot. Mikomax



Hush Phone.

Fot. Mikomax



Miejsce pracy kreatywnej.

Fot. Mikomax



Miejsce pracy zespołowej.

Fot. Mikomax



Standup.

Fot. Mikomax

Świeże i czyste

Od kilku już lat wyjątkową uwagę zwraca się na rodzaj tkanin, materiałów oraz jakość farb używanych do produkcji mebli. Płyty meblowe, dywany i podłogi nie powinny zawierać szkodliwych substancji, a farby nie mogą wydzielać trujących formaldehydów. W standardzie nowoczesnych biur pojawiają się pochłaniacze szkodliwych alergenów, oczyszczacze powietrza, czujniki i mierniki informujące o stężeniu szkodliwych substancji.

Biurowe paczkomaty

Ważna w przestrzeni biurowej jest również idealna recepcja, która nie powinna służyć jedynie za poczekalnię, ale budować pierwsze pozytywne relacje z potencjalnymi klientami czy współpracownikami. Na rynku branżowym coraz bardziej popularne stają się tak zwane biurowe paczkomaty (m.in. Collectoma-

te w ofercie marki Mikomax), czyli odpowiednio przygotowane szafki, w których wszelkie paczki mogą być wygodnie przechowywane, do czasu odebrania ich przez pracownika.

Zmienne funkcje przestrzeni

Na koniec ciekawostka z pogranicza projektowania wnętrz i architektury: biuro o zmiennych funkcjach.

- Nie chodzi tu o systemy meblowe, które swobodnie dostosowują się do dynamiki pracy w biurze ani o biura, które po godzinach stają się miejscem eventów - zaznacza Michał Mazur. - Chodzi o przestrzenie, które, na przykład, do godz. 18.00 są co-workingami, a wieczorem zamieniają się w restauracje. To trend, który jeszcze dość nieśmiało daje o sobie znać, ale ma potencjał i daje duże pole do popisu. Przed projektantami i producentami mebli staje poważne wyzwanie: jak stworzyć biurko, które po godzinach zamienia się w tradycyjny stół, i na odwrót.

Blum wprowadził na rynek trzy nowe zawiasy • • •

W standardzie z opcją cichego domyku

W ofercie firmy Blum Polska pojawiły się trzy nowe zawiasy CLIP top BLUMOTION. Są to: zawias 1550, CRISTALLO oraz do cienkich frontów. Ich cechą szczególną jest wbudowany mechanizm cichego domyku BLUMOTION, który można dezaktywować za pomocą włącznika.

Opr. (ab)

Szeroki kąt otwarcia

CLIP top BLUMOTION 1550 to udoskonalony zawias o szerokim kącie otwarcia. Zerowy uskok umożliwia realizowanie szafek z szufladami wewnętrznymi, dlatego zawias sprawdzi się do kuchennego cargo czy szaf na ubrania. Opcjonalny mechanizm INSERTA umożliwia mocowanie puszek bez użycia narzędzi. Układ wiercenia przy nowym zawiasie CLIP top BLUMOTION 1550 pozostaje niezmienny.

Do frontów szklanych i lustrzanych

CLIP top BLUMOTION CRISTALLO to udoskonalony zawias do frontów szklanych i lustrzanych zapewniający ich bezpieczne zamykanie dzięki mechanizmowi cichego domyku. Jego użycie nie wymaga wiercenia otworów w szkło. Dzięki mechanizmowi CLIP zawias można zamontować do szkła lub lustra na przyklejonej na klej UV płytce montażowej. Pozwala to również na łączenie typu szkło-szkło.

„CYTAT”

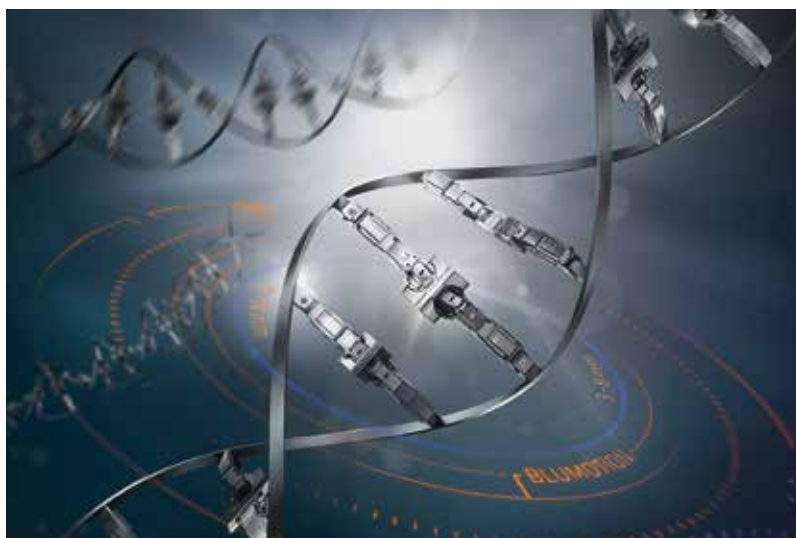
„Wszystkie trzy zawiasy umożliwiają łatwą dezaktywację mechanizmu cichego domyku BLUMOTION za pomocą włącznika.”

Do cienkich frontów

CLIP top BLUMOTION to nowy zawias do cienkich frontów o grubości już od 8 mm. Stosowanie frontów o takiej grubości jest możliwe dzięki mocowaniu na kołki EXPANDO T. Rozwiązanie nie wymaga wiercenia otworu pod puszkę. Kotwy ze stali zapewniają pewne mocowanie w twardych materiałach. Kołki z tworzywa gwarantują stabilność w miękkich materiałach. Zawias można połączyć przykładowo z kamieniem naturalnym, kompozytem kwarcowym, betonem, płytą HDF, MDF czy HPL.

Idealne także dla małych drzwi

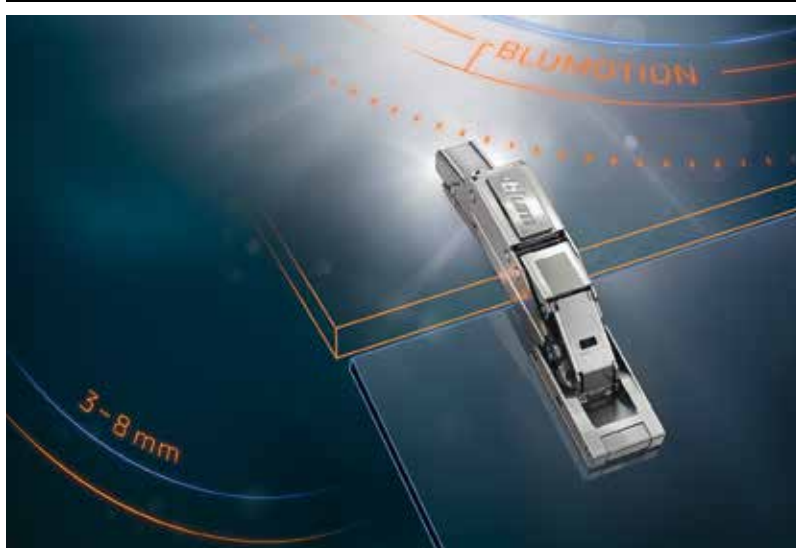
Wszystkie trzy zawiasy umożliwiają łatwą dezaktywację mechanizmu cichego domyku BLUMOTION za pomocą włącznika. Pozwala to na zapewnienie wysokiej jakości ruchu, również małych i lekkich drzwi. Zawiasy wykorzystują standardowe pozycje mocowania prowadnika. Każdy dostępny jest w wersjach: niklowanej lub czarny onyks.



Blum Polska posiada w ofercie trzy nowe zawiasy, wszystkie z wbudowanym systemem cichego domyku. Fot. Blum



CLIP top BLUMOTION 155 stopni - udoskonalony zawias o szerokim kącie otwarcia. Fot. Blum



CLIP top BLUMOTION CRISTALLO - doskonały do powierzchni szklanych. Fot. Blum



CLIP top BLUMOTION do cienkich frontów - nowy zawias do frontów o grubości już od 8 mm. Fot. Blum

MIRKA

Przybliża Cię do perfekcji.

Przedstawiamy inteligentną, elektryczną szlifierkę oscylacyjną Mirka DEOS.



Mirka DEOS

Wszystko co wiedziałeś o szlifierkach właśnie przechodzi do historii.

www.mirka.com/pl/pl_mirka-deos

Wyślij dowód zakupu szlifierki Deos z hasłem „**promo KD**” na adres mirka@techem.com.pl i odbierz t-shirt gratis!

REKLAMA

4 Design Days, 24 - 27 stycznia 2019 r., Katowice • • •

Polska marka meblowa - szansa czy mit?

300 wystawców, 13 tys. m² powierzchni wystawienniczej, 9 tys. gości biznesowych i ponad 25 tys. odwiedzających - tak Grupa PTWP zapowiada czwartą edycję 4 Design Days. Konferencja dla profesjonalistów i dni otwarte odbędą się w dniach 24 - 27 stycznia 2019 roku. w katowickim Międzynarodowym Centrum Kongresowym i Spodku. Uczestnicy konferencji szukać będą odpowiedzi m.in. na pytania: Jak tworzyć kreatywne meble? Czym jest społeczna misja designu? Polska marka meblowa - szansa czy mit?

Opr. (ab)

Jeśli architektura zrównoważona jest miernikiem postępu cywilizacyjnego, a ekologia staje się nowym kultem wysokorozwiniętych społeczeństw, to gdzie jesteśmy u progu drugiej dekady XXI wieku? Skoro architektura tak istotnie oddziałuje na poziom zużycia energii, skalę zanieczyszczenia środowiska, a szczególnie emisje gazów cieplarnianych, to co trzeba poświęcić, by przełom się dokonał? W pełni ekologiczne miasto, przyjazna dzielnica, zeroenergetyczny budynek - czy te idee staną się masowe? Oblicza równowagi architektury - które rozwiązania inspirują do korzystania ze zrównoważonych rozwiązań w budynkach komercyjnych i publicznych oraz tworzą warunki do lepszego życia i pracy? Od odpowiedzi na te pytania rozpocznie się czwarta edycja 4 Design Days w Katowicach.

Wyzwania, trendy i kierunki

W wydarzeniu udział wezmą światowej sławy architektki, designerzy oraz inwestorzy, deweloperzy, producenci i dystrybutorzy. Pasjonaci architektury i designu

w dniach 24 - 27 stycznia 2019 roku rozmawiać będą o wyzwaniach, trendach i kierunkach rozwoju współczesnej architektury i projektowania. Tematy kilkudziesięciu sesji dyskusyjnych i prezentacji skupią się m.in. wokół zrównoważonych rozwiązań w architekturze i designie, konkurencyjności poprzez dobry design i architekturę oraz technologii. Debatom i targom towarzyszyć będą wystawy, warsztaty, spotkania z projektantami oraz gale finałowe konkursów: Property Design Awards, Housemarket Silesia Awards i Meble Plus.

Jak tworzyć kreatywne meble?

Zakres tematyczny 4 Design Days 2019 obejmuje takie zagadnienia, jak: zrównoważone miasto przyszłości, urbanistyczne wyzwania XXI wieku, mury - miejskie dzieła sztuki, mała - wielka architektura, detale, które zmieniają otoczenie, miejskie farmy, pasieki, zielone dachy - boom, który nie omija biurów i centrów handlowych, dom idealny oraz wielkie projekty za małe pieniądze. Uczestnicy konferencji

szukać będą odpowiedzi na pytania: jak wykorzystać design do budowania konkurencyjności przedsiębiorstw? Czy nastał koniec cywilizacji jednorazowego użytku? Jak kształcić młodych artystów i designerów w Polsce? Jak tworzyć kreatywne meble? Czym jest społeczna misja designu? Polska marka meblowa - szansa czy mit?

Prezentacje i wystawy

Agenda wydarzenia przewiduje także przegląd najbardziej spektakularnych inwestycji i projektów ostatniego roku - prezentacje najciekawszych realizacji w Polsce i na świecie przygotowane przez redakcję propertydesign.pl oraz wystąpienia twórców tych inwestycji - inwestorów i architektów.

Wśród wystawców 4 Design Days 2019 znajdują się m.in.: Roca, Laufen, Saint-Gobain, Geberit, Koło, TeKa, Tubądzin, Wienerberger, Cersanit, Deante, Opoczno, Ruke, Stegu, Franke, Ferro, Grohe, Komandor, Bozza, Excellent, Fakro, Max-Fliz, Internorm, Mera, Flugger Farby, Mapei, Radaway, Somfy, Sto.

Dla profesjonalistów i pasjonatów

- 4 Design Days to największa w tej części Europy impreza poświęcona nieruchomościom, architekturze i designowi, dedykowana profesjonalistom, ale także pasjonatom designu - mówi Małgorzata Burzec-Lewandowska, redaktor naczelna portalu propertydesign.pl i redaktor merytoryczna 4DesignDays.

- Szykuje się rekordowe 4 Design Days 2019. Przeznaczona dla wystawców powierzchnia blisko 13 tys. m² w Międzynarodowym Centrum Kongresowym i Spodku jest już obecnie w większości zagospodarowana. Na wydarzenie zapraszamy wszystkich, którzy kochają dobry design i szukają pomysłów na aranżację swoich domów, mieszkań, biur czy inwestycji - dodaje Robert Posytek, redaktor naczelny portalu propertynews.pl i redaktor merytoryczny 4DesignDays.

Sesje dla profesjonalistów i porady dla mieszkańców regionu

Pierwsze dwa dni adresowane są

do profesjonalistów zajmujących się nieruchomościami, architekturą czy wzornictwem. W ich trakcie odbędzie się kilkadziesiąt sesji dyskusyjnych z udziałem najbardziej cenionych architektów i designerów, inwestorów i deweloperów, producentów i dystrybutorów oraz ekspertów z Polski i zagranicy. Sobota i niedziela to dni otwarte dla wszystkich, podczas których szczególnej analizie poddane zostaną mieszkaniowe potrzeby rodziny. Redaktorzy „Dobrze Mieszkaj”, architekci wnętrz, eksperci i gwiazdy telewizji podpowiedzą, jak zaprojektować i urządzić mieszkanie dla singla, pary, rodziny z małym dzieckiem, rodziny z dziećmi w wieku szkolnym, seniora czy osoby niepełnosprawnej. Bezpłatne konsultacje z projektantami wnętrz będą okazją do uzyskania indywidualnych porad i wskazówek.

W ramach 4 Design Days odbędzie się także kolejna edycja targów niezależnego polskiego designu SILESIA BAZAAR Dizajn.

Targi na świecie • • •

Polskie stoisko narodowe na China International Furniture Expo 2018

Opr. (ab)

W wrześniu br. odbyło się jedno z ważniejszych wydarzeń branży meblarskiej w Azji - China International Furniture Expo, bardziej znane jako Furniture China. Wystawa zajmuje wiodącą pozycję w branży od ponad dwóch dekad. To jedno z najważniejszych światowych targów B2B. Wydarzenie gromadzi ponad 2300 wystawców prezentujących meble współczesne, designerskie, tapicerowane, klasyczne, stoły i krzesła, FMC, meble ogrodowe, dziecięce, biurowe i inne. Prezentują oni swoje nowe produkty przed profesjonalnymi kupcami z całego świata na powierzchni wystawienniczej 300 000 m². W trakcie wydarzenia PAIH zorganizował polskie stoisko narodowe.



China International Furniture Expo, bardziej znane jako Furniture China, zajmuje wiodącą pozycję w branży od ponad dwóch dekad. Fot. furniture.trade.gov.pl

Jako najważniejsze targi meblarskie w regionie, Furniture China przyciąga projektantów, producentów surowców, stowarzyszenia budowlane i firmy będące przedstawicielami rządowych instytucji budowlanych. W ciągu czterech dni targów wpływowi decydenci oraz liderzy rynku zebrali się, aby poznać najnowsze innowacje technologiczne i być na bieżąco z trendami rynkowymi.

Furniture China stanowi idealną platformę dla odwiedzających branżę handlową do pozyskiwania wysokiej jakości produktów meblowych. Oferuje też nieskończone możliwości biznesowe ze sprawdzonymi dostawcami.

Punktem kontaktowym pomiędzy kontrahentami i miejscem promocji polskiej branży meblarskiej było polskie stoisko narodowe (stoisko nr E1 B10) zorganizowane przez Polską Agencję Inwestycji i Handlu w związku z realizacją programu promocji branży w ramach poddziałania 3.3.2: Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój.

Pierwszego dnia zorganizowana została konferencja prasowa dla dziennikarzy. Przedstawiciele mediów zapoznali się z potencjałem polskiej branży meblarskiej podczas wystąpienia eksperta - Sylwii Oleńskiej z Ogólnopolskiej Izby Gospodarczej Producentów Mebli.



Wydarzenie gromadzi ponad 2300 wystawców prezentujących meble współczesne, designerskie, tapicerowane, klasyczne, stoły i krzesła, FMC, meble ogrodowe, dziecięce, biurowe i inne. Prezentują oni swoje nowe produkty przed profesjonalnymi kupcami z całego świata na powierzchni wystawienniczej 300 000 m². Fot. furniture.trade.gov.pl

Materiały drzewne

sprzedam

► Buk 26 mm, kl. III, suchy, nieobrzynany - idealny do mebli tapicerowanych, cena netto 695 zł / m³. Tel. 519 130 299.

► Belki, tarcice, krawędziaki, łąty, deskę boazerijną, podbitkę. Tel. 55 2326311, e-mail: biuro@deski.info

► Szczelbelki do łózek płaskich i okrągłych, ramiaki do łózek, kołki bukowe ø12 -16 mm, listwy bukowe - producent FADOR. Tel. 501731775, e-mail: ajkalin@gmail.com

► Graniaki dębowe, 4-stronnie czyste, 50 x 50/700 mm, wstępnie strugane, 8 - 10 proc. Tel. kom. 603655620, e-mail: daniel@edwood.pl

► Tarcicę nieobrzynaną, suszoną termicznie, grub. 28 - 50 mm, długości handlowe; buk 950 zł/m³, sosna 850 zł/m³ (ceny dot. zakupu powyżej 10 m³). Tel. 413686653, e-mail: pwztartak@onet.pl

Tarcica obrzynana
OKUME
gr. 26 mm
cena netto
2600 PLN/m³
tel. 0 601 179 542

► Płytę dębową mikrowczepową, klasa CC, pod okleinowanie, o wym. 18 - 22 mm, 26 - 27 mm, 40 - 42 mm. Tel. 603 655 620, e-mail: daniel@edwood.pl

► Wkłady (stelaże) do łóżek, produkcja wyrobów z drewna. Tel. 887930801, e-mail: wkładyborowy@wp.pl

► Buk, grub. 50 mm, kl. II i III, suszony na mokro. Tel. 603849039, 606759119.

► Bale, deski dębowe, sosnowe, jesionowe, bukowe, olchowe, czereśniowe, lipowe, akacjowe, wiązowe, gruszkowe, orzechowe, czarnego dębu oraz inne gatunki suche i mokre, różne grubości. Tel. 503544983.

► Tarcicę sosnową, bukową, brzożową, dębową, jesionową, suchą i mokrą. Tel. 603091512.

SKUPUJEMY
TROCINY • ZRZYNY • ODPADY DRZEWNE
ATRAKCYJNE CENY
KRÓTKIE TERMINY PŁATNOŚCI
- Likwidujemy samosiejki
- Przyjmujemy gałęzie, karpiny i inne odpady drzewne
Zapraszamy do kontaktu z nami
790300505, 502051814
e-mail: biuro@multon.pl
MULTON

Hurt Drewna
ALGA WOOD
BLATY - PŁYTY KLEJONE - PARAPETY - STOPNIE
gładkie lub szcztokowane
- ŚWIERK SYBERYJSKI - SOSNA SYBERYJSKA - MODRZEW SYBERYJSKI
18 x 200mm/300mm/400mm/600mm
28 x 200mm/300mm/400mm/600mm/800mm
40 x 200mm/300mm/400mm/600mm/800mm
www.alga-wood.com 509 890 077 alga@konto.pl

► Więźbę dachową, łąty i kontrłąty Tel. 603091512.

► Elementy sosnowe 32 x 32 x 900, zdrowy sęk, po strugarce czterostronnej, 4 x R2 promień, wilgotność 8 - 10 proc. Tel. 501202617.

► Suszony buk o grub. 30 i 50 mm, dąb czerwony 30 i 50 mm, sosna 50 i 25 mm; nawiążę współpracę ze stałymi odbiorcami. Tel. 510045981, 510045980.

► Produkcja drążków, trzonków sosnowych, szczelbli do łózek, palików do parawanów itp. Tel. 606669749.

► Tarcicę suchą - sosnową, świerkową, modrzewiową dla stolarzy, sezonowaną przez wiele lat pod dachem (większe ilości). Tel. 501742382.

► Tarcicę dębową i olchową nieobrzynaną o różnych grubościach, sezonowaną dwa lata. Tel. 600899102.

► Producent dębowej deski podłogowej, stopni i blatów oferuje deskę dębową w szerokości od 200 mm w bardzo atrakcyjnych cenach. Tel. 784546819.

ZAKUPIMY
GRANIAK DĘBOWY wymiary: 50x50 mm
TARCICĘ DĘBOWĄ kl. III grubość: 30 mm
tel. 665 600 615

► Tarcicę sosnową, więźbę dachową, deski, łąty, kontrłąty, zębki, trociny, pellet. Nawiążę współpracę ze stałymi odbiorcami. Tel. 600581879.

► Łóżecka dziecięca 120 x 60 oraz 140 x 70, różne kolory, cena 240 zł. Tel. 665652692.

► Fryzy olchowe, brzożowe suche i mokre; możliwość strugania i klejenia. Tel. 602107324.

► Dębowe, jesionowe fryzy parkietowe oraz deskę do kantu. Tel. 856834638, 609777009.

► Lamle dębowe, mokre, grub. 7 mm; szczegóły do ustalenia telefonicznie. Tel. 606958641.

► Dąb o grub. 27 mm, kl. I, II i III. Tel. 603849039, 606759119.

► Tarcicę bukową nieobrzynaną o grub. 30, 43 i 55 mm - Sterławki Wielkie (Mazury). Tel. 721303744.

► Tarcicę dębową odziomkową, sezonowaną, grub. 55 mm - Sterławki Wielkie (Mazury). Tel. 721303744.

► Krokwie, kantówkę iglastą, sezonowaną - Sterławki Wielkie (Mazury). Tel. 721303744.

► Tarcicę iglastą: suchą 8 - 10 proc., nieobrzynaną - buk, dąb, jesion, olcha, sosna, świerk, modrzew, jodła, w różnych grubościach, kl. I - III, krawędziaki, łąty, deski budowlane, elementy więźby dachowej. Tel. 413686653, e-mail: tartakpwz@onet.pl

► Wysokiej jakości drewno konstrukcyjne, tarcicę suszoną - dąb, olcha, buk, jesion, sosna oraz drewno kominkowe suche, okazjone ceny. Tel. 413686653, e-mail: pwztartak@wp.pl

► Parkietową mozaikę w różnych wzorach, układaną, cena 32 zł za m². Tel. 516146102.

Materiały drzewne

kupię

► Fryzy sosnowe 20 x 60 x 605, 20 x 40 x 605, 20 x 20 x 605 i bukowe 20 x 60 x 640, 20 x 40 x 640. Tel. 501731775.

► Tarcicę dębową mokrą, kl. I i II, grub. 30 mm, szer. 217, 260, 305 mm, dł. 1550 - 3050 mm. Tel. 523982347, e-mail: ala@floors.com.pl

► Firma kupi tarcicę mokrą/suchą buk, brzoza, olcha, suche fryzy oraz suche kantówki buk, sosna. Tel. 603661120, e-mail: piotr@rogstal.pl

► Dębowe, jesionowe fryzy parkietowe oraz deskę do kantu. Tel. 856834638, 609777009.

► Krawędziaki surowe 10 x 10, 12 x 12, dł. 4 - 6 m i inne z dostawą - Środa Wlkp., w cenie 620 zł/ m³. Tel. 602212974.

► Listwy - sosna, świerk, dł. 435, 415, grub. 11,2, zdrowy sęk, bez sinizny 5 m³ miesięcznie. Tel. 509323264, 509323265.

► Dębowe stopnie lub blaty o grub. 40

SPRZEDAM
ostrzałkę Vollmer CMS 13
M, rok 1994, cena 12 tys. netto do negocjacji
edWood
www.edwood.pl
KONTAKT
POL-KRES EDWOOD
Cur Grzegorz
tel. 603505030

Radosnych Świąt
www.odpylanie.ekoplast.pl
wentylatory, cyklony, elementy rur Ø 80-2000 mm, itd
KOMPLEKSOWA OFERTA DLA PRZEMYSŁU
tel. 59 848 17 10 | kom. 512 361 656

mm. Tel. 694423808.

► Tarcicę: buk, brzoza, sosna, olcha sucha/mokra, suche fryzy. Tel. 603661120.

Maszyny

sprzedam

► Strugarkę czterostronną do produk-

cji desek podłogowych, parkietu, listew oraz czopiarke na piłach widiowych. Tel. 600289933.

► Okleiniarkę IMA ADVANTAGE 70, bezpośrednio z małego zakładu, stan bardzo dobry, rok prod. 2008, dokumentacja, przeglądy i serwis IMA, cena ok. 110 tys. zł + VAT. Tel. 605634663.

Kupon na bezpłatne ogłoszenie drobne

Nazwa i adres firmy _____
NIP _____
Osoba zamawiająca _____
Telefon _____
E-mail _____
Dział, np. Maszyny sprzedam / Narzędzia kupię itd. _____

Treść do 20 wyrazów PROSIMY WYPEŁNIĆ PISMEM DRUKOWANYM

Kupon proszę wyciąć i przesać do 25-12-2018 na adres: KD Media, ul. Gdańska 32, 83-110 Tczew

Jestem zainteresowany roczną prenumeratą Kuriera Drzewnego w cenie 99 zł brutto.

TAK * NIE *
Podpis _____
* zaznacz właściwe

nr rachunku odbiorcy
39160011140004070227393001
odbiorca
KD MEDIA
Kanas i Wspólnicy Spółka jawna
ul. Lipowa 4c/13, 81-572 Gdynia, Polska
kwota
99,00
pieczęć lub imię, nazwisko i adres wplacającego
NIP
Upoważniam firmę KD MEDIA Kanas i Wspólnicy do wystawienia faktury VAT bez mojego podpisu
data _____ czytelny podpis _____

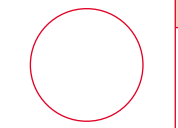
nazwa odbiorcy
KD MEDIA Kanas i Wspólnicy Spółka jawna
nazwa odbiorcy cd.
ul. Lipowa 4c/13, 81-572 Gdynia, Polska
nr rachunku odbiorcy
3 9 1 6 0 0 1 1 1 4 0 0 0 4 0 7 0 2 2 7 3 9 3 0 0 1
wzrost * P PLN kwota 99,00
nr rachunku zleciodawcy (przelew) / kwota słownie (wplata)
--- dziewięćdziesiąt dziewięć złotych ---
nazwa zleciodawcy
nazwa zleciodawcy cd., NIP
tytułem
Roczna prenumerata Kuriera Drzewnego
Upoważniam firmę KD MEDIA Kanas i Wspólnicy do wystawienia faktury VAT bez mojego podpisu
pieczęć, data i podpis zleciodawcy

KURIER DRZEWNY
Kupon prenumeraty

DOWÓD / POKWITOWANIE DLA ODBIORCY

odcinek dla banku

*P - polecenie przelewu *W - wplata gotówkowa



Podpis



- ▶ Okleiniarkę HOLZHER typ 1351, szer. okleinowania 12 - 40 mm, grub. obrzeży 0,1 - 2 mm, stan dobry, cena 9000 zł (do negocjacji). Tel. 604120077, e-mail: biuro@kalwarianka.iap.pl
- ▶ Ostrzałkę WEINIG RONDONAT 934, możliwość ostrzenia noży w głowicach profilowych i prostych, używana, możliwość zakupu z WEINIG OPTIKONTROL 970. Tel. 500 514 314.
- ▶ Szlifierkę dwutarczową OND 350, stan bardzo dobry. Tel. 500514314.
- ▶ Frezarko-wiertarkę dwuwrzecionową DFWA SAFO Słupsk, rok prod. 2004. Tel. 34 3288348, 601190223.
- ▶ Spajarkę forniru typ FWM -630 KUPER. Tel. 34 3288348, 601190223.
- ▶ Prasę sześciopółkową do klejonki. Tel. 34 3288348, 601190223.
- ▶ Frezarkę FD-2 SAFO Słupsk, rok 1993, do remontu. Tel. 34 3288348, 601190223.
- ▶ Piłę formatową z podcinaczem i wózkiem bocznym + kąty - LAZZARI JUNO 3000 L. Tel. 503545164
- ▶ Robot do malowania krzesel, automat CMA. Tel. 605 064 501. Liniową frezarko-szlifierkę, 8-głowicową, FC-8 BACCI. Tel. 605 064 501.
- ▶ Prasę próżniową do klejenia płyt i schodów krętych (na zimno). Tel. 609533877.
- ▶ Sprzedaż folii. Tel. 609533899.
- ▶ Ścianę lakierniczą, wyciąg lakierni, kabinet lakierniczą, wentylator. Powierzchnia filtra, szer. 410 cm, wys. 255 cm, głęb. 200 cm, wentylator 4 kW. Tel. 605 064 501.
- ▶ Wyrówniarkę ŻEFAM, typ DSZA 40, stan dobry. Tel. 500514314, www.omen2.pl.
- ▶ Frezarkę dolnowrzecionową ORANIER, stan dobry - tanio. Tel. 500 514 314, e-mail: www.omen2.pl
- ▶ Wiertarkę poziomą PEMAL MALBORK, stan dobry. Tel. 500 514 314, www.omen2.pl
- ▶ Szlifierkę do noży, automat, prod.

- ▶ Wielopięt TOS SVITAVY typ PWR 201, stan dobry. Tel. 500 514 314, www.omen2.pl
- ▶ Odciąg, wyciąg jednoworkowy. Tel. 500 514 314, e-mail: www.omen2.pl
- ▶ Ostrzałkę NUA 25. Tel. 500514314, www.omen2.pl
- ▶ Pilarkę REMA DMFA 35 z wózkiem i bez. Tel. 500 514 314, www.omen2.pl
- ▶ Wiertarkę stołową WS 15. Tel. 500 514 314, e-mail: www.omen2.pl



- ▶ Wiertarkę poziomą z oscylacją PEMAL DWJA. Tel. 500 514 314, www.omen2.pl
- ▶ Strugarkę 4-stronną GUILLIET, 4-głowicową. Tel. 500 514 314, www.omen2.pl
- ▶ Szlifierkę taśmową SAFO Słupsk DZJC 250. Tel. 500 514 314, www.omen2.pl
- ▶ Pilarkę formatową SCM. Tel. 500 514 314, e-mail: www.omen2.pl
- ▶ Pilarkę ALTENDORF F45 stan bardzo dobry, przykładnica kątowa DUPLEX, cena 15 000 zł. Tel. 500 514 314, e-mail: www.omen2.pl
- ▶ Strugarkę-wyrówniarkę ŻEFAM typ DSXB-50, stan bardzo dobry, wał, 4-noże. Tel. 500 514 314, e-mail: www.omen2.pl
- ▶ Strugarkę WEINIG HYDROMAT 23C, 6 głowic, układ głowic, dół, prawa, lewa, góra, góra, dół, prędkość posuwu do 60 m/min, w komplecie z podajnikami wzdłużnym i poprzecznym. Tel.

- 503545164.
- ▶ Frezarko-czopiarkę KNOEVENAGEL, automat (do krzesel, stołów, okien, drzwi). Tel. 503545164.
- ▶ Frezarkę dolnowrzecionową prod. niemieckiej. Tel. 503545164.
- ▶ Pilarkę-frezarkę JAROMA. Tel. 500514314.
- ▶ Grubościówkę JAROMA, stan dobry. Tel. 500 514 314.
- ▶ Grubościówkę JAROMA DSBM63, dokumentacja techniczno-ruchowa, po remoncie. Tel. 503545164.
- ▶ Frezarkę dolnowrzecionową DFDA 2, stan dobry, 4 prędkości obrotowe. Tel. 500514314.
- ▶ Szlifierkę szczerkową z bębniemi szlifierskimi, po remoncie, cena do uzgodnienia. Tel. 503545164.
- ▶ Szlifierkę bębnową, wałek sztywny do szlifowania elementów krzywoliniowych. Tel. 503545164.
- ▶ Piłę tarczową bez wózka + kąty i podnoszenie piły góra - dół, po remoncie. Tel. 503545164.
- ▶ Ostrzałkę do pił taśmowych VOLLMER CV10 U, rok prod. 1978. Tel. 503545164.
- ▶ Szlifierkę dwustronną - przystawkę do strugarki, drążkarki 3 szt., brykiaciarkę GEM-EKO, obcinarkę do kołków LOSER. Tel. 501731775, e-mail: ajkalin@gmail.com
- ▶ Frezarkę dwuwrzecionową HELMA do produkcji krzesel, stołów i elementów krzywoliniowych. Tel. 503545164.
- ▶ Szlifierkę szerokotaśmową FELDER FW952, pełne wyposażenie, rok prod. 2010, mało używaną. Tel. 509347990.
- ▶ Piłę formatową z podcinaczem i wózkiem bocznym + kąty (rumuńska). Tel. 503545164.
- ▶ Piłę formatową FORMAT KAPPA 550 X, pełne wyposażenie, rok prod. 2010. Tel. 509347990.

POSIADAMY
promocyjne obłogi bukowe
grub. 1,2 mm
z nadprodukcji eksportowej.

PRODUKUJEMY I SPRZEDAJEMY
forniry i obłogi
oraz DREWNIANE PŁYTY DROGOWE

TEL. 600356666

- ▶ Skrawarkę płaską do forniru, gilotynę, wannę parzelnianą, ostrzałkę, elektrowyciąg, maszyny sprawne, sprzedaż w komplecie lub pojedynczo. Tel. 606656989, 731751000.
- ▶ Okleiniarkę FELDER G-500, pełne wyposażenie, bez frezowania wstępnego, rok prod. 2010. Tel. 509347990.
- ▶ Prasę pneumatyczną wiatrakową PW-6, rok prod. 2015, 6 ramion, wielkość elementów klejonych 2850 x 900 x 60 mm, cena 32 000 zł netto. Tel. 609816273.
- ▶ Strugarkę czterostronną WEINIG UNIMAT PROFI 500, 6 wrzecion, rok prod. 2010. Tel. 501202617.
- ▶ Heblarkę czterostronną HUNDEGER, cena 32 000 zł + VAT, do uzgodnienia. Tel. 606958641.
- ▶ Centrum obróbcze REICHENBACHER. Tel. 601222904.
- ▶ Suszarnię typu HAMECH, stan bardzo dobry. Tel. 601808816.
- ▶ Drążkarkę DBEB 40 oraz Żnin, obie na głowice krotoszyńskie, gotowe do pracy. Tel. 501731775, e-mail: ajkalin@gmail.com
- ▶ Dwustolikową wiertarkę oscylacyjną PADE, stan techniczny bardzo dobry, DTR, pierwszy właściciel, rok prod. 2009, sporadycznie używana w małym zakładzie rzemieślniczym. Tel. 501375620.
- ▶ Kamaza 43101 z HDS-em i naczępą do przewożenia drewna stosowego oraz dłuży-

- cy, rok. prod. 1995, sprawny technicznie, atrakcyjna cena. Tel. 691610719, e-mail: drewans@op.pl
- ▶ Frezarkę BAUERLE z dwustronnie przedłużanymi blatami i belką podporową, rok prod. 1990. Tel. 501639028.
- ▶ Podajniki do parkietu - taśmowy „łamanany” FLUIMAC i zasobnikowy SCHROEDER. Tel. 501639028.
- ▶ Wiertarki modułowe GOMAD typ WU o różnym układzie agregatów wier-

- silniki o mocy 7,5 kW. Tel. 501639028.
- ▶ Frezarkę profilową FOD FFBA 40. Tel. 501639028.
- ▶ Automat wierząco-dłutujący (robi otwory pod czopy) Camam, typ MO-30/A/CR, sam pobiera elementy z zasobnika, wierci, opuszcza na taśmie transportową, element wyjeżdża z maszyny i zostaje zepchnięty spychaczem pneumatycznym. Tel. 501639028.
- ▶ Grubościówkę VEB „80”, 4-nożo-

Panmar Wood Producent litej podłogi dębowej oraz płyty klejonej

NAWIĄŻĘ STAŁĄ WSPÓŁPRACĘ w zakresie dostaw

GRANIAK DĘBOWY suchy lub mokry 50x50 w klasie: A/B i B/C	TARCICA DĘBOWA grubość: 50 mm w klasie: mix
FRYZA DĘBOWA sucha lub mokra 34x50 i 26x50 w klasie: mix	DESKA DĘBOWA sucha lub mokra szer. 145; 175 i 220, dł. 600- 2400 w klasie: II; III i rustic

Dział Zakupów: tel. +48 13 43 737 48 | kom. +48 665 600 615 | mkl@panmar.pl
www.panmar.pl

- czący, w tym jedna przeznaczona do odwiercania pod zawiasy puszkowe i uchwyty w drzwiach szaf. Tel. 501639028.
- ▶ Ukończoną dwupiętową ALFAMACCHINE T350, rok prod. 2004. Tel. 501639028.
- ▶ Prasę dwumembranową ORMA, rok prod. 1998, wymiary membrany 240 x 90 cm, podgrzewanie wodne, zaciskanie hydrauliczne, waga ok. 10 ton. Tel. 501639028.
- ▶ Linię szlifierską góra - dół SANDINGMASTER, szer. rob. 90 cm, po trzy agregaty szlifierskie z góry i dołu, 2 x wałek + 1 x trzewik, cena 28 000 zł netto (do negocjacji). Tel. 501639028.
- ▶ Strugarkę czterostronną, sześciogłowicową WEINIG PROFIMAT 26 z podajnikiem elementów, o ukl. głowic D P L G G D, rok prod. 2004, moc 44 kW - tanio. Tel. 501639028.
- ▶ Automatyczną ostrzałkę do ostrzenia głowic do strugarek czterostronnych i frezów SCHNEEBERGER. Tel. 501639028.
- ▶ Szlifierkę szerokotaśmową, dwuagregatową Viet Chalange 211, rok prod. 1998, o mocy 13 kW i szer. rob. 110 cm, proponowana cena 16 500 zł netto. Tel. 501639028.
- ▶ WEINIG UNIMAT GOLD, sześciowrzecionowy, rok prod. 2002, przystosowany do strugania krótkich elementów z ryflowanym stołem, posuw płynnie regulowany na falowniku, rolki górne napędzane kardaniem + dwie napędzane w stole,

- wą, elektrycznie podnoszony blat, wałce w stole, posuw płynnie regulowany na falowniku, cena 6000 zł netto. Tel. 501639028.
- ▶ FLUIMAC formatyzerko-czopiarkę z 3-stronnym wierceniem i magazynkiem, obrobione listwy wracają spodem pod operatora. Tel. 501639028.
- ▶ Automat wierząco-dłutujący CAMAM MF/7+7 /CR/PLC, zestaw dwóch maszyn przystosowanych do robienia elementów będących lustrzanym odbiciem bez przestawiania jednej maszyny. Tel. 501639028.
- ▶ Profesjonalną grubościówko-wyrówniarkę FOD, szerokość strugania 50 cm, średnica wału 125 mm, wał 4-nożowy, długość blatów wyrówniarki 240 cm, górny wyłącznik. Tel. 501639028.
- ▶ Wiertarkę wielowrzecionową, 7-wrzecionową GOMAD WR z rozstawnymi, niezależnymi wiertłami, w tym dwie głowice wielowrzecionowe. Tel. 501639028.
- ▶ Szlifierkę dwustronną do szlifowania elementów krzywoliniowych - jedna strona pompowane kołko z papierem, druga fladro-szczotki. Tel. 501639028.
- ▶ Zestaw dwóch traków taśmowych, czteropółkowych WIREX CZP4, w pełni sprawne, cena 53 000 zł. Tel. 501742382.
- ▶ Widlak duży MITSUBISHI FD 40T, rok prod. 1994, cena 28 000 zł. Tel. 501742382.



edWood
www.edwood.pl

SPRZEDAM
kocioł wodny
Hamech KWH 1200

1200 kW, rok produkcji 2011, pełna dokumentacja
- można oglądać w trakcie pracy do czerwca 2018 roku.
Cena 38.000 netto + vat do negocjacji.

Kontakt: Grzegorz Cur EDWOOD; Tel. 603505030

- KOFAMA Koronowo, typ OLNG-7. Tel. 500 514 314, www.omen2.pl
- ▶ Wiertarkę stołową WS 16, stan dobry. Tel. 500 514 314, e-mail: www.omen2.pl
- ▶ Wyrówniarko-grubościówkę JAROMA DSKE, stan dobry. Tel. 500514314, www.omen2.pl

- 500 514 314, e-mail: www.omen2.pl
- ▶ Strugarkę czterostronną 5-głowicową FESTO. Tel. 503545164.
- ▶ Frezarki, pilarki, prasy, okleiniarki, grubościówki, wyrówniarki i inne. Konkurencyjne ceny. Tel. 694650757, 608701348.
- ▶ Maszyny do produkcji sprężyn BONELL i miniBONELL - dwie splatarki i jedna zwijarka plus części oraz wyposażenie. Tel. 503545164.
- ▶ Robot 6-osioowy TEKNOLOGIKA CO-MAU NM 16-3.1, komputer, podstawa, zszywacz, do zbijania stelaży, palet, układania, ramię 3100 mm. Tel. 502915021.
- ▶ Frezarko-czopiarkę BACCI, 8-głowicową, dwustanowiskową, dokumentacja techniczno-ruchowa. Tel.

Tarcica sucha
DĄB
gr. 28 mm; klasa 1+2
2100 PLN/m³
tel. 0 601 179 542

PROFESJONALNE OSTRZAŁKI do pił widiowych sterowane CNC



Firma G. Kucharczyk, 58-533 Mysłakowice, k. Jeleniej Góry; ul. Wojska Polskiego 23 B, tel./faks 075 713 10 43; www.g-kucharczyk.com.pl; e-mail: firma@g-kucharczyk.com.pl

- ▶ Piec CO na opał stały, ekonomiczny 400 kW, nieużywany, cena 24 000 zł. Tel. 501742382.
- ▶ AZSO 250 HAMECH do spalania trocin, używany, cena 4500 zł. Tel. 501742382.
- ▶ Aluminium blacha i kształtowniki z rozbranej suszarni w dobrej jakości, dużej ilości. Tel. 501742382.
- ▶ AZSO 150 HAMECH do spalania trocin, używany, stan dobry, cena 3100 zł. Tel. 501742382.

Maszyny

KUPIĘ

- ▶ Prasę sześciopółkową sopocką DOHB-550, DHXA- 600. Tel. 601297688, 601307994, e-mail: renesans@poczta.onet.pl

PROMOCJA



węża ANTYSTATYCZNE

WOTUM
INŻYNIERIA BEZPIECZNA

Komorniki k. Poznania
ul. Poznańska 81
tel. /faks 61 830 18 12, 61 665 96 08
61 810 81 26
wotum@wotum.pl www.wotum.pl

- ▶ Używana optymalizerkę, najlepiej OWD-1500, OWD 1600. Tel. 957680157.
- ▶ Maszyny. Tel. 602459611.
- ▶ Prasę hydrauliczną SOPMASZ, SOMA DOHB-550, DHXA- 600. Tel. 601297688, 601307994, e-mail: renesans@poczta.onet.pl
- ▶ Wiertarkę 4-wrzecionową do wiercenia otworów w siedzeniach taboretów. Tel. 336771888.
- ▶ Stoły odbiorcze do traka tarczowego lub tarczowego ze stołami podawczymi i odbiorczymi. Tel. 608150335.
- ▶ Maszyny stolarskie. Tel. 602460664.

Narzędzia

- ▶ Zgrzewarki, ostrzarki, rozwieraki pił taśmowych, szlifierki noży strugarskich, urządzenia do regeneracji pił, produkty i części zamienne VISCAT FULGOR. Tel. 616621261, e-mail: info@heder.poznan.pl
- ▶ Prowadnice, łańcuchy tnące PRINZ,



SPRZEDAM PIŁĘ DO OFLISÓW LANCMAN

Pilarka tarczowa z przenośnikiem taśmowym LANCMAN
typ saw-x-cut 700 ii stel 4m/400 v/7,5kw

CENA NETTO 19 900 zł

DANE SZCZEGÓŁOWE:
grzegorz@edwood.pl
lub 603 50 50 30

HOLTEC, BALJER& ZEMBROD. Tel. 618638088.

Usługi

- ▶ Montaż i sprzedaż instalacji sprężonego powietrza w systemie ALU Airpress (aluminiowe rurociągi, poliamidowe złączki), indywidualne projekty i uzbrojenie punktów poboru powietrza; przepustowość fi 20 > 1000 l/min, niezbędne certyfikaty, 10 lat gwarancji na szczelność rurociągu, bezpłatny audyt instalacji alu (raz w roku). Tel. 516 869 939.
- ▶ Wykonujemy parapety, stopnie schodowe z litego drewna dębowego. Tel. 34 3288348 lub 601190223.
- ▶ Oceny oddziaływania na środowisko, karta informacyjna przedsięwzięcia, pozwolenia na emisję, operaty wodnoprawne, szybko, solidnie, cała Polska. Tel. 608341184.
- ▶ Suszenie tarcicy, drewna - Kępno. Tel. 605 064 501.
- ▶ Usługa lakierowania na linii UV frontów, malowania blatów i innych elementów drewnianych o wysokości maksymalnie 10 cm - Kępno. Tel. 605 064 501.
- ▶ Biegły rzeczoznawca mgr inż. Krzysztof Kluza: wycena maszyn i urządzeń, ocena stanu technicznego, opinie o innowacyjności. Tel. 664986393, e-mail: krzysztof.kluza@gmail.com
- ▶ Produkcja elementów łukowych klejonych z drewna litego i lameli do systemu ogrodowego. Tel. 606805950, e-mail: biuro@makro-net.pl
- ▶ CNC - frezowanie, grawerowanie, cięcie dowolnych kształtów i wzorów w drewnie, skleje, płytach meblowych, tworzywach sztucznych. Tel. 512837730, e-mail: info@pracownia-inspiracji.com

- ▶ Produkujesz drewniane schody - powiększ swój asortyment, wykonujemy nierdzewne balustrady i stalowe konstrukcje pod schody, pomożemy zaprojektować. Tel. 694722241.
- ▶ Produkcja oklein naturalnych, spajanie stykowe, okleinowanie obłogi. Tel. 523435977.
- ▶ Język niemiecki - fachowe tłumaczenia techniczne, lekcje i konwersacje przez skype'a. Tel. 791444099.
- ▶ Tłumaczenia z i na język niemiecki - branża drzewna, wieloletnie doświadczenie, pierwsze tłumaczenie gratis. Tel. 600438626.
- ▶ Profesjonalne projektowanie schodów programem COMPAS CAD10 - solidnie i szybko. Tel. 794635058, 508306774, e-mail: andrzejczuba@wp.pl
- ▶ Projekty architektoniczno-budowlane, koncepcje architektoniczne i funkcjonalne hal produkcyjnych oraz magazynowych z zapleczem socjalnym, technicznym i biurowym. Tel. 608341184.

Współpraca

- ▶ Producent łózek z drewna litego nawiąże współpracę z hurtowniami, sklepami internetowymi na zasadzie dropshippingu. Tel. 665652692, e-mail: daniel@lodygowianka.pl
- ▶ W rejonie Nadleśnictwa Brzozów (woj. podkarpackie) posiadam zakład produkcji drzewnej z maszynami i suszarnią na przepięknej działce 1,5 ha, hala 600 m², potrzebny współpracownik z dużym kapitałem, temat rozwojowy wielokierunkowy. Tel. 508544564.
- ▶ Wykonujemy blaty kuchenne, stołowe, parapety, stopnie z litego drewna lub klejonego na długość wg wymiarów zamawiającego. Tel. 609061123.
- ▶ Przyjmę zlecenia na produkcję łózek wg wzoru klienta. Tel. 665652692, e-mail: daniel@lodygowianka.pl
- ▶ Zlecimy oblogowanie kantówek dębowych - stała, regularna współpraca. Tel. 603 655 620, e-mail: daniel@edwood.pl
- ▶ Zakład produkcji parkietów w Mysłowicach zatrudni mistrza działu surowca i suszarni. Tel. 798515585.
- ▶ W okolicy Opola posiadam zakład stolarski; park maszynowy to m.in.: piła panelowa, prasy, okleinarki, formatówka, wiertarki wielowrzecionowe (poza CNC); powierzchnia zabudowana 45 x 10 m, w tym lakiernia; podejmę stałą współpracę lub wynajem w całości. Tel. 601148712.
- ▶ Firma Kleiberit/Klechemie zatrudni pracownika posiadającego doświadczenie w branży klejenia materiałów drewnianych i drewnopochodnych. Tel. 00491727203663, Andrzej Golecki.

Nieruchomości

- ▶ Sprzedam tartak wraz z fabryką parkietów: dwie hale produkcyjne, suszarnia, kotłownia, pomieszczenia

PRODUCENT OFERUJE

ŁATY iglaste
różne przekroje

tel. 797 409 700, 85 718 44 40
e-mail: pallap@wp.pl

KOLKI, DRAŻKI MEBLOWE, ZAPRAWKI DO WAD DREWNA, FLEKI, ŁĄCZNIKI LAMELKOWE ŁĄCZNIKI DOMINO

Przedsiębiorstwo CDG s.c.
www.cdg.pl
tel. 76 872 85 97 faks.76 872 85 98

FSC
www.fsc.org
FSC C024848
Znak odpowiedzialnej gospodarki lasami

TLH POLSKA spółka z o.o.

Przyłęki k. Bydgoszczy, ul. Biznesowa 11
86-005 Białe Błota
tel. 52 381 01 27, faks 52 381 04 31

Oferujemy:
- kantówkę okleiną i inne wyroby klejone z litego drewna różnych gatunków w każdym potrzebnym wymiarze
- łaty 30/50 w długościach od ok 2,80m do 4,50m

Poszukujemy:
- tarcicy z kłód odziomkowych (sosna, modrzew i dąb) nieobrzynanej i obrzynanej.
- fryzów czystych

Partner dla producenta okien i drzwi drewnianych

CNC VISION od REICHENBACHER

Stół rastrowy, x/y/z/c:
4110/1600/340/ +/-360 stopni.
Siemens SINUMERIK 810D
Elektrowrzeciono 10 kW,
magazyn 12 pozycji.

KONTAKT: 601 222 904

SKUP MASZYN

605 893 029

MASZYNY STOLARSKIE

kupno - sprzedaż

Tel. kom. 0602 459 611

biurowe i socjalne, plac wybrukowany - Jurówce koło Białegostoku. Tel. 608123047, e-mail: drewbud@pbi.pl

- ▶ Sprzedam czynny zakład stolarski w woj. pomorskim, pow. produkcyjna 600 m², dokumentacja i zezwolenia na rozbudowę, może być sprzedany z parkiem maszynowym i stałymi zamówieniami. Tel. 504088514.
- ▶ Podejmę negocjacje sprzedaży przedsiębiorstwa z produkcją drewnianych oklein i drzwi przeciwpożarowych, powierzchnia 850 m² (pełna dokumentacja). Tel. 605419105.
- ▶ Sprzedam udziały firmy (40,57 proc.), 25 lat w branży drzewnej, lokalizacja w woj. mazowieckim. Tel. 502215653.
- ▶ Sprzedam zakład z mieszkaniem 150 m² + 150 m² na działce rzemieślniczej, rogowej. Tel. 693 176 610.

BRADRO
www.bradro.com

- ŚWIERK, SOSNA (SUCHA LUB MOKRA)
- TARCICA SUCHA KL. I, II, III
- PODEŁGI
- SZALÓWKA
- POBBITKA
- DREWNO KONSTRUKCYJNE
- TARCICA BUDOWLANA (ŁATY, KROKWIE, DESKA)
- IMPREGNACJA CIŚNIENIOWA, ZANURZENIOWA

BRADRO
Spółka Jawna
Ogrodnicki, ul. Sosnowa 23,
16-030 Supraśl
tel. (085) 710 88 63, faks (085) 710 88 64
bradro@bradro.com

HURTOWNIA TARCICY SUCHEJ I OKLEINY

MABOR

TARCICA KRAJOWA
TARCICA EGZOTYCZNA
OKLEINA NATURALNA

Duży wybór Stały zapas

62-020 Swarzędz, ul. Cmentarna 7
tel. 601 576 358, 61 651 54 67
faks 061 651 13 32
email: tarcica@maborspj.pl

www.tarcica.maborspj.pl

Classic Veneer

OKLEINY MODYFIKOWANE NATURALNE, OBRZEŻA TARCICA, PŁYTY, SKLEJKA

www.classicveneer.pl

Hurt Drewna

ALGA WOOD

Sprzedaż detaliczna oraz hurtowa

- DESKA TARASOWA
- SZALÓWKA
- BOAZERIA
- ELEWACJA
- DESKA PODEŁGOWA
- KVH. BSH
- DREWNO KONSTRUKCYJNE
- BLATY KLEJONE
- PARAPETY
- DESKA SAUNOWA
- PŁYTA KLEJONA
- ITD.

www.alga-wood.com 509 890 077 alga@konto.pl

BMF GROUP
www.bmf-group.pl

BMF Group sp. z o.o.
ul. Piaskowa 6
PL 82-300 Elbląg

SPRZEDAŻ I SERWIS AGREGATÓW

+48 55 625 74 69, biuro@bmf-group.pl

KREDKI CRAYONS
DO ZNAKOWANIA DREWNA

KREDKI FLUORESCENCYJNE do maszyn skanujących
KREDKI WOSKOWE I GRAFITOWE do drewna i tarcicy

NIEMOŻLIWE KREDKI UV

www.lubryki.pl

Fabryka Kredek PPHU DREWOL Tel. 509 696 193
Dziewiętlin 9, 56-320 Krośnice biuro@crayons.pl

SPRZEDAM KOCIOŁ C.O.

Univex BIO 1250kW z multyklonem i sterowaniem; produkcja 2008 rok - można oglądać w trakcie pracy do czerwca 2018 roku. Cena 50.000 netto + vat;

Kontakt: Grzegorz Cur EDWOOD; Tel. 603505030

Ponad 100 lat jakości,
postępu i zaufania

Hesse Lignal
COATINGS



Z okazji Świąt Bożego
Narodzenia i Nowego
Roku życzymy wielu radosnych
chwil, zdrowia, szczęścia.

Hesse GmbH & Co. KG · Warendorfer Str. 21 · D-59075 Hamm · www.hesse-lignal.de

Akcenty dotyczące powierzchni



KUBI

Łężyce, Al. Parku Krajobrazowego 70
84-207 Koleczkowo

OFERUJEMY:

- » tarcica krajowa
- » tarcica europejska
- » tarcica egzotyczna
- » drewno konstrukcyjne
- » tarasy
- » elewacje

Zadzwoń: 500 077 841

Napisz: biuro@kubi.pl

Odwiedź: www.kubi.pl



Adres:

Pomarzanowice 28
62-010 Pobiedziska

Zadzwoń:

61 611 00 16

Napisz:

biuro@nowigo.pl



*Wesołych Świąt
oraz
Szczęśliwego
Nowego Roku*



Oferujemy:

- » fryzy iglaste i liściaste
- » listwy meblowe
- » elementy meblowe
- » elementy drzewne
- » listwy na mikrowczep